

あいちの印刷

10

2017.10

No.551



レクリエーション（ブルームの丘・滋賀県）

もくじ

- 巻頭言「海外進出 ベトナム社会主義共和国」…………… 3
- 愛印工組
従業員・家族合同レクリエーション大会…………… 4
- 日印産連「印刷の月」記念式典開催
愛印工組、日印産連表彰で「特別賞」受賞の栄誉…………… 6
- 第6期生参加者募集
全印工連・勝ち残り合宿ゼミ…………… 7
- 全印工連CSRマガジン
「shin」Vol10発行…………… 7
- 職場での受動喫煙防止対策に助成金！
受動喫煙防止対策助成金…………… 8
- 全国の「最低賃金」決まる
地域別最低賃金の改定額……………10
- Japan Color認証セミナーより
デジタル印刷認証制度……………12
- 愛印工組
会員増強パンフレット作成……………13
- 愛印工組
親睦ゴルフコンペ開催……………14
- 年賀はがき情報
年賀はがきは11月1日から……………14
- 編集だより……………14

人に 社会に 想いを カタチに

O//O 愛知県印刷工業組合

FUJIFILM
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。
材料・工数・水・エネルギー・排出、
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。
製版・印刷工程を軸にした、
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)

RMGT

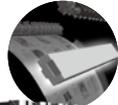
ともに、世界へ彩りを。

パイオニアとしての実力。

**LED-UV
PRINTING SYSTEM**

**RMGTは2008年から、
LED-UV印刷の市場を牽引しています。**

RMGTが2008年に世界で初めて発売したLED-UV印刷システム。
省電力の画期的なUV印刷システムとして革新を起こし、
短納期・生産性向上・環境印刷によって、
オフセット印刷の世界を様変わりさせました。
発売から9年が経過した今、LED-UVの先駆者として
蓄積したノウハウと技術力で
RMGTはオフセット印刷に関わる、
お客様の様々な課題に
お応えしています。



RMGT 10 1050LS-5 (菊全判5色印刷機)

リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市長久方1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して **ERCシリーズ誕生。**



**ERC
SERIES**



ITOTEC

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで www.itotec.co.jp

Photo: eRC115DX

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912
東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064
大阪支店 東大阪市荒本新町3-2-9 TEL 06-6618-5335 FAX 06-6618-5337 〒577-0022
四国営業所 愛媛県四国中央市新宮町上山3307 TEL 0896-72-2020 FAX 0896-72-2050 〒799-0302

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051
札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001
新潟サービスセンター 新潟市横越中央1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208
仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003

巻頭言

「海外進出 ベトナム社会主義共和国」

副理事長 酒井 良輔

10年後、これから確実に起こることを考えて知的労働者として生き残るために、海外を意識していかなくてはならないと思います。人口減少は理論上マーケットが縮小します。日本だけでビジネスをしていることは、かなりリスクがあると考えます。働き方改革やワークライフバランスも大切ですが、会社として、個人として戦略的にどこでも働ける人になることも重要です。私は韓国に続き二か国目の海外法人を設立します。ここ10年、7%前後の経済成長を続けているベトナム。日本企業で現地の日本商工会に登録している企業数は、この10年で3倍に急増。1,600社以上ASEANでは、タイに次ぐ数。

日本の平均年齢が45歳であるのに対して、ベトナムは30歳以下。大学卒の給与レンジは、2万円～50万円とも、凄まじい格差です。2018年には、ベトナム東京メトロが地下鉄を開通予定。ライフスタイルも含めて大きな転換期を迎えようとしています。

また、中国からの実習生の数が頭打ちとなる一方、ベトナムからの実習生は急増。90年代に制度が始

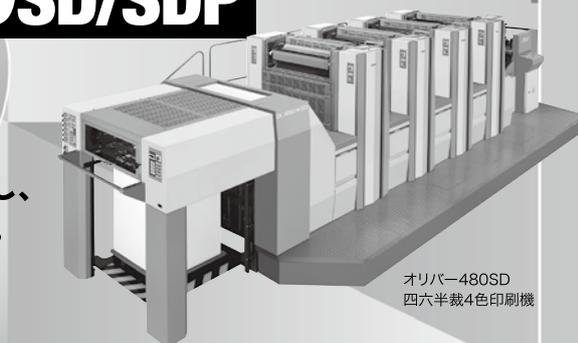
まってから、日本で学んだベトナム人は10万人以上。ベトナム北部にある看護大学は、日本語のコースを新設。日本での法律が改正され、人材派遣が本格化すると見込んでいる。農業大学でもIT学部が新設されエンジニアの育成にも熱心である。求人難で深刻化する人材不足を解消するにはベトナム人の若い労働力に大いに期待するしかないと考えているからです。もう、すでに優秀なベトナム人の獲得競争になっていますけど。ベトナム国内での投資に関しても日本はお隣、韓国に大きく溝をあけられていますが、このあたりも日韓を競わせて、自国の経済発展に結び付けたいという思惑は感じられます。

そうは言っても、ベトナムは若い人が多い国ですから、先進国と同じようにITの技術開発にととも力を入れていて、IT企業も沢山あります。人件費の魅力だけでないベトナムでオフショア開発をして日本へ提供するコストを抑えることも可能です。このような海外での人材争奪競争にいち早く取り組み更なる成長の鍵となることを夢見てチャレンジしましょう。

四六半裁 OLIVER 480SD/SDP

LED-UV搭載

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。



オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

大好評! オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、
お客様の満足をお約束します

Sakurai

株式会社 桜井グラフィックシステムズ
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146



愛印工組
従業員・家族合同レクリエーション大会

ブルーメの丘での記念撮影



BBQと近江八幡散策

滋賀の自然と歴史に触れた1日

愛印工組労務・新人教育委員会(堀裕史委員長)は、恒例の従業員・家族合同レクリエーション大会を9月3日に開催した。当日は、バス4台に142名が参加し、それぞれの地域から出発。途中、土山サービスエリアで合流し、滋賀農業公園ブルーメの丘でのBBQと近江八幡散策など、滋賀県の自然と歴史に触れるコースを回り英気を養った。

ブルーメの丘は、門・街・村・花・遊・牧の各エリアで自然と遊ぶ・自然と学ぶなど、さまざまな施設が整っており、子供から大人まで思い思いに楽しむことができた。また、昼食は

待望のBBQで盛り上がり、近江牛、野菜、自家製ソーセージなどを満喫した。お腹を満たした後は、国の重要伝統的建造物保存地区に選定されている近江八幡を尋ね、近江商人の町並みや水郷、八幡山ロープウェイなどを自由散策。その後、ユニークなデザインの建物とバームクーヘンで有名なラ・コリーナ近江八幡で買い物を楽しんだ。

各コースとも4時頃には帰途につき無事に終えることができた。



(上)ブルーメの丘に到着した一行。
(左)近江商人の町並みや水郷で有名な近江八幡(写真は八幡堀付近)

待望のBBQ



滋賀農業公園ブルーメの丘 ラ・コリーナ近江八幡



各テーブルのスナップ写真
真ん中は挨拶する細井理事長



上) 滋賀農業公園ブルーメの丘は、大自然の中に作られたドイツの田舎町と農業をテーマとしたテーマパーク。
(右) 屋根一面が芝生に覆われたラ・コリーナ近江八幡

愛印工組、日印産連表彰で「特別賞」受賞の榮譽

ポスターグランプリ開催で人材の発掘・育成に大きく貢献

一般社団法人日本印刷産業連合会（山田雅義会長、日印産連）は、9月1日から30日までの「印刷の月」に際して、9月13日東京・紀尾井町のホテルニューオータニ本館「鶴の間」において、「2017年9月印刷の月記念式典」を開催した。式典には、会員10団体の傘下企業をはじめ、来賓、関連業者ら600人が参加した。

記念式典の冒頭に山田会長が挨拶に立ち、次のように述べた。「厳しい不安定な経営環境であるが、印刷産業はこれまでに培ってきた顧客との厚い信頼関係と技術力を基盤として、新しい時代に求められる新たな価値の創造に邁進し、社会の発展に貢献していかなければならない。一昨年、日印産連では、印刷産業がこれまで以上に社会的責任を高めていくことを目指したグランドデザインに着手し、昨年度からその深耕を図るために各委員会や部会の活動の中で、新たなテーマや企画を展開してきた。また、印刷産業が社会の中で果たしている機能と役割を、さらによく知っていただくための情報発信も、強力に推進している。例えば、初の試みである地域おこしめっせ2017やエッセイ・作文コンテストなどがある。こうした取り組みは、印刷産業がこれまでの社会の中で果たしてきた役割、そしてこれから目指していく新しい役割などを多方面から紹介することで、印刷産業への理解をより深めていただくことに繋がるものと期待している。今後も日印産連のさまざまな活動を充実させていく中で、社会への情報発信をさらに強化していきたい」と強調した。

来賓祝辞では、吉田博史経済産業省商務情報政策局審議官が、「地域創生には、全国各地域に根差した事業を展開している印刷業界の発展なくしては日本経済の成長はない。地域における期待も大きい業界だと考えている。引き続き皆様の努力をお願いしたい」と、印刷業界への期待を示した。

表彰式に移り、日印産連表彰では、長年にわたり印刷産業の発展に貢献した個人・団体が顕彰された。今年度の受賞者は印刷功労賞12人、印刷振興賞18人、特別賞2団体であった。ちなみに、印刷功労賞は印刷団体の運営を通じて印刷産業の発展向上に寄与した人、印刷産業振興賞は業務の進歩改善への貢献や技術面で秀でた人に贈られる。また、特別賞は、地域振興や社会貢献などを通じて印刷産業の地位向上に寄与した個人・団体に贈られる。今回この特別賞に愛印工組が選ばれた（別項参照）。第16回印刷産業環境優良工場表彰では、経済産業省商務情報政策局長賞2工場、日印産連会長賞5工場（一般4、小規模1）、日印産連奨励賞7工場（一般4、小規模3）の計14工場が選ばれた。なお今回は、経済産業大臣賞の該当工場はなかった。

□印刷産業の地位向上に寄与



昨年のポスターグランプリ表彰式と入賞・入選作品展

愛印工組が受けた特別賞は、「ポスターグランプリの開催を通じ、印刷産業の地位向上に寄与した」というのが大きな理由である。このポスターグランプリは、現在中部5県の共催で行なわれており、式典では、愛印工組細井俊男理事長が代表して賞状と記念品を受けた。

【受賞理由】

本年度8回目を迎えるポスターグランプリは、愛知県印刷工業組合、岐阜県印刷工業組合、三重県印刷工業組合、石川県印刷工業組合、富山県印刷工業組合、愛知県印刷協同組合の6団体が主催するコンペティションで、平成22年から毎年開催している。応募資格を愛知県、岐阜県、三重県、石川県、富山県の5県内に在住または在勤・在学する個人に限定し、将来のグラフィック業界を担う学生、生徒及び一般のデザイナーを対象に作品募集をするなど、地域の人材の発掘・育成に大きく寄与している。また、入賞・入選作を愛知県美術館や主催工組のイベント時に展示するなど、地域に密着したコンペティションとして定着しており、中部5県の人材の育成及び中小印刷業界のコンテンツ制作の振興・発展に大きく貢献している。

全印工連・勝ち残り合宿ゼミ

12月1日、2日湯の山温泉グリーンホテル

全日本印刷工業組合連合会(全印工連)では「勝ち残り合宿ゼミ」と称し、組合員の50%以上に当たる中小規模の印刷会社の皆さんと共に「なぜ苦しいのか?」、「なぜ儲からないのか?」を具体的な数値管理と客観的な分析の方法を学ぶため、合宿形式のセミナーを企画しました。厳しい状況下で苦勞しながらも、「将来の見通しは不安だが頑張る」、「他地区であればお互いに情報交換をしたい」という若手経営者、もしくは、それに準じる次世代の経営者候補の皆さんに、業界を取り巻く厳しい環境変化にも耐えうる自社の正確な立ち位置の把握と、経営にもっとも必要な利益計画に基づく経営計画を講義と演習にて学びます。次代を担う経営者(後継者)の皆さん、今のままでは不安ではないか?

<日程と概要>

○日時・会場:12月1日(金)~2日(土) 湯の山温泉 グリーンホテル(三重県三重郡菰野町)

○対象:経営者もしくはそれに準じる次世代の経営者候補の方で、年齢・事業規模は問わず、1社2名まで。

※全印工連発行の「印刷産業経営羅針盤」を参考図書とし事前に購読することを前提とする。

○参加費:1名様あたり組合員/35,000円(税込、テキスト代、宿泊費、懇親会費含む)

○持参する物:冊子「印刷産業経営羅針盤」(事前購入)、会社案内、直近の決算書、電卓、自社の代表的な事例(印刷サンプルなど)

○募集人数:先着20名で締め切り【申込締め切り:11月17日(金)】

○コーディネーター:全日本印刷工業組合連合会 経営革新マーケティング委員会

○講師:高井昭弘全印工連相談役・経営革新マーケティング委員会 福田浩志委員長

※冊子「印刷産業経営羅針盤」[組合員:2,570円(税込)・一般:5,140円(税込)]の購入については、全印工連ホームページ(www.aj-pia.or.jp)内の刊行物申込みフォームから申込み。



□全印工連CSRマガジン

「shin」Vol10発行

CSR認定企業で二和印刷紙業紹介

全日本印刷工業組合連合会(全印工連)発行のCSRマガジン「shin」Vol.10が発行された。今号のトップ記事「CSR認定企業紹介」では、(株)二和印刷紙業と足利印刷(株)の2社が紹介されている。

(株)二和印刷紙業は山田慎二常務がインタビューに答え、「パートママ20人の湧き上がるアイデア/社会や企業の困りごとにCSRの味付け提案」と題し、同社とグループ会社の役割、パートママの活動、ぼうさいえほんについて、企業活動の中でのCSRの位置づけ、印刷会社の存在などを語っている。最後に「印刷会社は大勢の人と一緒に豊かになれる独特の存在」だと強調し締めくくっている。足利印刷(株)では「正確 スキルアップの独自5S展開中/地域からの信頼獲得へ社員主導で改善を実践」での活動を紹介。両社ともCSR認定企業として地域に根差した独自の活躍を行なっている姿が披露されている。

「CSRで人づくり・まちづくり」では、足利商工会議所を取り上げ、施策のトップに5Sを位置付け「人づくり」で街おこしを行ない世界へ発信している点が紹介されている。

また、この6月よりスタートした「スリースター認定」を解説。ちなみに、スリースター認定第1号は滋賀県のアインズ(株)。CSRトピックスでは、全印工連SR調達研究部会立ち上げ、ふるさと納税2016年度の寄付額が過去最高を更新、MUDコンペティション受賞作品の商品化が進むなどが誌面を飾っている。



コニカミノルタに全てお任せください。

色校正

環境対応プレート

ケミカルレスCTPシステム

デジタル印刷システム

Giving Shape to Ideas



Falbard AQUA®



BLUE EARTH®



bizhub PRESS
C1100/C1085



bizhub PRESS
C1070/C1070P/C1060

コニカミノルタ ジャパン株式会社 PPG営業統括部 中部営業部
※2016年4月1日より社名が変わりました(旧社名コニカミノルタビジネスソリューションズ株)

〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15
 三井住友海上名古屋しらかわビル11F TEL.052-229-4624(代)

■職場での受動喫煙防止対策に助成金！

「受動喫煙防止対策助成金」

費用の一部を支援(助成率1/2、上限200万円)

厚生労働省・都道府県労働局では、平成27年6月1日から職場の受動喫煙防止対策(事業者・事業場の実情に応じた適切な措置)が事業者の努力義務となったのを受けて、この受動喫煙防止対策を行なう場合、その費用の一部を支援する「受動喫煙防止対策助成金」の利用を勧めています。働きやすい職場環境の実現が急務となっている現在、この機会に喫煙対策に取り組み、助成金の活用を考えていただければと思います。以下、制度の概要を紹介します。

■助成の対象となる措置

助成の対象となる措置、内容などについては別表参照。

■申請手続きの流れ

申請手続きの流れは以下ようになります。

①申請内容の検討／申請書の作成、関係資料を準備。不明

な点は所轄の都道府県労働局や相談支援業務の相談ダイヤル(050-3537-0777)まで。委託先：日本労働安全衛生コンサルタント会。

②交付申請／申請書類を2部ずつ、所轄の労働局に提出。労働局の審査は約1か月掛かる。

③交付決定通知書受領／助成金の交付が適当と認められると、「受動喫煙防止対策助成金交付決定通知書」が発行され、この通知書を受領してから工事に着手する。

④工事の発注・施工／交付決定の内容に従って工事を実施。事業内容に変更がある場合は、労働局の承認が必要になる。

⑤工事費用の支払い／報告書類を2部ずつ、所轄の労働局に提出して実績報告をする。

⑥交付額確定通知書受領／最終的に助成金の交付が適当と

■交付申請に必要な書類(*印の書類は所定の様式)

- ①受動喫煙防止対策助成金交付申請書*
- ②受動喫煙防止対策についての事業計画*
- ③不交付要件に該当しない旨の書類*
- ④直近の労働保険概算保険申告書の写し(保険関係が成立して間もない場合は、労働保険関係成立届)
- ⑤中小事業主であることを確認するための書類(資本金・労働者数を記載した資料など)
- ⑥措置を講じる場所の工事前の写真(申請日から3か月以内に撮影したもの)
- ⑦設置を予定している喫煙所や換気装置の場所など、助成事業の詳細を確認できる資料
- ⑧講じる措置が要件を満たして設計されていることが確認できる資料
- ⑨事業場の室内とそれに準ずる環境で、措置を講じる区域以外での喫煙を禁止する旨を説明する書類
- ⑩講じる措置に関する施行業者からの見積書の写し(2業者以上必要)
- ⑪その他都道府県労働局長が必要と認める書類

■事業実績報告に必要な書類(*印の書類は所定の様式)

- ①受動喫煙防止対策助成金事業実績報告書*
- ②受動喫煙防止対策についての事業結果概要報告書*
- ③受動喫煙防止対策助成金交付決定通知書の写し
- ④交付決定内容を変更した場合、受動喫煙防止対策助成金交付決定内容変更承認通知書の写し(複数回変更している場合は全ての写し)
- ⑤工事に関する領収書、経費についての内容の写し(やむを得ない場合、請求書で実績報告することもできるが、その場合も、助成金の交付額確定後1か月以内に、施工業者から申請者宛の領収書の写しを提出する必要がある)
- ⑥措置を講じた場所や受動喫煙を防止するための設備・備品の詳細を確認できる写真(工事終了後速やかに撮影したもの)
- ⑦交付決定を受けた内容と実際に施行した事業が相違ないことを説明する書類
- ⑧講じた措置が要件を満たしていることが確認できる資料
- ⑨その他、都道府県労働局長が必要と認める書類

盛功社の創業は1889年。2016年に128周年を迎えました。
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして
新たな未来へ羽ばたきます。



●印刷機械 ●製版機械 ●製本機械
●DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社

〒461-0014 名古屋市東区榑木町3丁目17番地
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280
<http://seikosha-net.jp/>

240線から280線の高画質高精細
カラー印刷を標準稼働中!!
価格は175線と同額です

データから印刷・製本・発送まで
自社一貫体制でお引き受けします

大日印刷株式会社

☎0564-62-8461(代)☎
FAX 0564-62-8463

大日印刷

検索

①	右の基準を満たす 喫煙室の設置・改修	喫煙室の入口で、喫煙室内に向かう風速が 0.2 m/秒以上
②	右の基準を満たす 屋外喫煙所（閉鎖系）の設置・改修	喫煙所での喫煙で、喫煙所の直近の建物の 出入口などにおける粉じん濃度が増加しない
③	右の基準を満たす 換気装置の設置など (宿泊業・飲食店を営んでいる事業場のみ)	喫煙区域の粉じん濃度が 0.15 mg/m ³ 以下、 または 必要換気量が 70.3 × (席数) m ³ /時間 以上

助成の対象となる措置

助成対象経費	助成率	上限額
上記①～③の措置にかかる工費、設備費、備品費、機械装置費など	1/2	200万円

助成内容

同じ事業場で複数の場所に措置を講じる場合は、1件の申請としてまとめて申請。

- ・交付は事業場単位とし、**1事業場につき1回のみ**とします。過去にこの助成金を交付された事業場は申請できません。
- ・同じ事業場で複数の場所に措置※2を講じる場合は、1件の申請としてまとめて申請してください。
※2 同時期に行う措置で、①～③のいずれか、または複数の組み合わせ。合計額の申請上限は200万円。

交付対象	設置を行おうとする喫煙室等の 単位面積当たりの助成対象経費上限額
①喫煙室の設置・改修	60万円/m ²
②屋外喫煙所の設置・改修	
③上記以外の受動喫煙を防止するための措置・改修 (換気装置の設置など)	40万円/m ²

留意事項

(例) 4m²の喫煙室の設置・改修の場合、合理的な理由があると認められない限り助成対象経費として4m²×60万円/m²=240万円まで(助成額にして120万円まで)しか認められません。

認められると、労働局で「受動喫煙防止対策助成金交付額確定通知書」を発行。

⑦請求書の提出/所定の様式の請求書に、助成金の振込先として指定する口座等の情報について記載し、所轄の労働局に提出する。

⑧助成金の受領/請求書の提出時に指定した口座に、助成金が振り込まれる。

⑨実施状況報告/設置した設備の運用状況や帳簿・書類の保存状況について、交付額確定の際に指定された期日までに、所轄の労働局に報告する。

申請に必要な書類や事業実績報告に必要な書類は別項参照。

■申請に当たっての注意点

①この助成金は「補助金等に係る予算の執行の適正化に関する法律」の対象のため、厳格な運用が求められる制度です。助成金の交付要綱、交付要領その他の規定類をよく読み、制度の内容を理解してから申請を行なうことが大事です。

②この助成金の交付を受けても、政治資金規正法第22条の3第1項による寄附の制限は受けません。

③偽りその他の不正行為により助成金の交付を受けた場合や交付決定の内容や付された条件に違反した場合は、助成金

の返還を求められることがあります。また、5年以下の懲役または100万円以下の罰金に処せられることがあります。

■支援事業の実施

厚生労働省では、職場の受動喫煙防止対策に取り組む事業者に対する支援を行なっています。申請書類の書き方や風速の要件の満たし方など、助成金の申請の際に参考になる助言や実績報告の際に必要な測定機器の提供をしてくれます。利用は全て無料です。

※受動喫煙防止対策の技術的な相談は、TEL050(3537)0777へ。<http://www.jashcon.or.jp/contents/second-hand-smoke>

※測定機器貸し出しの測定支援業務は、TEL03(3635)5111 FAX050(3730)9375まで。

<http://www.sibata.co.jp/news/news-31136/>

※不明の点は、事業場のある都道府県労働局に相談ください。この助成金の申請窓口は⇒雇用環境・均等部企画課または雇用環境・均等室。喫煙室などに関する技術的な事項など⇒労働基準部健康課または健康安全課。

紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社



メイカミ

名古屋紙商事株式会社

社長 鬼頭正二郎

名古屋市中区主税町4-83 〒461-0018
TEL.052-931-2221(代) FAX.052-932-1418
豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場
TEL.(0568) 39-0501

**特色データ管理システム(13000色以上)を構築し
特色印刷No.1を目指しています**

**筒加工機6台に加え、最新大型筒加工機を名古屋工場に導入!
さらにUVインクジェット印刷で、小ロット名入れ印刷も可能!**

Computer to film Computer to plate Computer to press

印刷ステーション
DAIKYU

株式会社 太急
〒460-0007 名古屋市中区新栄1-14-21
TEL.052-262-0355 FAX.052-262-1043
関連会社/ 岡 太急・(岡) 山川

OFFSET PRINTING
短版印刷

UVインクジェット印刷
筒加工機への名入れ印刷

POST CARD・ENVELOPE
名刺・はがき・封筒印刷

SEAL・筒加工
シール印刷・筒加工印刷

□全国の「最低賃金」決まる

地域別最低賃金の改定額

全国平均額は昨年度から25円引上げられ848円に！

愛知871円／岐阜800円／三重820円／静岡832円

厚生労働省は、都道府県労働局に設置されているすべての地方最低賃金審議会が答申した、平成29年度の地域別最低賃金の改定額（以下「改定額」）を公表した。これは7月27日に厚生労働大臣の諮問機関である中央最低賃金審議会が示した「平成29年度地域別最低賃金改定の目安について」などを参考として、各地方最低賃金審議会にて調査・審議した結果を取りまとめたものである。

答申された改定額は、都道府県労働局での関係労使からの異議申出に関する手続を経た上で、都道府県労働局長の決定により、9月30日から10月中旬までに順次発効される。

平成29年度地方最低賃金審議会の答申のポイント

①改定額の全国加重平均額は848円（昨年度823円）。

②全国加重平均額25円の引上げは、最低賃金額が時給のみで示されるようになった平成14年度以降、昨年度と並んで最大の引上げ。

③最高額（東京都958円）に対する最低額（高知県など8県737円）の比率は、76.9%（昨年度は76.6%。この比率は一昨年度から3年連続の改善）になる。

平成29年度都道府県別最低賃金は表参照。

ちなみに、愛知は26円引き上げ871円、岐阜は24円引き上げ800円、三重は25円引き上げ820円、富山は25円引き上げ795円、石川は24円引き上げ781円となっている。

平成29年度都道府県別最低賃金表

都道府県名	最低賃金時間額【円】	発効年月日
北海道	810 (786)	平成29年10月1日
青森	738 (716)	平成29年10月6日
岩手	738 (716)	平成29年10月1日
宮城	772 (748)	平成29年10月1日
秋田	738 (716)	平成29年10月1日
山形	739 (717)	平成29年10月6日
福島	748 (726)	平成29年10月1日
茨城	796 (771)	平成29年10月1日
栃木	800 (775)	平成29年10月1日
群馬	783 (759)	平成29年10月7日
埼玉	871 (845)	平成29年10月1日
千葉	868 (842)	平成29年10月1日
東京	958 (932)	平成29年10月1日
神奈川	956 (930)	平成29年10月1日
新潟	778 (753)	平成29年10月1日
富山	795 (770)	平成29年10月1日
石川	781 (757)	平成29年10月1日
福井	778 (754)	平成29年10月1日
山梨	784 (759)	平成29年10月14日
長野	795 (770)	平成29年10月1日
岐阜	800 (776)	平成29年10月1日
静岡	832 (807)	平成29年10月4日
愛知	871 (845)	平成29年10月1日
三重	820 (795)	平成29年10月1日
滋賀	813 (788)	平成29年10月5日
京都	856 (831)	平成29年10月1日
大阪	909 (883)	平成29年9月30日
兵庫	844 (819)	平成29年10月1日
奈良	786 (762)	平成29年10月1日
和歌山	777 (753)	平成29年10月1日
鳥取	738 (715)	平成29年10月6日
島根	740 (718)	平成29年10月1日
岡山	781 (757)	平成29年10月1日
広島	818 (793)	平成29年10月1日
山口	777 (753)	平成29年10月1日
徳島	740 (716)	平成29年10月5日
香川	766 (742)	平成29年10月1日
愛媛	739 (717)	平成29年10月1日
高知	737 (715)	平成29年10月13日
福岡	789 (765)	平成29年10月1日
佐賀	737 (715)	平成29年10月6日
長崎	737 (715)	平成29年10月6日
熊本	737 (715)	平成29年10月1日
大分	737 (715)	平成29年10月1日
宮崎	737 (714)	平成29年10月6日
鹿児島	737 (715)	平成29年10月1日
沖縄	737 (714)	平成29年10月1日
全国加重平均額	848 (823)	—

最低賃金制度 豆知識

□最低賃金制度とは

最低賃金制度とは、最低賃金法に基づき国が賃金の最低額を定め、使用者はその最低賃金額以上の賃金を労働者に支払わなければならない制度である。

□最低賃金の種類

最低賃金の種類には、地域別最低賃金及び特定最低賃金の2種類がある。なお、地域別最低賃金及び特定最低賃金の両方が同時に適用される場合には、使用者は高い方の最低賃金額以上の賃金を支払わなければならない。

①地域別最低賃金：産業や職種に係わりなく、都道府県内の事業所で働くすべての労働者と使用者に対して適用される最低賃金として、都道府県ごとに定められている。なお、この賃金は、労働者の生計費、労働者の賃金、通常の事業の賃金支払い能力などを総合的に勘案して定めるものとされており、労働者の生計費を考慮するにあたっては、労働者が健康で文化的な最低限度の生活を営むことができるよう、生活保護に係る施策との整合性に配慮することとされている。

②特定最低賃金：これは特定の産業について設定されている最低賃金になる。関係労使の申し出に基づき、最低賃金審議会の調査審議を経て、同審議会が地域別最低賃金よりも金額水準の高い最低賃金を定めることが必要と認めた産業につ

いて設定されている。全国で235件（平成28年9月現在）の最低賃金が定められている。

□最低賃金の適用される労働者の範囲

地域別最低賃金は、産業や職種に係わりなく、都道府県内の事業場で働くすべての労働者とその使用者に適用される。

特定最低賃金は、特定地域内の特定産業の基幹的労働者とその使用者に適用される。（18歳未満または65歳以上の方、雇い入れ後、一定期間未満で技能習得中の方、その他、当該産業に特有の軽易な業務に従事する方には適用されない）。

なお、一般の労働者より著しく労働能力が低い場合に、最低賃金を一律に適用すると、かえって雇用機会を狭める恐れがあるため、次の労働者については、使用者が都道府県労働局長の認可を受けることを条件として、個別に減額の特例が認められている。

□最低賃金の対象となる賃金

最低賃金の対象となる賃金は、毎月支払われる基本的な賃金。実際に支払われる賃金から一部の賃金（割増賃金、精皆勤手当、通勤手当、家族手当など）を除いたものが対象。

□最低賃金額以上かどうかの確認方法

最低賃金額以上となっているかどうかのチェックは、賃金額を時間当たりの金額に換算し、最低賃金（時間額）と比較する。

□最低賃金額との比較

最低賃金額以上になっているかのチェック方法は、チェックしたい賃金を時間額にして最低賃金額（時間額）と比較する。この最低賃金額との比較にあたり、次の賃金は算入しない。①臨時に支払われる賃金（結婚手当など）、②1か月を超える期間ごとに支払われる賃金（賞与など）、③所定労働時間を超える時間の労働に対して支払われる賃金（時間が割増賃金など）、④所定労働日以外の日の労働に対して支払われる賃金（休日割増賃金など）、⑤午後10時から午前5時までの間の労働に対して支払われる賃金の内、通常の労働時間の賃金の計算額を超える部分（深夜割増賃金など）、⑥精皆勤手当、通勤手当、家族手当など。

また、日額で定められている特定最低賃金の対象となる場合は、日額に換算した額 \geq 特定最低賃金（日額）となる。

●身近な催し物のお知らせ（愛印工組関係）

H29年10月10日以降の事業

開催日時	事業・行事、場所、備考	
11月14日(火) ～19日(日)	事業名	第8回ポスターグランプリ 入賞・入選作品展
	場所	愛知県美術館ギャラリー展示室EF
	時間	10時～18時（17日(金)は20時まで、19日(日)は16時まで）
11月19日 日曜日	事業名	第8回ポスターグランプリ 入賞者表彰式
	場所	愛知芸術文化センター 12階 アートスペースA
	時間	10時30分～11時30分

■■■■委員会短信■■■■

環境・労務・新人教育委員会 「断裁機講習会」開く

愛印工組／環境・労務・新人教育委員会（堀裕史委員長）は、9月9日今年度3回目の断裁機実技講習会を開催した。今回は名古屋紙商事(株)配送センター（西春日井郡豊山町）を会場に、12名の受講者が断裁機の運転前点検と安全操作、刃の交換作業手順などを習得した。断裁機は、学科と実技両方の講習会の受講を終了した者でないと断裁機を扱うことができない。



TOYO INK

生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、
先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に
“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる
「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

デジタル印刷認証制度

印刷品質の安定と 生産性向上を目指して



一般社団法人日本印刷産業機械工業会(日印機工/JPMA)では、今年5月よりJapan Color認証制度デジタル印刷認証を開始した。これにより、デジタル印刷機に関する標準化を推進し、デジタル印刷機の更なる普及に貢献する、としている。デジタル印刷はインクジェットおよびトナーなどの印刷方式、さらには、RIP、インキ、用紙などにさまざまな違いがある。デジタル印刷認証は、これらの違いをJapan Colorを基にして、ISOとの整合性を図りながら、日本における印刷の現状に適合させるものとなっている。デジタル印刷認証が加わったことにより、2009年に開始した標準印刷認証、2011年のマッチング認証、プルーフ運用認証、プルーフ機器認証と併せ、5つの認証制度が出揃ったことになる。

Japan Color認証制度による印刷標準化は、日本の印刷

物の品質底上げと、印刷に関する社会的コスト削減に大きく貢献する。また、認証取得企業にとっては、企業イメージの向上、印刷品質の安定、コストダウン、従業員のスキルアップなどのメリットが期待できる、など、企業体質の強化に繋がる点を強調する

日印機工では、こうしたメリットをさらに広く普及・啓蒙を図ろうと、今年も、Japan Color認証制度取得のためのセミナーを全国展開している。セミナーでは、取得のためのコツとメリットを分かりやすく、事例を交えて徹底解説し取得のための手助けを行なう。名古屋での開催は9月8日名古屋駅前のウインクあいちにおいて行なわれ、Japan Color認証取得に興味を持つ企業や勉強したいという人が多数参加した。

ここでは、新たにスタートした「デジタル印刷認証」について説明する。

□デジタル印刷認証

デジタル印刷認証は、デジタル印刷機のメンテナンスと数値管理などによって、高品質の印刷物を安定的に作成できる運用能力について認証する。主な認証対象会社：印刷会社。

デジタル印刷認証が創設された背景は、「デジタル印刷機の技術革新と市場への普及により、Japan Color認証制度にデジタル印刷認証を追加して欲しい」という要望が強くあったことに加え、「この時期にデジタル印刷認証を創設して標準化を推し進めることは、デジタル印刷の更なる普及を促進し、業界全体に貢献する」との意図からである。

デジタル印刷認証の認証内容は、「①プリフライトチェックの基本的能力を審査することにより、印刷前工程のワークフローについても審査対象とする。②認証基準として、ISO/TS 15311-1を採用しISO準拠とする(色式差は

■標準印刷認証取得企業アンケート(複数回答)

<取得の動機>

- 標準化して色品質を安定したかったから…60社(82.2%)、
- 社員のモチベーションをアップしたかったから…42社(57.5%)、
- 認証取得して社外に対して品質の優位性を持たせたかったから…42社(57.5%)、
- 印刷基準色をJapan Color認証基準に統一したかったから…38社(52.1%)、
- クライアントにアピールして、受注拡大を図りたいから…34社(46.6%)、
- 生産性向上・コストダウンを図りたいから…24社(32.9%)、
- クライアントなどからJapan Color基準での印刷を要望されたから…6社(8.2%)、
- クライアントから取得を要望されたから…5社(6.8%)、
- 社員の教育のため…4社(5.5%)、
- 競合会社が取得したから…3社(4.1%)。

<取得の発案者>

- 経営者トップ…41社(56.2%)、
- 工場長・製造部長…19社(26.0%)、
- 現場責任者…6社(8.2%)、
- 営業責任者…3社(4.1%)、
- 製版部…3社(4.1%)、
- 品質管理責任者…2社(2.7%)。

<取得の難易度>

- かなり難しかった…5社(7.0%)、
- 難しかった…40社(56.3%)、
- まあまあ…24社(33.8%)、
- 特に苦労しなかった…2社(2.8%)。

※有効回答数71工場

審査項目と審査基準

審査項目	審査結果	審査基準
プリフライトチェック	プリフライト結果	エラー/警告/情報を全て記入し、警告の項目は、申請工場における対応を記入すること △E00≦2
案内ムラ		
基準値との差異の許容値	54色全て	平均 △E00≦2 最大 △E00≦6
	グレーバランス測色用6パッチ	平均 ΔCh≦2.0 平均 △E00≦2
	1617色全て	△E00 95%≦4
	景外周色226色	平均 △E00≦3 △E00≦3
用紙の紙白度		△E00≦3
全印刷枚数における振れ幅の許容値	500枚中、無作為抽出した15枚各パッチ平均に対する各パッチの色差	平均 △E00≦1 △E00 95%≦3
全印刷枚数における基準値との差異の許容値	基準値に対する、無作為抽出15枚平均の平均色差	平均 △E00≦3.0
階調	階調再現の限界	CMKについて Yについて
	ベタ上の最小黒点の再現	L* 紙白部>3% b* 紙白部<3% Cb 98%ベタ
	トーンジャンプ	階調の色と円形部の色の違いを確認できること 狭い段差が見られないこと
見当精度と文字		全てのカラーレジがズレていないこと(ライン1本分) ボジ5ptとネガ8ptのCMK(和文)全て判読可能であること 0.5ポイントのCMKの抜き線が識別できること

会員増強パンフレット作成

「PRINTING INDUSTRY ASSOCIATION」
(ひとりひとりがエンターテイナー)

愛印工組ブランディング委員会(荒川壮一委員長)では、この程、さらなる組合加入増強を目指し、活動内容や加入メリットを紹介したパンフレットを全面刷新し作成した。

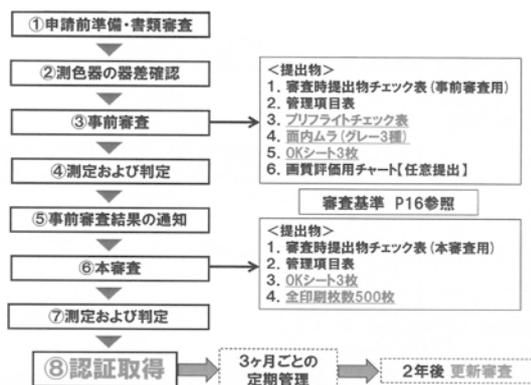
「経営のあるべき姿を知り、多くの仲間たちと情報を共有し、お客様や働く社員に喜ばれる会社づくり」をコンセプトテーマに、これからの未来へ向かって会社をもっと発展させたい、業界の最新情報を知りたい、と希望される方々をターゲットに、有益な活動内容や加入メリットを具体的に紹介している。さらに表紙のデザインは、第7回ポスターグランプリにおいて、優秀賞(大学生・専門学校生の部)を受賞した渡邊悠那さん(日本デザイナー芸術学院グラフィックデザインコース2年)に制作を依頼している。

細井理事長は巻頭の挨拶の中で、「先行き不透明な時代で経営の舵取りを行なうには、活きた情報を数多く集めることが重要です。しかし一社単体で有益な情報を集めることは簡単ではありません。組合は、印刷業が抱える課題に対して、どのような対応策が求められるのか、同じ印刷業の仲間で見解を出し合い、セミナーの開催などを通して情報発信しています。お客さまに対してさらに役に立つにはどんなサービスが必要か、環境対策や労働安全衛生に配慮した職場づくりのた

.....
CIEDE2000)。③ISO / TS 15311-1の評価項目のうち、色再現性などについては、マッチング認証などでの実データの蓄積があるため、統計手法などにより基準値の目安を求め、実証実験で妥当性を検証し決定。④ISO / TS 15311-1の評価項目のうちバンディング、モットリングなどの画質評価に係る認証基準については、当面、認証対象とはせず、データの蓄積および分析のみを行ない、次のフェーズにて採用を検討する」となる。※画質評価用チャートの印刷物は任意提出。

デジタル印刷認証の申請から認定までの流れは下表。

Japan Color認証の詳細は、TEL03(6809)1617あるいは、<http://japancolor.jp> まで。



新たに制作された会員増強パンフレット

め何をすべきか、知り得た情報をもとに取り組むべきことを考え、行動に移すことで企業価値が高まります。

経営者だけでなく、社員を学ばせることも大切です。上司からの指示待ち社員の集まりでは、企業の発展は望めません。社会人としての基礎、営業や制作といった業務のスキルを身につけたうえで、自ら考えて動くことが、社員の成長につながり、企業の成長へとつながります。(中略)

組合だからできることはたくさんあります。皆さまのご加入をお待ちしています」と述べている。

表紙デザインについて渡邊さんのコメント。

「今までの雰囲気のない新しいものにしたいと考え、楽しいイメージで制作しました。愛知県印刷工業組合のみなさまとお会いし、お話を伺った際に、印刷産業はお客様にどうやったら喜んでもらえるのか、納得してもらえるのかを常に試行錯誤しているのではないかと感じました。ですから、印刷産業の方々が人を楽しませる、喜ばせる側として、エンターテイナーという言葉を選びました。

少々大げさな表現かもしれませんが、そのくらい人に何かを与えることができる仕事って素敵なことだと思うのです。このパンフレットを手にとってくださった方が、ワクワクしてもらえるようなデザインにしました。」

■仕様:1500部、A4判16ページ、オールカラー、中綴じ製本。

■内容:加入の案内、細井俊男理事長挨拶/セミナーで学べる業界の最新情報・技術を知りたい/研修で学ぶ社員のスキルアップを図りたい/委員会に参加し経営者としてのスキルアップしたい/支部会に参加し同業者との親睦、情報交換がしたい/組合共済制度のご紹介/全日本印刷工業組合連合会のご紹介/加入者の声/ポスターグランプリ/加入の方法/その他。

愛印工組

親睦ゴルフコンペ開催

北村英一氏(ウエノ)が優勝



細井理事長から表彰される北村氏



ゴルフコンペ参加者による記念写真

愛印工組恒例の親睦ゴルフコンペが9月7日豊田市のセントクリークゴルフクラブ(豊田市月原町)で開催された。当日は組合員、関連業者ら60名が参加。3コースに分かれ日頃の腕前を競った。ラウンド後、昼食会に入り、席上、コンペの成果が発表された。優勝者は北村英一氏(ウエノ)、2位は細井俊男氏(新日本印刷)、3位は児玉和紘氏(印刷ポート)であった。

●年賀はがき情報

年賀はがきは11月1日から

無地(四面連刷)は10月13日から発売

52円で差し出すことができるのは12月15日～1月7日の期間のみ

日本郵便(株)は、2018年(平成30年)用年賀はがきの発売を11月1日から発表。発行枚数は25億8,600万枚。内お年玉付き25億2,260万枚、寄付金付きは6,340万枚になる。

【特徴】

○「スノーピー年賀(インクジェット紙)」の発行/戌年にちなみ額印面などに「スノーピー」をあしらひ、通信面を無地としたインクジェット用はがき(1枚52円)を発行。年賀はがきにスノーピーが登場するのは今年が初めてとなる。

○「いろいろ年賀(うぐいす/インクジェット紙)」の発行/宛名面、通信面ともに、前面に淡い色のついた年賀はがき。うぐいす色1種類を発売。

○寄付金付き年賀(絵入り)の発行/通信面の前面に淡い色合いで干支を描いた1種類を発売。

○お年玉くじ1等商品ラインアップ/1等は「セレクトギフト(12万円相当、1万円以上の商品、旅行、体験プランなどからの選択)」または「現金10万円」の内いずれか1点。セレクトギフトは、昨年の11万円相当から金額を上げ、より魅力的な商品の選択ができる。

【発売】

2018年(平成30年)用年賀はがきの販売は、2017年11月1日から2018年1月5日まで。(インターネット通販での予約・販売受け付けは、2017年9月1日から同年12月25日まで)。お年玉くじの抽選は2018年1月14日に行なう。また、年賀郵便の引き受けは2017年12月15日から。

※無地(四面連刷)に関しては、2017年10月13日から前売渡しが行なわれる。ただし、郵便はがきとして利用できるのは2017年11月1日以降となる。

※年賀はがきを1月8日以後に出す場合。現在、郵便料金改定により通常はがきの料金は62円になっている。しかし、今回に限り12月15日から1月7日の間に投函すれば52円で差し出すことができる。ただし注意

が必要なのは、1月8日以後に差し出す場合は期間切れであるために、年賀はがきであっても通常はがき料金の62円になる。そのため10円分の切手を貼り足さなくてはならない。うっかりミスのないようにしたい。

編集だより

■愛印工組は、日本印刷産業連合会が毎年行なっている「9月印刷の月」記念式典で、日産連表彰「特別賞」を受けました。ポスターグランプリ開催を通し、印刷産業の地位向上に寄与したとの理由からです。年々応募点数も増え、知名度も上がってきていますので、大いに期待したいものです。

■印刷品質の安定と生産性向上を目的に「Japan Color 認証制度」が2009年にスタートしました。現在までに200工場以上が認証を受けています。5月に新たにデジタル印刷認証が始まりました。今回は誌面の都合で概要だけになりましたので、機会を見て紹介したいと思います。

あいらの印刷

No.551

平成29年10月10日発行

発行人
編集
発行所
〒461-0001

細井俊男
組織・共済委員会
愛知県印刷工業組合
名古屋市東区泉一丁目20番12号
メディアージュ愛知1階
TEL (052) 962-5771
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>

◆E-mailアドレス jimukyoku@ai-in-ko.or.jp

美しさ・誠実・挑戦

お客様に企画、デザインを通し、
真の感動を提供出来る様、
常に進化し続ける企業を目指します。

グラフィックデザイン	Graphic design
ウェブデザイン	Web design
セールスプロモーションデザイン	Sales promotion design
エディトリアルデザイン	Editorial design
アドバタイジングデザイン	Advertising design
オンデマンドプリンティング	On-demand printing

adWISE

株式会社 アドワイズ

〒451-0062 名古屋市西区花の木1-16-18 花の木ハイツ1F

TEL 052・523・1257 FAX 052・523・1258 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL: www.heart-group.co.jp



インバウンドを
ビジネスチャンスにつなげる。



モリサワは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

インバウンド対応情報発信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス

チラシ、パンフレットなど、あらゆる
コンテンツを多言語化し、スマート
フォンやタブレット端末に向けて、
配信するクラウドサービス。

詳しくは

www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品名はそれぞれ各社の登録商標または商標です。
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

Axuas

私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、
心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、
皆様の幸せに貢献する企業でありたい。



紙・包材・LEDの
株式会社

アクアス

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号
紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522
Home Page <http://www.axuas.jp> E-mail info@axuas.jp



キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



Printing
Supply

封筒用紙・名刺用紙・
ハガキ・包装用商材

Printing
Promotion

カレンダー印刷・名入販促物
(クリアホルダー、ふせん等)

Printing
Support

業務支援アプリ・
営業支援アプリ

Printing
System

名刺作成システム
(ソフト、プリンター、裁断機)

king 株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を
サポート

名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 / 仙台支店 /
さいたま支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

成長へのギアチェンジ

Future **to be** Fact.
未来を事実に変えていく

KOBUNDO

KBD NEW PRODUCTS

フィニッシングソリューション

KBD MOLLシステム

FOLDER/GLUER/INSERTING/TAPING

NEW

ポケットホルダー、封筒、ルームキーカードホルダー、
ボトルパッケージ、小包パッケージ、CDスリーブなど
様々な形状のパッケージの加工が可能に



印刷機側設置型 刷り出し・抜取り検査装置

KBD Micro-vision[®] 2

マイクロ・ビジョン2

刷版データとの比較により、刷り出しでの品質チェック
要項をすべて満たした高精度
スタートプレス検査装置



NEW

高速ブランクス検査機

KBD blanks Z

NEW

パッケージ・印刷・POP 複数カメラを搭載した自動高速検査装置



印刷不良、汚れ、キズなどの
不良要素を自動検出
製品の質を高める超高速検査装置

卓上スジ押し/ミシン機

KBD クリストリーム ミニ

NEW

パンフレットが簡単操作でキレイに仕上がる
必要ロットや機能から選べる3グレードのラインナップがあり、
製本工程での時間短縮・コスト削減に大きく貢献します。



印刷機材の総合商社

株式会社 **光文堂**

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山三丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森・山形
千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・金沢・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄