

あいちの印刷

12

2015.12
No.529



グランプリ受賞の
伊藤里美さんの作品

60th
Anniversary
愛知県印刷工業組合60周年

目次

- 巻頭言「スポーツから学んだ事」 3
- 愛印工・岐阜印工・三重印工・石川印工・愛印協主催
第6回「ポスターグランプリ」表彰式 4
- 優秀作品と作品コンセプト 6
- 愛印工組/CSR・環境委員会
ワンスターの取り方、4社の取り組み事例で紹介 7
- 愛印工組/CSR・環境委員会
「環境推進工場」取得説明会 8
- 平成26年工業統計調査結果(速報)愛知県集計
県内の従業者4人以上の事業所について 10
- 身近な催し物のお知らせ 11
- 化学物質を取り扱う事業場へ
労働災害を防止するためリスクアセスメントの実施 12
- 全印工連CSR認定
第12期ワンスター認定募集 13
- 日本印刷産業連合会 印刷業者向けに
『マイナンバー取扱ハンドブック』を発行 14
- 愛知県印刷工業組合「創立60周年記念事業」ご案内 14
- 編集だより 14

人に 社会に 想いを カタチに

OIO 愛知県印刷工業組合

本紙は再生紙を使用しています。

FUJIFILM
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。
材料・工数・水・エネルギー・排出、
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。
製版・印刷工程を軸にした、
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)



ともに、世界へ彩りを。

2015年7月、リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社は
シンボルマークとコーポレートメッセージを新たに決めました。

「ともに、世界へ彩りを。」というコーポレートメッセージには
お客様はもとより、印刷業界に携わる全ての皆様と信頼関係を築き、
ともに、彩りのある社会づくりに貢献したいという想いが込められています。

リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社は、独自の技術をもとに、
様々な印刷機やサービスをグローバルに提供してまいります。



リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市長久区久方1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して **ERC**シリーズ誕生。



ERC
SERIES



ITOTEC

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで www.itotec.co.jp

Photo: eRC115DX

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912
東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064
大阪支店 大阪府市中新開2-13-16 TEL 0729-66-3330 FAX 0729-66-3323 〒578-0911
四国営業所 愛媛県四国中央市豊岡町長田216 TEL 0896-25-1302 FAX 0896-25-1344 〒799-0435

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051
札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001
新潟サービスセンター 新潟市横越中央1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208
仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田浦瀬1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003

巻頭言

スポーツから学んだ事

CSR・環境委員長 山田 慎二

11月14日、我が母校が全国高校サッカー選手権岐阜大会決勝戦に進出したので、OBに声をかけ応援に行ってきました。準決勝は今年の優勝校と対戦、PKで勝ち上がりました。ついに決勝戦が始まり前半後半終了の時点で0-0、延長戦前半8分にコーナーキックから先制点・・・ヨッシャー！！これで念願の全国大会初出場だと思った一瞬の事でした。延長前半ロスタイム、エリア内ファールでPKを決められ同点・・・残り1分凌げば優勝できた(悔しい思い)その後、延長後半終了し1-1でPK戦、結果2-4で優勝を逃しました。自分たちが見続けた全国の夢が30年たってもかなわず…… 同じ繰り返しになってしまいました。ただいつかを夢見てOBは見守るだけです……

私がサッカーを始めたのは小学校4年生の時、友人に誘われサッカー部に入部したのがきっかけでした。小学校4年生から中学3年まで監督は同じ方で最後のスパルタ教育世代でした。練習は夕方から夜9時まで。当時はナイター設備がないので先生方の車のライトで練習していました。ここで教わったことは『最後まで諦めず手を抜くな』と言う言葉です。

そして高校は、私のレベルでは愛知県で通用しなかったため、岐阜の高校を選択しました。通学で片道1時間30分、朝6時に出て朝練、夕方から練習して終了は9時30分、帰宅すると11時でした。夏休

み前、監督から寮に入らないかと誘われ、入寮しました。ここでは先輩の洗濯・マッサージが必須で上下関係は本当に厳しかったですが、寮が校内だったため、ギリギリまで体を休ませることが出来ました。1年からレギュラーで活躍させていただきましたが、3年間全国大会の切符は自分たちの手から零れ落ちました。その時監督から言われた言葉が『詰めが甘い。この壁を越すには何をしたら良いか自ら考えろ』でした。

そしてもうひとつ、高校最後の試合での監督の言葉は今でも忘れません。『これから君たちは社会人になり、そこで上司から色々な仕事を頼まれるだろう。その時はどうして自分だけ？と思うな。笑顔で分かりましたと言って仕事をしなさい。そこから人間の器が大きくなり、それが信頼関係になる。』

サッカーでは仲間からパスが来ると信じて長距離を走る仲間がいる。ゴールを取ってくれると信じて守る守備陣がいる。経営も同じだと私は思います。お取引会社と信頼関係を築き、会社をより良くするために経営者と社員さんが戦略を共有し、各自が何をすれば良いかを考え行動する。厳しい印刷業界ではありますが経営者と社員さんが力を合わせ、各社目標利益を確保して、今期決算を迎えたいですね。

さ一年末忙しい印刷業界です。少しでも全力で頑張らしましょう。

TOYO INK

生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

www.toyoink.co.jp

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

□愛印工・岐阜印工・三重印工・石川印工・愛印協主催



第6回「ポスターグランプリ」表彰式 最優秀賞(グランプリ)に伊藤里美さん

(専門学校日本デザイナー芸術学院)



挨拶する木野瀬理事長

「気」をテーマに作品募集が行なわれた第6回「ポスターグランプリ」(主催=愛知県印刷工業組合、岐阜県印刷工業組合、三重県印刷工業組合、石川県印刷工業組合、愛知県印刷協同組合)の入賞者表彰式が、「ポスターグランプリ展」初日の11月3日、愛知芸術文化センター・アトスペースAにおいて開催された。作品の応募総数は過去最多数となり、その内訳は、一般47点、大学・専門学校193点、高校97点の合計337点あった。表彰式には、主催組合、来賓、審査員とともに入賞関係者ら多数が参加。最優秀賞(グランプリ)を獲得した伊藤里美さん(専門学校日本デザイナー芸術学院)に、愛印工木野瀬吉孝理事長より中部経済産業局長賞の賞状・副賞が授与された。さらに、優秀賞、特別賞、協賛会社賞の各賞がそれぞれの受賞者に授与された。

表彰式は、岐阜印工組の鴻村健司理事が司会を務め、冒頭、主催者を代表して挨拶に立った愛印工木野瀬理事長は、出席者へお礼を述べた後、次のように語った。

「今回は「気」というテーマで募集した。337点の応募があった。このポスターグランプリは6回目を数えているが、当初は大学生、専門学校生、そして高校生を対象にした作品募集であった。3年前から一般の人にも門戸を広げた。そして、地域的には、昨年からは岐阜県、三重県に続いて石川県も参加、来年からは富山県にも参加してもらうことになった。

今回、グランプリを受賞したのは伊藤里美さん。切手を使って「気」という文字を作っている。切手というのは一枚でデザインが確立されている。この切手をもものすごくたくさん使って「気」という文字を作る。この「気」という文字を読ませるだけではなく、私たちに色々なことを考えさせる、そんなポスターになっている。文字通り私たちの気を引き付けてグランプリを受賞した。

改めて、デザインとは何か。今回は平面のデザインである。しかし、20年ほど前から、デザインというのは色々なものに

広がっている。我々はクロスメディアという言葉を使ってきたが、色々なメディアを使って、色々な方法で発信することが可能となった。例えば、作品にスマホをかざすと、そこに動画が表れる。いわゆるARである。3Dに変換することも可能になった。ということは、皆さんはこれから平面だけではなく、色々な物にチャレンジできる立場に立っている。そういう広がりを楽しみに感じるのか、それとも煩わしく感じるのか、きっと皆さんはそれを楽しく、また、もっともっと表現を拡げることに使われると思う。これから多岐にわたっていくと思うが、皆さんの活躍が我々の業界、さらには色々なグラフィックデザインの業界を支えていくと思う。今後の活躍に期待したい」。

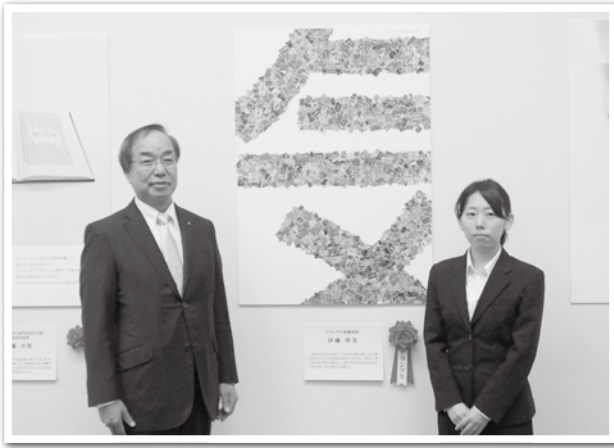
次いで、審査にあたった審査委員各氏が紹介された後、表彰式に移り、最優秀賞、優秀賞に輝いた各氏が表彰された。

■グランプリ (中部経済産業局長賞・最優秀賞)

伊藤里美(日本デザイナー芸術学院)

■優秀賞 一般の部(愛知県知事賞)

田子茜(㈱サクラ印刷)



最優秀賞を受けた伊藤里美さんと木野瀬理事長



愛印工組理事長賞を受けた木全和也さんと木野瀬理事長

- 優秀賞 一般の部**(岐阜県知事賞)
塚本晋吉(駒田印刷株)
- 優秀賞 大学生・専門学校生の部**(三重県知事賞)
伊藤汐梨(名古屋芸術大学)
- 優秀賞 大学生・専門学校生の部**(石川県知事賞)
今井千寿(名古屋学芸大学)
- 優秀賞 高校生の部**(全印工連会長賞)
大西亜実(三重県立松阪工業高等学校)
- 優秀賞 高校生の部**(中日新聞社賞)
山田風花(名古屋市立工芸高等学校)

(敬称略)

続いて、特別賞、協賛会社賞の授与に移り、それぞれに賞状・副賞が贈られた。

審査報告と作品講評を山崎晃審査委員長(株)山崎デザイン事務所代表)が行ない、「自分の思っていること、気持ち、勇気とか、抽象的で目に見えないものを、目に見える形で誰にでも判るようにするのがデザインである。入賞された方々の作品は、審査員にすぐに目に付いて、共感してもらい、票が入った。判るといことがすごく大事である。どこかで審査員の共感を得るといことは大事で、誰でも判るような、常に思いを伝えることが一番の課題である。入賞された方々は頑張ってデザイン界をリードして欲しい」と若い力にエールを贈った。

次いで、来賓紹介に移り、中部経済産業局産業部流通・サービス産業課亀井敏之課長、愛知県産業労働部産業振興課小島

裕司課長、(株)中日新聞社会事業部頓瀬隆治次長らが紹介され、来賓を代表して中部経済産業局亀井敏之課長が祝辞を述べた。「経済産業省ではデザイン政策ならびに印刷産業、映像、音楽といったコンテンツ産業の振興を進めている。中でもコンテンツ、それから衣食住、日本の生活、文化、ライフスタイルを海外に発信して、需要を確保するクールジャパンを推進している。特に近年は海外から日本に訪れるお客様が相当増えている。昨年は1,300万人を超えて過去最高を記録した。東京、大阪に限らず、地域に広がってきている。地域の資源、コンテンツを海外に発信して、地域に人を呼び込む取り組みが重要だと考える。そうした意味で、印刷産業の皆さんはコンテンツを分かりやすく効果的に伝えるノウハウを充分蓄積されている。そのノウハウを活かし地域の産業の活性化に務めていただきたい。また、本日表彰された若い人材が、十二分に能力を発揮できる魅力を感じる職場を作っていただきたい」と期待を寄せた。

閉会の辞を岐阜印工組鴻村健司理事が行ない終了した。

最優秀賞：作品コンセプト(表紙)

「気持ちを伝える方法として古くから手紙があり、今この時も世界中の人々が気持ちを届けているだろう。これまで数え切れない程の手紙によって様々な気持ちが伝え合われてきた事を、切手を集めて表現した。」



左より木野瀬理事長、最優秀賞の伊藤里美さん(専門学校日本デザイナー芸術学院)、優秀賞の田子茜さん(株式会社サクラ印刷)、山田風花さん(名古屋市立工芸高等学校)、今井千寿さん(名古屋学芸大学)、大西亜実さん(三重県立松阪工業高等学校)、細井副理事長

◎ 来年のテーマは _____
「VS(対)」



田子 茜
この国の贈り物には、相手を思う「気持ち」が包まれています。「気を丁寧に包み、相手に贈る」という日本人の性質が、これからも永く継承されることを祈って表現しました。



塚本 晋吉
日本人が誇る気に留め、そこから生まれる思いやりを4年たった東日本大震災の被災地に今一度を向けてみてはと思い制作しました。※写真は東北地方整備局より許可を頂き使用しております。



伊藤 汐梨
ネットワーク上は膨大な量の情報で溢れている。誤った情報、偏った内容の情報、正しい情報かどうかの判断は受信者側が判断していかなければならない。自分が直接体験して得たものが本当の知るとのこと。

優秀作品と作品コンセプト



今井 千寿
大人になっていくと見えない結果に怖気づいて自分に素直になれなくなる。でも勇気的一步を踏み出せば結果はどうあれすっきりするし、思ったより未来は明るいものだ。その思いを踏み出した足跡で表現した。



大西 亜実
色々な気について面白く、楽しく伝えたいと思ったので、何の気の絵なのかということの問題形式にして描きました。誰でもなじみがあるような絵にしたかったのでキャラクターを使って伝えられるようにこだわりました。



山田 風花
私は最初に気という言葉で思い浮かんだのは本気という単語です。この作品は部活を本気でがんばる人がモデルです。この作品を通して本気でがんばる人のかっこよさ・すばらしさを感じてもらいたいです。

【特別賞受賞者】

■名古屋市賞：三啓啓太（新日本印刷株）、■愛知県教育委員会賞：太田佳保理（名古屋総合デザイン専門学校）、■岐阜県教育委員会賞：高木優衣（岐阜県立岐阜総合学園高等学校）、■三重県教育委員会賞：高木里沙子（専門学校日本デザイナー芸術学院）、■名古屋市教育委員会賞：山下恵実（名古屋芸術大学）、■中部デザイン団体協議会長賞：和田尚樹（半田中央印刷株）、■愛知県印刷工業組合理事長賞：木全和也（名古屋総合デザイン専門学校）、■岐阜県印刷工業組合理事長

賞：宮丸貴臣（駒田印刷株）、■三重県印刷工業組合理事長賞：内藤祐司（株エムアイシーグループ）、■石川県印刷工業組合理事長賞：山田浩貴（新日本印刷株）（敬称略）

□ポスターグランプリ受賞作品は、平成28年1月27・28の両日に名古屋市中企業振興会館（吹上ホール）で開催される株光文堂主催の印刷機材展「Print Doors 2016」において展示が行なわれる。

ワンスターの取り方 4社の取り組み事例で紹介

— CSR認証制度・ワンスター取得推進セミナー —



愛印工組のCSR・環境委員会(山田慎二委員長)が主催するCSR認証制度・ワンスター取得を推進するセミナーが11月11日メディアージュ愛知にて開催された。セミナーでは4社の取り組んでいる事例紹介とCSR認定取得のための説明が行われた。出席者は37名。

セミナーに先立ち挨拶に立った山田委員長は、「CSR・環境委員会では印刷寺子屋ということで、10数名の委員会メンバーのためだけに経営者が行っている生の話を聞いてきた。どこまで話せるかは企業の根幹のところなので各社に任せているが、打ち合わせでは非常に内容の濃いものになっていた。

何故、印刷業界がCSRと思うかもしれないが、社員数の少ない企業から多い企業まで印刷を通じてCSRに取り組んでいる。社員と社外のお客様とどんな風に経営をして、実績を出しているかということをお音で語っていただく。製造業ではあるが機械の稼働競争ではなくて、サービス業として、組合のメンバーで行っているのだから、事例を聞いて、差別化のヒントにしていきたい」と述べた。

セミナーでは、(株)ユキ印刷工業の柚木猛取締役、(有)岩田製本所社の岩田秀樹社長、(株)水野印刷工業の水野順也社長、プリ・テック(株)の高井英和社長の4名が自社のCSRの取り組みを紹介した。

その中で柚木取締役は、CSRは何かについて、同社では

「CSRは企業活動そのもの」とし、各部署の動機付けをした後、地元の活動への参画、盲導犬協会への法人会員加入、協力会社とのバーベキュー大会などの活動とその情報発信を紹介した。岩田社長は、製本の楽しさを伝える活動やNPO法人「ひまわりノート」の活動、ワークショップなど自社の強みを活かした地元への活動を紹介。重要なこととして全社員への勉強会、懇親会による周知を上げた。

また、水野社長は、社員が説明できるまでの理解が必要とし、3つのポイントとして、社長の時間、社会の困りごと、社員の時間・能力をあげた。取り組みとしては、地元の困りごとを解決する催しの開催、地元の催しへの参画などを上げた。高井社長は、企業理念の下、「三方よし」の色々な取り組みを紹介した。CSRはボランティアではなく、最初は無理でも企業メリットも必要であり、経営者は何手先を読むかであるとした。

そして山田委員長により「CSR認定制度」の説明とワンスター認定の①コンプライアンス、②環境、③情報セキュリティ、④品質、⑤雇用・労働安全、⑥財務・業績、⑦社会貢献・地域志向、⑧情報開示・コミュニケーションの8分野について、事例を挙げ、認定取得のポイントの説明が行われた。

最後に、鳥原久資副理事長が、「今日来た人はとても得な情報をたくさん仕入れられたと思う。2012年の中小企業白書の経営課題はなにかという問に対して、営業力と収益力というパーセンテージが約75%である。この数字は赤字企業と同じである。営業、収益に主眼を置きすぎると、これからの時代は一番大事なことを忘れては経営ができない」とし、発表した4社の活動のポイントを短く紹介した。

そして、「今日の話聞き、色々な改善をやりたいと思うが、その改善の形だけを真似すると、切花を並べるだけになる。切花はすぐに枯れる。大事なものは考え方である。経営者の仕事は次なるアイデアを出すことである。20世紀は、追いかけるものがあつた。それは欧米の成功事例を追いかければ、我々は食えることができた。21世紀にはビジネスモデルがない。我々の未来は自分たちで作らなくてはならない。自分たちで作ることは、社会の困りごとの解決、社員が仕事を好きになって、主体的に動くことしかないと思う。お客様に喜んでもらった結果が売上である。今日の切っ掛けを一つのヒントにして、何か一つ行動を起こしてほしい。皆さんの会社は必ず社会に良いことをやっているなら、A4ペラ1枚でもいいので、お客様に配って歩いたらどうか。まだ見ぬお客様を含めて自社を知ってもらおうことが大切である」と述べた。

幅広いニーズに対応するキャパシティと工場24時間稼働体制でサポート

※日本製紙工業会認定の環境対応型デジタル印刷機を備える

- OFFSET PRINTING
組合印刷
- UV PRINTING
特殊紙・パッケージ印刷
- POST CARD・ENVELOPE
はがき・封筒印刷
- BUSINESS CARD
名刺・DM・オウチマンド印刷
- SEAL・襷紙加工
シーロ印刷・製本印刷加工
- OUT SOURCING
宛名印刷・各種加工

印刷ステーション
DAIKYU

株式会社 太急 〒460-0007 名古屋市中区新栄1-14-21
TEL 052-262-0555 FAX 052-262-1043
関連会社/ (株)太急・(有)山川

盛功社の創業は1889年。2014年に125周年を迎えました。
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして
新たな未来へ羽ばたきます。

- 印刷機械 ●製版機械 ●製本機械
- DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社
SINCE 1889

〒461-0014 名古屋市東区樺木町3丁目17番地
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280
<http://seikosha-net.jp/>

■愛印工組／CSR・環境委員会

『環境推進工場』取得説明会

合格企業に環境推進工場の称号と登録証発行



寺田勝昭講師

愛知県印刷工業組合（木野瀬吉孝理事長・愛印工）のCSR・環境委員会は、10月21日、午後5時より名古屋・高岳のメディアージュ愛知（愛知県印刷会館）会議室において、全日本印刷工業組合連合会（全印工連）、東京都印刷工業組合環境委員会特別委員の寺田勝昭氏を講師に招き、「環境推進工場」取得に関する説明会を開催した。

説明会では全印工連の「環境推進工場登録制度」について、（一社）日本印刷産業連合会のグリーンプリンティング認定（GP認定）の前段階として、環境対応が一定レベルに達した組合員企業を対象とする制度で、指定の講習会に参加し申請書を提出、審査に合格した企業へ「環境推進工場登録証」を発行し、組合員の環境活動を支援するもので、登録企業には登録証のほかにロゴマークステッカーが付与され、ロゴマークは自社のパンフレットや名刺などにも表示できる制度であると説明した。

■印刷事業者の環境活動

環境活動は印刷企業にとって持続可能な経営のために避けて通れない重要な活動である。工場からは悪臭、VOCや騒音など周辺住民にとって我慢できない公害を発生させている。また工場の資材や製品の搬出入に伴うトラックからは騒音や排ガスを撒き散らすと共に交通渋滞の原因となる。また、インキ、湿し水、洗浄剤や製版薬品などからは有害な化学物質が工程から排出され従業員や周辺住民の健康にとって好ましくない。また、機械やものを動かすためには電気やガスなどエネルギーが必要になるがCO2を排出させるため地球全体の温暖化を加速させ気候変動をもたらしている。

現在、地球の回復能力を越えたといわれている。その結果工場からの排出物の、規制が厳しくなった。このまま続けていくと生物種の絶滅が進み、人間にとって住み心地の悪い地球に

なってしまう。大きな地球がなんでも吸収していた時代は終わったといわれている。

■環境推進工場

印刷業界は2001年から積極的に環境対策を主要な事業として推進してきた。その結果、他産業に負けない活動を行なう先進企業が出現し、行政からも高く評価されグリーン購入法への展開も進んでいる。日本印刷産業連合会が推進するGP認定工場も350事業所を超えてきた。東京都印刷工業組合でもGP工場の認定取得を環境活動の事業の柱として推進し、中堅工場を主としてGP工場の取得が進んでいるところである。しかし、会員の大多数を占める小規模企業にとっては取得のハードルが高く、意欲があっても取得に取込めない課題が顕在化してきた。

そのためGP認定取得の前段階となる、環境活動の着手がしやすいレポート方式を採用した「環境推進工場登録制度」を制定した。一定レベルに達した工場・事業所には「環境推進工場登録証」や「環境推進マーク」を付与し、登録企業の環境活動を支援するとともにこの段階での、活動を正しく評価し、アピールすることにより顧客への信頼性を獲得することを目的として活動している。またGP認定工場の取得が容易にできるようGP取得プログラムを用意し実施しているところである。幸い50社を超える企業の登録が進み活動の有効性が見えてきた。このような状況から2015年全日本印刷工業組合連合会では東印工組の活動を引次ぎ全国に展開して行くこととした。

■全国への事業展開の趣旨

(1) 国のプレミアム基準策定ガイドラインが制定され、基

KOMORI
Kando: Beyond Expectations

H-UV Innovative Curing System

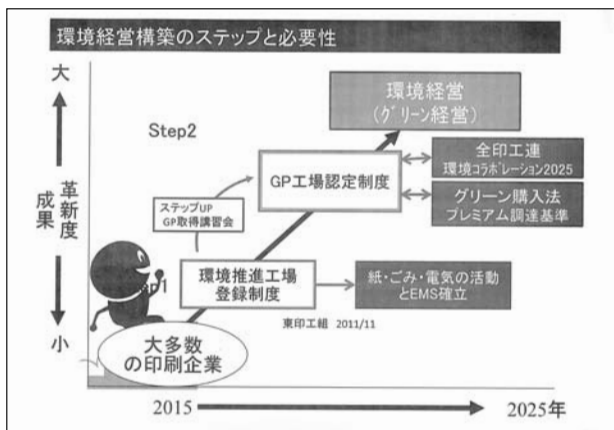
ハイブリッドUVシステム

LITHRONE S32
KOMORI CORPORATION

瞬間乾燥とパウダーレスが短納期と高品質をもたらす
革新的な乾燥システムが商業印刷を変えました。

Made in Japan with state-of-the-art technologies

株式会社 小森コーポレーション 名古屋支店 〒454-0807 名古屋市 中川区 愛知町 4-6 Tel:052-363-5011 www.komori.com



準に「GP認定工場であること」等が盛り込まれた。いよいよ、環境活動が受注活動に結び付く段階にはいりつつある。

(2) GP認定工場は2015年9月現在350工場で、その内全印工連は50%を超える最大勢力となっている。但し、中堅工場が中心で全印工連の基盤を担う10～20人の小規模工場は取得が難しい。

(3) 東印工組ではGP工場取得のためには事前の準備が必要と考え「環境推進工場登録制度」を創設した。現在59工場が登録している。

(4) 2014年7月のGP認定では、15工場中11工場が環境推進工場であった。

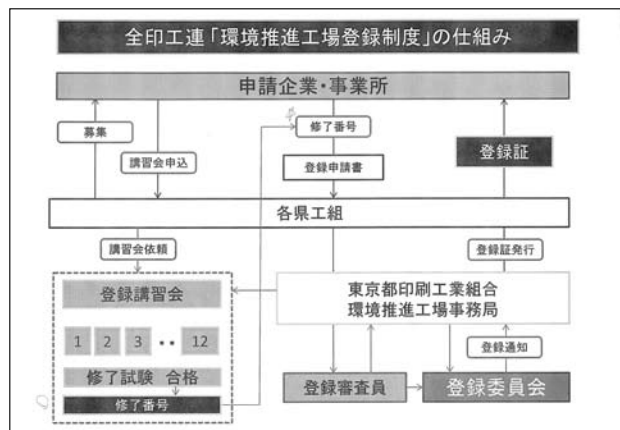
(5) 全印工連の活動にとって、有効な制度であると考え、「環境推進工場」の全国展開をはかることとした。

■環境推進工場の特徴

日産産連グリーン基準を基本に中小零細事業所の環境負荷低減の活動を深耕させ企業体質の改善と社会への貢献をはかり、率先する経営をアピールすることを目的としている。また、GP認定工場の前段階として基準の共通性と連携を回り、容易にGP認定取得が可能な仕組みとして構成されている。運用については、各県工組で講習会を開催、東印工組など中核工組で他県工組申請者を受け入れることも可能。一回当たり12社各2名を原則とし、受講料は会社単位で開催工組により変動。申請に必要な、様式、手順書、記録表等はCD-Rでデータ支給、登録・更新申請チェック表及び添付書類はフォーマット化され、必要な資料を貼込むだけで提出が容易。審査は東印工組環境推進工場登録委員会に委託。水準の共通性と維持費の低減を担保している。

□環境推進工場の特徴・要求事項数 (MAX) = 50 (必須19項目を含む70%以上で適合) / エビデンス数 (MAX) = 63 / 要求データ = 1ヶ月分 / 書類審査 = 有 (登録申請チェック票 + 添付資料) / 現地審査 = 無 / 事前講習会 = 有料 (6時間、修了試験、修了証及び修了番号あり) / 申請資格要件 = 有 (修了番号の取得) / 有効期限 = 2年 / 更新講習会 = 有料 (4時間) / 更新審査 = 有 (更新申請チェック票 + 添付資料の書類審査のみ) / GP工場取得事業所の特典 = 有 (登録・更新申請チェック票のみで審査) / 認定・登録費用 = 従業員規模適用なし (2万円) / 説明会・講習会費用 = 有 (工組により変動) / ツール = 環境推進工場マーク、印刷マーク

■環境推進工場登録資格及び方法



□対象工場

●全日本印刷工業組合連合会傘下の登録会員企業で環境推進工場の称号と登録証を取得したい工場

●登録後GP工場の認定を目指す企業

▽申請の方法

①環境推進工場登録チェック表が公開されているので、予め自社の現状を把握し、活動中の資料を準備する。

②講習会の参加申込書を各県工組の事務局まで申請する。

③講習会では解説や登録申請ワーク研修後に、修了試験がある。合格者には修了証明書と修了番号が付与され登録申請の資格ができる。

④登録申請書を各県工組事務局に申請する。

⑤各県工組事務局は東京都印刷工業組合の環境推進工場登録委員会に申請し登録委員会で審査が行なわれ資格要件に合格したと認められた工場・事業所に登録証が発行される。

■環境推進工場登録講習会

①受講料 / 各県工組により変動する

②講習科目および科目 / 環境推進工場の概要と要求事項：30分、環境マネジメントシステム：60分、紙・ゴミ・電気の目標策定と実施：60分、登録申請書の書き方の実務研修：120分、修了試験(○×式)：30分

※申請に必要な活動様式、手順書は資料集として提供する

③タイムテーブル / 受付：10:00、講習会の概要説明：10:00～10:30、講習：10:30～15:30、修了試験：15:40～16:30

■環境推進工場の手続

①環境登録工場申請には講習会の受講と修了試験での、合格が条件となり、修了証と修了番号が付与され登録申請の資格となる。講習会は、1社2名での参加を推奨している（費用は同じ）。

②講習会後1ヶ月をめぐりに登録申請書と添付書類を提出して、環境推進工場チェック表50項目のうち必須項目(19項目)を全てクリアし、かつ達成率が70%を超えた工場に登録証を付与する。

③登録は東京都印刷工業組合内の環境推進工場登録委員会で登録可否を判定する。

④登録期間は2年間になる。更新は更新講習会を受講、更新申請書と添付書類を提出する。更新時期は年2回(2月と8月)となる。

■平成26年工業統計調査結果(速報)愛知県集計

県内の従業者4人以上の事業所について

製造品出荷額等、38年連続全国シェア1位(14.4%)をキープ

景気動向指数は、愛知県、全国共に平成26年8月を底として、一進一退を繰り返している。調査は、我が国の工業の実態を明らかにし、産業政策、中小企業政策など国や都道府県など地方公共団体の行政施策のための基礎資料となり、また、我が国の経済統計体系の根幹を成し、経済白書、中小企業白書などの経済分析及び各種の経済指標へデータを提供することを目的としている。このたび愛知県県民生活部統計課より、平成26年12月31日現在で実施した工業統計調査の愛知県分(従業者4人以上の事業所)について主要項目が発表された。好業績を示している業界がある一方で、減少する業界もあり、現在の愛知県における工業の実態を明らかにする調査データとなった。(前年比は、平成25年工業統計調査結果・確報と比較)

■事業所数は3年連続減少

従業者4人以上の事業所は、1万6694事業所で、前年に比べて493事業所(2.9%)の減少となった。

これを業種別に見ると、金属製品が2342事業所(構成比14.0%)と最も多く、次いで生産用機械2273事業所(同13.6%)、輸送機械1784事業所(同10.7%)、プラスチック製品1480事業所(同8.9%)、食料品1248事業所(同7.5%)の順となった。また、これを重化学工業と軽工業に分けると、重化学工業では9239事業所(構成比55.3%)、軽工業は7455事業所(同44.7%)だった。

前年に比べて増加した業種は、石油・石炭(3事業所増、前年比6.7%)のみだった。一方、減少した業種は合計23業種あった。輸送機械が81事業所(前年比4.3%)減、プラスチック製品が46事業所(同3.0%)減、金属製品は46事業所(同1.9%)減だった。印刷・同関連業は、前年比4.3%減だったが、これを地域別前年比で見ると、西尾張エリアは7.6%減で73事業所に、東三河エリアは6.6%減で57事業所に、名古屋エリア6.3%減で374事業所となった。

■従業者数は2年連続増加

従業者数は79万1315人で、前年に比べ2223人(0.3%)の増加となった。業種別で構成比を見ると、輸送機械が36.8%(29万1142人)と最も多く、次いで食料品が8.0%(6万3396人)、生産用機械が7.6%(6万184人)、電気機械が6.6%(5万1996人)となった。重化学工業と軽工業に分け構成比を見ると、重化学工業は71.6%(56万6349人)、軽工業は28.4%

順位	事業所数		従業者数		製造品出荷額等		付加価値額		
	都道府県	(事業所)	都道府県	(人)	都道府県	(百万円)	対全国構成比(%)	都道府県	(百万円)
1	大阪	17,352	愛知	791,315	愛知	43,604,040	14.4	愛知	12,709,297
2	愛知	16,694	大阪	437,826	神奈川	17,626,402	5.8	静岡	5,492,442
3	東京	12,102	静岡	383,224	大阪	16,325,486	5.4	大阪	5,158,659
4	埼玉	11,524	埼玉	375,994	静岡	16,063,531	5.3	兵庫	4,675,717
5	静岡	9,728	兵庫	347,139	兵庫	14,776,310	4.9	神奈川	4,651,757
6	兵庫	8,651	神奈川	346,420	千葉	13,710,978	4.5	埼玉	4,103,433
7	神奈川	8,100	東京	268,374	埼玉	12,304,521	4.1	茨城	3,430,655
8	岐阜	6,012	茨城	258,048	茨城	11,358,650	3.7	東京	3,178,922
9	福岡	5,575	福岡	209,374	三重	10,503,517	3.5	三重	2,963,982
10	新潟	5,528	広島	208,035	広島	9,538,601	3.1	群馬	2,883,096
全国		201,147		7,347,225		303,418,825	100.0		91,635,971

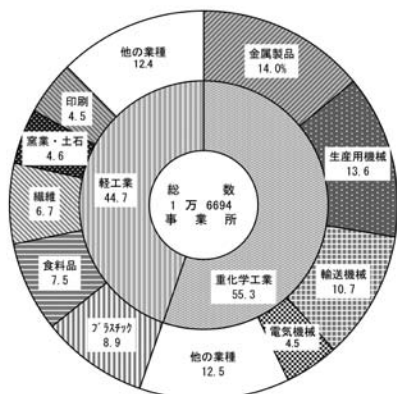
全国における愛知県工業の位置(従業者4人以上の事業所)

(22万4966人)だった。

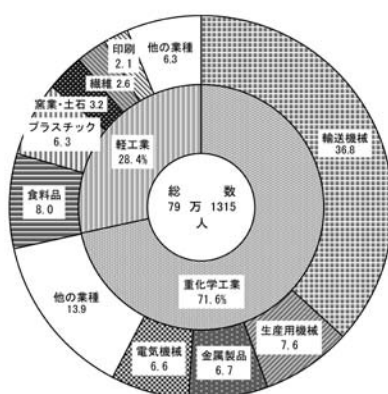
また、従業員が増加した業種を前年比で見ると輸送機械が1.2%(3453人)増、電気機械4.4%(2170人)増、生産用機械1.7%(988人)増など合計6業種あった。一方、減少したのは合計18業種で、はん用機械3.7%(1015人)減、繊維4.2%(880人)減、飲料・飼料9.8%(409人)減だった。印刷・同関連業も全体では1.4%減少だったが、地域別前年比で見ると増加もあった。知多エリアは5.3%増で598人、東三河エリア1.7%増で973人、西三河エリア1.1%増で2510人であった。一方、減少したのは名古屋エリア2.9%減で7340人、西尾張エリア2.0%減で1520人、北東尾張エリア1.4%減で3466人だった。

■製造品出荷額等は3年連続増加

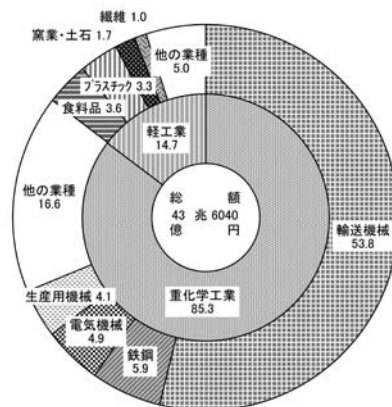
製造品出荷額等は、43兆6040億円となり、前年に比べ1兆6022億円(3.8%)増加している。これを業種別構成比で見る



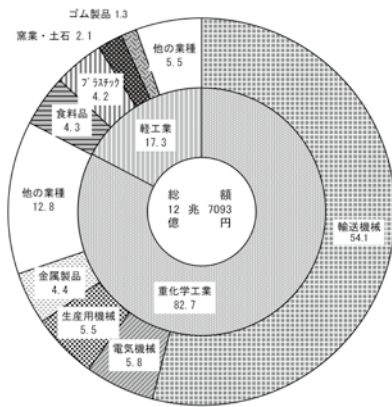
事業所数の業種別構成比(%)



従業者の業種別構成比(%)



製造品出荷額等の業種別構成比(%)



付加価値額の業種別構成比 (%)

と、輸送機械が53.8% (23兆4802億円)と最も高く、次いで鉄鋼が5.9% (2兆5537億円)、電気機械が4.9% (2兆1914億円)、生産用機械4.1% (1兆7728億円)、食料品は3.6% (1兆5878億円)の順となった。重化学工業と軽工業に分け構成比を見ると、重化学工業は85.3% (37兆1894億円)、軽工業が14.7% (6兆4146億円)となった。

前年比より増加した業種は、輸送機械が1.7% (3888億円)増、電気機械13.0% (2471億円)増、生産用機械15.6% (2387億円)増となり、合計21業種あった。一方、減少した業種は、印刷・同関連業129億円 (同3.5%)減、木材・木製品118億円 (同8.0%)減、窯業・土石6億円 (同0.1%)減の3業種のみであった。

製造品出荷額等を愛知県内の市町村別で見ると、豊田市13兆778億円、名古屋市 (5349億円)、田原市 (2兆536億円)、安城市 (1兆7980億円)、岡崎市 (1兆7490億円)の順となった。

■付加価値額は5年連続増加

付加価値額は、12兆7093億円で、前年に比べ2266億円 (1.8%)の増加となった。業種別構成比で見ると、輸送用機械が54.1% (6兆8798億円)、次いで電気機械5.8% (7348億円)、生産用機械5.5% (7041億円)、金属製品4.4% (5620億円)、食料品4.3% (5511億円)となった。また、印刷・同関連業は1.0% (1311億円)で前年比4.8%の減少となった。重化学工業と軽工業に分け構成比を見ると、重化学工業は82.7% (10兆5061億円)、軽工業は17.3% (2兆2032億円)だった。

●身近な催し物のお知らせ (愛印工組関係)

開催日時	事業・行事、場所、備考	
平成28年 1月12日(火) 18:00 ~ 20:00	事業名	愛知県印刷工業組合 創立60周年記念前夜祭
	場所	ウイングあいち 10階1001大会議室
	講師	山元 賢治 氏
	演題	~これからの企業リーダーに求められること~
	参加費	無料
平成28年 1月13日(水) 13:30 ~ 19:30 (記念講演・式典・祝賀会)	事業名	愛知県印刷工業組合 創立60周年記念事業
	場所	名古屋東急ホテル
	講師	山野 千枝 氏
	演題	~女編集長が地域を変えた~ ものづくり企業再生プロジェクト「ゲンバ男子」
	参加費	祝賀会1人 15,000円 (記念講演および記念式典は無料)
平成28年 2月1日(月) 18:30 ~ 20:30	事業名	平成27年度教育委員会セミナー (印刷の後加工から見た提案②)
	場所	メディアージュ愛知 3階会議室
	講師	名東紙工(株) 代表取締役 都築 強 氏 (株)鈴木紙工所 代表取締役 鈴木裕一 氏 (株)モリカワ 取締役専務 森川聡宏 氏
	演題	紙だからできること、 後加工の付加価値で差をつける!
	参加費	組合員一人2,000円 一般一人3,000円

●身近な催し物のお知らせ (関係団体)

開催日時	事業・行事、場所、備考	
1月28日(木)	事業名	JAGAT 中部大会2016
	場所	名古屋市中小企業振興会 (吹上ホール)
	ゲスト	
	参加費	※詳細調整中
	定員	
	申込期日	
備考	主催:(公社)日本印刷技術協会	


前年比より増加した業種は、電気機械21.0% (1278億円)増、輸送機械1.1% (772億円)増、生産用機械11.8% (744億円)増の合計12業種だった。一方、減少は、石油・石炭299.4% (969億円)減、業務用機械16.0% (559億円)減、窯業・土石5.5% (156億円)減、など合計12業種だった。



Giving Shape to Ideas

コニカミノルタに全てお任せください。


色校正



Fallbard AQUA®


環境対応プレート

ケミカルレスCTPシステム




BLUE EARTH®

デジタル印刷システム



bizhub PRESS
C1100/C1085



bizhub PRESS
C1070/C1070P/C1060

コニカミノルタビジネスソリューションズ株式会社
PPG事業統括部 PPG営業統括部 中部営業部

〒460-0008 名古屋市中央区栄2-9-15
三井住友海上名古屋しらかわビル11F TEL.052-229-4624(代)

■化学物質を取り扱う事業場へ

労働災害を防止するため リスクアセスメントの実施

一定の危険有害性のある化学物質(640物質)について

- 事業場におけるリスクアセスメントが義務化、
- 譲渡提供時に容器などへのラベル表示が義務化

労働安全衛生法が改正

施行は平成28年6月より

労働者の安全と健康の確保対策を一層充実させることを目的とした労働安全衛生法の一部改正で、改正内容の一つであるSDS(安全データシート)交付対象の化学物質(640物質)についてのリスクアセスメント義務化が平成28年6月1日より施行されます。これを受けて厚生労働省では改正内容とリスクアセスメントの実施方法を纏めたパンフレットを作成し、ホームページ上でデータを公開し情報提供に努めています。また、化学物質管理に関する相談窓口も開設し、事業者からの希望に応じて電話での相談のほか専門家による実施指導も行なっています。施行を控えその概要をお知らせします。

▼リスクアセスメントとは

化学物質やその製剤の持つ危険性や有害性を特定し、それによる労働者への危険または健康障害を生じるおそれの程度を見積もり、リスクの低減対策を検討することをいう。

▼対象となる事業場

業種、事業場規模にかかわらず、対象となる化学物質の製造・取扱いを行なうすべての事業場が対象となる。製造業、建設業だけでなく、清掃業、卸売・小売業、飲食店、医療・福祉業など、さまざまな業種で化学物質を含む製品が使われており、労働災害のリスクがある。

▼リスクアセスメントの実施義務の対象物質

事業場で扱っている製品に、対象物質が含まれているかどうか確認すること。対象は安全データシート(SDS)の交付義務の対象である640物質。

(※)640物質については、「職場の安全サイトSDS」で検索。

▼リスクアセスメントの実施時期

施行日(平成28年6月1日)以降、該当する場合に実施する。

【法律上の実施義務】

①対象物を原材料などとして新規に採用したり、変更したりするとき。②対象物を製造し、または取り扱う業務の作業の方法や作業手順を新規に採用したり変更したりするとき。③前の2つに掲げるもののほか、対象物による危険性または有害性などについて変化が生じたり、生じるおそれがあったりするとき。(※新たな危険有害性の情報が、SDSなどにより提供された場合など)。

【指針による努力義務】

①労働災害発生時(※過去のリスクアセスメント[RA]に問題があるとき)。②過去のRA実施以降、機械設備などの経年劣化、労働者の知識経験などリスクの状況に変化があったとき。③過去にRAを実施したことがないとき。(※施行日前から取り扱っている物質を、施行日前と同様の作業方法で取り扱う場合で、過去にRAを実施したことがない、または実施結果が確認できない場合)。

▼リスクアセスメントの実施体制

リスクアセスメントとリスク低減措置を実施するための体制を整える。安全衛生委員会などの活用などを通じ、労働者を参画させる。(表参照)。

▼リスクアセスメントの流れ

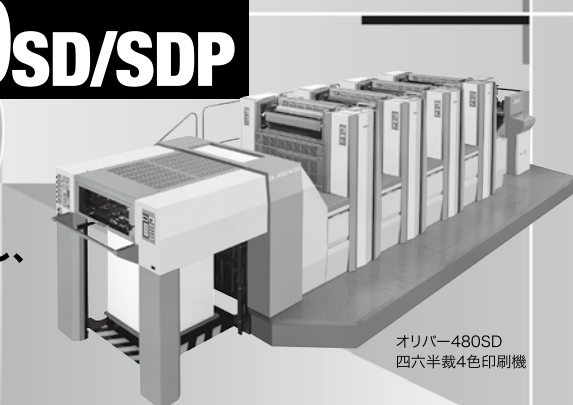
リスクアセスメントは以下の手順で進める。「①化学物質などによる危険性または有害性の特定→②特定された危険性または有害性によるリスクの見積り→③リスクの見積りに基づくリスク低減措置の内容の検討→④リスク低減措置の実施→⑤リスクアセスメント結果の労働者への周知」。

※編集部：各手順の詳細については、誌面の都合で省略したが、具体的な内容についてはHPで検索し参考にしていただきたい。

四六半裁 OLIVER 480SD/SDP

LED-UV搭載

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。



オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

大好評! オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、
お客様の満足をお約束します

Sakurai

株式会社 桜井グラフィックシステムズ
<http://www.sakurai-gs.co.jp>



本社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)35-2351(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146



ISO 9001:14001 認証取得
生産技術本部

▼リスクアセスメント実施での相談・支援

相談窓口：都道府県労働局または労働基準監督署の健康主務課。

支援事業：①相談窓口（コールセンター）を設置し、電話やメールで相談を受付。②専門家によるリスクアセスメントの訪問支援。（※厚生労働省化学物質管理相談窓口で検索）。

具体的相談内容：化学物質や化学品の危険性・有害性を調べる方法を紹介（SDSラベルの作成、GHSラベルやSDSの読み方アドバイス、化学物質のリスクアセスメントの仕方説明・結果の内容説明、リスクを低減するための対策アドバイスなど）。

平成27年度厚生労働省「ラベル・SDS活用促進事業」において、化学物質管理に関する無料相談窓口が開設されている。事務局は、テクノヒル㈱化学物質管理部門（東京都中央区日本橋蛸殻町2-5-3 サンホリビル（TEL050-5577-4862）まで）。

リスクアセスメント実施体制

担当者	説明	実施内容
総括安全衛生管理者など	事業の実施を統括管理する人（事業場のトップ）	リスクアセスメントなどの実施を統括管理
安全管理者または衛生管理者 作業主任者、職長、班長など	労働者を指導監督する地位にある人	リスクアセスメントなどの実施を管理
化学物質管理者	化学物質などの適切な管理について必要な能力がある人の中から指名	リスクアセスメントなどの技術的業務を実施
専門的知識のある人	必要に応じ、化学物質の危険性と有害性や、化学物質のための機械設備などについての専門的知識のある人	対象となる化学物質、機械設備のリスクアセスメントなどへの参画
外部の専門家	労働衛生コンサルタント、労働安全コンサルタント、作業環境測定士、インダストリアル・ハイジニストなど	より詳細なリスクアセスメント手法の導入など、技術的な助言を得るために活用が望ましい

事業者は、リスクアセスメントの実施に携わる人（外部の専門家を除く）に対し、必要な教育を実施するようにする。

 【炎】	可燃性／引火性ガス 引火性液体 可燃性固体 自己反応性化学品 など	 【円上の炎】	支燃性／酸化性ガス 酸化性液体・固体	 【爆弾の爆発】	爆発物 自己反応性化学品 有機過酸化物
 【腐食性】	金属腐食性物質 皮膚腐食性 眼に対する重大な 損傷性	 【ガスボンベ】	高圧ガス	 【どくろ】	急性毒性 （区分1～3）
 【感嘆符】	急性毒性（区分4） 皮膚刺激性（区分2） 眼刺激性（区分2A） 皮膚感作性 特定標的臓器毒性 （区分3） など	 【環境】	水生環境有害性	 【健康有害性】	呼吸器感作性 生殖細胞変異原性 発がん性 生殖毒性 特定標的臓器毒性 （区分1, 2） 吸引性呼吸器有害性

危険有害性クラスと区分（強さ）に応じた絵表示と注意書き

全印工連CSR認定

第12期ワンスター認定募集

平成28年1月31日締め切り

全印工連CSR認定の標準認定であるワンスター認定の第12期認定募集が行なわれている。

▼応募資格＝全印工連CSR認定規格が定めるCSRの取り組みを行なう企業。

▼募集期間＝平成27年11月1日（日）～平成28年1月31日（日）※平成28年3月認定登録（予定）

▼申請書類＝応募申込書の到着後、全印工連より申請書類を送付。次の①～⑤を提出。

①CSR取り組み項目チェックリスト、②法令遵守宣誓

書（所定要式）、③納税証明書（税務署が交付した証明書）、④過去3年の行政処分がないことの宣誓書、⑤添付書類（CSR取り組み項目チェックリストでチェックした項目を証明する書類）。

▼認定の概要＝ワンスター認定はCSR認定の標準認定であり、審査機関の横浜市立大学CSRセンターが書類審査を実施し、外部の有識者で構成する全印工連CSR認定委員会において認定する。認定企業は、CSRマークを自社の名刺やホームページ、顧客の印刷製品に表示することができる。認定取得後は2年ごとに更新審査を行ない、上位認定であるツースター認定を取得することもできる。

▼問合わせ先＝全印工連CSR認定事務局、TEL03（3552）4571。詳細は、全印工連CSRで検索。

紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社



メイカミ

名古屋紙商事株式会社

社長 鬼頭正二郎

名古屋市東区主税町4-83 〒416-0018

TEL.052-931-2221代 FAX.052-932-1418

豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場

TEL. (0568) 39-0501

240線高画質高精細
カラー印刷を標準稼働中!!

データから印刷・製本・発送まで
自社一貫体制でお引き受けします



大日印刷株式会社

☎0564-62-8461(代)

FAX 0564-62-8463

■日本印刷産業連合会

印刷業者向けに 『マイナンバー取扱 ハンドブック』を発行

一般社団法人日本印刷産業連合会は、平成28年1月より始まるマイナンバー制度に対応した「マイナンバー取扱ハンドブック」を発行した。

制度開始後、全ての事業者は従業員と扶養親族及び支払調書該当者等の個人番号(マイナンバー)を取り扱うことになる。その準備として事業者は、マイナンバーを取り扱う業務の洗い出しから取扱業務フローの確認、事務取扱担当者等の指名、従業員等への教育、安全管理の見直し等々への対応が喫緊の課題となっている。特定個人情報保護委員会は「特定個人情報の適正な取扱に関するガイドライン(事業者編)」(以下「ガイドライン」)のなかでこれらの対応に関する取決め事項を取扱規定等として策定することを全ての事業者に求めているが、制度の内容の正しい理解や、具体的なマイナンバーの取扱いなどに多くの事業者が課題を抱えているのが実情である。

日印産連では、「ガイドライン」の求めに対応するとともに、印刷業界においてマイナンバーの適正な取扱いの仕組みを広く浸透させることを目的に、事業者が規程類を策定する際の参考となるモデル規程を収録した『マイナンバー取扱ハンドブック』(約120頁、編集：日印産連企業行動委員会情報セキュリティ部会、監修：北村・牧山法律事務所、弁護士／弁理士牧山嘉道、慶応義塾大学総合政策学部教授新保史生)を発行し、会員の加盟企業はもちろん、あらゆる印刷会社や一般企業にも提供する。税込価



格で、会員および加盟企業が2,500円、一般は4,000円(税別)。

【ハンドブックの特徴】

1. 「ガイドライン」が示す必要な規程、様式のひな形を網羅。巻末CDによるデータ提供により事業者が独自に様式を設計することなく、そのまま入力することが可能になり、業務の負担を大幅に軽減する。

2. 既にPMS(個人情報保護マネジメントシステム)を構築している事業者など、事業者の状況に合わせて規程内容をカスタマイズできるようコメントを記載している。

3. 印刷産業の多くが中小規模事業者であることから、特に中小企業における取り扱い方法に特化したマニュアル「特定個人情報の適正取扱マニュアル(中小規模事業者)」を提供し、多くの中小企業の業務をサポートしている。

日印産連では、このハンドブック発行以降、各地でマイナンバー取扱いに関するセミナーなどの実施を予定している。

【本書の構成】

[I] 「特定個人情報の適正取扱マニュアル」/ 適正に取扱うための基本的なルール及び取扱場面ごとの取決め内容を規定。

[II] 「特定個人情報安全管理基準」/ 漏えい、滅失、改ざん、紛失等から守るための安全管理措置を規定。

[III] 「特定個人情報の適正取扱マニュアル(中小規模事業者編)」/ 中小規模事業者が特定個人情報等を取扱う場合の対応方法を記載。

[IV] 「特定個人情報取扱記録様式集」/ 個人番号、特定個人情報の取扱いを確認できる様式を記載。

[V] 「巻末CD」/ 本書に記載の規程・様式のワード、エクセルデータを収録。

【問い合わせ先】

一般社団法人日本印刷産業連合会
TEL 03-3553-6051
(代表)e-mail: info@jfpj.or.jp



■愛知県印刷工業組合

「創立60周年記念事業」ご案内

愛印工組「創立60周年記念事業」は、2016年1月13日(水)に名古屋東急ホテル(名古屋市中区栄)において開催いたします。新年互礼会も兼ねておりますので、是非、ご参加くださいますよう改めてご案内申し上げます。なお、詳細につきましては、あいちの印刷11月号、ないしは、パンフレットをご覧ください。

編集だより

■師走の声を聞くと何故か「忙しい、との思いに駆られます。■ポスターグランプリ展はご覧にいかれましたか? 昨年を上回る多くの人が参観に訪れました。来年度は富山県工組が参加しますので、ますます充実したポスターグランプリなること間違いなしと思います。来年度のテーマは「VS(対)」。どのような作品が集まるのか今から楽しみです。■労働安全法が改正され「リスクアセスメント」が義務化されます。本誌12頁に概要を掲載しました。一読下さい。

あいちの印刷

No.529

平成27年12月10日発行

発行人 木野瀬吉孝
編集 組織・共済委員会
発行所 愛知県印刷工業組合
〒461-0001 名古屋市東区泉一丁目20番12号
メディアージュ愛知1階
TEL (052) 962-5771
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>
◆E-mailアドレス jimukyoku@ai-in-ko.or.jp



napsは、DTPの?に 処方箋をお出しいたします。

DTPのソフトウェアとハードウェア環境は、ますます高機能化、高性能化し、
ネットワーク対応の度合いを進化させています。
その一方で異なるOS間のデータ互換、クロスプラットフォーム化の現在、
ナプスは最適なDTP環境をご提案、ご提供させていただきます。

株式会社 ナプス

〒466-0058 名古屋市昭和区白金三丁目7番6号
TEL.052(882)3481 FAX.052(882)3483

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL : www.heart-group.co.jp



2015年2月1日よりリニューアル

多言語対応電子配信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス



カタログやチラシ、パンフレットなど、あらゆる印刷物をスマートフォンやタブレット端末に向けて手軽に配信できる、多言語に対応したクラウドサービスです。

モリサワ

株式会社モリサワ 〒556-0012 大阪府大阪市浪速区敷津東2-6-25 Tel.06-6649-2151

www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品名は、各社の登録商標または商標です。 ●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

Axuas

私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、
心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、
皆様の幸せに貢献する企業でありたい。



紙・包材・LEDの
株式会社 **AXUAS**

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号
紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522
Home Page <http://www.axuas.jp> E-mail info@axuas.jp



キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



Printing
Supply

封筒用紙・名刺用紙・
ハガキ・包装用商材

Printing
Promotion

カレンダー印刷・名入販促物
(クリアホルダー、ふせん等)

Printing
Support

業務支援アプリ・
営業支援アプリ

Printing
System

名刺作成システム
(ソフト、プリンター、裁断機)

king 株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を
サポート

名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 / 仙台支店 /
さいたま支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

Hit

見つける。その感動を、つなげていく。

KOBUNDO

KBD NEW PRODUCTS

オンデマンドUV-LEDインクジェットプリンタ
KBD compress HS
デュアルUV-LEDランプで
硬化スピードが従来の3倍に!

A2印刷
面積
300高さまで
対応
mm可能



デジタルホットスタンププリンター
KBD デジハクAF

オンデマンドで箔を
印刷する



ユーザビリティな動画サイトを簡単操作で
実現するCloudサービス登場!

KBD ムービング セレクション
MOVING SELECTION

- 複数の動画をブラウザで一括表示
- インデックス機能でカテゴリ分け表
- 登録や表示ON/OFFがカンタン!



Web動画をラクラク一覧表示

オゾンレスUV装置
**KBD
LED-LUVイー・ジックス**
先進のテクノロジーが、
すでにある印刷機をも進化させます。

UVニスでオンデマンド印刷物に付加価値を与える!
KBDデザインニスコーター

6種類のニス柄が付いたローラーで、
印刷物の表面を保護しながら
付加価値の高い
ニスコーティング
を実現。



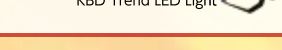
LEDムービングライト
**KBD Moving
Light series**

コンパクトなボディから発する迫力のビームで
クリエイティブな空間演出を

KBD
ムービングトレンドLEDライト
KBD MovingTrend LED Light

KBD
ムービングビームライト
KBD MovingBeam Light

KBD
トレンドLEDライト
KBD Trend LED Light



精密紙揃機
KBD μ-Paper Jogger

卓上型デジタル計数器
KBD μ-Count Scale mini

乾式潤滑・清掃剤
KBD μ-Fusso Coat

静電気がおきにくい
新発想のジェルタイプ乾式
潤滑・清掃剤

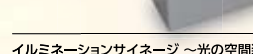


ダブル扇状振動で
専門技術のいらない
紙揃機

紙の形状にかかわらず、
正確に枚数を数える
卓上型計数器

刷版データ比較 刷り出し・抜き取り検査装置
KBD Micro-vision®
PDF Matching Sheet Scanner

真に実用的な
「スタートプレス」
検査装置



イルミネーションサイネージ ~光の空間装飾~
KBD Illuminations
イルミネーション

販促や宣伝用の空間
演出の提案をしてみ
ませんか?



画像データでリアルな試着ができる!
KBD パーチャルサライズ New Try On



着替えないこれからの試着!
360°
ホーズに
合わせて
リアルな試着!

製本機ローラー洗浄剤
KBD 別ニラ ECO

貼るだけで3Dの効果を実現
KBD 3Dラミネートフィルム

メディアに出力した後、
ラミネートするだけでレンズ効果で3Dに!

防水球体型サイネージ
KBD GURU LED

NEWシリーズ40・50・60

2つのビジュアルを同時に表現!
インパクトの高いLEDサイネージ!!



印刷機材の総合商社
株式会社 光文堂

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森・山形
千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・金沢・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄