

# あいちの印刷

# 9

2016.9  
No.538



当麻寺東塔・西塔（国宝・奈良県葛城市）

## もくじ

- 巻頭言「経営理念の共有から始める経営」 ..... 3
- drupa2016 REPORT  
drupa話題の機種 ..... 4
- あいち産業振興機構からのお知らせ  
設備貸与制度の利用 ..... 7
- 全印工連CSR認定  
第15期ワンスター認定募集 ..... 8
- 問われる企業の信頼性や社会的責任  
顧客・社会のパートナーとして必須「CSR認定」 ..... 8
- 全印工連  
ニュースレター「Shin」 ..... 9
- 愛知労働局から  
「働き方改革」「年次有給休暇取得促進」に向けた  
取り組みの推進 ..... 10
- 身近な催し物のお知らせ ..... 11
- 全印工連  
「Web版印刷用語集」 ..... 12
- 共済制度への加入促進「キャンペーン」実施中 ..... 13
- 編集だより ..... 14

人に 社会に 想いを カタチに

**O//O** 愛知県印刷工業組合

**FUJIFILM**  
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために  
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。  
材料・工数・水・エネルギー・排出、  
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。  
製版・印刷工程を軸にした、  
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が  
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、  
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM  
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)



ともに、世界へ彩りを。

「彩り(いろどり)」とは心が豊かで、ゆとりや潤いがあり、  
喜び、楽しさ、幸せに満ちた世界を表現した言葉。  
「ともに、世界へ彩りを。」というコーポレートメッセージには  
お客様はもとより、印刷業界に携わる全ての皆様と信頼関係を築き、  
ともに、彩りのある社会づくりに貢献したいという想いが込められています。  
リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社は、独創的な技術をもとに、  
様々な印刷機やサービスをグローバルに提供してまいります。



リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市中区白区久方1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して **ERC**シリーズ誕生。



**ERC**  
SERIES



**ITOTEC**

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで [www.itotec.co.jp](http://www.itotec.co.jp)

Photo: eRC115DX

本社	愛知県犬山市舟田10-4	TEL 0568-67-5311	FAX 0568-68-0495	〒484-0912	福岡サービスセンター	福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6	TEL 092-651-6031	FAX 092-631-1746	〒812-0051
東京支店	東京都板橋区中台1-31-1	TEL 03-5920-2161	FAX 03-5920-2171	〒174-0064	札幌サービスセンター	札幌市中央区北一条西18-1	TEL 011-611-7221	FAX 011-611-7224	〒060-0001
大阪支店	大阪府市荒本新町3-2-9	TEL 06-6618-5335	FAX 06-6618-5337	〒577-0022	新潟サービスセンター	新潟市横越中央1-11-10	TEL 025-385-2059	FAX 025-385-3701	〒950-0208
四国営業所	愛媛県四国中央市新宮町上山3307	TEL 0896-72-2020	FAX 0896-72-2050	〒799-0302	仙台サービスセンター	仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7	TEL 022-258-1758	FAX 022-258-1793	〒983-0003

## 巻頭言

# 経営理念の共有から始める経営

副理事長 松岡 祐司

お元気でしょうか、アサプリホールディングスの松岡です。このたび教育委員会に加えてマーケティング委員会の担当副理事長も拝命することになりました。お世話になっている印刷業界のために、頑張りますのでよろしくお願い致します。

さて厳しい印刷業界の中で私は以下の3点のバランスを良く経営することに心がけています。はじめに経営理念(働く目的)の共有(共感)、次に「見える化」による経営管理(守り)さらにマーケットの拡大(攻め)です。つまり経営者の使命は全社員を巻き込んで、片手にそろばん片手にロマンを掲げて全社員を守れる会社をつくることです。

教育委員会で取り組んできた「見える化」により受注1点当たりの工程別の営業見積りと実際の作業時間との採算を確認し、その原因を分析して収益改善に繋げる取組を行っています。「見える化」を進めて行けば、どんぶり勘定から脱却して社員一人ひとりの時間当たり加工高(付加価値)を向上させることが出来ます。社員の多能工化や内製化で今ある売上の中で社内に眠っている埋蔵金を掘り起こします。見える化をキッチリとやり切れば必ず売上対経常利益率は向上します。

次にマーケティング委員会が取組んでいるマーケット(売上)拡大のセミナーです。見える化はあくまでも守りなので負けません、攻めないと勝てません。マーケットの拡大は攻めですが価格だけでは勝てません。無理な安値で取った仕事はまた価格で取られます。お客さまの本当にお役に立てる仕組みやシステムを提案して、お客さまと一緒にしてお客さまが儲かる(価値を得る)ことが必要です。

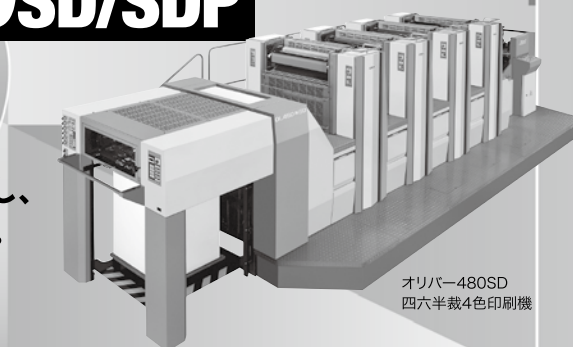
この「守り」と「攻め」がなぜ必要なのかと言う目的を全社員と共有することがもっとも大切です。働く目的である「全社員の雇用を守り、幸せを追求する」という経営理念の社員への共有が無いままで見える化やマーケットの拡大を行うと社員とのボタンの掛け違いをおこして失敗したケースをたくさん見ました。いくら素晴らしいMIS(基幹システム)や販売の仕組みがあっても、それを動かすのはあくまで人間です。仏つくって魂入らずではいけません。働く目的の共有を行ってから全社員参加型の経営を行えるように、組合員の皆さんに価値ある情報提供をさせていただきますので、今後共ご協力・ご支援よろしくお願い致します。

四六半裁

# OLIVER 480SD/SDP

LED-UV搭載

究極まで追求した  
最新テクノロジーを随所に採用し、  
更なる高品質・高生産性を実現。



オリバー480SD  
四六半裁4色印刷機

大好評! オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、  
お客様の満足をお約束します

**Sakurai**  
株式会社 桜井グラフィックシステムズ  
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本社  
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9  
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所  
〒501-3733 岐阜県美濃市3951  
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所  
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31  
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所  
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8  
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場  
〒501-3733 岐阜県美濃市3951  
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146



ISO 9001-14001認証取得  
生産技術本部

## drupa2016 REPORT

# drupa話題の機種

— インクジェット方式デジタル印刷機／パッケージ印刷／後加工機 —



drupaは4年に一度開催される世界4大印刷機材展の一つになる。4大機材展とは、イギリスのIPEX、アメリカのPRINT、日本のIGAS、そしてdrupaになるが、出展社数、参加国数、展示面積、来場者数などNO1の規模を誇るのがdrupaである。今回は、5月31日から6月10日の11日間にわたり、ドイツ・デュッセルドルフの見本市会場全19ホール(実質展示スペースは17万㎡)を使用して行なわれた。出展者数は世界54カ国から1,837社。内訳をみるとドイツ459社、中国277社、イタリア154社、イギリス90社、アメリカ82社、オランダ64社、日本32社などである。来場者数は世界188カ国から約26万人が訪れた。

## 枚葉インクジェット印刷機は B2～B1への大判化

### ■drupaの全体像

drupaでは、出展各メーカーとも今後の印刷業界の方向性を示す場所として位置付けており、その方向性がそれぞれの時代の市場ニーズとそれらを可能にする技術革新により、一つの大きな潮流となる場合がある。そして、その流れがdrupaのニックネームとして付けられている。例えば、1995年CTP drupa、2000年Digital drupa、2004年JDF drupa、2008年InkJet drupa、2012年All Digital drupa、2016年True Digital drupaとなっている。

来場者の動向を見てみると、全体の76%がドイツ以外の海外からの来場者で、以前のように見られたような大規模な視察団体や、グループや会社の旅行を兼ねて訪れるような傾向は減少し、今では、経営トップといった明らかに意思決定者が中心になっている。その結果、来場者の29%が会場で発注し、30%が会期後に発注を予定しているといわれている。

### ■出展機ピックアップ

■写真①：ハイデルベルグのB1サイズ枚葉デジタル印刷機「Primefire106」は、ハイデルの機器開発技術と富士フィルムのインクジェット技術の融合で開発された機種。商業印刷、パッケージ印刷市場向け、最大7色、印刷速度2,000枚/時。2017年市場に投入予定。

### ■B1サイズデジタル印刷機

主要メーカー 6社から8機種が登場

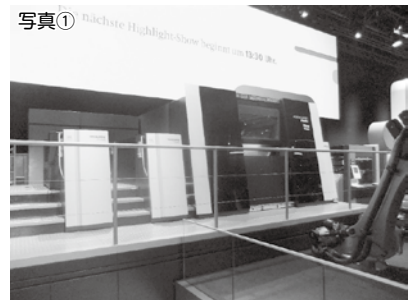
■Landa S10P(枚葉機)：商業印刷市場向け

■Landa S10(枚葉機)：パッケージ印刷市場向け

■Landa W10(輪転機)：シール・ラベル印刷、軟包装印刷市場向け

■Heidelberg Primefire106(枚葉機)：商業印刷、パッケージ印刷市場向け

■KOMORI NS40(枚葉機)：商業印刷



■写真②：ランダのB1サイズ枚葉デジタル印刷機「LandaS10 / S10P」は、S10が紙器パッケージ向けの片面機。最大7色、時間13,000枚。S10Pは両面機、最大7色、印刷速度13,000枚/時(片面)、6,500枚/時(両面)。

■写真③：小森のB1サイズ枚葉デジタル印刷機は、ランダとの共同開発機になり自社ブランド名は「Impremia NS40」。商業印刷、紙器パッケージ市場向けの片面印刷、4色、印刷速度は6,500枚/時。

■写真④：コニカミノルタのB1サイズ

市場向け

■KBA VariJET106(枚葉機)：パッケージ印刷市場向け

■HP Indigo50000(輪転機)：商業印刷、シール・ラベル印刷、軟包装印刷市場向け

■KonicaMinolta KM-C(枚葉機)：パッケージ印刷市場向け  
提携関係

ハイデルベルグ + 富士フィルム、  
KBA+ゼロックス、小森+ランダ



枚葉デジタル印刷機「AccurioJet KM-C」は、紙厚0.3～1.2mmまで対応した紙器パッケージ向け。印刷速度2,200枚/時。

■写真⑤: 富士フイルムのB2サイズ枚葉デジタル印刷機「JetPress 720S」は、4色の片面専用機で、厚紙にも対応できるように用紙適性が拡大され、キャンパスなどにも印刷ができる。印刷速度2,700枚/時。

■写真⑥: リョービMHIのB2サイズ枚葉デジタル印刷機「RMGT DP7」は、液体トナーを使用した片面専用機。ミヤコシとの共同開発機になる。印刷速度は6,000枚/時。

■B2サイズの枚葉デジタル印刷機には、コニカミノルタの「AccurioJet KM-1」が



ある。同機は小森との共同開発機で、小森のネーミングは「Impremia IS29」になる。ともに4色、薄紙からパッケージ用紙まで幅広い紙厚への対応が特徴。両面印刷機構を持ち印刷速度は片面3,000枚/時、両面1,500枚/時。

■キャノンからは「Voyager」が公開された。両面機で片面3,000枚/時、両面1,500枚/時。

■HPは液体トナーの両面機「HP Indigo 12000」を公開。

■Xeroxからは、B3タイプの枚葉デジタル印刷機「Xerox HD Production」が公開された。同機は、iGen5にインクジェッ



トエンジンを搭載したもので、カットシート技術とインクジェット乾燥技術を融合し、省スペースを実現している。4色、印刷速度はA4で197枚/分。

■写真⑦: Kodakからは、枚葉タイプの「NexPress ZX3900」が出展された。オプションで0.61mmまでの厚紙、合成紙に対応する。ホワイトドライインクを発表。

■写真⑧: インクジェット印刷機で輪転タイプの出品も多くを数えた。SCREEN GPの「Truepress Jet520HD」もその一つで、改良点として、印刷速度アップとオフセットコート紙への対応が挙げられた。商業印刷向け、印刷速度150m/分。



NEXT GENERATION GRAPHIC ARTS

変化する市場ニーズを多彩な技術でナビゲートする

DIC グラフィックス株式会社

ディーアイシー <http://www.dic-graphics.co.jp/>

本社 〒103-8233 東京都中央区日本橋3-7-20ディーアイシービル

名古屋支店 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦3-7-15

電話052-951-9335



■写真⑨: HPの「HP Indigo 50000」は、輪転タイプで液体トナーを用い、両面ワンパス42m / 分(4色)の高生産性をアピールした。

■写真⑩: 枚葉オフセット印刷機は、KBAから菊全判LED-UV搭載両面兼用8色コーター付き印刷機「Rapida106-8+L」が出品された。両面4色印刷+全面ニスコーティングを行ないながらLED-UVで乾燥。毎時18,000枚のスピードがある。

■写真⑪: リョービMHIの菊全判薄紙厚紙兼用6色枚葉オフセット印刷機「RMGT10」は、給紙自動ノンストップ装置や印刷品質管理システムなど、新開発システムを搭載し薄厚兼用印刷を実演。

■写真⑫: 小森の菊全判6色コーター付きH-UV枚葉オフセット印刷機「リスロンGX40」は、パッケージ印刷や特殊印刷に最適な機能を搭載し、印刷速度18,000枚 / 時の高性能をアピールした。また、A全判4色機「リスロンG37」は、LEDタイプの



H-UVシステムが搭載された。

■第1回のdrupaから連続して出展している桜井からは、四六半裁5色オフセット印刷機「オリバー 580SDC」(コーター付きLED-UV搭載)を披露。LED-UVによる速乾印刷、疑似エンボスなど付加価値印刷、水無印刷などが実演された。また、最新のスクリーン印刷が展示された。

■写真⑬: 印刷物の付加価値を高めるMGIの「JetVernish 3D」は、UVインクジェット方式のB2サイズスポットニスコーティングを行なう加飾機。盛り上げ加工やフォイルへの印刷に対応する。特に、IJヘッドの追加でB1サイズまで拡張が可能。

■写真⑭: Higaconの「BEAM」は、レーザーカット及び筋入れ機で、B1サイズ小ロット紙器加工に適し時間5,000枚。ポリマーを利用した筋入れ加工。

■写真⑮: フレキシとインクジェットを併用したガルス「Gallus Labelfirfe340」のラベル印刷機。ハイデルベルグとの共同開



発機で、富士フィルムのIJヘッドを搭載している。最大8色、印刷速度は毎分50m。ニス、エンボス、箔押し、型きを接続。印刷から後加工までワンパスで対応する。

■写真⑯: ホリゾンは、単体の新製品の紹介とともに、デジタル印刷機器メーカー各社との連携で、バリアブル製本システムをアピールした。自動化により、切り替え時間や切り替えロスが低減し少数対応が強調されていた。

■写真⑰: ハイデルの4Dデジタル印刷機「Omnifire250」。立体物(球体や筒など)へのカラー印刷を行なうインクジェット印刷機。色数は4色+ホホワイト。印刷物の表面に沿ってヘッドが移動する。サイズは直径5 ~ 250mm。

資料: 写真提供: ㈱光文堂 / 富士フィルムグローバルグラフィックシステムズ㈱

『印刷業向け業務パッケージの決定版 P-MAN』

印刷情報管理システム



P-MAN Business e-Brain  
Print Manager

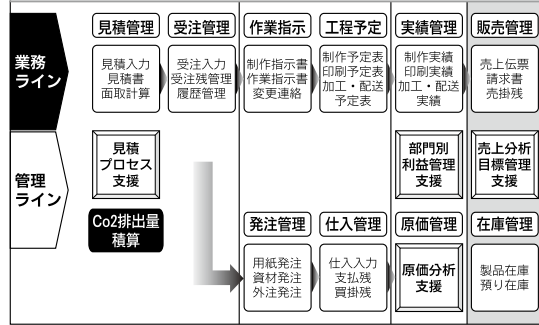
見積・受注・制作予定・印刷予定・加工/配送予定  
在庫・発注仕入・販売・原価システム

営業情報を正確に早く、制作・製造部門に伝えることで生産性の向上、ミス・ロスの低減を行い利益向上を計ります。

『導入実績100社』

『今こそ!! 情報の見える化 (MIS)』

印刷CO2排出量算出見積積算機能が追加されました!



株式会社  
モトヤ

〒542-0081 大阪市中央区南船場 1-10-25 TEL. 06-6261-1931  
〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-5-5 TEL. 03-3623-8711

## 設備貸与制度の利用

### 一機構が申込者に代わり希望の機械販売業者から機械・設備を購入し、「割賦」または「リース」する設備貸与事業一

公益財団法人あいち産業振興機構では、小規模企業者の設備投資を支援する小規模企業者等設備貸与事業「設備貸与(割賦・リース)制度」を行なっており、その利用を勧めている。

設備貸与制度とは、あいち産業振興機構が申込者に代わって、希望の機械販売業者から機械・設備を購入し「割賦販売」または「リース」する制度。担保は原則不要、保証金も徴収しないなど利用しやすい制度となっている。また、この制度は金融機関や信用保証協会の借入枠とは別枠で利用できるので、信用保証料も不要である。

#### <制度利用のメリット>

- ①申し込みがしやすい(近くの商工会議所、商工会でも申し込みができる。商工会議所、商工会経由での申し込みの場合、金利が優遇される)。
- ②原則、担保不要、保証協会の保証も不要。
- ③連帯保証人は、原則代表者のみ。
- ④信用保証協会の保証枠や金融機関の借入枠とは無関係であるため、運転資金やその他の資金調達に余裕ができる。
- ⑤保証金は必要ない。

#### <設備導入までの流れ>

申し込み後に審査を行ない、設備投資までに2カ月程度必要。申し込みから契約締結までの流れ。

- ①[当月]申し込み(月末締め切り)→[翌月]②現地調査/貸付審査→[貸付審査から1カ月程度]③売買契約締結(機械販売業者)→④設備設置→[試運転完了後]⑤検収(契約締結)。

※検収:設備設置後、利用者、機械販売業者及び機構職員の立会いのもと、設備の検収(設備の稼働確認、設備の型式、製造番号などの確認)を行なう。

#### <割賦販売>

- ①支払期間:5年または7年。
- ②支払方法:口座振替により月賦または半年賦払い。
- ③支払金額:設備価格+割賦損料。
- ④据置期間:1年。
- ⑤所有権:支払いが終了するまで所有権は機構に留保され、支払い終了後、利用者へ所有権を移転。
- ⑥火災保険:利用者の負担により、割賦期間中機構が代理店契約を締結した保険会社で、設備に火災保険を付保する。
- ⑦固定資産税:利用者負担で、固定資産税の申告、納税を行なう。

#### <リース>

- ①支払期間:3年~7年。
- ②支払方法:口座振替により月払い。
- ③支払金額:設備価格×月額リース料率×リース期間月数。
- ④据置期間:なし。
- ⑤所有権:所有権は機構にある。
- ⑥火災保険:機構がリース期間中、設備に火災保険を付保。ただし、再リース期間中は利用者の負担により火災保険を付与する。
- ⑦固定資産税:機構が固定資産税の申告、納税を行なう。
- ⑧中途解約:リース契約期間中は中途解約ができない。
- ⑨再リース:リース契約期間満了後は、原則として設備を引き上げるが、利用者の希望により再リースができる。
- ⑩再リース期間:1年。その後も1年単位で更新できる。
- ⑪再リース料:リース契約期間中の1か月分のリース料に消費税および地方消費税を加えた額(1年分)。

#### <制度の詳細内容>

制度詳細HP:<http://www.aibsc.jp/tabid/62/default.aspx>

問い合わせは、最寄りの商工会議所・商工会。または、(公財)あいち産業振興機構経営支援部設備投資支援グループ(TEL052-715-3067)まで。

こんな加工  
できる...

困ったな...

こんな  
お困りの方

私たちが  
**尚友社**が  
試作品無料にて作成いたします

和洋特殊美術製本

創業  
大正8年の  
実績と信頼

株式会社 尚友社製本所 / アイデア創作工房  
〒460-0008 名古屋市中区栄4丁目14番19号 富田ビル  
TEL.052-301-9900 FAX.052-301-9940  
<http://www.shoyusha.co.jp>

しどう  
しどう?

どこに相談  
したら...

## ■全印工連CSR認定 第15期ワンスター認定募集

全日本印刷工業組合連合会(以下、全印工連)では、CSR認定、第15期ワンスター認定を募集している。平成28年8月現在CSR認定企業は99社)

応募資格：全印工連CSR認定規格が定めるCSRの取り組みを行なう企業。

募集期間：平成28年8月1日(月)～10月31日(月)※平成28年12月認定登録(予定)

申請書類：応募申込書の到着後、全印工連より申請書類を発送。次の①～⑤を提出。①CSR取り組み項目チェックリスト、②法令遵守宣誓書(所定様式)、③納税証明書(税務署

が交付した証明書)、④過去3年の行政処分がないことの宣誓書(所定様式)、⑤添付書類(CSR取り組み項目チェックリストでチェックした項目を証明する書類)。

認定の概要：ワンスター認定はCSR認定の標準認定であり、審査機関の横浜市立大学CSRセンターが書類審査を実施し、全印工連CSR認定委員会において認定。認定企業はCSRマークを使用することができる。認定期間は2年で、2年ごとに更新審査を行ない、上位認定であるツースター認定を取得することができる。

その他詳細は、全印工連CSR認定事務局TEL03-3552-4571、または、HP「全印工連CSR」で検索。

CSR認定企業99社(8月現在)

## 問われる企業の信頼性や社会的責任 顧客・社会のパートナーとして必須「CSR認定」

全印工連は、2012年にCSR推進専門委員会を設置し、翌2013年から、企業における社会的責任の取り組みを評価する「CSR認定制度」を開始した。認定当初はワンスター認定のみであったが、2015年には初年度にワンスター認定を取得した企業が2年間の有効期限を迎えるのに併せ、上位認定であるツースター認定をスタートさせた。2016年7月現在、ツースター認定15社、ワンスター認定84社、計99社が認定されており、印刷業界におけるCSRへの取り組みをバックアップしている。第15期のワンスター認定募集を機に、改めてCSRの重要性とCSR認定の必要性を取り上げて紹介してみた。この機会に是非取得へのチャレンジをお勧めしたい。CSR(Corporate Social Responsibility=企業の社会的責任)とは、企業が社会や環境と共存し、持続可能な成長を図るため、その活動の影響について責任を取る企業の行動であり、企業を取り巻く様々なステークホルダーからの信頼を得るための企業の有り方を指している。日本では、2003年ごろから各企業の取り組みが本格化し、この年をCSR元年と呼んでいる。

印刷産業の約87%を占めている従業員20人以下の企業では、地域社会との繋がりも深く、地域社会との関係強化が自社の経営環境にも大きく影響してくる。こうした状況の中で全印工連は、環境・安全・エネルギーなど、企業を取り巻く環境が大きく変化していることを捉え、社会から求められる様々な要請に応えるべくCSRの重要性を説き、中小印刷業が取り組むCSRのチェックリストを策定し、その基準の達成度を認定することで、企業の成長・発展を支援する「CSR認定制度」のワンスター認定を2013年にスタートした。

ワンスター認定の取得は、全印工連CSR取り組みチェックリストをもとに、①コンプライアンス、②環境、③情報セキュリティ、④品質、⑤雇用・安全、⑥財務・業績、⑦社会貢献・地域志向、⑧情報開示・コミュニケーションの8項目すべてについて、CSRの取り組み状況を申請。認定審査を横浜市立大学CSRセンターが行ない、認定に値すると判断した企業を業界内外の有識者で構成する認定委員会に推薦、この認定委員会で認定の可否が決定される。認定後の有効期間は2年。2年経過後は、更新審査もしくは上位のツースター認定に挑戦す

— 安心を明日につなぐ —

火災共済

お問合せは愛印工事務局へどうぞ!!

(( 小さな掛金 ))  
(( 大きな安心 ))



## 愛知火災共済協同組合

本部 〒460-0011 名古屋市中区大須四丁目10番23号 TEL 052 (251) 6 2 8 1  
(上前津KDビル内) FAX 052 (251) 7 2 7 3



る。ワンスター認定は書類審査のみであるが、ツースター認定は現地審査が加わる。

認定企業には認定ロゴマークが付与され、名刺や会社案内、ホームページなどにロゴマークを記載し、CSR認定企業であることを対外的にアピールすることができる。

<参考>

CSR認定(ワンスター認定): 木野瀬印刷(株)、プリ・テック(株)、半田中央印刷(株)、豊橋合同印刷(株)、(株)愛知印刷工業、(株)荒川印刷。

CSR認定(ツースター認定): (株)新日本印刷、(株)マルワ、(株)二和印刷紙業。(いずれも2016年8月現在)

全印工連

## ニュースレター「Shin」

CSR認定企業や最新のCSR情報を発信

全印工連CSR推進委員会では、CSRニュースレター「Shin—信頼の絆で共に伸びゆく新時代—全印工連のCSRマガジン」を発行している。同書は、2014年8月に創刊号を発行して以来、CSR認定企業や最新のCSR情報などを紹介している。現在は年3回発行し、中小企業のCSRの取り組みを外部へ発信するとともに、CSRに取り組む企業のステップアップや、これから認定取得を考える企業の情報収集の役目を担っている。



## CSRビジョン

- ①コンプライアンス=関係法令を遵守し不合理な商習慣には従わず、誠実で公正な取引を行なう。
- ②環境=環境負荷の低減が企業の社会的存続に不可欠であることを認識し自主的にかつ積極的に行動する。
- ③情報セキュリティ=社内外から得た個人情報をはじめとするすべての情報や第三者の知的財産権などについて適切に取り扱う。
- ④品質=安全で信頼のおける製品およびサービスを提供し、社会に有用なより良い品質を追い求める。
- ⑤雇用・安全=従業員の人格・個性・成長を尊重し、安全かつ働く喜びを感じられる環境を確保する。
- ⑥財務=財務に係るあらゆる情報の収集および分析を行ない、不正を排除した健全経営を持續する。
- ⑦社会貢献・地域志向=よき企業市民として地域社会と共生し、地域の活性化、文化、経済の発展に貢献。
- ⑧情報開示・コミュニケーション=ステークホルダーとの円滑なコミュニケーションに努め、企業情報を適切かつ公正に開示。

2016年7月に発行されたVol.7では、CSR認定企業の望月印刷(株)(望月諭社長、埼玉県さいたま市)と亜細亜印刷(株)(藤森英夫社長、長野県長野市)の2社が紹介されている。望月印刷は、社員が笑顔で仕事をすることによる「グッドスマイルアクション」がもたらす企業風土や顧客満足度の向上を紹介。亜細亜印刷は、沖縄事業部の設立など独自の取り組みのほか、認定制度を活用した自社の取り組み改善について紹介。CSR元気企業紹介では、内装会社である(株)ソーケン(東京都中央区)の有吉徳洋社長が児童養護施設への組み立て式クリスマスツリーの寄贈やいすみ鉄道とのコラボレーション企画など、バラエティーに富んだCSR活動を紹介している。

**TOYO INK**

## 生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

## 「働き方改革」「年次有給休暇取得促進」に向けた取り組みの推進

愛知労働局では、平成28年4月1日より新たに「雇用環境・均等部」を設置し、働きやすい雇用環境実現のために取り組みを始め、その中で、長時間労働削減を始めとする「働き方改革」や「年次有給休暇取得促進」などの周知を強力に推し進めている。

背景には、長時間労働者の割合が依然として高く、また、年次有給休暇の取得率が低い水準にとどまっており、「長時間労働の削減」、「働き方の見直し」が求められていることがある。昨年2月に愛知県や主要労使経済団体と共に、「愛知『働き方改革』に向けた共同宣言」が採択され、「過重労働防止」や「働き方改革」に向けた取り組みが進められている。(注：この共同宣言には、愛知県印刷工業組合も賛同団体として名を連ねている)。また、県下の各労働団体(愛知県経営者協会、日本労働者組合総連合愛知県連

合会など)に対しても、休暇の取得促進、長時間労働の削減を始めとした働き方の見直しに向けた要請も行なっている。

一方、「年次有給休暇の取得の促進」については、「仕事と生活の調和のために、プラスワン休暇で連続休暇に」をスローガンに、ポスターやリーフレットを配布し啓発を行なっている。昨年開催された「メッセナゴヤ2015(異業種交流展示会)」には、愛知労働局としてブースを出展し、「働き方改革」に向けて企業の具体的な取り組み事例や工夫などを紹介しPRを行なった。

愛印工組にも、愛知労働局雇用環境・均等部から「働き方改革や年次有給休暇取得促進に向けた機運の醸成について、組合員の皆さんへの周知についてご協力をお願いしたい」との通達が届けられた。そこで、「働き方改革」、「年次有給休暇の取得促進」とは、どのような取り組みなのか簡単に紹介してみた。

〈表1〉「プラスワン休暇」で連続休暇に！

2016年10月						
日	月	火	水	木	金	土
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

〈表2〉年次有給休暇の「計画的付与制度」

例1 年次有給休暇の付与日数が10日の従業員

5日	5日
事業主が計画的に付与できる	従業員が自由に取得できる

例2 年次有給休暇の付与日数が20日の従業員

15日	5日
事業主が計画的に付与できる	従業員が自由に取得できる

◎前年度取得されずに次年度に繰り越された日数がある場合には、繰り越し分を含めた付与日数から5日を引いた日数を計画的付与の対象とすることができます。

### 10月は「年次有給休暇取得促進期間」

#### □「働き方改革」に向けた共同宣言

～働く人も家庭も地域も企業も皆が元気に～

この共同宣言では、「我が国の活力と成長力を高め、持続可能な社会を作る観点から、仕事と生活の調和(ワーク・ライフ・バランス)の実現が求められている。特に、労働の分野で

**特色データ管理システム(13000色以上)を構築し  
特色印刷No.1を目指しています**

筒札加工機6台に加え、最新大型筒札加工機を名古屋工場に導入!  
さらにUVインクジェット印刷で、小ロット名入れ印刷も可能!

OFFSET PRINTING  
社会印刷

UVインクジェット印刷  
高品質への小ロット名入れ印刷

POST CARD・ENVELOPE  
名刺・封筒・DM・封筒印刷・インクバンド

SEAL・筒札加工  
シート印刷・筒札印刷加工

印刷ステーション

**DAIKYU**

株式会社 太急 TEL 052-262-0555 FAX 052-262-1043  
関連会社/ ㈱太急・(株)山川

盛功社の創業は1889年。2016年に128周年を迎えました。  
3世紀にわたるご愛顧をいずえとして  
新たな未来へ羽ばたきます。

- 印刷機械
- 製本機械
- DTP関連機
- 印刷諸材料

**株式会社 盛功社**

〒461-0014 名古屋市東区榑木町3丁目17番地  
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280  
<http://seikosha-net.jp/>

は、長時間労働を前提とするような労働慣行を改めることが求められてきた。しかし、全国的にも長時間労働を行なう労働者の割合は目立った減少傾向を示していない状況にあり、過労死などに係る労災認定件数も高水準で推移している」と報告。さらに、「愛知県でも全国より長時間の傾向が見られ、平成25年の調査では、所定外労働時間が1カ月あたり12.0時間と全国平均よりも長く、月間総労働時間も145.8時間で全国平均の145.5時間を上回っている。年次有給休暇の取得率は50%前後で推移しているものの、2020年までに70%とする国の目標には及ばない現状である」と県下の状況を指摘している。

そこで対策として、「労働環境を根本から見直し、時間外労働の抑制や休暇取得を推進するとともに、労働者の生活スタイルや家庭責任、地域貢献などに対応できる多様な働き方・効果的な働き方を広めるなど、働き方改革を強く進めることが重要である。このような働き方改革を進めることによって、過労死などの防止は勿論、全ての人々が健康で安心して生き活きと働くことができるようになることや、人材の確保・育成・生産性の向上などの効果も期待でき、女性の活躍する社会、若者や高齢者なども能力を発揮できる社会、仕事と生活の調和(ワーク・ライフ・バランス)の実現にも繋がる」。

「これらの共通認識を持ち、各企業の取り組みを促進し先進的な事例を紹介するなどの活動を通じ、自治体や各団体などとも連携しながら、働くものが意欲と能力を十分発揮し、安心して働ける環境の整備に向けて働き方改革を進める」(愛知「働き方改革」に向けた共同宣言より)とし、その推進に取り組んでいる。

## □年次有給休暇の取得促進

### 仕事と生活の調和のための「プラスワン休暇」

年次有給休暇の取得促進では、プラスワン休暇で連続休暇にすることを進めている。これは、土日、祝日に年次有給休暇を組み合わせて、3日(2日)+1日以上以上の休暇を実施するという試みである。(表1参照)

また、年次有給休暇の「計画的付与制度」活用の場合、年次有給休暇の付与日数の内、5日を除いた残りの日数について、労使協定を結べば計画的に年次有給休暇取得日を割り振ることができる制度。この制度を利用している企業は、導入していない企業よりも年次有給休暇の平均取得率が8.1ポイント高

## ●身近な催し物のお知らせ(愛印工組関係)

H28年9月15日(木)以降の事業

開催日時	事業・行事、場所、備考	
10月1日(土) 9:30~12:00	事業名	印刷機予防保全セミナー ~KPM100点満点工場診断でまさかの落第!それから変わった!!~
	講師	川名 茂樹氏 (㈱小森コーポレーション KPMコンサルタント)
	場所	メディアージュ愛知 3階会議室
	参加費	無料
	定員	40名
	備考	※詳細は同封のご案内をご覧ください。
10月18日(火) 18:30~20:00	事業名	経営セミナー「成果を勝ち取るための極意」
	講師	戸賀 敬城氏 「MEN'S CLUB」編集長
	場所	栄ガスビル 5階ホール
	参加費	印刷工業組合員一人4,000円 一般一人6,000円
	備考	※詳細は案内チラシをご覧ください。
9月25日(日)	事業名	平成28年度従業員・家族合同レクリエーション大会 「高山の古い街並み散策と世界遺産!白川郷」
	場所	<岐阜県・高山市・白川村>
	参加費	組合員とその家族(大人)6,500円(小人)4,500円、 組合員以外とその家族9,000円
	定員	200名
	申込期日	※先着順に受け付けます。
	備考	詳細は愛印工組ホームページにも掲載されています。 <a href="http://www.ai-in-ko.or.jp/">http://www.ai-in-ko.or.jp/</a>

くなっている。この制度を利用することによって年次有給休暇が取りやすくなると考えられる。例えば、①年次有給休暇の付与日数が10日の従業員の場合、5日事業主が計画的に付与できる。5日従業員が自由に取得できる。②年次有給休暇の付与日数が20日の従業員の場合、15日事業主が計画的に付与できる。5日従業員が自由に取得できる。(表2参照)

いずれにしてもプラスワン休暇の実施には、年次有給休暇の取得を行ないやすい環境に整備することが大事で、「経営者の主導のもと、取得の呼びかけなど、年次有給休暇の取得しやすい雰囲気づくりや労使の意識改革が必要となる。年次有給休暇の取得状況を確認するとともに、取得率向上に向けた具体的な方策の話し合いが大事」としている。

※愛知労働局雇用環境・均等部指導課(TEL052-219-5509)

紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社



**メイカミ**

名古屋紙商事株式会社

社長 鬼頭正二郎

名古屋市東区主税町4-83 〒416-0018  
TEL.052-931-2221(代) FAX.052-932-1418  
豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場  
TEL. (0568) 39-0501

**240線高画質高精細  
カラー印刷を標準稼働中!!**

データから印刷・製本・発送まで  
自社一貫体制でお引き受けします



**大日印刷株式会社**

☎0564-62-8461(代) ☎  
FAX 0564-62-8463

日印産連

## 「Web版印刷用語集」

公開1年間で延べ18万人の訪問

～「Web版印刷用語集」公開1年間の活用状況調査報告書～

一般社団法人日本印刷産業連合会は、設立30周年記念事業として、2015年6月29日にWeb版として無料で一般公開した「Web版印刷用語集」について、公開1年間の活用度や今後の展開について調査報告をまとめた。

### 【調査報告要旨】

①Web版印刷用語集は、公開1年間で延べ18万人を超える訪問者が利用。

Web版印刷用語集は、2015年6月29日に公開され、2016年6月30日までの約1年の間に、通算延べ訪問セッション数は183,425件(人・回)に上っている。

②訪問の87%がGoogle検索などを通じて来訪、「統一バナー」活用の相互協力体制の効果。

訪問者の87%がGoogleなどの検索を通じてアクセスをされているのも特徴で、「印刷用語集の統一バナー」を、会員10団体の参加の企業や関連団体のホームページに貼りこんで戴くなどの相互協力体制を構築したため、検索ヒットの相乗効果が出ているためと解析している。併せて、一般の皆様にも活用いただくための、公開後も引き続き展開された推進活動の成果で、Top画面他の機能の追加や、スマホ対応画面の公開など、ステップ改良の成果が出ている。

③活用された用語の総頁数は、延べ62万語、400語を超える用語や39カテゴリーを追加・修正。

この1年間に見られた用語の頁数は622,366頁に上っている。全体を通じて、約400語の用語の追加や修正が行なわれ、また新たに経営／CSR系の39カテゴリーを追加、670語の再構成など、積極的なコンテンツの追加・編成が行なわれている。

④品質関連の用語へのアクセス頻度が高い傾向、新入社員

と指導する双方の立場から活用。

品質関連の用語へのアクセス頻度が高い傾向があり、また、4月中旬から6月にかけて、印刷の基本用語が良くアクセスされていることから、新入社員や指導する立場双方で活用されている姿が窺われる。

⑤日印産連のHPを加えた総訪問者数は、延べ35万人(2倍)、参照元企業団体が16%増加。

Web版印刷用語集と、従来の日印産連のホームページを加えた総訪問者数は、350,466件(人・回)と、ほぼ2倍を超える活用がある。参照元の企業や団体が、2015年比で16%増加するなど、大きな成果をあげている。

⑥日印産連HPの再構築を通じて、Web版印刷用語集と併せてコンテンツの相互活用。


Web版印刷用語集を利用戴く参照元の皆様と、日印産連HPを利用戴いている皆様のグループに、それぞれ特徴があるため、日印産連のホームページの再構築を通じて、相互のコンテンツの強固なネットワークを実現し、相互の活用を戴く日印産連のホームページの再構築と、Web版印刷用語集の相互活用を目指す。

⑦「印刷産業に関わる情報の提供」にあらたな魅力を付け加えていく。

「印刷産業に関わる情報の提供」にあらたな魅力を付け加えていくことで、従来の業界内のみならず、広く一般社会への「さらなる情報提供の活性化」していく。

<アクセス頻度の高い用語／上位30語>

①ゴースト、②ドットゲイン、③パイリング、④面付け、⑤ギャングング、⑥蒸着紙、⑦デラミネーション、⑧ドクターブレード、⑨アイマーク、⑩見当合わせ、⑪レジスターマーク、




KONICA MINOLTA

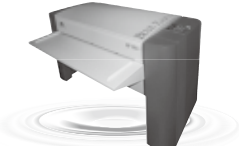
自校正

環境対応プレート  
ケミカルレスCTPシステム


デジタル印刷システム




Fallbard AQUA®



BLUE EARTH®



bizhub PRESS  
C1100/C1085



bizhub PRESS  
C1070/C1070P/C1060

Giving Shape to Ideas

コニカミノルタに全てお任せください。

コニカミノルタ ジャパン株式会社 PPG営業統括部 中部営業部  
※2016年4月1日より社名が変わりました(旧社名コニカミノルタビジネスソリューションズ株)

〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15  
三井住友海上名古屋しらかわビル11F TEL.052-229-4624代

⑫枚葉オフセット印刷機、⑬PCS値、⑭フォーム印刷、⑮ドロップアウトカラー、⑯通し数、⑰ニップ幅、⑱グレーバランス、⑲ダブリ、⑳青焼き、㉑IPDS、㉒ショック目、㉓ドクター筋、㉔版下、㉕トラッピング、㉖VOC警報機、㉗ソルベントショック、㉘かぶり、㉙サック貼り機、㉚RIテスター。

＜アクセス頻度の高い記事／上位20語＞

①リサイクル対応型印刷資材の製品情報、②リサイクル対応型印刷物、③社会と文化を育んできた印刷の歴史、④印刷力(印刷産業アウトライン)、⑤GP認定製品一覧、⑥グリーン

プリンティング認定制度、⑦会議・イベント、⑧印刷関連統計データ、⑨日印産連の概要、⑩各種統計「印刷関連統計データ」、⑪印刷産業の将来ビジョン、⑫印刷に使われる「紙」の基礎知識、⑬正会員一覧、⑭出版物、⑮GP資機材認定制度、⑯印刷産業の環境、⑰GP認定制度とは、⑱日本印刷産業連合会の概要(主催イベント、全国カレンダー展)、⑲認定工場紹介(グリーンプリンティング認定制度)、⑳印刷工程の基本(印刷産業の技術)。

## □ 共済制度への加入促進“キャンペーン”実施中

愛印工組／組織・共済委員会(服部晋吾委員長)は、共済事業の一環として、生命共済、災害補償、がん保険、火災共済など、各種共済制度の推進を図っています。中でも、メンタルヘルスサポートサービス、健康コール24を備えた新医療保障プラン、経営者医療共済、自動車事故見舞金共済などの加入促進にも取り組んでいます。ここでは、全印工連推奨の共済制度について簡単にご案内をしてみます。

### 【生命共済(ライフピア)】

不慮の事故による障害治療で5日以上入院(最高120日間限度)をした場合や、高度障害状態・死亡の場合の保障制度です。また、業務上・業務外を問わず24時間保障されますので安心です。

★満14歳6か月～満70歳6か月まで加入ができる(更新継続は満75歳6か月まで)。★役員・従業員と配偶者(個人負担の加入者の配偶者のみ)も加入できる。★掛け金は団体定期保険扱いで格安(掛け捨て)。★毎年、高配当金が還元される。★社員は財産、愛する社員の福利厚生に最適。

### 【医療・がん共済(団体総合生活保険)】

病気・ケガでの入院(手術を含む)から退院まで保障されます。日本人の2人に1人が癌にかかり、3人に1人が亡

くなっているとの統計があります。

★満15歳～満70歳まで加入ができる(更新加入は満80歳まで)。★医師の審査は不要(告知のみ)、医療保障と併せてがん保障にも加入ができる。★役員・従業員とその同居家族も加入できる。★割安な掛け金で、入院1日目から退院の日まで(最高120日間限度)保障がされる。

### 【総合設備共済(せつび共済)】

万が一のとき、機械の損害をカバーし経営安定をサポート。大切な財産を守るためにも、地震と風水災害への備えは万全にしておきたいものです。特に、日本各地で異常気象により豪雨被害が多発しており、また、地震保障と併せて風水災害にもしっかりとした備えが大事になってきます。そんなときに役立つ設備共済制度になります。

★掛け金は一般の機械保険と比べ約3分の1と割安。

★掛け金は全額損金または必要経費となる。★オプション選択で、地震・風水災害の保障も付けられる。

### 【各種制度の内容・申し込み】

詳しい内容については、各種共済制度の資料をご覧ください。また、申し込みに関する問い合わせは、愛印工組事務局TEL052-962-5771まで。



# H-UV Innovative Curing System

## ハイブリッドUVシステム

瞬時乾燥とパウダーレスが短納期と高品質をもたらす  
革新的な乾燥システムが商業印刷を変えました。

M a d e i n J a p a n w i t h s t a t e - o f - t h e - a r t t e c h n o l o g i e s

株式会社 小森コーポレーション 名古屋支店 〒454-0807 名古屋市中川区愛知町 4-6 Tel:052-363-5011 www.komori.com

全日本印刷文化典  
ふくしま大会  
「みのりの文化  
～豊穰なる大地を求めて～」



全日本印刷工業組合連合会は10月21、22日の2日間、福島県郡山市のホテルハマトツにおいて、「みのりの文化～印刷産業の豊穰なる大地を求めて～」をテーマに、「2016全日本印刷文化典ふくしま大会」を開催する。主催／全日本印刷工業組合連合会、東北地区印刷協議会、福島県印刷工業組合。

<日程>

10月21日(金)

13:30記念式典(ホテルハマトツ平安の間)、14:45全印工連メッセージ(ホテルハマトツ平安の間)、15:45記念講演会／講師：小泉武夫氏(東京農業大学名誉教授)、演題：「発酵がもたらす福島の復興」(ホテルハマトツ平安の間)、18:30記念パーティー(ホテルハマトツ平安の間)。

10月22日(土)

8:00全印工連理事長会、全国事務局研修会、全青協各県青年会代表者会議、9:15全印工連フォーラム、12:00エクスカッション「福島の現状視察ツアー」

▼記念講演会では、東京農業大学名誉教授小泉武夫氏が「発酵がもたらす福島の復興」をテーマに講演。ユネスコ無形文化財遺産にも指定された「和食」に欠かせない味噌や醤油をはじめとする発酵食品。全国発行のまちづくりネットワーク協議会会長を務める講師から、発酵食品の持つ力や発酵食品が福島のまちづくりにもたらすものなどについて講演。

▼記念パーティーでは、酒処・東北の美味しい日本酒や郷土料理を集めた屋台を準備。出席者に記念品として会津塗りのぐい呑みが贈呈される。

▼常設展示コーナーでは、東北6県の魅力を紹介するパネル展示が行なわれる。併せて福島県在住の写真家・野口勝宏氏の「福島の花」シリーズや東京電力福島第一発電所の廃炉進行状況のパネル展示も行なわれる。展示場所：ホテルハマトツ「平安の間」前ロビー・ホワイエ。

■新日本印刷  
創業50周年を祝う



祝賀パーティー会場

新日本印刷(細井俊男社長)は、7月28日、名古屋・栄の名古屋東急ホテルにて、創業50周年記念講演会・祝賀パーティーを開催した。記念講演は、キャスターの辛坊治郎氏が講演を行ない、また、祝賀パーティーでは、和太鼓演奏、コーラスグループ「サーカス」のコンサートなどのアトラクションが行なわれ200名の参加者が50周年を祝った。

記念講演会で辛坊治郎氏は、「ネットの情報はデフォルメされている場合が多く、安易に信じてはいけない。自分で色々なところから調べてみるのが重要」と述べた。

続いて行なわれた祝賀パーティーで挨拶に立った細井社長は、「当社は地域に根差した印刷会社として、環境対策にも注力してきた。情報加工業として、お客様に満足いただけるよう一層精進をしていく。また、社内の機動力を高めお客様の要望に迅速に

応えていく。弊社もここまで決して順風満帆とはいかず、幾多の苦難を経験してきた。しかし、厳しい経済環境の中でも、皆様方の温かい支援、協力によって、本日まで存続することができ、創業50周年を迎えることができた」と感謝を表した。

来賓を代表し、日本政策金融公庫名古屋支店支店長兼中小企業事業統括福地誠氏とプリ・テック(株)相談役の高井昭弘氏より祝辞が述べられた。そのなかで高井氏は、「苦労を重ね今日の基盤を築かれた。経営の基本は5Sと社員教育だと思う。社員教育も徹底しており、色々な認証も逸早く取り入れている。その結果が5Sにつながる。瑞浪工場は、ピカピカで綺麗である。これが経営の基本であるがなかなかできることではない。細井さんが、中部地方のトップ企業として第二創業期を作られたことに敬意を表する」と述べた。

次いで、名古屋中小企業投資育成(株)専務取締役豊田修水氏の乾杯の発声により、創業50周年を祝う宴が始まった。出席者は、コーラスグループ「サーカス」のミニコンサートを満喫し、和気藹々のなか常務取締役小栗裕介氏の中締めで終了した。

編集だより

■世界最大の印刷機材展「drupa2016」がドイツで開催された。日本からも大勢の方々が視察に出掛けられたようで、皆さんから斬新な情報が寄せられている。印刷技術がどのように変わっていくのか、4年先のdrupaに興味尽きない。■今年の夏休みはカレンダーの関係で休日が多くなった企業も見受けられる。愛知労働局通達の「働き方改革」が実践されたようであるが、さらなる休日取得への努力が望まれる。

あいの印刷

No.538

平成28年9月10日発行

発行人 細井俊男  
編集 組織・共済委員会  
発行所 愛知県印刷工業組合  
〒461-0001 名古屋市東区泉一丁目20番12号  
メディアージュ愛知1階  
TEL (052) 962-5771  
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>

◆E-mailアドレス [jimukyoku@ai-in-ko.or.jp](mailto:jimukyoku@ai-in-ko.or.jp)



## napsは、DTPの?に 処方箋をお出しいたします。

DTPのソフトウェアとハードウェア環境は、ますます高機能化、高性能化し、  
ネットワーク対応の度合いを進化させています。  
その一方で異なるOS間のデータ互換、クロスプラットフォーム化の現在、  
ナプスは最適なDTP環境をご提案、ご提供させていただきます。

### 株式会社 ナプス

〒466-0058 名古屋市昭和区白金三丁目7番6号  
TEL.052(882)3481 FAX.052(882)3483

## heart

## 人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品  
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート  
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

### ハート株式会社

URL : [www.heart-group.co.jp](http://www.heart-group.co.jp)



# インバウンドを ビジネスチャンスにつなげる。



モリサワは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

インバウンド対応情報発信ツール

## MC Catalog+

エムシー カタログ プラス

チラシ、パンフレットなど、あらゆる  
コンテンツを多言語化し、スマート  
フォンやタブレット端末に向けて、  
配信するクラウドサービス。

詳しくは

[www.morisawa.co.jp](http://www.morisawa.co.jp)

●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。  
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

## Axuas

私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、  
心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、  
皆様の幸せに貢献する企業でありたい。



紙・包材・LEDの  
株式会社

## アクアス

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号  
紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522  
Home Page <http://www.axuas.jp> E-mail [info@axuas.jp](mailto:info@axuas.jp)



# キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



**Printing Supply**

封筒用紙・名刺用紙・  
ハガキ・包装用高材

**Printing Promotion**

カレンダー印刷・名入販促物  
(クリアホルダー、ふせん等)

**Printing Support**

業務支援アプリ・  
営業支援アプリ

**Printing System**

名刺作成システム  
(ソフト、プリンター、裁断機)

**king** 株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を  
サポート

名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 / 仙台支店 /  
さいたま支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /  
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

## 原点、そして未来へ。80, 90, 100年

**KOBUNDO**  
創業70周年

### KBD NEW PRODUCTS

オンデマンド UV-LED インクジェットプリンタ  
**KBD compress HS**  
デュアルUV-LEDランプで  
硬化スピードが従来の3倍に!

A2印刷面積  
300mmまで  
高さ対応  
1mm可能



デジタルホットスタンププリンター

**KBD デジハタAF**

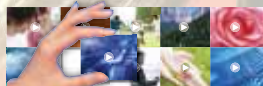
オンデマンドで箔を  
印刷する



ユーザビリティな動画サイトを簡単操作で  
実現するCloudサービス登場!

KBD ムービング セレクション  
**MOVING SELECTION**

- 複数の動画をブラウザで一括表示
- インデックス機能でカテゴリ分け表
- 登録や表示ON-OFFがカンタン!



Web動画を**ラクラク**一覧表示

オンプレスUV装置  
**KBD LED-UV イージックス**  
先進のテクノロジーが、  
すでにある印刷機をも進化させます。

UVニスでオンデマンド印刷物に付加価値を与える!  
**KBDデザインニスコーター**

6種類のニス柄が付いたローラーで、  
印刷物の表面を保護しながら  
付加価値の高い  
ニスコーティング  
を実現。



世界が認めた AVT 社製システム搭載  
**シール・ラベル検査装置**  
シール・ラベル用全自動検査装置  
**KBDチェックマスター-SL**  
全ての不良を検知する、幅狭のシール・ラベル  
全自動検査装置。 用紙に対応!



ヨコ社仕様  
タテ社仕様

AVT  
Adapted Vision Technology

枚葉オフセット検査装置  
オフセット印刷 品質検査装置  
**KBD Lab-vision**  
機能・品質・デザイン  
ひとつも妥協しない  
ハイエンド検査装置



刷版データ比較 刷り出し・抜き取り検査装置

**KBD Micro-vision**  
PDF Matching Sheet Scanner

真に実用的な  
「スタートプレス」  
検査装置

イルミネーションサイネージ ~光の空間装飾~

**KBD Illuminations**

イルミネーション  
販促や宣伝用の空間  
演出の提案をしてみ  
ませんか?

画像データでリアルな試着ができる!  
**KBD バーチャルサプライズ New Try On**



着替えないこれからの試着!

360°  
ホースに  
合わせて  
リアルな試着!

製本機ローラー洗浄剤

**KBD グローブECO**

貼るだけで3Dの効果を表現  
**KBD 3Dラミネートフィルム**

メディアに出力した後、  
ラミネートするだけでレンズ効果で3Dに!

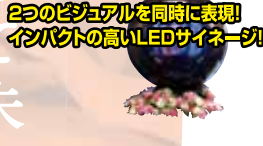
防水球体型サイネージ

**KBD GURU LED**

NEWシリーズ40・50・60

2つのデジタルを同時に表現!

インパクトの高いLEDサイネージ!!



印刷機材の総合商社  
**株式会社 光文堂**

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山三丁目15番18号 TEL 052(331) 4111 (代)  
支店 / 東京 支店 / 東北 静岡 大阪 北九州 福岡 営業所 / 北海道 青森 山形  
平塚 函根 沼津 浜松 岐阜 福井 金沢 富山 京都 山口 大分 熊本 沖縄