

# あいちの印刷

# 8

2015.8  
No.525



平等院 鳳凰堂（京都府・宇治）

## もくじ

- 巻頭言「ポルトランド視察に行ってきました」 …………… 3
- 愛印工組／理事会・支部長会  
ポスターグランプリ創立60周年記念式典に万全の体制 … 4
- 日印産連  
「印刷用語集」をWebで公開 …………… 5
- 愛印工組／マーケティング委員会  
ワンコインセミナー …………… 6
- 愛印工組・教育委員会／MUDセミナー開催  
「信頼されるためにも検定取得を！」 …………… 6
- 身近な催し物のお知らせ …………… 7
- 全印工連  
「環境推進工場登録制度」 …………… 8
- 環境推進工場登録申請チェック表 …………… 9
- 愛印工組 教育委員会セミナー  
メンテナンスの重要性を理解し高品質・生産性の向上をめざす …10
- 愛印工組／CSR・環境委員会  
一宮市「たんぼぼ介護センター」見学 ……………11
- 平成27年度新規 人材育成に取り組む事業主を支援する助成金  
「企業内人材育成推進助成金」 ……………12
- 締め切り迫る！応募期間8月20日～9月5日まで  
第6回「ポスターグランプリ」作品募集 ……………13
- 編集だより ……………13

人に 社会に 想いを カタチに

**///O** 愛知県印刷工業組合

**FUJIFILM**  
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために  
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。

材料・工数・水・エネルギー・排出、

これまでの「コスト」を減らし利益に還元。

製版・印刷工程を軸にした、

独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が

あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、  
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM  
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)

**リョービMHI**  
グラフィックテクノロジー株式会社



**DIAMOND  
V3000 シリーズ**

商業印刷からパッケージ印刷まで、  
基本性能をさらに高めた  
フラッグシップ機。

長い年月をかけて磨き上げ、  
受け継いできた高耐久の基本設計、  
高精度メカニズムを核としながら  
時代の先端を行くテクノロジーを搭載し  
進化を続けてきたのが

DIAMOND V3000シリーズです。

V3000シリーズは

商業印刷からパッケージ印刷まで

印刷市場の多彩なニーズに

高い次元でお応えします。

リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市天白区久方1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して **ERC**シリーズ誕生。



**ERC**  
SERIES



**ITOTEC**

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで [www.itotec.co.jp](http://www.itotec.co.jp)

Photo: eRC115DX

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912  
東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064  
大阪支店 大阪府市中新開2-13-16 TEL 0729-66-3330 FAX 0729-66-3323 〒578-0911  
四国営業所 愛媛県四国中央市豊岡町長田216 TEL 0896-25-1302 FAX 0896-25-1344 〒799-0435

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051  
札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001  
新潟サービスセンター 新潟市横越中央1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208  
仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003

## 巻頭言

# ポートランド視察に行ってきました

愛知県印刷工業組合副理事長 松岡 祐司

皆さんお元気でしょうか。6月にアメリカのオレゴン州のポートランドへ視察に行きました。

ポートランドにはナイキの本社があり全米住みたい街第1位、環境に優しい都市第1位、ハイブリッドカー保有率第1位、税負担の軽い街第1位、コーヒーの美味しい街第1位、新しいトレンドが生まれる場所、自転車通勤に適した都市第1位、外食価値ある都市第1位、新しいビジネスを感じる街、地元・地産を大切にする第1位、次世代のお手本となる街、ちょっと変わった街の代表都市です。

ポートランドには、シリコンバレーとは真逆のアナログで、ハートフル、高感度な次世代の商売のヒントが沢山あります。地球と環境にやさしい新商売・手作り思考の新ビジネス。エコ住宅・生活支援ビジネス・地元で愛される取り組み。脱大量生産ビジネス・グリーン社会で支持される新商売。これから流行る健康志向飲食店・オーガニックスーパー。新流通業態・全米注目の面白ビジネス…など、いま世界中のライフスタイルを売る業界や企業は、この街に注目し、ここで生れたビジネスや潮流をこぞって研究しています。この流れは確実に近い将来日本にも来ると思います。

エコでスローな都市は地域の企業やブランドを第

一に考えていて、本当に素敵な街でした。毎週500人以上の人口が増えているのも納得できます。アメリカのほとんどの他の都市や日本のように全国ブランドばかりの没個性の街並みと対比すると、面白くて興味をかきたてる素敵な街でした。名古屋はじめ日本の街が自慢の企業や店舗で埋まるといいですね。それにはデザインをはじめとしたブランディングに力を入れないと輝きません。その辺が課題でもありそうです。

地元の広告代理店やデザイン会社、印刷会社にも訪問してきましたが、お客様はもちろん行政や市民も巻き込んで中からも外からもブランディングに力を入れていました。ポートランドのこの先進の状態をどう自社やお客様の提案に取り込むかばかり考えていましたが、まだ考えは整理できていません。インプットが多すぎることで、一部だけ真似しても難しいと考えてしまうのかもしれない。日本ならではの良さをブレンドして、じっくり振り返りながら答えを導こうと思います。

愛知県印刷工業組合もブランディング委員会が立ち上がり、素晴らしいPRビデオが出来上がりました。今後のキーワードは「ブランディング」ということが良く理解できた視察でした。

**TOYO INK**

## 生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

# ポスターグランプリ 創立60周年記念式典に万全の体制

組合員の皆さんに学ぶ機会を豊富に提供



挨拶をする木野瀬吉孝理事長

愛印工組平成27年度7月期理事会は、7月13日15時30分よりメディアージュ愛知3階会議室において開催された。出席者は28名。

理事会は、河原善高専務理事の司会進行で進められた。

冒頭挨拶に立った木野瀬理事長は、「新入社員の会社訪問が8月に解禁になる。それ以降に面接を始めることになるが、その学生たちにすごい効果のあるのはムービー（愛印工・印刷産業PRムービー、愛印工のホームページより閲覧可能）である。また、当社が発行している月刊誌にARを取り入れている。ARの話になったとたんに学生の目の色が変わる。システム専門の者が最終まで残り、これで自分の働き場所があるのだと捉える。我々はどんな人間を採用しなくてはいけないか、考えなくてはいけない時代になってきた

お客様は美しい印刷物だけを求めているのではないということに肝に命じてやると選択肢も広がってくる。将来のことはわからない。今の常識では考えられないことが世の中には起きるし、そんなことを先取りして我々印刷業はもっともっと、お客様、社会にいろいろなものが提供できるのではないかと思う」と述べた。

その後、木野瀬理事長を議長に議事に入った。組合員の加入、脱退が事務局より報告され、加入2社と脱退2社が報告され承認された。

平成27年度各委員会実施事業報告に移り、細井俊男副理事長が三役直轄事業の第6回ポスターグランプリについて、テーマは「『気』～届けよう、気のチカラ～」、募集期間8月20日から9月5日、作品展11月3日から8日、表彰式11月3日と報告があった。

経営革新委員会事業は田中賢二委員長が、10月14日の経営セミナー、来年開催予定の会社訪問について報告。マーケティング委員会事業は、鬼頭則夫委員長が6月9日開催の第1回新しいビジネスモデルを考える研修会の報告と第2回以降につ

いて、CSR・環境委員会事業は、山田慎二委員長より6月25日開催した「CSR実践企業研修会」、5月26日開催の日本印刷個人情報保護体制認定制度（JPPS）取得講習について報告した。ブランディング委員会事業は、荒川壯一委員長が、実施済みの愛印工ロゴガイドラインの制定、実施予定の印刷PRムービーと連携する紙媒体制作、学生への印刷産業PR活動について報告。労務・新人教育委員会事業は堀裕史委員長が、8月20日の断裁機オペレーター学科教育、8月30日の従業員・家族合同レクリエーション大会について報告。教育委員会事業は木村吉伸委員長が、実施された6月3日の印刷機械のメンテナンスセミナー、6月29日のMUDセミナー、6月・7月の技能検定（オフセット印刷業）実技試験、8月1日実施の「MUD教育検定」などについて報告した。組織・共済委員会は岩瀬清委員長が、共済制度加入促進運動と平成26年度定時見積もり調査結果について報告。青年部については箕浦靖夫理事が、11月開催の名古屋而立会との共催セミナーに

## ■平成27年度 「永年勤続優良従業員」の募集

平成27年度の永年勤続優良従業員表彰が実施される。その募集要領は次のとおり。

表彰日：平成27年11月1日（日）

表彰場所：各事業所

表彰の種類と被表彰者の資格：（1）全日本印刷工業組合連合会会長・愛知県印刷工業組合理事長表彰（10年以上勤続優良従業員）／同一事業所に10年以上勤務し、事業主が優良と認めてこれを申請した者。（2）愛知県知事表彰（15年以上勤続優良従業員）／愛知県の同一事業所に15年以上勤務し、この間優良従業員として10年以上の表彰を受けた者で、事業主が推薦書を提出し、県知事の審査に合格した者。

事業主負担金（税込）：（1）会長および理事長表彰（10年以上表彰者）1人につき11,500円。（2）県知事表彰（15年以上表彰者）1人につき13,000円。※被表彰者には賞状並びに記念品と祝菓子を贈呈。

申込方法：（1）（2）とも、専用の申込用紙に必要事項を記入・捺印のうえ、事務局に提出。（申込用紙は、組合ホームページからダウンロードして下さい。）

共に、9月4日（金）までに負担金を納入の上申し込む。

その他詳細は組合（TEL052-962-5771）まで。

ついて、また、創立60周年記念事業委員会は、鬼頭則夫委員長が記念事業について報告し7月期理事会が終了した。

次期(平成28・29年度)役員推薦会議の委員については、高井昭弘委員長ほか委員10名が推薦され、承認された。10月に次期理事長候補者を選定する予定で進められる。

続けて行なわれた支部長会では、各支部の取り組みが報告された。

#### 【今後の事業予定】

○第6回ポスターグランプリ/募集8月20日～9月5日、作品展11月3日～8日愛知県美術館8階ギャラリー展示室E・F、表彰式11月3日愛知県芸術文化センター12階アトスペース。

○OMUD教育検定(3級)/8月1日ウインクあいち。

○断裁機オペレーター「特別教育(学科教育)/8月20日愛知県職業訓練会館2階大研修室。

○技能検定「オフセット印刷業」学科試験対策学習会/8月29日メディアージュ愛知。

○従業員・家族合同レクリエーション大会/8月30日京都市内(伏見稲荷、よしもと祇園花月、八坂神社)。

○オフセット印刷機予防保全セミナー/9月26日メディアージュ愛知。

○経営セミナー/10月14日ウインクあいち。

○永年勤続優良従業員表彰/11月1日。

○創立60周年記念事業及び新年互礼会/平成28年1月13日名古屋東急ホテル。

## ●日印産連

### 「印刷用語集」をWebで公開

一般社団法人日本印刷産業連合会は、創立30周年記念事業として、従来、書籍として発行していた「印刷用語集」を大幅に改訂し、日印産連のオフィシャルホームページ上で公開した。(URL:<http://www.jfpi.or.jp/webbyogo/>)

今回、印刷用語集の改訂版を一般にWeb公開するのは、印刷物そのものにはなじみがありながら、聞きなれない専門用語も多い印刷用語をわかりやすく解説することで、印刷や印刷物などに興味のある一般の方や印刷物を発注する担当者などが必要となる情報を、よりの確に伝えていくことを目指している。

改訂にあたっては、2013年度より日印産連の中に編集・刊行委員会を立ち上げ、2002年に書籍で編集・刊行した『現場で役立つ印刷用語集』をベースに、近年普及が進んでいるデジタル印刷機に関する用語の追加などを含め、日印産連の会員10団体の協力で用語の見直しや標準化を進め

た。さらに「印刷教育研究会」の協力も得て、初版編纂以降の印刷業界の環境変化に対応した用語の入れ替えや解説の更新も行なっている。

Web公開にあたっては、グーグル検索機能に搭載し、従来からの50音検索に加えてカテゴリ検索機能の整備や、解説文中で使用されている用語へのジャンプ機能を用意している。また、言葉による解説だけでなく、写真や動画などを多く載せていくことで、印刷にあまり詳しくない方から、プロに至るまで、印刷に対しての正しい情報をわかりやすく入手することができることを目指している。

用語の登録数は約3000語であるが、業界動向、市場動向、技術の趨勢を見ながら、適宜、用語や図表、動画などを追加していく。また、関連業界(団体)や許諾を得た個別企業(印刷、用紙、素材、IT系など)のサイトと用語との間で相互にリンクを貼ることにより、ユーザーの要望に応えていくことも検討。このため、日印産連の中に外部専門家も含めた「印刷用語改訂委員会」を設け、公開後の新語追加や、用語の改訂、さらにカテゴリ分類の見直しなどの対応を継続して進めていく。

## 東京都印刷技能検定使用機種

# OLIVER 266EPZ

## 菊半裁2色両面兼用印刷機

### RSP後加工システム搭載可能

- 省スペースながら高度な省力化装備を標準装備することで低価格志向を追求
- 正菊半裁からA4サイズまでの印刷が可能

こちら大好評! オリバーSD/SDPシリーズ  
菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種



It's COMPACT!

最高の製品をお届けすることで、お客様の満足をお約束します

**Sakurai**

株式会社 桜井グラフィックシステムズ  
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本社  
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9  
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所  
〒501-3733 岐阜県美濃市3951  
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所  
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31  
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所  
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8  
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場  
〒501-3733 岐阜県美濃市3951  
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146



## 愛印工組／マーケティング委員会

### ワンコインセミナー

#### ビジネスモデルを考える研修会



愛印工組・マーケティング委員会(鬼頭則夫委員長)の「第1回新しいビジネスモデルを考える研修会」が、6月9日メディアージュ愛知で開催された。研修会は、ワンコインセミナーと銘打ち参加費は500円。今年度6回の開催が予定されている。

研修会は、司会の久野彰彦副委員長から講師が紹介された後、古瀬貴大スターティアラボ(株)CA事業部マネージャーが講師を務め講演に入った。

講演では、スターティアラボと自己紹介の後、「今、印刷会社に必要なことの一つとして、事業ドメインの見直しがある」

として話が進められた。「今までの印刷会社の多くは企画、デザイン、印刷、ポストプレスで利益を確保していたが、印刷市場が縮小する中、コストの圧縮だけによる利益向上は難しくなってきた。今後の利益拡大は営業が大事であり、印刷以外も含め新商材、特に新しい情報伝達ツールの提供が必要である。印刷会社が担ってきたのは印刷物を使って伝える手伝いをするのであり、これからの事業ドメインは印刷を中心とした情報伝達サービスである」とし、「新しいことを成功させるのは、本業から大きく外れたことをやらない。本業に即した領域の新しいことをやるのが重要である」と強調した。その後、スターティアラボで行なわれている新規開拓や部下の営業管理の方法、評価方法が紹介された。その中で、「訪問には、仮説を立て、実行、訪問を分析するPDCAサイクルを廻していくことで、営業自身、チームの営業力を強化していくことが重要である」とした。

講演後、鬼頭委員長は、「業者の人の話を聞いて、自分たちに役に立つような一つのヒントを貰うというもので、半分は宣伝してくださいということで、快く引き受けていただいた。聞いてみると宣伝よりも営業ノウハウの話ばかりであった。これは商品に自信があるからできることだと思う。

ワンコインセミナーというのは、本で勉強するのも同じだが、社長に本を与えられたのと自分で本を買って一生懸命勉強するのでは、自分で買って勉強するの方が凄い勢いで育ってくる。会社をあてにせず自分の力をつけるために身銭を切るべきだと思う。その考えから身銭を切れるぐらいの金額でセミナーを行なっていく」と述べた。

## 愛印工組・教育委員会／MUD セミナー開催

### 「信頼されるためにも検定取得を！」

#### 鳥原久資 MUD 協会理事が講師を務める



愛印工組・教育委員会では、6月29日メディアージュ愛知会議室で、講師に鳥原久資MUD協会理事(愛印工副理事長)を迎え、「メディア・ユニバーサルデザイン(MUD)セミナー」を開催した。愛知・三重から45名が参加した。本セミナーでは、8月1日、ウインクあいちで行なわれる「MUD教育検定

3級」の試験の基礎知識として、ユニバーサルデザインとは何か、MUD 5原則、何故必要かなどが紹介された。

セミナーは、松本高武委員の司会で進められ、木村吉伸委員長が、8月1日の3級検定試験に触れたあと、セミナーに入った。MUD協会鳥原理事は、最初に検定のテキストについて、「MUDの検定には立派なテキストが2冊付く。このテキストが非常に有効になる。カラーバージョンと文字バージョンの2冊を見ると、ユニバーサルデザインがわかるようになっている。受験料は15,000円を少し超えるが、そのうちのテキスト代が7,000円で、そのテキストを手に入れるだけでも大変価値がある」と前置きし本題に入った。

冒頭、ユニバーサルデザインについて触れ、「あらゆる体格、能力、年齢、障がいの有無にかかわらず、誰もが利用できる製品・環境・サービスを創造する」という考え方であり、障壁(バリア)を取り除くバリアフリーとは異なり、健常者にとっても良いデザインである。メディア・ユニバーサルデザインとは、「①伝えたい情報を正確に伝える。②あらゆる人に平等に情報を伝える。③必要とされる情報を提供する。④誰もが便利で見やすいメディアを提供する」ことである。そして、その市場は4,000万人を越えている。

その後、色覚障がいのタイプ、色覚障がい者が困っていること、見え方などを紹介した。さらにメディア・ユニバーサルデザインの5原則、「①伝える(アクセシビリティ)=見えな

い、読めない、手に入らないなどの情報の入手を妨げる要因を取り除くことへの工夫。UDフォントの利用や高齢者、弱視者にもわかりやすい形など。②便利(ユーザービリティ) = より快適に、より便利に、無理なく使えるような使いやすさの工夫。開封口が両側にあるなど。③わかりやすい(リテラシー) = 内容がより理解しやすいものとなるような、言語、表現、構成による工夫。ピクトグラム(明度の違う2色を使用し視覚的な絵によって直感的に情報を伝える使用する文字表現を補完する表現方法)を使う。難しい表現は避け振り仮名をつけるなど。④かっこよさ(デザイン) = 情緒に訴え、行動を誘発するデザインによる工夫。見たいと思うデザイン。材料のイラスト化など。⑤やさしさ(サステナビリティ)人に優しい製品は環境にもやさしくなければ、本質的に人に優しいは無いの5つを上げた。

最後に、「私たちが他の人との差別化をするのは何かということ、こういうことを勉強して、本当にお客様に役立つ情報を届けてますというメッセージである。今までは、お客様の欲しいものをお客様のいうとおり作ればOKだったが、これからは本当の意味のコンテンツ産業が必要とされる。こうしたものを一生懸命勉強して、検定を受けて欲しい。少なくともアドバイザーという会員証があるだけでお客様には信頼されると思う。遅くとも来年には名古屋で2級の検定も行なう。現在、3級は全国で1,800人が受かっている。2級は42人である。とりあえず3級を受け皆さんの会社の一つの差別化にして欲しい。そして皆さん自身が身に付けることによって、会社からも大事にされる社員になるための一つの武器として取ってほしい」と結んだ。

教育委員会を担当する松岡祐司副理事長が、「情報を発信していく中で、作り手の発信側がMUDをわかった上で作っているのと、言われて物を作っているのでは違ってくる」とし、同社での見積みり時などでのアピールやそのメリットを紹介した。

●身近な催し物のお知らせ(愛印工組関係)

開催日時	事業・行事、場所、備考	
8月20日(休) 9:30 ~ 18:30	事業名	“断裁機”オペレーターに対する特別教育[学科教育]
	場所	愛知県職業訓練会館2階大研修室(名古屋市中区浅間町) ※申し込み多数の為会場変更しました
	参加費	組合員:5,400円 一般10,800円 テキスト:1,080円(共通・必ず当日持参)
	定員	120名 申込期日 7月17日(金)
8月30日(日)	事業名	平成27年 従業員・家族合同レクリエーション大会
	場所	伏見稲荷・よしもと祇園花月・八坂神社 (組合員とその家族) 大人¥9,800・小人¥7,800(税込) (非組合員とその家族) 大人・小人¥12,000(税込) ※昼食と座席(バス・観劇)が不要の乳幼児は500円(税込)
	参加費	
	定員	200名
9月26日(出)	備考	※会社・支部でのバス貸切、1台単位でご相談に応じます(事務局)
	事業名	オフセット印刷機予防保全セミナー
	場所	メディアージュ愛知
	参加費	組合員は無料
	申込期日	8月31日(月)

◎第9回メディア・ユニバーサル

デザインコンペティション作品募集

全日本印刷工業組合連合会・MUD事業推進室では、メディア・ユニバーサルデザイン(MUD) 活動の一環として、今年も「第9回メディア・ユニバーサルデザインコンペティション」を開催。その作品を9月から募集を開始する。

◎主催/全日本印刷工業組合連合会

◎応募期間/平成27年9月応募開始予定

◎応募作品/[例] カレンダー、マップ、パンフレット、サイン、パッケージ、チラシ、ポスター、ラベル、ゲーム(UNO・トランプなど)など。

◎応募資格/一般の部:プロ・アマ問わず、誰でも応募可能。  
学生の部:大学(大学院、短期大学を含む)、専門学校、高等学校(高等専門学校を含む)に在籍している学生、生徒。

◎応募・問い合わせ先/全日本印刷工業組合連合会  
〒104-0041 東京都中央区新富1-16-8日本印刷会館  
TEL03-3552-4571 FAX03-3552-7727



**ヨミカミノルタに全てお任せください。**

大賞券

Giving Shape to Ideas

**色校正**



**Digital Konsensus Premium**  
Ultimate Edition

**デジタル印刷**



**Fallbard AQUA®**

**環境対応プレート**

ケミカルレスCTPシステム



**bizhub PRESS C7000**

**環境対応プレート**

ケミカルレスCTPシステム



**BLUE EARTH®**

コニカミノルタ ビジネスソリューションズ株式会社 PPG営業統括部 中部営業部 〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15 三井住友海上名古屋しらかわビル11F TEL. 052-229-4624(代)

## 全印工連

# 「環境推進工場登録制度」

## グリーンプリンティング認定取得のステップアップに！

各業界で環境対策への重要性が増す中、一般社団法人日本印刷産業連合会（日印産連）の「グリーンプリンティング認定制度（GP認定）」は、環境に配慮した印刷の総合認定として環境経営への大きなステップとなっている。このGP認定取得の前にチャレンジを促しているのが、全日本印刷工業組合連合会（全印工連）が推奨している「環境推進工場登録制度」である。「GP認定」取得の前段階として、環境対応が一定レベルに達した企業に「環境推進工場登録証」を発行する環境活動を支援する制度であり、この認定申請には、講習会を一日受講することが必要。

### 【受講から登録まで】

#### ◎講習会の受講

①講習会は6時間。②講習会で実施する修了試験で合格者には、申請要件となる「修了証」（修了番号）が付与される。③講習会は1社2名で参加。

#### ◎申請

①登録申請書と添付書類を、講習会受講約1ヶ月後に提出。

#### ◎登録

①東京都印刷工業組合内の環境推進工場登録委員会で登録可否を判断する。②環境推進工場チェック表50項目のうち、必須項目（19項目）を全てクリアし、かつ達成率が70%を超えた工場を登録とする。③登録企業には「登録証」・「ロゴマークステッカー」を付与し、ロゴマークは自社のパンフレットや名刺などに表示できる。④登録期間は2年間。

#### ◎更新

①登録2年後に講習会を受講、更新用資料を提出。②更新

時期は年2回（2月と8月）。

#### 【講師】

P&Eマネジメント代表、全日本印刷工業組合連合会特別顧問寺田勝昭氏

#### 【実施工組の業務】

初年度の実施は、5社以上12社以内とし、①講習会は6時間、②講師との日程調整、③講習会会場・パソコン・プロジェクター・スクリーンの用意、④組合員への周知・募集受付、⑤講習会テキストと申請書類作成用データCDの作成（原本支給）、⑥講師が開催地へ出向し、講習会を開催。終了後の登録申請を案内する。⑦講習会の最後に修了試験を実施し採点。出題は10問、回答は択一式で、正解7問以上で合格。⑧終了証の作成・発行（雛形支給）⑨修了結果を東印工組へ連絡する。

更新は、更新講習会を実施する。①講習会は4時間、②、③（初年度同様）、④登録企業への周知、⑤更新講習会テキスト作成（原文支給）、⑥講師が開催地へ出向し、講習会を開催。必要書類など更新要領を案内する。

#### 【受講料・登録料】

①講習会受講料（1社2名）の金額は、実施工組で自由に設定。②講師謝金は1回につき10万円。③講師交通費、④講師宿泊費（必要な場合）、⑤登録申請料は1社につき2万円（消費税別途）。

なお、東京都印刷工業組合（東印工組）では、年3回環境推進工場登録講習会を開催しており、参加希望者を受付けている。詳細は、東印工組（TEL03-3552-4021）まで。

## 5 STEPS 5KEYS 5DOORS

### ソリューション・プロバイダーへのステップアップガイド

全日本印刷工業組合連合会の経営革新・マーケティング委員会では、ソリューション・プロバイダーの基本となる課題解決型ビジネス成功へのステップとして、「5 STEPS 5KEYS 5DOORS ソリューション・プロバイダーへのステップアップガイド」を発行した。本書は、ゼロから自社で最適なソリューションを創造するような高いハードルは設けていない。5つのステップからビジネスの目標をどのように組み立てていくかを考え、どのように業態変革していくか、経営の5要素・60の厳選した項目によって明らかになるよう構成されている。経営の舵を「製造業」（第2次産業）から「サービス業＋製造業」（2.5次産業）へ切り替えていくために活用できる書になっている。

#### 【目次】

【第1章】課題解決型ビジネス構築に向けた5 STEPS  
ソリューション・ビジネスを見直す前に／STEP1再定



定価：組合員1,200円、  
一般2,500円（税込、送料別）

▼購入は、冊数、工組名、貴社名、連絡先・住所、TEL記入の上、全日本印刷工業組合連合会へFAXで申し込む  
FAX03 - 3552 - 7727

義、②現状把握、③方向性、④組織構築、⑤独自性

#### 【第2章】ソリューション・プロバイダーへの5KEYS

第2次産業から2.5次産業へ筋力アップ／KEY①経営理念の浸透と計画作り、②お客様との関係強化、③経営の見える化、④優れた社風作り、人づくり、⑤営業スキルのアップ、⑥自社の営業力向上、⑦ものづくり力アップ、⑧ITへの取り組み、⑨社会からの信頼度向上



# 環境推進工場登録申請チェック表

2014/6/1 改定

注1) 評価：○：実施している、△：計画中、×：実施していない、(－)：非該当  
 注2) ●印は申請に当たっての必須項目です

作成日	2014/11/19
会社名/工場名	東京印刷株式会社
代表者名	印刷太郎 ●

	取組項目	必須	評価	添付書類	
環境マネジメントシステム	1・環境方針を作成して職場に掲示している	●		1-1. 環境方針 1-2. 掲示写真	
	2・取引先や委託先に環境方針を配布している			2-1. 配布リスト 2-2. 配布台の用意	
	3・推進組織図を作成し、環境推進責任者および推進委員を任命している	●		3-1. 推進組織図 3-2. 任命書	
	4・定期的に環境推進委員会を開催し、記録をとっている	●		4-1. 議事録、開催ノート	
	5・適用法規制一覧表を作成している	●		5-1. 適用法規制一覧表	
	6・騒音・振動規制法等の特定施設の届け出を行っている	●		6-1. 認可工場証	
	7・廃棄物の削減とリサイクルの促進	●		7-1. 紙・ゴミ・電気の削減計画書	
	8・印刷サービスの環境配慮手順書			8-1. 手順書 1	
	9・グリーン資機材購入手順書			9-1. 手順書 2	
	10・騒音抑制手順書			10-1. 手順書 3	
	11・VOC排出抑制手順書			11-1. 手順書 4	
	12・廃棄物管理手順書			12-1. 手順書 5	
	13・省エネ(節電) 手順書			13-1. 手順書 6	
	14・労働安全衛生管理手順書	●		14-1. 手順書 7	
	15. 緊急事態対応手順書	●		15-1. 手順書 8	
	購入資材の環境配慮	16・整理・整頓・清掃など5S活動を実施している			16-1. 手順書 9 16-2. 5Sパトロールチェック表
		17・環境啓発のポスターを掲示している	●		17-1. 東印工組「印刷工場のエコルール」
18・再生紙(古紙70%以上)を購入している				18-1. 適合証明/16-2納品書(または請求書)	
19・森林認証紙、非木材紙、間伐材紙など環境配慮製品を購入している				17-1. 適合証明/17-2納品書(または請求書)	
20・古紙リサイクル適性ランクリストA,B適合品用紙を購入している		●		18-1. 適合証明/18-2納品書(または請求書)	
21・グリーン購入法で定める総合評価値 80以上用紙を購入している				19-1. 適合証明/19-2納品書(または請求書)	
22・有害物質の不使用インキ製品(NL規格適合品)を確認している		●		20-1. 適合証明/20-2納品書(または請求書)	
23・低VOCインキ製品(植物油インキまたは大豆油インキ)を購入している		●		21-1. 適合証明/21-2納品書(または請求書)	
24・ノンVOCインキ製品(ノンVOCインキまたはUVインキ並びにEPインキ)を購入している				22-1. 適合証明/22-2納品書(または請求書)	
25・古紙リサイクル適性ランクリストA,B適合品インキを購入している				23-1. 適合証明/23-2納品書(または請求書)	
廃棄物の適正管理	26・古紙リサイクル適性ランクリストA,B適合品HM(難砕化ホットメルト)を購入			中級製本機のみでHMは使用していない	
	27・自社所有の環境ラベル・マーク一覧表を作成している			25-1. 環境ラベル・マーク一覧表	
	28・廃棄物やリサイクルの処理量の集計を行っている			26-1. 廃棄物集計表	
	29・廃棄物分別表を作成して分別活動を行っている	●		27-1. 廃棄物分別表/27-2Sパトロールチェック表	
	30・古紙やアルミ回収業者とリサイクルの覚書締結している	●		28-1. 覚書/古紙売買契約書	
	31・廃液や廃ブラ等の産業廃棄物は廃棄物委託契約書を締結している	●		29-1. 産業廃棄物委託契約書(収集運搬・処分)	
	32・収集運搬業者と処理業者の許可書を管理している			30-1. 許可証	
	33・産業廃棄物はマニフェスト(産廃管理票)で管理している	●		31-1. マニフェスト	
	34・産業廃棄物の置き場には法定の表示を行っている			32-1. 表示板	
	35・最終処理場の監査を実施している			33-1. 監査報告書	
電気・ガス・水道の使用量の把握と節電・省エネの推進	36・回収かごの飛散防止を実施している			34-1. ワンプやストレッチフィルムでカバー	
	37・廃ウエスはレンタル業者や産廃処理業者に委託している			35-1. 覚書	
	38・電力・ガス・水道使用量の管理を行っている	●		36-1. 電気・ガス・水道管理表	
	39・デマンド監視装置等を導入し電力の見える化を推進している			37-1. 実施記録	
	40・空調の節電活動(冷房28℃暖房20℃程度)を実施している	●		14-1. 5Sパトロールチェック表	
	41・空調・冷却設備の保守点検を実施している			39-1. 実施記録	
	42・省エネルギー型空調設備に切り替えている			40-1. 一部でも切り替えていればよい	
	43・空調機室外機への散水装置等、省エネ効率アップの施工を実施している			41-1. 一部でも切り替えていればよい	
	44・インバータ等を導入し印刷機械の省エネにつとめている			42-1. 一部でも切り替えていればよい	
	45・屋根や窓等に断熱コート・フィルム等を施工している			43-1. 実施記録	
の把握と節電・省エネの推進	46・照明の節電活動(昼休みや不在時の消灯等)を実施している	●		14-1. 5Sパトロールチェック表	
	47・高効率蛍光灯、インバータ照明器や、LEDなど照明機器の省エネを進めている			45-1. 一部でも切り替えていればよい	
	48・統合出力機の合理的な運用や台数の削減をはかっている			46-1. 実施記録	
	49・太陽光、太陽熱等の新エネルギーの利用やグリーン電力、カーボンオフセットなどを活用しCO2の削減活動に取り組んでいる			47-1. 一部でも実施していればよい	
	50・クールビズ等の活動に参加している			50-1. 実施記録	

○	○÷(50-(－))%	判定 70%以上
△	△×0.5÷(50-(－))%	
×	0%	適合 不適
－		
	達成%	



ロゴマークステッカー

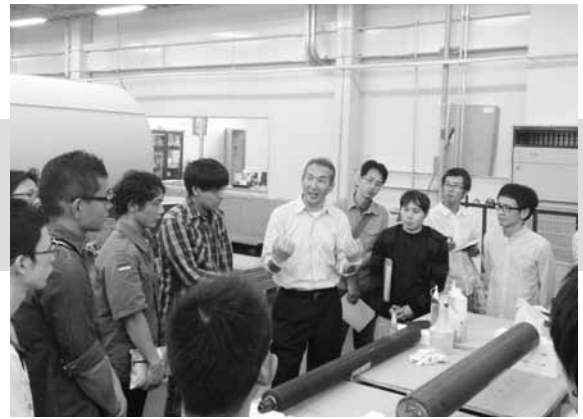
■愛印工組 教育委員会セミナー

安定供給のためのローラーメンテナンス①

メンテナンスの重要性を理解し  
高品質・生産性の向上をめざす

講師：後藤規之副委員長

現場にてメンテナンスの  
重要性を話す  
後藤副委員長（中央）



愛印工組・教育委員会（木村吉伸委員長）は、6月3日春日井市の三藤印刷株式会社において「安定供給のためのローラーメンテナンス」と題したメンテナンスセミナーを開催した。今回のセミナーでは、後藤規之副委員長が講師を務め、各ローラーの役割を正しく理解することや、日々のメンテナンスの実行は、印刷生産を安定させ品質向上のために重要な取組みであることを改めて認識するものとなった。

刷生産を安定させることを目的とし、最初に、ローラーの種類および役割について述べていく。

■印刷の安定化

オフセット印刷機械のローラー構成は、インキローラーと水供給ローラーからなっており、ローラーの構造は、ゴム・硬

質樹脂・クロムメッキ（一部はセラミック）からできている。

印刷機械を導入してからは、基本的にゴム製ローラー（UV印刷の場合は樹脂製ローラー）を定期的に交換して印刷を行っているはずだ。

印刷機械の摩耗および劣化による印刷障害（ギア目、見当不良、ギアの摩耗等）は除いて、通常の印刷の場合でも印刷障害（ブロッキング、色ムラ、アミ点の再現不良等）が発生するのは何故なのだろうか。

オフセット印刷の原理は、水（湿し水）と油（インキ）との反発を利用していることは皆様もご存じのはずだ。つまり、ほとんどの印刷障害は、印刷機械の印刷ユニットの中で発生していると言っても過言ではない。

先に述べたように、ローラーは使用頻度により定期的（ほとんどが一年）に交換しているはずなのに、どうして印刷障害が発生するのか。それは、ローラーの役割を正しく理解できていないために、交換作業以外のメンテナンスを行っていないからである。

ここでは、各ローラーの役割を正しく理解して頂くこと、さらには、正しいローラーのメンテナンスを実行して頂き、日々の印

■ローラーの種類と役割

▽呼び出しローラー

インキツボに入れられたインキを、インキ元ローラーよりインキ練ローラーへ往復運動により伝達（呼び出す）するローラーである。（図1の71）

このローラーが劣化すると印刷インキスライダ―数値の基準値が合わなくなってくる。つまり、リピート生産の場合、前回のスライダ―数値通りに印刷してもインキ濃度が合わなくなってしまう。また、往復運動で伝達している箇所はこのローラーだけなので、ショック目の発生にも繋がる。

▽練ローラー

ゴム製（UV印刷の場合は樹脂製）ローラーと硬質樹脂（後述）ローラーとの交互配列と左右揺動運動により、呼び出されたインキを版面に転移しやすくするために、インキを練ることを目的としたローラー。（図1の91、92、93、94）

ここでインキの練りが不十分（俗にインキがたつこと）であると、過乳化を起こす原因となる。UV印刷の場合は樹脂製ローラーを使用するが、この練ローラーが最初に劣化する。

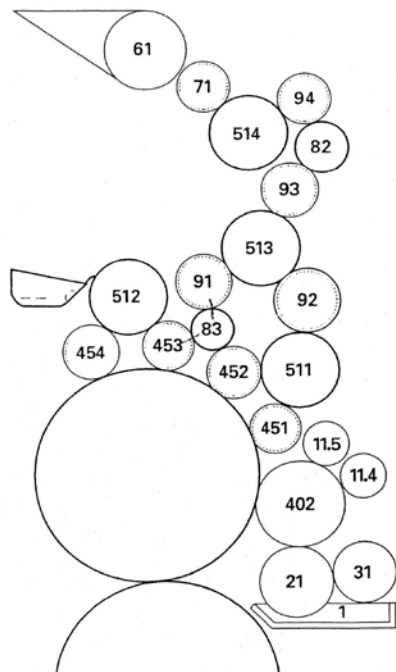


図1 ローラーの構成概略

**カラーもモノクロもページもの印刷得意です**

◎厚紙印刷菊全4色0.8mmまで可  
◎PP貼のみの仕事引き受けます

**データから印刷・製本・発送まで自社一貫体制**

**大日印刷株式会社**  
TEL 0564-62-8461 (代)  
FAX 0564-62-8463

**幅広いニーズに対応するキャパシティと工場24時間稼働体制でサポート**

Computer to film Computer to plate Computer to press

印刷ステーション  
**DAIKYU**

株式会社 太急 〒460-0007 名古屋市中区新栄1-14-21  
TEL 052-262-0555 FAX 052-262-1043  
関連会社/ 樹太堂・関山川

- OFFSET PRINTING
- UV PRINTING
- POST CARD・ENVELOPE
- BUSINESS CARD
- SEAL・覆箱工
- OUT SOURCING



メンテナンスの実演

#### ▽揺動ローラー

最近では印刷インキの恒温装置も標準装備されており、このローラー(図1の511、512、513、514)の上部2本の中に一定温度の水を注水することで印刷インキの熱による状態変化を防御している。

このローラーは、新しいインキの供給を受けて、版面に供給されたインキの量分をインキ着ローラーに供給するという非常に大切なローラーである。このローラーが感脂化を起こすとローラー表面上にインキをホールドできなくなり、色ムラの原因になる。

また、インキ洗浄のドクターブレードをセットするローラーでもあることから、最もグレースが溜まりやすいローラーでもある。常時グレースを除去してインキの転移性を最大限にすることが大切である。

#### ▽インキ着ローラー

文字通り、インキを版面に供給するローラーで4本から構成されている。(図1の451、452、453、454)

その中でも第一着ローラーは、印刷に必要なインキの80%を供給するローラーであるので、このローラー表面は均一なインキ被膜をもって、水膜を受け付けられないようにすることが大切である。

また、このローラーが劣化すると、ドットゲイン量にも多大な影響を及ぼす。月に1500回から2000回位、印圧の着脱を行なうため、必ずニップ幅に狂いが生じる。最



講義を受けるセミナー参加者

低でも1ヵ月に1度は、各ローラーのニップ調整を行なうことが大切である。

#### ▽水元ローラー

一般には、クロムメッキされたローラーを使用する(一部はセラミック製)。文字通り水舟内の湿し水を水着ローラーに供給するローラーである。(図1の21)

このローラーは常時、感脂化を防ぐことが最も大切である。しかし、湿し水の中には、紙粉、インキカス等が混入しており、ローラー表面の極小の気泡の中に沈殿すると均一な水被膜を形成できなくなる。

#### ▽調量ローラー

水元ローラー上の水被膜を均一化させるローラーであり、このローラーで最小限まで水を絞ることが大切である。(図1の31)

#### ▽水着ローラー

調量ローラーで最小限に絞られた水元ローラー上の湿し水を版面に供給するローラーである。(図1の402)

以上が、印刷ユニット内部にある代表的なローラーの役割である。最近の印刷機械では、総数16本程度で構成されており、このローラーのメンテナンスが印刷物を生産する上で、一番大切な役割を果たしていることは言うまでもない。

## ■メンテナンスのメリット

ではここで実際にこのメンテナンス作業を行なった場合、メリットがどうあるのかを述べる。このメンテナンスの目的は、以下の通りである。

- ①インキと水のバランスの最適化
  - ②インキの転移性を最大限にあげる
- 上記の2点につきる。

では、この2点が常時印刷中に維持できるとどうなるだろう。

①インキの使用量が、油性印刷で約30%ダウンする。

インキと水のバランスが最適化されることにより、インキ本来の持つインキ濃度が上昇する。つまり、標準濃度計で示される数値(ジャパンカラーの数値)より少ないインキ膜厚で標準数値の濃度が再現される。また、薄い被膜で濃度値の高い印刷を行なうことで、ドットゲイン量が低下し、シャープな再現領域が得られるし、乾燥が早くなることでブロッキングも防止できる。

②ローラー寿命が格段に延びる。

日々のメンテナンスにより、ローラー上のグレースが除去された状態で常時、印刷を行なっているため、ゴム製ローラーに関しては、2年以上の寿命が安定した状態で得られる。

③アミ点の再現性が安定する。

余分な水を必要としないため、ス抜け(スノーフレイク)、絡み汚れ等がなくなる。

以上のメリットが必ず出てくる。印刷工場内での作業標準化もしやすくなり、稼働率の上昇、品質安定化へも繋がるので、是非チャレンジしていただきたい。ご要望、ご不明な点があればご一報いただきたい。

(※誌面の都合上、「ローラーのメンテナンス」と「各社の保水ローラー」については、次号に掲載させていただきます。)

## 紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社



**メイカミ**

名古屋紙商事株式会社

社長 鬼頭正二郎

名古屋市東区主税町4-83 〒416-0018  
TEL.052-931-2221(代) FAX.052-932-1418  
豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場  
TEL.(0568) 39-0501

盛功社の創業は1889年。2014年に125周年を迎えました。  
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして  
新たな未来へ羽ばたきます。



●印刷機械 ●製版機械 ●製本機械  
●DTP関連機 ●印刷諸材料



株式会社 **盛功社**

〒461-0014 名古屋市長区権木町3丁目17番地  
TEL.052-932-5611 FAX.052-931-0280  
http://seikoshi-net.jp/

## 一宮市「たんぽぽ介護センター」見学

### 利用者のやる気と自立を助ける たんぽぽ流いきいき術



広びろとした食堂

愛知県印刷工業組合／CSR・環境委員会(山田慎二委員長)は、6月25日一宮市森本にある介護施設「たんぽぽ介護センター」の見学会を行ないました。23社36名が参加しました。

見学会に先立ち、鳥原久資副理事長が、「この介護センターが、多くの利用者をなぜ獲得できているのか、またスタッフの9割以上がパートで働くお母さんにもかわからず、どうして利用者に満足してもらっているのか。そこには、一番時間を費やす利用者のデータ管理を、独自のシステムを使うことによって負担軽減を図る仕組みを作り、加えてそれをソフトとして販売もしている。ここには学ばべきビジネスモデルが多々ありますので、是非、見て体験していただきたい」と挨拶がありました。

見学会は、最初に介護センタースタッフから施設全体の説明がありました。それによりますと、「利用者自身による当日スケジュールの自己選択・自己決定」、「施設内通貨(シード)を使ってリハビリと娯楽サービスで、利用者目標と楽しみを与えている」、「スタッフの負担軽減のために構築したスマートフォン・タブレットを使用した管理システム」、「昼食で多くの種類の食事を選択できるバイキング」、「地下1,350メートルから汲み上げた天然温泉と、好きな時間に入浴できるサービス」、「要介護1～5までのさまざまな人が、1ヶ月昼6,450名、夜250名が利用している現状」など、独自のデイサービスの仕掛けを聞き、中でも、利用者のやる気を引き出させる方法、自立させる方法



施設内の一部

に、この施設の大きな特色のある点が強調されました。

その後、グループに分かれ館内を見学。食堂、トレーニングルーム、パソコン教室、陶芸教室、習字教室、パチンコ室、囲碁将棋室、カジノルーム、リハビリコーナー、温泉施設、プールなどを見て廻りました。特に驚かされたのは、トレーニングやリハビリを頑張ることで、施設内で利用できる通貨(シード)が稼げることです。この娯楽施設で稼いだシードは、施設内で使うことができ、そこには小さい社会が存在しています。利用者が目的意識を持ち、喜び・楽しみを感じられるような仕組み作りがされています。

昼食時には同施設のバイキングを体験。実際に利用している女性から、「おかずの種類が多いし、何を食べてもおいしいので、皆さん一杯食べていって下さい」と声をかけられ、通常の介護施設とは思えない雰囲気と、そこにある活気と笑顔を見て取ることができました。

昼食後、同センターの筒井健一郎代表から話を聞きました。代表は、30年後の超高齢化社会を見据えた事業展開の中で、「全てはここを訪れる皆さんのハッピーのために、という理念のもと、笑顔と挨拶、チームワーク、チャレンジ、感謝、夢や目標、人間力、感動というキーワードで、皆さんの幸せのために、自ら考え、自ら行動できる社員の成長と組織づくり」など、いろいろな取り組みをしていることが説明されました。全国から視察が殺到する注目の介護施設です。一歩先を見据えた取り組みをされている点を垣間見ることができました。

いずれにしても、介護というと大変過酷なイメージが付いてまわりますが、ここでは働く社員、入所者の明るい表情に驚くことばかりでした。

今回の視察は介護施設という異業種でしたが、企業が存続していくためにはCSRが不可欠です。視点を変えることで、新たなサービスを生み出すことができるという、大切なヒントを学ぶことができました。

〈記／CSR・環境委員会壬生雅司(楸光文堂)〉



スタッフの説明を受ける

## 平成27年度新規

### 人材育成に取り組む事業主を支援する助成金 「企業内人材育成推進助成金」

愛知労働局あいち雇用助成室は、平成27年度新規人材育成に取り組む事業主を支援する助成金「企業内人材育成推進助成金」の案内を行なっている。

この助成金は、例えば、企業に「技能検定合格者への報奨金制度」を作ると20万円「技能検定に合格した受検者」に5万円が助成される。

助成対象、制度導入助成額、実施・育成助成額(1人当たりの額)の詳細は表参照。

#### 【技能検定合格報奨金の場合の助成手順】

技能検定実施計画書の作成⇒就業規則に技能検定報奨金制度を盛り込む案の作成⇒労働局へ申請⇒就業規則を労働基準監督署に届出⇒技能検定の実施⇒技能検定合格者に対する報奨金の支給。

#### 【就業規則の規定例】

(技能検定)

○条 会社は、会社が指定する労働者に、技能検定を受検させる。

2 会社は、技能検定に合格した労働者に、合格報奨金として○円を支給する。

3 会社は、労働者から、自発的に技能検定を受検する旨の申し出が合った場合、その内容を検討のうえ、次ぎの措置を講ずる。

助成対象		制度導入助成額	実施・育成助成額 (一人あたりの額)
技能検定合格報奨金制度	技能検定に合格した従業員に報奨金を支給する制度	20万円	5万円
教育訓練・職業能力評価制度	従業員に対する教育訓練や職業能力評価を、ジョブ・カードを活用して計画的に行う制度	50万円	5万円
キャリア・コンサルティング制度	従業員に対するキャリア・コンサルティングを、ジョブ・カードを活用して計画的に行う制度	30万円	5万円
	従業員をキャリア・コンサルタントとして育成した場合に加算	—	15万円

※実施・育成助成は10人まで

- ① 技能検定の受検料を会社が全額負担する。
- ② 技能検定の受検のために有給教育休暇を与える。

※労働者が自発的に受検する技能検定への支援制度の導入は任意です。

▼問い合わせ先：愛知労働局あいち雇用助成室 名古屋市中区栄2-3-1名古屋広小路ビルジグ11階 TEL 052(688)5758

※11月上旬に、メディアージュ愛知で助成金説明会の実施を予定しております。愛知労働局から新入社員研修の助成金(キャリア形成促進助成金)と企業内人材育成推進助成金についての説明をしていただきます。是非、ご参加ください。

## 印刷インキ工業連合会

### インキグリーンマーク制度制定

#### 9月から運用開始

印刷インキ工業連合会は、印刷インキに関する新たな環境マーク制度「インキグリーンマーク制度」の運用を9月から開始する。印刷インキに関する環境マークとしては、こ



インキグリーンマーク。インキ中の再生可能生物由来の有機性原材料(バイオマス)の使用割合に準じて最大3つまでの「★」を付与する。

れまで、「NL規制準拠マーク」、「植物油インキマーク」を制定し、印刷従事者の健康確保と環境負荷の低減に有効な印刷インキの開発と提供を推進してきた。

同連合会によると、現在オフセットインキの95%以上が植物油インキマークや「エコマーク」(日本環境協会)に該当するものが使用されているという。これらマークの運用制度は、「役割を達成した」とする一方、グラビアインキではNL規制準拠マーク以外に普及していない。こうした現状の中で、「今後インキの持続的な環境負荷低減活動を促すには、新たな環境マーク制度の構築が必要」と結論づけた。

先行してオフセットインキで運用を開始するが、「インキ中のバイオマス(再生可能な生物由来の有機性原材料)割合を、主たる環境配慮の指標とし、その度合いを考慮して3段階の認定基準を定める」と規定。

認定基準については、3段階とも「①NL規準を遵守」、「②アロマフリー溶剤を使用」、「③インキ中の石油系溶材料30%以下」を条件として、バイオマス割合が30%以上で「★」(植物油15%以上)、同40%以上で「★★」(同25%以上)、同50%以上で「★★★」(同35%以上)としている。

締め切り迫る！応募期間8月20日～9月5日まで

## 第6回「ポスターグランプリ」作品募集

テーマ：「気」～届けよう、気のチカラ～

愛知県印刷工業組合・岐阜県印刷工業組合・三重県印刷工業組合・石川県印刷工業組合及び愛知県印刷協同組合が主催する「第6回ポスターグランプリコンペティション」が実施される。

### 【作品規程】

◎対象／ポスター

◎テーマ／「気」～届けよう、気のチカラ～

※あなたが想う、「気」のつく言葉（「元氣」「天気」「気合」「勇気」「気持ち」等）をテーマに自由な発想で制作された作品。

◎目的／将来のグラフィックデザイン業界を担う学生、生徒及び一般のデザイナーを対象に、ポスター作品のコンペティションを開催することにより、印刷業界とデザイン関連業界の発展を支援。

◎応募資格／愛知県、岐阜県、三重県、石川県在住、または同4県内の会社、大学（大学院、短期大学を含む）、専門学校、高等学校（高等専門学校を含む）に在籍している個人を対象とする。

◎応募部門／一般の部（プロ・アマ不問）、大学生・専門学校生の部、高校生の部

◎応募作品／未発表の作品、1人1点、印刷可能なものに限る。CG又は手描きによるもので色彩表現は自由。

◎サイズ／一般の部、大学生・専門学校生の部：B1判、縦型、発泡パネル貼仕立て。高校生の部：B2判、縦型、発泡パネル貼仕

立て（発泡パネルの厚さは15mm以内、作品が剥がれないよう、しっかり貼付けて提出する）

◎出品料／無料

◎提出／応募用紙に勤務先名又は所属学校名、氏名、作品のコンセプトなど、必要事項を記入し、作品裏面の上部中央に貼付する。（送付、持込みのいずれも可）。なお、入賞・入選作品についてはデータ（CD-ROM）の提出依頼あり。

### 【入賞・入選発表】

◎入賞・入選発表／平成27年9月下旬

※入賞・入選者本人（希望により勤務先・在籍学校）に通知するとともに、愛知・岐阜・三重・石川の各県工組ホームページ及び広報誌に掲載。※入賞・入選作品は「入賞・入選作品展」で展示。

### 【入賞・入選作品展】

◎日程／平成27年11月3日（祝・火）～8日（日）午前10時～午後6時（金曜日午後8時まで、最終日午後4時まで）

◎会場／愛知県美術館ギャラリー展示室 E・F（愛知芸術文化センター8階）  
名古屋市東区東桜1-13-2  
TEL052-971-5511

### 【入賞者表彰式】

◎日時／平成27年11月3日（祝・火）午前10時30分～11時30分

◎会場／愛知芸術文化センターアトスベースA（12階）名古屋市東区東桜1-13-2 TEL052-971-5511

※応募作品に関する著作権は応募者に属するが、ポスターグランプリに関する広報・記録に使用する権利は主催者に帰属する。応募作品は返却されない。



### 【授与賞と副賞】

◎グランプリ（最優秀賞）1名（賞金10万円）、◎優秀賞各部門2名（賞金2万円）、◎特別賞10名（図書カード5千円分）、◎協賛会社賞若干名（Web Money 5千円分）。

### 【応募先および問い合わせ先】

◎愛知県印刷工業組合内ポスターグランプリ係 〒461-0001名古屋市中区泉1-20-12メディアージュ愛知1階  
TEL052-962-5771 / FAX052-951-0569  
E-mail jimukyoku@ai-in-ko.or.jp

## 編集だより

■天候不順から一転して35度を越す真夏日が続いています。8月7日は暦の上では立秋ですが、まだまだ猛暑は続きそうです。とはいえ、まもなく盆休みに入りますので、一息つけそうです。それまで頑張らなくてはいけないと叱咤激励しているところです。皆さんも体調管理には万全を期して猛暑を乗り切っていただきたいものです。

## あいの印刷

No.525

平成27年8月10日発行

発行人 木野瀬 吉孝  
編集 組織・共済委員会  
発行所 愛知県印刷工業組合  
〒461-0001 名古屋市東区泉一丁目20番12号  
メディアージュ愛知1階  
TEL (052) 962-5771  
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>  
◆E-mailアドレス [jimukyoku@ai-in-ko.or.jp](mailto:jimukyoku@ai-in-ko.or.jp)



The Design  
which affects a person beautifully.

美しく、人に響く  
デザインを

ホームページ  
折込チラシ  
ポスター  
カタログ  
パンフレット  
ステッカー  
パッケージ

adWISE

株式会社 アドワイズ

〒451-0062 名古屋市西区花の木1-16-18 花の木ハイツ1F

TEL 052・523・1257 FAX 052・523・1258 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品  
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート  
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL: www.heart-group.co.jp



2015年2月1日よりリニューアル

多言語対応電子配信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス



カタログやチラシ、パンフレットなど、あらゆる印刷物をスマートフォンやタブレット端末に向けて手軽に配信できる、多言語に対応したクラウドサービスです。

モリサワ

株式会社モリサワ 〒556-0012 大阪府大阪市浪速区敷津東2-6-25 Tel.06-6649-2151

●記載されている会社名・商品名は、各社の登録商標または商標です。●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

www.morisawa.co.jp

Axuas

私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、  
皆様の幸せに貢献する企業でありたい。



紙・包材・LEDの  
株式会社

AXUAS

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号

紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522

Home Page http://www.axuas.jp E-mail info@axuas.jp



# キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



**Printing Supply**  
封筒用紙・名刺用紙・  
ハガキ・包装用商材

**Printing Promotion**  
カレンダー印刷・名入販促物  
(クリアホルダー、ふせん等)

**Printing Support**  
業務支援アプリ・  
営業支援アプリ

**Printing System**  
名刺作成システム  
(ソフト、プリンター、裁断機)

**king** 株式会社キングコーポレーション

本社/〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を  
サポート

名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 / 仙台支店 /  
さいたま支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /  
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

# Hit

見つける。その感動を、つなげていく。

**KOBUNDO**

## KBD NEW PRODUCTS

オンデマンドUV-LEDインクジェットプリンタ  
**KBD compress HS**  
デュアルUV-LEDランプで  
硬化スピードが従来の3倍に!

A2印刷  
面積  
300高さまで  
対応  
mm可能

デジタルホットスタンププリンター  
**KBD デジハクAF**

オンデマンドで箔を  
印刷する

ユーザビリティな動画サイトを簡単操作で  
実現するCloudサービス登場!

KBD ムービング セレクション  
**MOVING SELECTION**

- 複数の動画をブラウザで一括表示
- インテックス機能でカテゴリ分け表
- 登録や表示ON/OFFがカンタン!



オゾンレスUV装置  
**KBD LED-UV イー・ジックス**  
先進のテクノロジーが、  
すでにある印刷機をも進化させます。

UVニスでオンデマンド印刷物に付加価値を与える!  
**KBD デザインニスコーター**

6種類のニス柄が付いたローラーで、  
印刷物の表面を保護しながら  
付加価値の高い  
ニスコーティング  
を実現。

LEDムービングライト  
**KBD Moving Light series**

コンパクトなボディから発する迫力のビームで  
クリエイティブな空間演出を

KBD  
ムービングトレンド LED ライト  
KBD MovingTrend LED Light

KBD  
ムービングビームライト  
KBD MovingBeam Light

KBD  
トレンド LED ライト  
KBD Trend LED Light

精密紙揃機  
**KBD μ-Paper Jogger**

卓上型デジタル計数器  
**KBD μ-Count Scale mini**

乾式潤滑・清掃剤  
**KBD μ-Fusso Coat**

静電気がおきにくい  
新発想のジェルタイプ乾式  
潤滑・清掃剤

ダブル扇状振動で  
専門技術のいらない  
紙揃機

紙の形状にかかわらず、  
正確に枚数を数える  
卓上型計数器

刷版データ比較 刷り出し・抜き取り検査装置  
**KBD Micro-vision®**  
PDF Matching Sheet Scanner

真に実用的な  
「スタートプレス」  
検査装置

イルミネーションサイネージ ~光の空間装飾~

**KBD Illuminations**  
イルミネーション

販促や宣伝用の空間  
演出の提案をしてみ  
ませんか?

画像データでリアルな試着ができる!  
**KBD バーチャルサライズ New Try On**



製本機ローラー洗浄剤  
**KBD 別ニラニECO**

貼るだけで3Dの効果を実現  
**KBD 3Dラミネートフィルム**

メディアに出力した後、  
ラミネートするだけでレンズ効果で3Dに!

防水球体型サイネージ  
**KBD GURU LED**  
NEWシリーズ40・50・60

2つのビジュアルを同時に表現!  
インパクトの高いLEDサイネージ!!

印刷機材の総合商社  
**株式会社 光文堂**

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)  
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森・山形  
千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・金沢・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄