

# あいちの印刷

# 6

2017.6  
No.547



箱根海賊船と芦ノ湖遊覧船（箱根・神奈川県）

## もくじ

- 巻頭言「情報を活かす大切さ」 ..... 3
- 愛印工組  
平成29年度通常総代会 ..... 4
- 平成29年度  
事業計画 ..... 5
- 熱中症への対応  
STOP！熱中症 クールワークキャンペーン ..... 6
- 中小企業庁  
「事業承継ガイドライン」作成 ..... 9
- 愛印工組4月期理事会 ..... 10
- わが社のダイバーシティ ..... 11
- 「税制改正のお知らせ」 ..... 12
- 名古屋而立会・総会  
第44代会長に伊藤亮仁氏(伊藤手帳(株))が就任 ..... 13
- 全印工連CSR認定  
第18期ワンスター認定募集 ..... 14
- 話題／編集だより ..... 14

人に 社会に 想いを カタチに

**O/O** 愛知県印刷工業組合

**FUJIFILM**  
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために  
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。  
材料・工数・水・エネルギー・排出、  
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。  
製版・印刷工程を軸にした、  
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が  
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、  
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM  
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)

**RMGT**

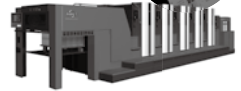
ともに、世界へ彩りを。

パイオニアとしての実力。

**LED-UV  
PRINTING SYSTEM**

**RMGTは2008年から、  
LED-UV印刷の市場を牽引しています。**

RMGTが2008年に世界で初めて発売したLED-UV印刷システム。  
省電力の画期的なUV印刷システムとして革新を起こし、  
短納期・生産性向上・環境印刷によって、  
オフセット印刷の世界を様変わりさせました。  
発売から9年が経過した今、LED-UVの先駆者として  
蓄積したノウハウと技術力で  
RMGTはオフセット印刷に関わる、  
お客様の様々な課題に  
お応えしています。



RMGT 10 1050LS-5 (菊全判5色印刷機)

リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市長久方1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して **ERCシリーズ誕生。**



**ERC  
SERIES**



**ITOTEC**

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで [www.itotec.co.jp](http://www.itotec.co.jp)

Photo: eRC115DX

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912  
東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064  
大阪支店 東大阪市荒本新町3-2-9 TEL 06-6618-5335 FAX 06-6618-5337 〒577-0022  
四国営業所 愛媛県四国中央市新宮町上山3307 TEL 0896-72-2020 FAX 0896-72-2050 〒799-0302

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051  
札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001  
新潟サービスセンター 新潟市横越中央1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208  
仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003

## 巻頭言

# 「情報を活かす大切さ」

理事長 細井 俊男

6月に入り、平成29年度の各事業が本格的に動き始めました。組合では、「ブランディング」「CSR・ダイバーシティ」「経営革新」「マーケティング」「教育」「環境・労務・新人教育」「組織・共済」の7つの委員会が熱心な活動を続けています。

私たち中小印刷業においては、電子媒体の進展による印刷市場の縮小、少子高齢化に伴う国内労働人口の減少などが、企業経営に重くのしかかる時代になってきました。こうした厳しい時代の中で経営の舵取りを行うには、活きた情報を数多く集める必要があります。しかし、一社単体で情報を集めることは容易ではありません。各事業委員会では、組合員企業が抱える課題に対して、どのような対応策が求められるのか意見を出し合い、セミナーの開催等を通して情報発信しています。ただし、セミナーに出席しても聴いて終わりでは成果は得られません。さらにお客さまの役に立つにはどんなサービスが必要か、多様な人材を活かすダイバーシティ経営を実践するにはどうすればいいのか、環境対策や労働安全衛生に配慮した職場づくりのため何をすべきか、知り得た情報をもとに取り組みすべきことを考え、行動に移してこそ、企業価値が高まっていきます。

また経営者や経営幹部だけでなく、社員が学ぶ機会を持つことも大切です。上司からの指示待ち社員の集まりでは、企業として存続できません。社会人としての基礎、営業や制作といった業務のスキルを身につけたうえで、自ら考えて動くことが、社員の成長につながり、企業の成長へとつながります。組合は、多彩なカリキュラムで構成された新入社員研修、社員を対象にした研修セミナー、社員のスキルアップに役立つ印刷技能検定やDTP技能検定などの事業を行っています。経営者や経営幹部が社員の成長に期待して、研修等に送り出してあげることが企業発展のカギになるのではないかと考えます。

組合は今年度も、組合員の皆さんに有益な情報を提供し続けます。ぜひ積極的に組合事業に参加いただくとともに、「こうした勉強会を開いてほしい」などの要望があれば、お聞かせいただければと思います。また各事業委員会の活動に参加することで、より内容の濃い情報を得ることができます。同じ悩みを抱える同業者同士で意見を出し合い、学び合う場として、組合がより有効に機能できればと考えています。

**KOMORI**  
Kando: Beyond Expectations

**H-UV** Innovative  
Curing  
System

ハイブリッドUVシステム

瞬時乾燥とパウダーレスが短納期と高品質をもたらす  
革新的な乾燥システムが商業印刷を変えました。

M a d e i n J a p a n w i t h s t a t e - o f - t h e - a r t t e c h n o l o g i e s

株式会社 小森コーポレーション 名古屋支店 〒454-0807 名古屋市中川区愛知町 4-6 Tel:052-363-5011 www.komori.com



□愛印工組

## 平成29年度通常総代会



挨拶をする細井俊男理事長

## 厳選した学ぶ機会と豊富な情報を提供

### 総代制度の廃止・次年度から総会へ

平成29年度通常総代会が5月22日午後4時より名古屋マリオットアソシアホテル「コスモス」において、本人20名、委任状12名が出席し開催された。総代会は、前半の部で平成28年度事業報告及び決算、平成29年度事業計画及び予算案などの審議が行なわれ、上程6議案全てが承認された。後半の部では、平成29年度事業計画の三役直轄事業、及び各委員会事業が詳細に報告され、経済産業局、愛知県、関係団体の来賓紹介及び来賓祝辞が行なわれた後、懇親会に移った。

平成29年度総代会の前半の部は、酒井良輔副理事長が司会を務め、開会の辞を松岡祐司副理事長が行ない、細井理事長が挨拶に立った。

「ある優良企業の方と話をしたが、人脈を使って全社で求人に取り組みられている。「社員は宝である。設備はどこも同じで、差がつくのは人間力しかない。教育もしっかりやるが、まずはいい素材を集めたい」と言われる。これは組合にもいえる。経営者の皆様は勉強熱心であるが、これからは是非社員の方にも組合に参加していただきたい。経営者だけの考えには限界があるので、若い人にいろいろな経験をしてもらい、そこから伸びるところを拾っていく。若い方を引き上げていただきたい。若い方は参加するとそのあとの行動にも差が出てくる。そこから社員が社員を教える環境になってくる。そして組合の力を結集してもっともっと業界を盛り上げていきたい」。

続いて、司会者一任で村田誠一氏（村田印刷㈱）を議長に選出。議案審議に入った。

第1号議案「平成28年度事業報告及び決算関係書類承認の件」、第2号議案「平成29年度事業計画及び収支予算承認の件」、第3号議案「平成29年度経費の賦課及び徴収方法の決定

の件」、第4号議案「平成29年度常勤役員報酬額承認の件」、第5号議案「定款の一部変更の件」、第6号議案「理事辞任に伴う選任の件」の6議案が上程され、いずれも原案通り可決承認された。

第5号議案「定款の一部変更の件」では、総代制の廃止に伴う変更。第6号議案「理事辞任に伴う選任の件」では、河原善高専務理事の辞任と安藤一郎氏の専務理事就任が承認された。

総代会後半は、来賓の列席を得る中、細井理事長が平成29年度事業計画の基本方針を発表。その後、三役直轄事業を鳥原久資副理事長が行ない、副理事長、各委員長が平成29年度の事業計画の詳細な説明に移った。担当する副理事長の後、ブランディング委員会事業を荒川壮一委員長、CSR・ダイバーシティ委員会事業を山田慎二委員長、経営革新委員会事業を野々村昌彦委員長、マーケティング委員会事業を久野彰彦委員長、教育委員会事業を磯貝健委員長、環境・労務・新人教育委員会事業を堀裕史委員長、組織・共済委員会事業を服部晋吾委員長が行なった。

次いで、来賓紹介の後、中部経済産業局産業部流通・サービス産業課伊藤和正課長と愛知県産業労働部大野博技監が祝辞



## 平成29年度 事業計画

### □基本方針

全国的に個人消費の伸び悩む中、地元愛知では、4月1日名古屋港にテーマパーク「レゴランド・ジャパン」が開業。また、リニア中央新幹線開通を見据えた名古屋駅周辺の開発も進んでおり、新たな賑わいの創出に向け大いに期待が高まる。その一方で、トランプ米国大統領による保護主義政策、イギリスのEU離脱など、様々な国際情勢が外需主導型の地元経済に大きな影響を及ぼすことが懸念される。

私たち中小印刷業においては、電子媒体の進展による印刷市場の縮小、国内労働人口の減少などが、企業経営に重くのしかかる時代になってきた。この厳しい時代を生き抜くため、経営者や社員は積極的に勉強し、企業力に磨きをかけなければならない。

愛知県印刷工業組合は今年度も、各事業委員会の活動を通して、組合員企業の成長につながるセミナーなどを企画・開催していく。

### □各委員会事業

三役直轄事業の「ポスターグランプリ」は今年度で8回目となる。作品募集を通じてグラフィックデザイナーの育成に努めている。また、名古屋而立会への支援・協力を継続して行ない、若手印刷人の育成を図っていく。

ブランディング委員会は、業界の魅力を対外的に発信することで、組合員企業の人材確保支援に取り組み、また、新規組合員の獲得に向け、組合パンフレットの改訂

を行なう。

CSR・ダイバーシティ委員会は、国内労働人口の減少を受け、多様な人材が活躍できるダイバーシティ経営の啓蒙を図る。そのためにダイバーシティ経営に取り組み企業の事例を収集、発信する。さらに全印工連CSR認定制度等の普及啓発を進めていく。

経営革新委員会は、印刷需要が減る中で、新たなマーケット創造のヒントとなるセミナー、さらに、先進的な取り組みを行なう企業見学会も実施する。

マーケティング委員会は、社員を対象にした勉強の場として、「自ら進んで行動する社員の為の戦術セミナー」を開催する。

教育委員会は、印刷技能検定「オフセット印刷作業」、製版技能検定「DTP作業」の実技・学科試験を通して、印刷、制作社員のスキルアップを図るほか、印刷オペレーターの技術セミナーを行なう。

環境・労務・新人教育委員会は、グリーンプリンティング認定工場制度、環境推進工場登録制度などの普及啓発に努めるとともに、環境対策や労働安全衛生に関する法規制などの情報を発信する。また、従業員・家族合同レクリエーション大会、断裁機の特別教育、新入社員研修を継続開催する。

組織・共済委員会は、各種共済制度の加入促進などを通じて、組合員企業の経営の安定を図る。また官公需対策に取り組みるとともに、用紙値上げ問題にも対応していく。

各委員会とも、同時期に事業が重ならないよう調整が必要なほど積極的な活動を展開していく。今後も組合員の皆さんにとって有益な組合活動を行なっていくので、何卒、ご理解とご協力をお願い申し上げます。

を述べ、岩瀬副理事長の閉会の辞で、滞りなく通常総代会は終了した。

その後、愛知県印刷協同組合との合同懇親会に移り、鳥原副理事長の挨拶に続き、塚本久愛知県議会議員の乾杯の発声

で懇親会に入った。参加者は懇談に華を咲かせ、情報交換と親睦の輪を広げた。宴たけなわの中、岩瀬副理事長の中締めで親睦の会が終了した。

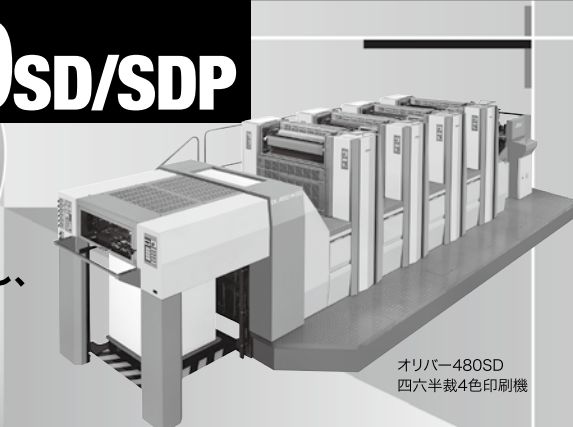
(総代会の詳細は次号に掲載)

### 四六半裁

# OLIVER 480SD/SDP

### LED-UV搭載

究極まで追求した  
最新テクノロジーを随所に採用し、  
更なる高品質・高生産性を実現。



オリバー480SD  
四六半裁4色印刷機

最高の製品をお届けすることで、  
お客様の満足をお約束します

**Sakurai**  
株式会社 桜井グラフィックシステムズ  
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本社  
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9  
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所  
〒501-3733 岐阜県美濃市3951  
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所  
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31  
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所  
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8  
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場  
〒501-3733 岐阜県美濃市3951  
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146

ISO 9001:14001 認証取得  
生産技術本部

JA  
MS  
E9101 H20102  
E91001 H20102

ISO 9001:14001 認証取得  
生産技術本部

大好評! オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

## □熱中症への対応

# STOP！熱中症 クールワークキャンペーン

実施期間：5月1日～9月30日

重点取り組み期間：7月

## 職場の対策は万全ですか？

愛知労働局では、職場における熱中症予防対策の一層の推進を図るため、5月から9月までを実施期間とする「STOP！熱中症 クールワークキャンペーン」を新たに実施します。

職場における熱中症は、猛暑だった平成22年以降400人から500人で推移し、減少傾向が見られません。また、死亡者数は、多い年は30人を超えるなど、平成24年から28年までの5年間で80人を超えています。厚生労働省では、「職場における熱中症を予防するためには、単に個々の労働者に水分・塩分の摂取を呼び掛けるだけではなく、事業場として予防管理者の選任などの管理体制を確立することが必要である。また、WBGT値（暑さ指数）を測定し、その結果に基づき、暑さへの順化期間の確保、作業場所のWBGT値の低減、休憩時間の確保、熱中症の発症に影響を及ぼす疾病を有する労働者への配慮など、対策を確実に講じていくことが必要である」と注意を喚起しています。また、今回のキャンペーンを通じて、「職場における熱中症による労働災害の大幅減少、特に死亡災害ゼロ」を目指すとしています。

### ■キャンペーン期間中の事業場の主な実施事項

- WBGT値の把握 日本工業規格に適合したWBGT値測定器で暑さ指数を随時把握する。
- 休憩場所の整備 休憩場所には氷、冷たいおしぼ

り、水風呂、シャワーなど体を冷やすことのできる物品及び設備を設ける。また、水分および塩分の補給を定期的かつ容易に行なえることができるよう飲料水、スポーツドリンクなどの備付けを行なう。

■作業時間 単独作業を控え休憩時間を長めに設定する。作業中は、心拍数、体温、尿などの身体状況、水分および塩分の摂取状況を頻繁に確認する。


■服装 透湿性及び通気性の良い服装を準備する。また、直射日光下での作業が予定されている場合は、通気性の良い帽子、ヘルメットなどを準備する。

■健康管理 日常の健康管理や作業開始前に健康状態の確認をする。

■異常時の措置 少しでも本人や周りが異変を感じたら、体温を測定し、体温が高い場合には、水分摂取や濡れタオルなどの使用で体温を下げるように努め、病院に搬送するなどの措置をとる。症状に応じ救急隊を要請する。

## 熱中症を防ごう

毎年、梅雨明けの時期になると日差しが急に強くなり、急激な環境温度の変化に身体が対応しきれずに、全国的に熱中症が発生しています。愛知県内では就業中の熱中症により、過去10年間で16人、平成28年には1人が死亡しています。



KONICA MINOLTA

Giving Shape to Ideas

コニカミノルタに全てお任せください。

自校正 **環境対応プレート** **デジタル印刷システム**

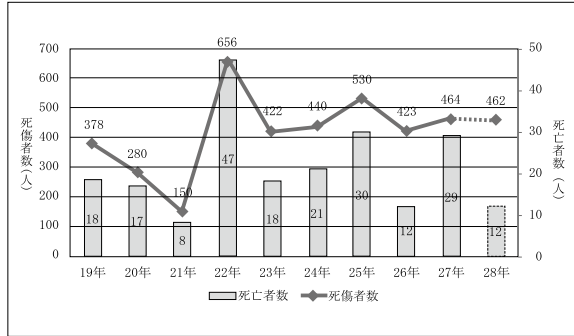
Fallbard AQUA® **BLUE EARTH®** **bizhub PRESS C1100/C1085** **bizhub PRESS C1070/C1070P/C1060**

ケミカルレスCTPシステム

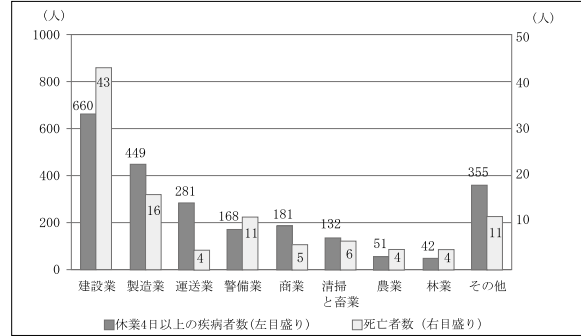
コニカミノルタ ジャパン株式会社 PPG営業統括部 中部営業部  
※2016年4月1日より社名が変わりました(旧社名コニカミノルタビジネスソリューションズ㈱)

〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15  
三井住友海上名古屋しらかわビル11F TEL.052-229-4624(代)

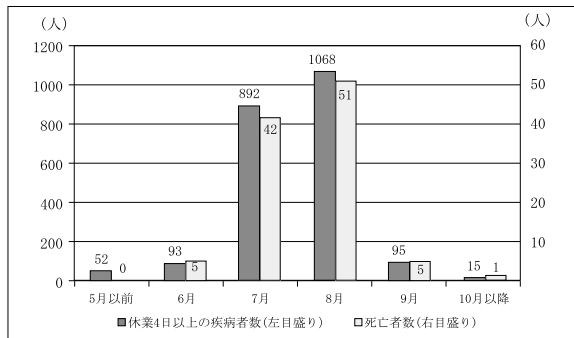
### 職場における熱中症による死傷者数の推移



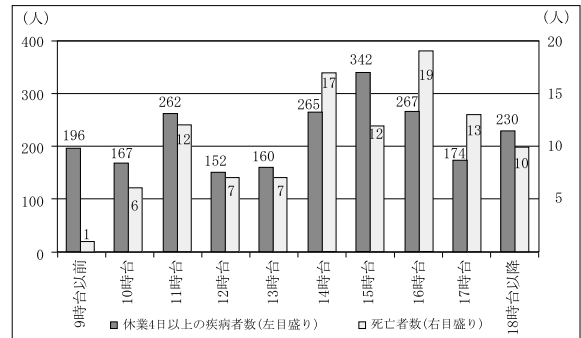
### 熱中症による業種別死傷者数



### 熱中症による時間帯別死傷者数(平成24～28年計)



### 熱中症による時間帯別死傷者数(平成24～28年計)



## ■職場における熱中症による死傷災害の発生状況(平成29年1月末時点速報値)

職場における熱中症による死傷災害の発生状況(平成29年度1月末時点での速報値)を別項に示しました。

#### ■熱中症による死傷者数の推移(平成19～28年分)

過去10年間(平成19～28年)の職場での熱中症による死亡者及び休業4日以上の業務上疾病者数(以下合わせて「死傷者数」という)をみると、平成22年に656人と最多であり、その後も400～500人台で推移している。平成28年の死亡者数は12名と平成27年に比べ減少したが、死傷者数は、平成27年とほぼ同数となっている。

#### ■業種別発生状況(平成24～28年)

過去5年間(平成24～28年)の業種別の熱中症の死傷者数をみると、建設業が最も多く、次いで製造業で多く発生

しており、全体の約5割がこれらの業種で発生している。平成28年は、前年に死亡災害が多発した建設業、警備業のうち、警備業においては、死亡災害の発生はなかったが、建設業では、死亡災害全体の半数に当たる6名が死亡した。

#### ■月・時間帯別発生状況

月別発生状況(平成24～28年)。平成24年以降の月別熱中症の死傷者数をみると、全体の約9割が7月及び8月に発生している。平成28年の死亡者数は、7月は1名であったが8月に7名が死亡した。

#### ■時間帯別死傷者数状況

時間帯別発生状況(平成24～28年)。平成24年以降の時間帯別の死傷者数をみると、14～16時台に多く発生している。なお、日中の作業終了後に帰宅してから体調が悪化して病院へ搬送されるケースも散見される。

熱中症を防ぐためには、関係者が熱中症に対する十分な認識を持つことが重要です。また、暑さによるふらつき、疲労の蓄積などにより、熱中症以外の労働災害を発生させるおそれもあることから注意が必要です。

熱中症は、暑熱な場所での作業に従事し始めてから数日の間を中心に、屋内外を問わず発生しています。特に屋内であっても、空調設備のない屋内作業場や通風の不十分な倉庫などで、日照による室温上昇を招く環境下では、日差しが強くなる春先からでも発生しています。

#### 【熱中症が発生したら】

万一熱中症が起こったら、まず、救急車を呼び、涼しい場

所で衣類をゆるめて安静にさせ、スポーツドリンクを与えます。但し、意識がない場合やもうろうとしている場合には、無理に水分を摂らせようとすると気管支や肺に水分が入り危険なことがありますので注意が必要です。

死亡例をみますと、「医師に見てもらわなかった」、「具合の悪い労働者を一人で放置した」などがあります。症状が軽いからといって、現場休憩をしていると、症状が悪化し手遅れになることがあります。躊躇せずに早めに医療機関で受診させて下さい。また、熱中症と思われる労働者を決して一人で放置しないで下さい。



## ◎症状別 救急措置法

- I度：なるべく早く水分・塩分を与える。



- II度：足を高く上げて寝かせ、手足の先から中心部に向けてマッサージし、医療機関に早めに受診させる。この時同行者は仕事内容や発症の経過についてよく説明する。



- III度：衣服を脱がせ、全身に冷水をかけて風を送るなど、あらゆる方法で身体を冷却し、意識や呼吸状態を確認しつつ、一刻も早く病院に搬送する。もし、氷やアイスパックがあれば、首、わきの下、もものつけねなど、太い血管の上を冷やすのが効果的である。



### 【熱中症を予防するために】

熱中症予防のための重要事項に次のことがあります。

- ①WBGT値や気温の予報値、実測値をもとに作業計画を立て、管理を行なうこと。
- ②休憩場所を設け、こまめに休憩を取ること。
- ③水分と塩分をこまめに補給すること。
- ④作業者が熱に順化(熱に慣れて適応すること)する期間を確保すること。
- ⑤睡眠不足、体調不良等により熱中症が発生しやすくなるおそれがあることから、日頃より健康管理を行なうこと。

### 【水分や塩分の補給のしかた】

熱中症予防のためには、こまめに水分と塩分を補給することが重要です。特に、作業の開始前からの補給が大切です。

また、水だけの補給ですと塩分不足で熱けいれんを起こすことがあります。そこで、少し塩分が入った水(0.1～0.2%の食塩水)を飲むのがよいといわれています。さらに、若干の糖分も同時に補給すると持久力が向上します。市販のスポーツドリンクを用意し、作業開始前や休憩時など定期的に飲ませるようになるのが現実的な対策です。

脱水症状を起こしかけていても本人は気づかないことが多いので、作業に取りかかる前には、例えば喉が渇いている自覚がなくても十分に水分、塩分を補給するようにします。

### 【熱中症とは】

熱中症は、暑熱環境に適応できず、体温調節や循環機能などの動きに障害が起こる病気の総称です。発症の経緯は、次のようなものがあるといわれています。

- 多量の発汗によって体内の水分や塩分バランスが崩れ、筋肉組織や循環機能に障害が起こる。

- 高温多湿、無風状態に近い環境等の影響で、汗をかいても体温の発散ができず、体温上昇が起こる。

また、症状などにより次のように分類されます。

- I度[重症度大]：身体の体温調節機能が急激に破綻することによって発症する。体温の異常上昇、意識障害、けいれん、手足の運動障害などの症状が現れ、死亡することも稀でない。

- II度[重症度中]：いわゆる脱水症状(水と塩分の強度の喪失)によって発症する。初期には、激しい喉の渇き、尿量の減少があり、頭痛、気分の不快、吐き気、倦怠感、嘔吐、虚脱感などの症状が現れる。

- III度[重症度小]：大量に汗が出る環境にいて水だけを補給した場合、血液中の塩分が急激に薄まり発症する。作業中や作業後2～3時間のうちに、痛みを伴うめまい、失神、筋肉痛、筋肉の硬直、大量の発汗を訴えるようになる。

### 【気象データと熱中症の関係】

【気温に注意し簡易な予測】熱中症の発生予測は、決して難しいことではありません。最高気温が高まるにつれ熱中症が多発する傾向にありますから、日々慣れ親しんでいる気温に注意を向けるだけで、簡易な予測は十分に行なえます。

【暑さ指数による正確な予測】熱中症の発生には、気温のほかに湿度や放射熱なども影響していますので、暑さ指数(WBGT値)による正確な予測によるのが有効です。

【作業現場の気温や暑さ指数の実速】気温は気象台など、暑さ指数はインターネットなどで予想値が提供されていますの

盛功社の創業は1889年。2016年に128周年を迎えました。  
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして  
新たな未来へ羽ばたきます。



- 印刷機械 ●製版機械 ●製本機械
- DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社  
〒461-0014 名古屋市東区榑木町3丁目17番地  
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280  
http://seikosha-net.jp/

## 紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社



メイカミ

名古屋紙商事株式会社

社長 鬼頭正二郎

名古屋市東区主税町4-83 〒461-0018

TEL.052-931-2221(代) FAX.052-932-1418

豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場

TEL.(0568)39-0501

最高気温		熱中症発症件数	
		死亡	休業
38	↑ 高い	1	14
37		3	17
36		2	20
35		2	15
34		1	26
33		0	11
32		0	7
31		0	4
30		0	10
29		↓ 低い	0
28	0		4
27	0		3
26	0		1

区分	作業の例	WBGT基準値(°C)			
		A		B	
0 安静	安静	33	32		
1 低代謝率	楽な座位・軽い作業・手と腕の作業・腕と足の作業・小さい力の道具の機械など	30	29		
2 中程度代謝率	釘打・草むしり・果物や野菜を摘む・建設車両の操作・手押車を押す作業など	28	26		
3 高代謝率	重い物の運搬・大ハンマー作業・草刈り・コンクリートブロックを積む作業など	C	D	C	D
		25	26	22	23
4 極高代謝率	斧をふるう・激しいシャベル作業・階段を登る・走るなど	23	25	18	20

A:熱に順化している人 B:熱に順化していない人  
C:気流を感じないとき D:気流を感じるとき

最高気温は名古屋地方気象台データに基づく

で、まずは予想値を参考にすることが重要です。しかし、気温も暑さ指数も実際の作業現場の方が予想値よりも高い、あるいは、低い場合がほとんどです。適切な管理のためには作業現場の実態を把握することが必要です。作業現場にできるだけWBGT測定器を備え、これが難しい場合には少なくとも温度計を備えて予測と管理を行なうようにします。

【熱への順化期間を考慮】7月上旬から8月下旬へと時期が進むにつれ、低い温度での熱中症発症件数は減っていきます。8月下旬頃には低い温度での発症が少なくなり、高温での発症が大多数となります。これは作業者が熱に順化(熱に慣れて適応すること)することにもよります。このように作業者の順化の度合いは異なります。梅雨から夏季になる時期など急に熱くなった場合には、低い温度でも熱中症が多発することに十分注意が必要です。

WBGT (Wet-Bulb Globe Temperature : 湿球黒球温度 / 単位 : °C) 値は、気温、湿度、幅射(放射)熱から算出される暑さ指数である。熱中症予防のため、運動や作業の強度に応じた基準値が定められている。計算式は次の通り。

①屋内、屋外で太陽照射のない場合(日かげ)

$$WBGT \text{ 値} = 0.7 \times \text{自然湿球温度} + 0.3 \times \text{黒球温度}$$

②屋外で太陽照射のある場合(日なた)

$$WBGT \text{ 値} = 0.7 \times \text{自然湿球温度} + 0.2 \times \text{黒球温度} + 0.1 \times \text{乾球温度}$$

(黒球温度は、黒色に塗装された薄い銅板の中心に温度計を入れて観測。湿球温度は、水で湿らせたガーゼを温度計の球部に巻いて観測。乾球温度は、通常の温度計を用いて観測)。

□「熱中症を防ごう」のパンフレットは、愛知労働局ホームページから検索。その他、熱中症についての問い合わせは、愛知労働局健康課(052-972-0256)、又は、所轄の労働基準監督署まで。

## 中小企業庁 「事業承継 ガイドライン」 作成

□事業承継に向けた準備、課題への対応、体制の強化など取り纏める

中小企業庁は、中小企業経営者の高齢化の進展などを踏まえ、円滑な事業承継の促進を通じた中小企業の事業活性化を図るため、事業承継に向けた早期・計画的な準備の重要性や課題への対応策、事業承継支援体制の強化の方向性などについて取り纏めた「事業承継ガイドライン」を作成した。

主な内容は、「①事業承継に向けた早期・計

画的な取り組みの重要性(事業承継診断の導入)。②事業承継に向けた5ステップの提示。③地域における事業承継を支援する体制の強化]からなっている。

中小企業庁では、「中小企業経営者や経営者の身近な存在として活躍している団体などの支援機関では、本ガイドラインを参考にいただき、価値ある事業をしっかりと次世代へ承継されることを期待している」と活用を促している。

## 240線高画質高精細 カラー印刷を標準稼働中!!

データから印刷・製本・発送まで  
自社一貫体制でお引き受けします

**大日印刷株式会社**  
☎0564-62-8461(代)  
FAX 0564-62-8463

特色データ管理システム(13000色以上)を構築し  
特色印刷No.1を目指しています  
筒札加工機6台に加え、最新大型筒札加工機を名古屋工場に導入!  
さらにUVインクジェット印刷で、小ロット名入れ印刷も可能!

OFFSET PRINTING  
社名印刷

UVインクジェット印刷  
筒札への小ロット名入れカラー印刷

POST CARD・ENVELOPE  
名刺・封筒・DM・封筒印刷・エンブレコ

SEAL・筒札加工  
シール印刷・筒札印刷加工

印刷ステーション  
**DAIKYU**

株式会社 太急 〒460-0007 名古屋市中区新栄1-14-21  
TEL 052-262-0555 FAX 052-262-1043  
関連会社/ 岡太堂・岡山川

## □愛印工組4月期理事会



4月期理事会のもよう

### 総代会上程議案を審議

## 経営判断のための勉強の機会、情報を提供

愛印工組の平成29年度4月期理事会（第1回）が、4月20日15時30分よりメディアージュ愛知3階会議室において開催された。理事会は5月22日に開催される平成29年度通常総代会に上程される平成28年度事業報告及び収支決算、事業計画案及び収支予算案、定款の一部変更などを審議。

理事会は、河原善高専務理事の退任に伴い新たに就任した安藤一郎事務局長（当時）の司会進行で進められた。冒頭挨拶に立った細井理事長は、「今週月曜日にはゲートタワーがオープンしたが、JRの役員の方に伺ったところ、混乱を避けるためにオープンを月曜日にしたということである。平日にかかわらず沢山の人が訪れ、駅前がどんどん発展している。一方で栄は、丸栄が専門店で特化していくという型である。これは我々の業界と同じことだと思う。この10年ぐらいが潮目の変わり時なので、経営判断の必要なときが数々あると思う。組合では数々の新しい情報を発信している。勉強会も良いものをたくさん行っている。それらに参加し新しいトレンドを学び、皆さんの会社が生きる方向が選べるようにしていただきたい。そして、理事会から組合員の皆さんに良い情報が流せるように、また、切磋琢磨して勉強し、この業界が発展していけるようにしていただきたい」と述べた。

その後、細井理事長を議長に議事に入った。最初に組合員の加入、脱退について、事務局より加入0社と脱退1社が報告され承認された。続いて、安藤事務局長より平成29年度総代会会場の変更報告（名古屋マリOTTアソシアホテル17F「コスモス」に変更）に続き総代会議案及び提出資料について審議された。「平成28年度事業報告」、「同決算報告」、「平成29年度事業計画」、「同予算案」、「平成29年度経費の賦課及び徴収方法」などがいずれも承認された。

その後、今後の事業予定が担当副理事長から説明された。

鳥原久資副理事長が三役直轄事業とブランディング委員会事業について報告。三役直轄事業では、第8回ポスターグランプリの説明が行われた。次回テーマは「with」。作品展は11月14日～19日、愛知県美術館8階ギャラリー展示室EF。ブランディング委員会事業では、①PRムービーの積極的浸透活動、フェイスブックページの運営管理、②インナー向けセミ

## ●身近な催し物のお知らせ(愛印工組関係)

29年6月12日以降の事業

開催日時	事業・行事、場所、備考
7月1日 土曜日 9時30分～ 11時30分	事業名 Eco&Fast Printingセミナー 講師 鈴木史敏 氏(富士フィルムグローバルグラフィックシステムズ㈱) 場所 メディアージュ愛知 3階会議室 参加費 無料 定員 40名 申込宛先 富士フィルムグローバルグラフィックシステムズ㈱様へFAX申込 申込期日 定員に達し次第締切ります。 備考 詳細につきましては同封のご案内をご覧ください。
7月17日 祝日・月曜日 8時50分～ 12時 (予定)	事業名 断裁機取扱者特別教育【実技講習】 場所 木村紙商事㈱(名古屋市北区) 参加費 組合員@8,640円、組合員以外@16,200円(テキスト代 別途) 定員 15名 申込期日 定員に達し次第締切ります 備考
7月24日 月曜日 19時～ 20時30分	事業名 ブランディングセミナー 講師 カケハシ スカイソリューションズ 場所 ウィンクあいち 1102会議室 参加費 (組合員)一人目@3,000円、二人目以降@1,000円 (一般)参加人数に関係なく一律@5,000円 定員 60名 申込期日 平成29年7月14日(金) 備考
8月1日 火曜日 13時～ 16時	事業名 アドビテクニカルセミナー夏の陣2017 講師 アドビシステムズ株式会社 場所 ウィンクあいち 1303会議室 参加費 (全印工連特別ライセンスプログラム参加組合員) 契約本数の人数まで無料。超えた人数については@5,000円 (上記以外の各県工組組合員)@5,000円 定員 70名 備考 詳細が決定次第ご案内します。
9月3日 日曜日 日帰り バス旅行	事業名 従業員・家族合同レクリエーション大会(日帰りバス旅行) 場所 滋賀県・近江八幡方面 参加費 大人(中学生以上)@6,000円、小学生@4,000円 小学生以下@1,000円(他、幼児は無料の予定) 定員 200名 備考 詳細が決定次第ご案内します。
9月9日 土曜日 12時50分～ 16時 (予定)	事業名 断裁機取扱者特別教育【実技講習】 場所 名古屋紙商事㈱ 小牧配送センター (西春日井郡豊山町) 参加費 組合員@8,640円、組合員以外@16,200円(テキスト代 別途) 定員 10名 申込期日 定員に達し次第締切ります 備考
9月21日 木曜日 19時～ 20時30分	事業名 経営セミナー 講師 森 透匡 氏(㈱クリアウッド 代表取締役) 場所 ウィンクあいち 901会議室 参加費 調整中 定員 130名 備考

ナーの開催、③社会に向けてのブランディング活動、④組合紹介パンフレットの制作など。

酒井良輔副理事長がCSR・ダイバーシティ委員会と経営革新委員会の事業を報告。CSR・ダイバーシティ委員会事業では、①CSR認定制度の普及啓発、②女性活躍推進事業、③印刷寺子屋の開催など。経営革新委員会事業では、①経営革新セミナーの開催、②企業見学会の実施、③企業経営に関する情報発信など。

松岡祐司副理事長がマーケティング委員会事業と教育委員会事業について報告。マーケティング委員会事業では、①自ら進んで行動する社員のための戦術セミナー、②全印工連の業界計画の周知など。教育委員会事業では、①Adobeテクニカルセミナー、②印刷機械&印刷オペレーター向けセミナー、③技能検定「オフセット印刷作業」及び「DTP作業」実技試験及び学科試験対策セミナーなど。

木村吉伸副理事長が環境・労務・新人教育委員会事業を報告。同委員会では、①環境事業について、②労務事業、③新入社員及び若手社員の育成事業について。

岩瀬清副理事長が組織・共済委員会事業について報告。同委員会事業では、①組織事業、②官公需対策事業、共済事業について。

その後、各委員長が詳細を報告。青年部担当の富田章裕理事が名古屋而立会事業報告を行なった。



## ■わが社のダイバーシティ

愛印工組では重点事業の一つとしてCSR・ダイバーシティ委員会を立ち上げ、誰もが安心して活躍できる職場環境づくり、に取り組んでいます。本誌では、同委員会に所属する企業から、「わが社のダイバーシティ」と題したレポートを逐次寄稿していただいております、今回はプリ・テック㈱の事例を紹介いたします。

### □プリ・テック㈱

高井英和社長 西尾市緑町1-24

#### 【ウォーミングアップ】

□わが社を色で例えると？ [イエロー]。理由：コーポレートカラーの1つですが、明るく元気で好奇心旺盛な感じ。

□わが社を動物で例えると？ [ハムスター]。理由：体は小さいが、チャレンジ精神は旺盛。

#### 【わが社のダイバーシティ事例紹介(女性)】

##### タイトル:社員の声から、働きやすい環境を実現

2014年9月に女性社員全員参加で「女性の働き方を考える会」を発足。出産や育児に直面した女性社員が、不安なく、イキイキと働ける職場をめざし、男性の管理職も交えて皆で意見交換をしました。話を進めていく中で、会社の文化を変えるには男女全員のワークライフバランスの推進が大事だということになり、「ワークバランスを考える会」、そして「ダイバーシティ会議」と発展。すべての社員を対象に、さまざまなライフステージにあった働き方を考える会になりました。

話し合いの結果、「全部署フレックスタイム制度の導入」、「現在3歳までの短時間勤務制度を子どもが小学校3年生修了までに拡大」、「1時間単位で有給休暇の申請ができる」の3つの要望を役員会議に提案し、承認を得て導入しました。

導入後はフレックスタイム制度を有効に活用することで残業時間を減らしたり、1時間単位で有給休暇を使用することで、女性社員のみならずお子さんをもつ男性社員も子どもの行事に参加する機会が増えました。

また、子育て経験をもつ先輩社員で構成された「たまひよ

倶楽部」を結成。プレママやこれから子育てを経験していく女性社員に家庭の事を含めてアドバイスをすることで、働き方の選択をすることができるようになりました。

#### 【社員さんから一言】

私は2回産休・育休をとらせていただきました。2人目の時には、引越で通勤時間が長くなり、子どもの送り迎えに合わせて出勤時間をずらすなど、柔軟に対応していただきとても助かりました。また、制度が充実したことで育児ママが会社に加え、立場を共感することでお互様精神が芽生え、子どもの病気や行事の時に安心して休むことができます。

仕事だけでなく「入学準備はどうしたらいい？」などプライベートのコミュニケーションも活発になりました。

#### 【社長さんから一言】

いつも一生懸命仕事や仲間の事を考え行動してくれてありがとう。又、ダイバーシティ制度の基礎を作ってくれたことに感謝しています。自身の2回の出産経験を生かして、後輩の良き相談相手・アドバイザーとして役割を果たしています。私は男だから、女だからという考え方ではなく、誰がどのようなフィールドで活躍できるのが重要な事だと思います。

「人は強いところもあれば弱いところもあります。それを仲間であれば補わなければなりません」。そのことを良く理解してくれています。

会社が目的・目標を達成するためには、環境整備が非常に重要であり、わが社の基盤戦略の1つです。それには、仕事を行なう方々もやりがいがないとダメです。働きがいのある環境整備を今後もしていきましょう。そして力を貸してください。



女性社員のみなさん

**TOYO INK**

## 生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

# 税制改正のお知らせ

## 平成29年度税制改正 (中小企業・小規模事業者関係)

- 中小企業経営強化税制[創設]
- 中小企業投資促進税制[延長]
- 中小企業者等の係る法人税制の軽減税率[延長]
- 所得拡大促進税制の見直し[拡充]

平成29年度税制改正(中小企業・小規模事業者関係)において、拡充・創設・延長などが行なわれた。

### 【主な改正事項】

(Ⅰ) 中小・小規模事業者の「攻めの投資」を支援する税制措置の拡充／①固定資産税の特例の拡充、②中小企業経営強化税制の創設、③中小企業投資促進税制の延長、④商業・サービス業・農林水産業活性化税制の延長。(Ⅱ) 所得拡大促進税制の見直し。(Ⅲ) 研究開発税制の見直し。(Ⅳ) 中小企業者等の法人税率の特例の延長。(Ⅴ) 事業承継を促す税制措置の見直し／①取引相場のない株式の評価方式に関する見直し。②事業承

### 中小企業経営強化税制の概要

類型	生産性向上設備(A類型)	収益力強化設備(B類型)
要件	①中小企業等経営強化法の認定 ②生産性が旧モデル比年平均1%以上向上	①中小企業等経営強化法の認定 ②投資収益率が年平均5%以上の投資計画に係る設備
対象設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械装置(160万円以上、販売開始10年以内)</li> <li>測定工具・検査工具(30万円以上、販売開始5年以内)</li> <li>器具備品(30万円以上、販売開始6年以内)</li> <li>建物附属設備(60万円以上、販売開始14年以内)</li> <li>ソフトウェア(70万円以上、販売開始5年以内)</li> </ul>	
確認者	工業会等	経済産業局
税制措置	即時償却又は7%税額控除(資本金3000万円以下もしくは個人事業主は10%)の選択適用	

※事業の用に直接供される設備(生産設備)が対象。

### 中小企業投資促進税制の概要

対象設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械装置(1台160万円以上)</li> <li>測定工具及び検査工具(1台120万円以上又はその事業年度で1台30万円以上かつ複数合計120万円以上)</li> <li>一定のソフトウェア(一の取得価額が70万円以上又はその事業年度の複数合計70万円以上)</li> <li>貨物自動車(車両総重量3.5トン以上)</li> <li>内航船舶(取得価格の75%が対象)</li> </ul>
税制措置	<ul style="list-style-type: none"> <li>個人事業主、資本金3000万円以下の中小企業 30%特別償却又は7%税額控除の選択適用</li> <li>資本金3000万円超の中小企業 30%特別償却</li> </ul>

継税制の見直し。③個人事業者の事業用資産に係る事業承継時の負担軽減措置の創設。

### ●中小企業経営強化税制[創設]

◎中小企業の稼ぐ力を向上させる取り組みを支援するため、中小企業等経営強化法の計画認定に基づく設備投資を即時償却などで後押し。

◎従来の機械装置に加え、器具備品や建物附属設備を広く対象に加えることで、サービス業も含めて広く中小企業の生産性の向上に資する措置へと改組。適用期限は2年間(適用時期は平成30年度末まで)。

### ●中小企業投資促進税制[延長]

◎中小企業投資促進税制は、中小企業における生産性向上などを図るため、一定の設備投資を行なった場合に、税額控除(7%)又は特別償却(30%)の適用を認める措置。

◎中小企業投資促進税制の対象設備などについて、一部見直しを行ない(上乗せ措置を改組し、中小企業経営強化税制を創設、器具備品を縮減)、適用期限を2年間延長。(適用時期:平成30年度末まで)。

### ●中小企業者等に係る法人税制の軽減税率[延長]

中小企業者等(所得金額が年間800万円以下)の法人税率19%を15%に軽減する特例の適用期限が2年間延長される。適用時期は、平成31年3月31日まで適用期限が延長される。

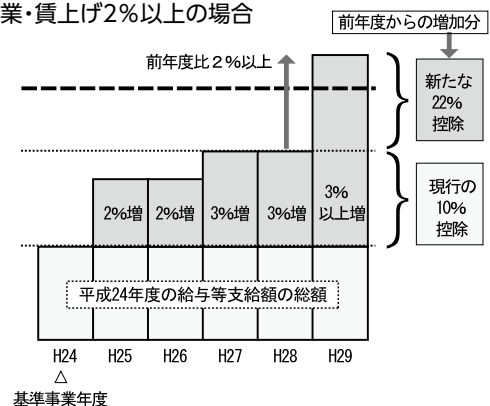
### ●所得拡大促進税制の見直し[拡充]

企業の賃上げに対するインセンティブを強化するため、所得拡大促進税制の税額控除が拡大される。大企業は29年度に高い賃上げを行なうインセンティブを強化。中小企業は現行制度による賃上げ促進に加え、29年度に高い賃上げを行なう企業を強力に支援する。

この税制は、基準事業年度(平成24年度)の給与支給額と比較し、適用年度の給与支給額が一定割合以上増加している場合、その増加額の10%を税額控除できる制度である。今回の見直しでは、企業が前年度比で2%以上賃上げをした場合、現行の10%税額控除に加え、前年度からの増加額については、大企業は2%上乗せした12%、中小企業は12%上乗せした22%税額控除が適用できる。なお、賃上げ率が2%未満の場合、大企業の適用は受けられないが、中小企業は平均給与支給額が前事業年度を上回っておれば、現行の10%税額控除が受けられる。

### 所得拡大税制の概要

#### 中小企業・賃上げ2%以上の場合



## 第44代会長に伊藤亮仁氏(伊藤手帳(株))が就任

### 「覚悟と行動」を年間テーマに

名古屋而立会(近藤祐輔会長/而立会)は、4月18日午後6時より、ザ・グランドティアラ名古屋において「平成29年度総会」を開催した。総会では、近藤祐輔会長から伊藤亮仁新会長にバトンタッチされ、新会長は年間テーマ「覚悟と行動」を表明し新たなスタートを切った。総会終了後は、OB会員を交えた懇親会が開催され情報交換に華が咲いた。参加者は会員・OBを含め67名。



近藤祐輔前会長と  
伊藤亮仁新会長(写真右)

#### ■伊藤新会長の就任挨拶

「私は入会してからの13年間、この会で多くのことを学んできた。伝えられる人間になるためにコミュニケーション能力を高める勉強をしたり、数字に強くなるために決算書の分析をし、先輩からは経営理念の大切さも学んだ。私の成長は常に而立会と共にあった。而立会というのは、真剣に学び、お互いを刺激し合い、悩みを共有できる本当に素晴らしい会であると思う。ところが私は、知識を得たことに満足をしてしまい、社業に活かせることが数々あり、また、素晴らしい講師・先輩・仲間からのありがたい言葉をいただいても、その場で感動はするが数日後には忘れてしまうことも多々あった。

知識や感動は、行動に移すことで結果につながる。そして、求める結果を得るには、継続した『行動』が必要になる。継続した行動を起こすには、自らの強い『覚悟』が必要である。そこで、今年度は『覚悟と行動』を年間テーマとし活動をする。皆さんもここにいるということは、人の上に立つ立場の人間であると思うので、それなりの覚悟を持ってほしい。自分がどうなりたいか、会社をどうしたいのかを、まずは真剣に考える。そして、例会で得た知識、仲間から学んだこと、受けた刺激を会社に持ち帰り、強い覚悟を持って行動に移していただきたい。

今年度も、それぞれの委員長が素晴らしい例会を開催してくれることになると思うが、抱えている悩みや課題の答えは例会にあるのではなく、自らの行動の先にあると思う。斜陽産業だから、二代目・三代目だから、会社の規模が、などといったいい訳は捨て、強い覚悟と継続した行動で厳しい変化の時代に打ち勝っていかなくてはならない。而立会の良さは質の高い例会だけではなく、同じ境遇の仲間から刺激を受け、悩みを共有できることである。むしろ私は例会よりも仲間から学ぶことの方が多かったかもしれない。例会や委員会に参加するだけでなく、是非、その後の懇親会で酒を飲みながら、信頼できる仲間に本音でぶつかっていただきたい。本音でぶつ

ければ、相手も本音で答えてくれる。本音で語り合える仲間を是非作ってください。

私も会長として、皆さんと共に学び、よい背中を見せられるよう先頭に立って頑張っていきます」。

#### ■総会・懇親会

平成29年度の総会における議案審議では、平成28年度事業報告、同決算報告、平成29年度事業計画案、同予算案などが上程されいずれも承認された。

なお、今年度の新入会員は、竹内清和(グラフィックファイン(株))、若山誠治(ミツワ印刷(株))、鶴見峻介(株文方社)、中島浩貴(株中島紙工)、細江秀太郎(株BNN)、森功一郎(モリ印刷(株))の6氏。OB会員への移行は伊藤彰(大和企画(株))の1氏。(敬称略)

総会終了後OB会員を招いた懇親会が開催され、来賓を代表して細井俊男愛印工組理事長が挨拶。その中で、「印刷産業は、この10年ぐらいが大きな変革の時になるのではないと思う。いままでは、どうしても企業規模や機械台数などが足かせになり、なかなか大手企業に打ち勝つことは難しかった。しかし、今のネット動画やSNSなど、いろいろなものが飛び交う時代になり、誰でも使え、アイデアひとつで商売に乗れる。設備の大小は全く関係がない。`知恵、と`アイデア、が勝負を決める。それだけに怖さもあるが、皆さんはしっかり勉強されているので、時代の波に翻弄されることなく対応ができると思う。今後も強い業界であるためにも而立会と組合が手を握り共に発展していきたい」と述べた。その後、岡田吉生OB会会長の乾杯の音頭で懇親会がスタート。和気藹々の中、情報交換の一時を過ごした。

#### 【平成29年度幹事】敬称略

○会長:伊藤亮仁(伊藤手帳(株))○副会長:堺貴弘(プリントス(株))、野田哲也(太美工芸(株))、竹内嘉規(株サクラ印刷)、西村隆行(株光文堂)○相談役:近藤祐輔(株新興印刷社)



## 全印工連CSR認定

### 第18期ワンスター認定募集(7月31日締め切り)

全日本印刷工業組合連合会(以下、全印工連)では、CSR認定、第18期ワンスター認定を募集している。(平成29年4月現在CSR認定企業は107社)

応募資格:全印工連CSR認定規格が定めるCSRの取り組みを行なう企業。

募集期間:平成29年5月1日(月)~7月31日(月)※平成29年9月認定登録(予定)

申請書類:応募申込書の到着後、全印工連より申請書類を発送。次の①~⑥を提出。  
①CSR取り組み項目チェックリスト、②法令遵守宣誓書(所定様式)、③納税証明書(税務署が交付した証明書)、④過去3年の行政処分がないことの宣誓書(所定様式)、⑤添付書類(CSR取り組み項目チェックリ

ストでチェックした項目を証明する書類)。

認定の概要:ワンスター認定はCSR認定の標準認定であり、審査機関の横浜市立大学CSRセンターが書類審査を実施し、外部の有識者で構成する全印工連CSR認定委員会において認定。認定企業はCSRマークを自社の名刺やホームページ、顧客の印刷製品に表示することができる。認定期間は2年ごとに更新審査を行ない、上位認定であるツースター認定を取得することが可能。

認定費用、その他詳細は、全印工連CSR認定事務局TEL03-3552-4571、または、全印工連CSRで検索。

**CSR認定企業107社に(4月現在)**

## 話題



### 日本WPAが「エコかるた」を作成 子供たちの環境への関心集める

日本WPA(田島久義会長、日本水なし印刷協会)では、環境をテーマにした「エコかるた」を作成した。このかるたは、小学生を対象に環境問題に関心を持ってもらうことを目的に制作したもので、日本WPA会員企業を通じて地元の小学校や子ども会活動の団体などに寄贈したほか、環境関係のNPO法人でも活用されている。

日本WPAは、昨年12月に東京ビックサイトで開催された「エコプロ2016」への出展に併せ、未来の環境を担う子供たちに向けた「エコかるた」を制作した。このエコかるたを使用して会場でのかるた取り大会を開催。小学校低学年から、中学、高校、成人までの多数の参加があり、かるたを通じて環境意識の向上や、かるたの印刷に使用した水なし印刷への理解などが図られた。ま

た、このかるた取り大会をきっかけに、教育機関、環境保全活動を推進する団体などから「エコかるた」の利用の申し出があり、日本WPAとして今後幅広く活用できる方策を決めていく予定でいる。

一方、山形県米沢市の精英堂印刷(井上吉昭社長)では、市内の全小学校18校に「エコかるた」を寄贈した。井上社長が市立東部小学校の子供たちに手渡した時の様子が地元紙にも写真入りで紹介された。「やさしい、きれいな、かわいい」との評判とともに、「遊びながら日常生活でもできるエコな活動」のツールとして大いに期待が寄せられている。

日本WPAでは、「会員以外の活用についても対応していく」としている。

■「エコかるた」の問い合わせは、下記の一般社団法人日本WPA事務局まで。

特許庁「色だけの商標」認可

セブン-イレブン・ジャパンとトンボ鉛筆文字などが無い「色だけの商標」登録が初めて認められた。今回認められたのは、「セブン-イレブン・ジャパン」の看板や商品に使われている「白・オレンジ・緑・赤」などの組み合わせと、「トンボ鉛筆」の消しゴムのケースに使われている「青・白・黒」の組み合わせの2件。理由について、「両社の場合、企業が30年以上使用し商品の市場シェアも高く、積極的なPR活動を続けている点などを重視、併せて、消費者の認知度も高いことなどが登録に決め手となった」としている。

2社の他にも、三井住友銀行、イオン、伊藤園などが商品や店舗に使う色を出願している。ちなみに、現時点での色の商標出願は492件(2月20日現在)が出願されている。

[参考] 新たに商標登録ができる5つのタイプ。「動き商標」、「ホログラム商標」、「色彩のみからなる商標」、「音商標」、「位置商標」がある。

## 編集だより

□平成29年度の通常総代会が開催され、事業計画が発表されました。今月号では発行日の関係で詳細な報告はできませんでしたが、次号において詳報しますので、次号において詳報します。□愛知労働局より熱中症対策「STOP! クールワークキャンペーン」の実施についての要請がありました。特に7月を強化月間として重点に取り組み期間としています。熱中症について取り上げましたので、職場における対策のヒントに是非一読下さい。

## あいの印刷

No.547

平成29年6月10日発行

発行人 細井俊男  
編集 組織・共済委員会  
発行所 愛知県印刷工業組合  
〒461-0001 名古屋市東区泉一丁目20番12号  
メディアージュ愛知1階  
TEL (052) 962-5771  
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>

◆E-mailアドレス [jimukyoku@ai-in-ko.or.jp](mailto:jimukyoku@ai-in-ko.or.jp)

# 美しさ・誠実・挑戦

お客様に企画、デザインを通し、  
真の感動を提供出来る様、  
常に進化し続ける企業を目指します。

グラフィックデザイン	Graphic design
ウェブデザイン	Web design
セールスプロモーションデザイン	Sales promotion design
エディトリアルデザイン	Editorial design
アドバタイジングデザイン	Advertising design
オンデマンドプリンティング	On-demand printing

**adWISE**

株式会社 アドワイス

〒451-0062 名古屋市西区花の木1-16-18 花の木ハイツ1F

TEL 052・523・1257 FAX 052・523・1258 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品  
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート  
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL: www.heart-group.co.jp



Japan.  
Endless  
Discovery.



インバウンドを  
ビジネスチャンスにつなげる。

JPSA モリサワ

モリサワは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

インバウンド対応情報発信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス

チラシ、パンフレットなど、あらゆる  
コンテンツを多言語化し、スマート  
フォンやタブレット端末に向けて、  
配信するクラウドサービス。

詳しくは

www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。  
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

**Axuas**

私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、  
心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、  
皆様の幸せに貢献する企業でありたい。



紙・包材・LEDの  
株式会社

**アクアス**

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号  
紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522  
Home Page <http://www.axuas.jp> E-mail [info@axuas.jp](mailto:info@axuas.jp)



# キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



Printing  
Supply

封筒用紙・名刺用紙・  
ハガキ・包装用資材

Printing  
Promotion

カレンダー印刷・名入販促物  
(クリアホルダー、ふせん等)

Printing  
Support

業務支援アプリ・  
営業支援アプリ

Printing  
System

名刺作成システム  
(ソフト、プリンター、裁断機)

**king** 株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を  
サポート

名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 / 仙台支店 /  
さいたま支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /  
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

## 成長へのギアチェンジ

Future **to be** Fact.  
未来を事実に変えていく

**KOBUNDO**

### KBD NEW PRODUCTS

フィニッシングソリューション

## KBD MOLLシステム

FOLDER/GLUER/INSERTING/TAPING

ポケットホルダー、封筒、ルームキーカードホルダー、  
ボトルパッケージ、小包パッケージ、CDスリーブなど  
様々な形状のパッケージの加工が可能です



印刷機側設置型 刷り出し・抜き取り検査装置

## KBD Micro-vision<sup>®</sup> 2

マイクロ・ビジョン2

刷版データとの比較により、刷り出しでの品質チェック  
要項をすべて満たした高精度  
スタートプレス検査装置



高性能テーブルトップ型ロボット自動2液式ウレタン樹脂盛機

## KBD ポッティングマシン

Automatic potting machine



スマートフォン、キーホル  
ダーやバッグハンガー、ク  
リップや各種ノベルティに  
ひと工夫を。ポッティング  
することで他社とは違う、  
オリジナリティあふれる一  
品を作ることができます。

透明な樹脂のドームで  
販促ツールに立体感と高級感の  
付加価値を!!



卓上スジ押し/ミシン機

## KBD クリストリーム ミニ

パンフレットが簡単操作でキレイに仕上がる  
必要ロットや機能から選べる3グレードのラインナップがあり、  
製本工程での時間短縮・コスト削減に大きく貢献します。



印刷機材の総合商社 **光文堂**  
株式会社

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山三丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)  
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森・山形  
千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・金沢・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄