

あいちの印刷

10

2016.10

No.539



東尋坊（福井県坂井市）

もくじ

- 巻頭言「雑談 ～感動の夏から澄み切った秋へ～」 …… 3
- 木野瀬吉孝氏「藍綬褒章」受章祝賀会
栄誉を讃え喜びを分かち合った祝賀会 …… 4
- あいちワーク・ライフ・バランス推進運動2016
スローガン
「考えよう、働き方！ 目指そう、仕事と生活の好循環！」 …… 6
- 愛印工・9月期理事会・支部長会
年度末に向け多彩な事業実施 …… 9
- 「第7回ポスターグランプリ」審査会
最優秀賞（グランプリ）、優秀賞、特別賞、
協賛会社賞など決まる …… 10
- わが社のダイバーシティ「知多印刷(株)のケース」 …… 11
- JAGATE印刷機メンテナンスセミナーより
異常の原因と見分け方を探る …… 12
- 日印産連：「ホームページ」一新 …… 13
- 愛印工組・教育委員会からのお知らせ
プロの技を身に付ける「校正力アップ」セミナー …… 13
- 光文堂
第53回光文堂新春機材展「Print Doors 2017」開催 …… 14
- 編集だより …… 14

人に 社会に 想いを カタチに

OIO 愛知県印刷工業組合

FUJIFILM
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。
材料・工数・水・エネルギー・排出、
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。
製版・印刷工程を軸にした、
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)



ともに、世界へ彩りを。

「彩り(いろどり)」とは心が豊かで、ゆとりや潤いがあり、
喜び、楽しさ、幸せに満ちた世界を表現した言葉。
「ともに、世界へ彩りを。」というコーポレートメッセージには
お客様はもとより、印刷業界に携わる全ての皆様と信頼関係を築き、
ともに、彩りのある社会づくりに貢献したいという想いが込められています。
リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社は、独創的な技術をもとに、
様々な印刷機やサービスをグローバルに提供してまいります。



リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市中区白区久方1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して **ERC**シリーズ誕生。



ERC
SERIES



ITOTEC

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで www.itotec.co.jp

Photo: eRC115DX

本社	愛知県犬山市舟田10-4	TEL 0568-67-5311	FAX 0568-68-0495	〒484-0912	福岡サービスセンター	福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6	TEL 092-651-6031	FAX 092-631-1746	〒812-0051
東京支店	東京都板橋区中台1-31-1	TEL 03-5920-2161	FAX 03-5920-2171	〒174-0064	札幌サービスセンター	札幌市中央区北一条西18-1	TEL 011-611-7221	FAX 011-611-7224	〒060-0001
大阪支店	東大阪市荒本新町3-2-9	TEL 06-6618-5335	FAX 06-6618-5337	〒577-0022	新潟サービスセンター	新潟市横越中央1-11-10	TEL 025-385-2059	FAX 025-385-3701	〒950-0208
四国営業所	愛媛県四国中央市新宮町上山3307	TEL 0896-72-2020	FAX 0896-72-2050	〒799-0302	仙台サービスセンター	仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7	TEL 022-258-1758	FAX 022-258-1793	〒983-0003

巻頭言

雑談 ～感動の夏から澄み切った秋へ～

副理事長 木村 吉伸

この8月、はるか地球の裏側で開催されていたリオデジャネイロオリンピックでは、多くの日本人選手が活躍し、記憶に残る名勝負をいっぱい見せてくれました。

体操男子団体の最終競技鉄棒で内村選手が見せた完璧な着地！ 女子バドミントンダブルス決勝での高橋・松友選手による最終セット3点差からの大逆転勝利！ 男子柔道での全階級メダル獲得というお家芸復活！

そして、抜群のチームワークでバトンを繋ぎ世界を驚かせた男子4×100mリレー、文字通り死ぬ気の練習を乗り越えて銅メダルを掴み取ったシンクロナイズドスイミング団体、女子レスリング伊調馨選手のオリンピック4連覇、また、惜しくも4連覇はならなかった吉田沙保里選手の涙。

100%全力を尽くす事は、例え望んだ結果が伴わなかったとしても、それを見ていた人の心に響きます。これはスポーツの世界に限らず、日常生活の中でも同じ事なのではないでしょうか。

日本史上最多のメダル獲得数41個は目に見える大きな成果ではありますが、メダルに届かずとも健闘し、感動を届けて頂いた選手の皆さんに心より感謝したいと思います。

そしてこの9月、パラリンピックが開催されていま

す。様々なハンディキャップがありながらも時に健常者以上のパフォーマンスを発揮する選手の皆さんが、ベストを尽くせるよう健闘を願ってやみません。

4年後の東京オリンピック・パラリンピックでは、どんな感動が待ち受けているのでしょうか。

ようやく暑い盛りが過ぎ、過ごし易い季節“秋”がやってきました。秋といえば、スポーツの、読書の、行楽の、食欲の、といった具合に、わくわく楽しい事がいっぱい頭に浮かびます。

『天高く馬肥ゆる秋』という言葉は、しばしば食欲の秋に関連する意味合いで使われますが、文字からは“澄み切った空とのんびり草を食べる馬”が連想されます。

しかし、この言葉が生まれた時代の中国での秋は、北方の異民族が肥え太ってたくましい馬にまたがり、実った農作物を略奪せんと攻め込んでくる季節だったそうで、元々この言葉は、迫りくる危機に対する警告の意味を持っていたそうです。

出自と全く異なる意味合いで使われている言葉は沢山ありますが、『天高く馬肥ゆる秋』という言葉が今現在のように使われている事は、とても幸せな事なのだとあらためて感じます。

折角のこの季節、大いに楽しみましょう。

TOYO INK

生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp



お礼の挨拶をする木野瀬氏



170人がお祝いに駆け付けた祝賀会会場

□木野瀬吉孝氏「藍綬褒章」受章祝賀会

栄誉を讃え喜びを分かち合った祝賀会

華を添えた俳優 市村正親氏の独唱「ありのままの私」

本年、春の褒章で「藍綬褒章」を受章した木野瀬吉孝氏（前愛知県印刷工業組合理事長、木野瀬印刷㈱代表取締役）の受章祝賀会が、9月4日春日井市のホテルプラザ勝川「さくらの間」において開催された。印刷関連業界、春日井商工会議所、春日井ライオンズクラブ、友人ら約170名が出席、その栄誉を祝った。祝賀会発起人を細井俊男愛知県印刷工業組合理事長、松尾隆徳春日井商工会議所会頭、川村陽一春日井ライオンズクラブ会長の3氏が務めた。

祝賀会は、コンサートグループ「花の詩」の林里紗氏のフルート、釣由美氏のピアノによるウェルカム演奏で開場。ソプラノ歌手飯田みち代氏のオープニング独唱、春日井ライオンズクラブ川村会長の開会挨拶に続き、発起人を代表して細井愛印工理事長が挨拶を行なった。

「木野瀬氏は、愛知県印刷工業組合理事長、全日本印刷工業組合連合会副会長として、愛知県のみならず全国の印刷業界の発展のために尽力されました。

平成24年理事長就任の席で、CSRの精神を根本に据えて、組合運営を進めていくと力強く所信表明をされました。企業の社会的責任を組合員企業に浸透させるためのCSRを推進する委員会を設置。また、ブランディング委員会を創設して、若者を主なターゲットに印刷業界の魅力を伝えるオリジナル動画を作成。他県の印刷工業組合や組合員が使用できるよう門戸を拡大しました。さらに、情報発信には、バリアフリーの概念が重要とし、メディアユニバーサルデザインを取り入れた印刷物の普及を推進。メンタルヘルス対策事業を始め、労働安全衛生法に基づく事業所の環境改善を図るため組合として制度面、教育面からの支援などに尽力されました。

そして、もう一つの大きな業績に、官公需問題があります。それは官公庁との取引価格の適正化です。副理事長時代の平成20年、愛知県庁と受注価格の適正化を目指した協議を始められました。当初は、愛知県当局は品質、仕様が確保されれば、より安い価格で落札したいという立場で、組合の意向と

大きく乖離していました。しかし、木野瀬氏は印刷設備を保持し、雇用を守っている企業に受注の機会が適正に確保されるべきである。それがひいては県内印刷産業の育成、発展につながるという持論に基づき、粘り強く交渉を重ねられた。温かな木野瀬氏が、協議の場で大声をあげられたこともあったと聞いています。

最終的には木野瀬氏の主張を理解し、要望を全面的に受け入れ、平成26年度から、愛知県が発注する印刷物は、印刷設備等を保持しないものは入札参加を認めない。印刷は原則とし、自社の印刷機を使用し、外注の場合であっても県内で印刷の全工程を行なうことという条件が設定されました。入札にこのような条件がつけられたことは全国でも唯一であり、画期的な成果であると高く評価されています。

ご紹介をしたように、印刷業界が社会から信頼され、発展するための道筋をつけられてくれました」と結んだ。

続いて来賓祝辞に移り、全日本印刷工業組合連合会白田真人会長が、全印工連での功績の一端である産業戦略成長ビジョン「印刷道」、「全印工連2025計画」の策定、発刊に対する指導的な役割を紹介した後、「平成24年にスタートしたCSR認定制度も、逸早く重要性を認識され、地元愛知県のみなら



木野瀬夫妻とお孫さんの晴太君



ソプラノ歌手の飯田みち代氏と友人代表の俳優市村正親氏

ず、全国に向けての啓発活動にも大きな推進力を発揮していただきました。また、女性がより一層活躍できる職場づくりを目的とした女性活躍推進室の運営にも副会長として指導力を発揮されました」と称賛した。さらに、伊藤太春日井市長、大塚耕平参議院議員、丹羽秀樹衆議院議員、市原好二東濃信用金庫理事長からお祝いの言葉が寄せられた。

島村博之前全印工連会長の乾杯の発声で祝宴に移った。宴半ばで、四橋英兒全印工連中部地区印刷協議会会長より記念品が贈呈され、次いで、友人を代表して俳優の市村正親氏がエピソードを紹介。木野瀬氏からリクエストのあった大ヒットミュージカル『ラ・カージュ・オ・フォール 籠の中の道化たち』より「ありのままの私」を独唱し会場を沸かした。

花束贈呈では、お孫さんを代表して晴太君から、「おめでとうございます」の言葉と共に花束が木野瀬夫妻に贈られた。

続いて、受章者謝辞に移り木野瀬氏が、「今日、皆さんのお言葉を聞いていて、自分の人生を大きく振り返ることができたという気がします。こんなことでもなかったら、たぶん自分の人生を振り返ることはなかったと思います。

私は社員に、地域がボロボロで木野瀬印刷だけが生き残ることもなければ、業界が散々な状況になって木野瀬印刷だけが儲かることはない。だから、地域も業界も背負って立って行こうとしています。うちの社員は一生懸命そのことを表現してやってくれています。

子供たち2人が木野瀬印刷に入社しました。入社した時彼らに、「お前は誰のおかげで今の暮らしができていているのか。社員が一生懸命働いてくれたおかげで、我が家

愛知県印刷工業組合 経営革新委員会

出版不況のなか、なぜ利益倍増できたのか？
時代を読み、服にこだわり、飲み会で成果を出す！

『MEN'S CLUB』を V字回復させた立役者 戸賀敬城氏 特別講演会

「編集」だけでは雑誌は守れない。「営業」「販促」もする編集長。第一印象、服、イベント、SNS、飲み会…。出版不況のなかMEN'S CLUBをV字回復させた時代の寵児、戸賀敬城(とが・ひろく)氏の「結果を勝ち取るための極意」に触れる90分！

平成28年
10/18 TUE
開演 18:10 閉演 18:30 90分
栄ガスビル 5階 栄ガスホール
名古屋市中区栄三丁目10番33号
http://www.guide.jp/nagoya/entertainment/sakura.html



【参加費】組合員：一人4,000円 一般：一人6,000円【定員】150名【参加費振込先】三菱東京UFJ銀行 大津町支店(普) 0754724愛知県印刷工業組合(※振込手数料はご負担ください。平成28年10月12日(水)までにお振込みください。)【申込締切日】平成28年10月11日(火)(※但し、定員に達し次第締め切り)【申込み・問合せ】愛知県印刷工業組合 TEL 052-962-5771(担当:勝野)

もきちんと生活でき、そして、成長もできた。そのお返しをするのは木野瀬家しかない。だから、恩返しをするために思いつきり働く。その覚悟があるのか、と話をしました。

たぶん、中小企業の経営者の皆さんは、同じような気持ちで会社の経営をされていると思います。

今日、イッチャン(市村氏)に「ありのままの私」をリクエストさせていただきました。これは、自分は自分のままで生きていくんだという時に歌い上げる歌で、私は大好きです。これからも私はありのままの私でいたいと思います。そして、皆さんと共に、業界、地域を盛り上げていきたいと思っています」と、お礼の言葉を述べた。

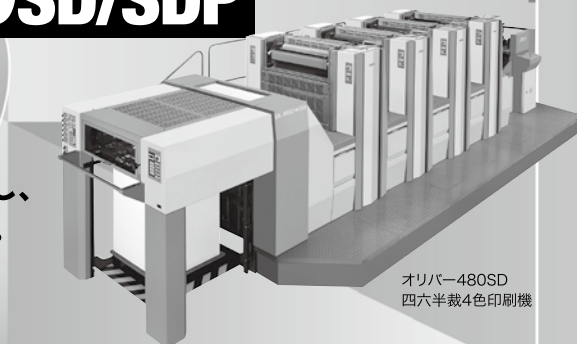
和気藹々の歓談が続く中、発起人の松尾春日井商工会議所会頭の閉会の言葉で終宴した。

四六半裁

OLIVER 480SD/SDP

LED-UV 搭載

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。



オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

大好評！オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、
お客様の満足をお約束します

Sakurai
株式会社 桜井グラフィックシステムズ
http://www.sakurai-gs.co.jp

本 社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146

JAB
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
ISO 9001:14001認証取得
生産技術本部

「人が輝くあいち」 ワーク・ライフ・バランスの更なる前進を目指して

すべての人が活躍する「人が輝くあいち」の実現のためには、誰もが、子育てや介護、家庭や地域での活動等の時間を大切にしながら、いきいきと働くことができる職場環境を整備することで、仕事と生活の好循環を図るワーク・ライフ・バランスを推進することが大変重要です。

愛知県では、労使団体等を構成員とする「あいちワーク・ライフ・バランス推進協議会」を設置し、官民一体となって、仕事と生活の調和した社会の実現に向けて取り組んでおります。

この「あいちワーク・ライフ・バランス推進運動」には毎年多くの企業の皆様に御賛同をいただいておりますが、取組の輪を更に広げていくため、今年度は“考えよう、働き方！目指そう、仕事と生活の好循環！”をスローガンに「愛知県内一斉ノー残業デー」をはじめとする定時退社や年次有給取得促進、育児・介護との両立支援等の取組を呼びかけてまいりたいと存じます。

皆様におかれましては、こうした趣旨を御理解の上、是非ともこの運動に御賛同いただき、それぞれの職場で更なるワーク・ライフ・バランスの推進に向けた取組を前進させていただきますようお願い申し上げます。



愛知県知事
大村秀章

「あいちワーク・ライフ・バランス推進運動 2016」 賛同事業所を募集中！

愛知県が労働団体、経済団体、行政機関等と構成する「あいちワーク・ライフ・バランス推進協議会」では、「あいちワーク・ライフ・バランス推進運動2016」を実施しています。

今年度は“考えよう、働き方！目指そう、仕事と生活の好循環！”をスローガンに掲げ、「愛知県内一斉ノー残業デー」をはじめとする定時退社や年次有給休暇の取得促進、育児・介護との両立支援等の取り組みを呼びかけています。

この取組に賛同いただける事業所を募集していますので、積極的な申込みをお願いします。

(平成28年8月28日現在 申込事業所数 3,265所)

- 募集期間：平成28年7月1日(金)から11月30日(水)まで
- 賛同を募る取組内容（取組は1つからでも申込みできます）
 - A) 11月16日(水)の定時退社(11月第3水曜日は「愛知県内一斉ノー残業デー」)
 - B) 11月中で、16日(水)以外の日の定時退社
 - C) 特定の日付や曜日に「ノー残業デー」を設定・実施
 - D) 年次有給休暇の取得促進(管理職による取得の呼びかけ)
 - E) 多様で効率的な働き方(短時間勤務、フレックスタイム制の導入)
 - F) 育児や介護との両立支援(育児・介護休業法に基づく社内制度の整備や利用促進)
 - G) メンタルヘルス対策(ストレスチェック及び面接指導の実施)
 - H) 管理職や働く人の意識改革(管理職を対象としたイクボス養成研修等の開催)
- 対象：愛知県内の企業、団体、事業所
- 申込方法：下記Webサイト又は郵送・FAX(賛同申込書)にてお申込みください。
(※「賛同申込書」はWebサイトからダウンロードできます)
 - Web <http://famifure.pref.aichi.jp/aichi-wlbaction/>
 - 郵送 〒460-8799 名古屋市中区大須3-1-10 郵便事業株式会社名古屋中支店留
「あいちワーク・ライフ・バランス推進運動事務局」 FAX:052-269-5124
- 問合せ先：あいちワーク・ライフ・バランス推進運動事務局 電話：052-990-6012

国では「仕事と生活の調和(ワーク・ライフ・バランス)憲章」及び「仕事と生活の調和推進のための行動指針」を策定し、仕事と生活の調和の必要性、調和が実現した社会の姿及び実現に向けた各主体の役割等を示しています。
ワーク・ライフ・バランスの理解に是非お役立てください。

■いまなぜ、仕事と生活の調和が 必要なのか

■現状の課題

①仕事と生活が両立しにくい現実

安定した仕事に就けず、経済的に自立することができない。仕事に追われ、心身の疲労から健康を害しかねない。仕事と子育てや老親の介護の両立に悩む。など仕事と生活の間で問題を抱える人が多く見られる。

②働き方の二極化などがあげられる

国内外における企業間競争の激化、長期的な経済の低迷や産業構造の変化により、生活の不安を抱える正社員以外の労働者が大幅に増加する一方で、正社員の労働時間は、高止まりしたままである。

③共働き世帯の増加と変わらない働き方・役割分担意識。

女性の社会参加等が進み、勤労者世帯の過半数が、共働き世帯になる等人々の生き方が多様化している一方で働き方や子育て支援などの社会的基盤は必ずしもこうした変化に対応したものとなっていない。また、職場や家庭、地域では、男女の固定的な役割分担意識が残っている。

④仕事と生活の相克と家族と地域・社会の変貌。

結婚や子育てに関する人々の希望が実現しにくいものになるとともに、「家族との時間」や「地域で過ごす時間」を持つことも難しくなっている。こうした個人、家族、地域が抱える諸問題が少子化の大きな要因の1つであり、それが人口減少にもつながっているといえる。

また、人口減少時代にあっては、社会全体として女性や高齢者の就業参加が不可欠だが、働き方や生き方の選択肢が限られている現状では、多様な人材を活かすことができない。

■ワーク・ライフ・バランス推進の方向性

①多様な働き方の模索

働く人々において、様々な職業経験を通して積極的に自らの職業能力を向上させようとする人や、仕事と生活の双方を充実させようとする人、地域活動への参加等をより重視する人などもおり、多様な働き方が模索されている。また、仕事と生活の調和に向けた取り組みを通じて、「ディーセント・ワーク（働きがいのある人間らしい仕事）」の実現に取り組み、職業能力開発や人材育成、公正な処遇の確保など雇用の質の向上につなげることが求められている。

加えて、労働者の健康を確保し、安心して働くことのできる職場環境を実現するために、長時間労働の抑制、年次有給休暇の取得促進、メンタルヘルス対策等に取り組むことが重要である。

②多様な選択肢を可能とする仕事と生活の調和の必要性

今、求められているのは、国民一人ひとりの仕事と生活を調和させたいという願いを実現するとともに、少子化の流れを変え、人口減少下でも多様な人材が仕事に就けるようにし、我が国の社会を持続可能で確かなものとする取り組みである。働き方や生き方に関するこれまでの考え方や制度の改革に挑戦し、個々人の生き方や人生の各段階に応じて多様な働き方の選択を可能とする仕事と生活の調和を実現しな

ればならない。

また、仕事と生活の調和の実現は、個人の時間の価値を高め、安心と希望を実現できる社会づくりに寄与するものであり、「新しい公共」の活動等への参加機会の拡大などを通じて地域社会の活性化にもつながるものである。

③明日への投資

仕事と生活の調和の実現に向けた取組は、人口減少時代において、企業の活力や競争力の源泉である有能な人材の確保・育成・定着の可能性を高め、業務の見直し等により生産性向上につなげることも可能であり、企業にとって「コスト」としてではなく、「明日への投資」として積極的にとらえるべきである。

■ワーク・ライフ・バランスが 実現された社会

国民一人ひとりがやりがいや充実感を感じながら働き、仕事上の責任を果たすとともに、家庭や地域生活などにおいても、子育て期、中高年期といった人生の各段階に応じて多様な生き方が選択・実現できる社会

①就労による経済的自立が可能な社会

経済的自立を必要とする者とりわけ若者がいきいきと働くことができ、かつ、経済的に自立可能な働き方ができ、結婚や子育てに関する希望の実現などに向けて、暮らしの経済的基盤が確保できる。

②健康で豊かな生活のための時間が確保できる社会

働く人々の健康が保持され、家族・友人などとの充実した時間、自己啓発や地域活動への参加のための時間などを持てる豊かな生活ができる。

③多様な働き方・生き方が選択できる社会

性別や年齢などにかかわらず誰もが意欲と能力を持って様々な働き方や生き方に挑戦できる機会が提供されており、子育てや親の介護が必要な時期など個人の置かれた状況に応じて多様で柔軟な働き方が選択でき、しかも公正な処遇が確保されている。

■ワーク・ライフ・バランスを実現すると、 どんなメリットがあるか

■働く方々にとっては

①健康づくりや休養のための時間がとれるため心身の健康を維持できる。

圧着DM製作～宛名印字・投函まで

社内一貫生産

圧着ハガキ専門！！

品質に安心 築く信頼
1700441021 株式会社 **メイセイプリント**

名古屋本社 〒452-0037 愛知県清須市枇杷島駅前東一丁目3番地3 TEL(052)503-3091 FAX(052)503-2557

- ②生活が充実すると仕事もやる気が出る。
 - ③介護サービスを上手に活用し仕事と介護が両立できる。
 - ④仕事帰りに学校に通って資格を取ることもでき、スキルアップにつながる。
 - ⑤子育てをしながら仕事を続けられて生きがいを感じている。
 - ⑥残業が減り子育てや家事を分担できるようになり仕事との両立が楽になる。
 - ⑦プライベートの時間をちゃんと確保するという事ができる。
- 企業にとっては
- ①長時間労働を改善し、従業員の健康が守られる。
 - ②仕事以外の生活を充実させることで、従業員の満足度や仕事への意欲が高まる。
 - ③知識や技術、経験のある人材の離職を防ぎ、有能な人材の確保につながる。
 - ④限られた時間で仕事を遂行しようとするため、仕事の効率化が図られる。
 - ⑤仕事以外の生活の経験を通じ、生活者としての視点や創造性が養われたり、資格を取得したりするなど、従業員の能力向上につながる。
 - ⑥企業イメージが向上しPR効果につながる。

■ワーク・ライフ・バランスとは

「ワーク・ライフ・バランス(仕事と生活の調和)」働くすべての方々が、「仕事」と育児や介護、趣味や学習、休養、地域活動といった「仕事以外の生活」との調和をとり、その両方を充実させる働き方・生き方のこと。

[出典]

※内閣府「仕事と生活の調和(ワーク・ライフ・バランス)憲章より

※政府広報オンライン「ワーク・ライフ・バランス」~知っていますか?ワーク・ライフ・バランス~より

第10回「メディア・ユニバーサルデザイン コンペティション」作品募集

11月30日応募締め切り日

全日本印刷工業組合連合会(全印工連)では、「メディア・ユニバーサルデザインコンペティション」の作品を募集している。

■応募期間:9月1日(木)~11月30日(水)。

■募集作品:カレンダー、地図、パンフレット、サイン、パッケージ、チラシ、ポスター、ラベル、カードゲームなど。

■応募資格:[一般の部]プロ・アマを問わず、誰でも応募可能。[学生の部]大学・短期大学・専門学校・高等学校に在籍の学生。

■応募対象作品:2015年7月以降に制作されたもの。

■応募方法:作品1点とデータ1点(CDRにai / eps / jpeg / Pdfいずれかの形式でアウトライン化して保存したものを)を出品申込書とともに送付。


■出品料:[一般]3,000円(応募1作品につき)、[学生]無料。

■授与賞:[一般の部]□経済産業大臣賞(申請中)/表彰状、賞金100,000円、□優秀賞/表彰状、賞金50,000円、□佳作/表彰状、賞金10,000円。[学生の部]□経済産業大臣賞(申請中)/表彰状、図書カード30,000円、□優秀賞/表彰状、図書カード10,000円分、□佳作/表彰状、図書カード3,000円分。

■審査日:予備審査2017年1月、本審査2017年1月(予定)。

【作品応募先】〒166-8539東京都杉並区和田1-29-11
公益社団法人日本印刷技術協会内「第10回メディア・ユニバーサルデザインコンペティション」係 TEL03-3384-3111 FAX03-3384-3481


【問い合わせ先】〒104-0041東京都中央区新富1-16-8
日本印刷会館4F 全日本印刷工業組合連合会「第10回メディア・ユニバーサルデザインコンペティション」係
TEL03-3552-4571 FAX03-3552-7727



コニカミノルタに全てお任せください。

Giving Shape to Ideas

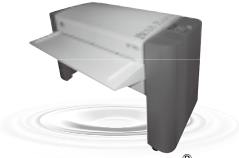
自校正



Fallbard AQUA®


環境対応プレート

ケミカルレスCTPシステム




BLUE EARTH®

デジタル印刷システム



bizhub PRESS
C1100/C1085



bizhub PRESS
C1070/C1070P/C1060

コニカミノルタ ジャパン株式会社 PPG営業統括部 中部営業部
※2016年4月1日より社名が変わりました(旧社名コニカミノルタビジネスソリューションズ株)

〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15
三井住友海上名古屋しらかわビル11F TEL.052-229-4624代

年度末に向け 多彩な事業実施

会議場を顔が見える□の字型に



□の字型になった理事会

愛知県印刷工業組合（細井俊男理事長、愛印工）の9月期（第3回）理事会が、9月12日午後3時30分より、名古屋・高岳のメディアージュ愛知会議室で開催された。理事会では、組合員の加入・脱退、三役直轄事業の他、各委員会実施事業の活動報告、今後の事業実施予定などが確認されるとともに、各支部の活動が報告された。出席者は28名。



挨拶をする細井俊男理事長

理事会は、河原善高専務理事の司会進行で進められた。冒頭挨拶に立った細井理事長は、「今回から、皆さんの顔が見えるようにテーブルを□の字型に変えた。意見もどんどん言って欲しい。組合が良い方向になるようにしていきたいと思う。」

9月1日は防災の日である。組合でもBCP、メンタルヘルスなどやってきたが、順調にいついってるときに落とし穴がある。皆さんの会社でも緊急連絡網とか、備蓄とか、色々していると思うが、時間が経っていい加減になつたりすることもある。連絡網も非常時に実際にできるか、テストをしておかないといけない。起きてからでは遅い。AEDなども会社に置いてあっても、実際に全社員が訓練をして、近所の人にも会社が持っていることをアピールしたり、準備をしておく必要がある。皆さんも会社の防災対策をよく調べて、安全に営業ができるようにしていただきたい」と述べた。

続いて、細井理事長を議長に議案審議に入った。

河原専務理事からの「組合員の加入・脱退」の報告では、㈱弘文社の脱退と㈱弘文の加入が報告された。また、前回の理事会で鈴木正監事より質問のあった脱退の取り扱いについての回答が行われた。

「各委員会活動及び実施事業」では、三役直轄事業のポスターグランプリを鳥原久資副理事長、ゴルフコンペを木村吉伸副理事長、新年互礼会を岩瀬清副理事長、ブランディング委員会を荒川壯一委員長、CSR・ダイバーシティ委員会を山田慎二委員長、経営革新委員会を野々村昌彦委員長、マーケティング委員会を松岡祐司副理事長、教育委員会を磯貝健委員長、環境・労務・新人教育委員会を堀裕史委員長、組織・共済委員会を服部晋吾委員長、青年部を名古屋而立会富田章裕担当理事が活動及び実施事業について報告した。

その後、鳥原副理事長より、全日本印刷工業組合連合会の「第10回メディア・ユニバーサルデザインコンペティション」募集要項について説明の後、各支部から事業の実施、今後の予定の報告が行われた。

■『第10回メディア・ユニバーサルデザインコンペティション』

□応募期間：9月1日～11月30日／募集作品：カレンダー・

地図・パンフレット・サイン・パッケージ・チラシ・ポスター・ラベル・カードゲームなど／応募資格：一般の部：プロ・アマを問わずだれでも応募可。学生の部：大学・短期大学・専門学校・高等学校に在籍している学生生徒／応募対象作品：2015年7月以降に制作されたもの／応募方法：作品1点とデータ1点（CD-Rにai/eps/jpeg/pdf）いずれかの形式でアウトライン化して保存したものを、出品申込書と送る。

【今後の予定事業】

- ゴルフコンペ、10月6日、セントクレークゴルフクラブ
- 断裁機オペレータ特別教育（実技）、10月15日午前、澤宗洋紙、11月12日午後アクアス ※全日程とも定員に達したため締め切り済み
- 経営セミナー「結果を勝ち取るための極意」、10月18日、18時30分～20時、栄ガスビル5階／講師：戸賀敬城氏 雑誌『MEN'S CLUB』編集長／参加費：組合員1人4,000円・一般1人6,000円／定員：150名
- 校正力アップセミナー、第1組11月11日18時30分～（予定）、第2組11月12日午前、第3組12日午後、メディアージュ愛知／講師：岡崎聡氏 ㈱ダクン取締役社長／参加費：組合員1人4,000円、一般1人6,000円／定員：40名×3組
- 第2回経営者と社員が一緒に学ぶセミナー・前編、11月16日、18時30分～20時30分、ウインクあいち／講師：山中浩晃氏 ㈱山信商店（スーパーやまのぶ）代表取締役
- 愛印工・名古屋而立会共催セミナー、11月18日、18時30分～20時、栄ガスビル5F／講師：目黒勝道氏（トリプル・ウィン・パートナーズ代表）／参加費：組合員 無料
- ポスターグランプリ作品展、11月22日～27日、愛知県美術館8階ギャラリー展示室D、表彰式：11月23日／ホテルオークラレストラン イベントスクエア
- 平成29年新年互礼会、1月13日、東急ホテル／記念講演会講師：滝澤光正氏 全日本印刷工業組合連合会副会長 滝沢新聞印刷㈱代表取締役
- 技能検定「DTP作業（製版職種）」、1月28日、Too名古屋支店



審査の様と審査に当たった皆さん

「第7回ポスターグランプリ」審査会 最優秀賞(グランプリ)、優秀賞 特別賞、協賛会社賞など決まる

「VS」をテーマにした第7回ポスターグランプリの審査会が、9月21日午後1時よりメディアージュ愛知において開催された。愛印工組から細井理事長ほか副理事長、岐阜、三重、石川、富山の各県工組から理事長、担当役員、さらに、外部審査委員らが出席し行なわれた。

今回、一般の部117点、大学生・専門学校生の部178点、高校生の部40点、合計335点の応募があった。この中から厳正な審査の結果、最優秀賞(グランプリ)1点、優秀賞6点(一般、大学・専門学校生、高校生の部から各2点)が決まった。また、特別賞11点、協賛会社賞34点が選ばれた。

審査にあたった役員からは、「今回から富山県も加わり、中部地区の事業となった。年々応募点数も多くなり、各部門とも非常に高いレベルの作品が多く審査に手間取ったが、それだけ皆さんの力の入れようが感じ取れた」とコメントしている。(入賞者氏名は以下のごとく)

※入賞、入選者氏名は組合のHPに掲載。

【第7回ポスターグランプリ 入賞者】

■グランプリ(最優秀賞)・中部経済産業局長賞:青木雅徳(新日本印刷株)

■優秀賞(一般の部)・愛知県知事賞:三成啓太(新日本印刷株)

■優秀賞(一般の部)・岐阜県知事賞:宮地晃(トーヨー印刷株)

■優秀賞(大学生・専門学校生の部)・三重県知事賞:安藤蒼空(愛知県立芸術大学)

■優秀賞(大学生・専門学校生の部)・石川県知事賞:渡邊悠那(専門学校日本デザイナー芸術学院)

■優秀賞(高校生の部)・中日新聞社賞:本田真実(名古屋市立工芸高等学校)

■優秀賞(高校生の部)・全日本印刷工業組合連合会会長賞:小長谷奈菜(あいち造形デザイン専門学校高等課程)

■特別賞

■名古屋市賞:石川和秀(新日本印刷株)、■愛知県教育委員会賞:則武千晴(岐阜県立岐阜総合学園高等学校)、■岐阜県教育委員会賞:岡本慎矢(山本学園情報文化専門学校)、

■三重県教育委員会賞:天堂椋賀(金城大学短期大学部)、■名古屋市教育委員会賞:阪井愛貴(大同大学)、中部デザイン団体協議会会長賞:道場美優(専門学校日本デザイナー芸術学院)、

■愛知県印刷工業組合理事長賞:中野加奈(新日本印刷株)、■岐阜県印刷工業組合理事長賞:赤堀加奈(新日本印刷株)、■三重県印刷工業組合理事長賞:アントネス プレンダ

ミレラ(三重県立飯野高等学校)、■石川県印刷工業組合理事長賞:種田美里(名古屋芸術大学)、■富山県印刷工業組合理事長賞:川村美貴(名古屋造形大学)

□入賞・入選作品展と表彰式のお知らせ

【入賞・入選作品展】

日時/11月22日(火)~27日(日)10時~18時。(ただし25日(金)は20時まで、最終日27日は16時まで)。

会場/愛知県美術館8階ギャラリー展示室D。入場無料。

【入賞者表彰式】

日時/11月23日(祝・水)午前10時30分~11時30分

会場/ホテルオークラレストラン/テレビアビル14階
名古屋市中区東桜1丁目14番25号、TEL052-201-3201

**特色データ管理システム(13000色以上)を構築し
特色印刷No.1を目指しています**

**筒加工機6台に加え、最新大型筒加工機を名古屋工場に導入!
さらにUVインクジェット印刷で、小ロット名入れ印刷も可能!**

OFFSET PRINTING
組合印刷

UVインクジェット印刷
顔料墨への小ロット名入れ印刷も可能

POST CARD・ENVELOPE
名刺・封筒・DM・封筒・パンフレット

SEAL・筒加工
シーリング印刷・筒加工印刷

印刷ステーション
DAIKYU

株式会社 太急 〒460-0007 名古屋市中区新栄1-14-21
TEL 052-262-0555 FAX 052-262-1043
関連会社/ ㈱太急・(株)山川

盛功社の創業は1889年。2016年に128周年を迎えました。
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして
新たな未来へ羽ばたきます。

●印刷機械 ●製版機械 ●製本機械
●DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社

〒461-0014 名古屋市中区榑木町3丁目17番地
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280
<http://seikosha-net.jp/>

■わが社のダイバーシティ

□知多印刷株

(酒井良輔社長／半田市栄町3 - 123)

愛印工組の重点事業の一つに、CSR・ダイバーシティ委員会が新設され、女性が安心して活躍できる職場環境づくり、の支援に取り組んでいます。今回、ダイバーシティ委員会に所属する会社より、「わが社のCSR・ダイバーシティ」と題したレポートを作成していただきました。今月号より順次掲載していきます。第1回は知多印刷株を取り上げました。

【ウォーミングアップ】

■わが社を色で例えると？

〔緑〕 理由：社屋の中庭に、3本の木があり緑を楽しむ事が出来るため。

■わが社を動物で例えると？

〔犬〕 理由：色々な犬種があるように、さまざまな性格の人が会社に忠誠心を持って働いているため。

【ダイバーシティ事例紹介(女性)】

タイトル：母子家庭を支えてくれる温かい会社

私は入社12年目になり、初めはパートで主婦でした。夫と上手くいかなくなっていた時に正社員になるお話をいただきました。これからの事を考えて、正社員で働ける会社を探そうとしていたので、とてもありがたいお話でした。

母子家庭になってからも、残業も少なく、子どもの学校行事の時や子どもの病気の時はお休みをいただいたり、早退・早引き等を嫌な顔せず『大変だったね』『何かやっておく事ある？』と優しい言葉を掛けてもらい、精神面でも会社の皆さんに支えていただきました。

夏に開催する中庭バーベキューでは、お子さんも連れておいで、とっていただき、社員の方々に遊んでいただいて大喜びしていました。

そんな子ども達も高校生と中学生になり難しい年頃です。男の子2人なので、男性社員から思春期の男の子の扱い方を教えてもらったり、温かい社員の方が沢山います。

最近、家が古くなり建て直しをする事になりました。住宅ローンを組む事が決まったら昇進のお話をいただきました。本当にタイミングよく色々なチャンスを与えてくれる温かい会社です。この会社で働ける事が私の誇りです。



総務営業アシスタント 黒木さん

【社員さんから一言】

同じ部署の後輩で2回産休をとって仕事復帰している社員がいます。最近では、働いている母親が沢山います。その中で、育児休暇をとって復帰して働く事の出来る会社はとても働きやすい会社だと思います。結婚、妊娠をきっかけに辞めてしまう女性も沢山います。それは、何か会社に何か不満があったり、結婚だったり、出産だったりなどを口実に辞めてしまう方が多いと思います。これからも母親が働きやすい魅力ある会社でいて下さい。

【社長さんから一言】

女性がいきいきと元気で仕事をしていただける雰囲気づくりをして、さらに法的な後押しがあるからこそ、働き甲斐や生きがいを感じられると思います。今後もさらに、女性が輝ける職場づくりを推進していきますので、ご協力お願いします。

(次回の登場会社は(株)近藤印刷です。)

紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社



メイカミ

名古屋紙商事株式会社

社長 鬼頭正二郎

名古屋市東区主税町4-83 〒461-0018
TEL.052-931-2221(代) FAX.052-932-1418
豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場
TEL.(0568) 39-0501

240線高画質高精細 カラー印刷を標準稼働中!!

データから印刷・製本・発送まで
自社一貫体制でお引き受けします



大日印刷株式会社

☎0564-62-8461(代) ☎
FAX 0564-62-8463

異常の原因と見分け方を探る



講師:小林啓吾

プリンティングアドバイザー

日本印刷技術協会(JAGAT)は、7月23日メディアージュ愛知において、「実践!トラブル解決から予防・品質向上のための印刷機械メンテナンス」と題したセミナーを開催した。講師には、JAGAT専任講師の小林啓吾プリンティングアドバイザーが務めた。小林講師は、印刷の基本事項、異常の原因、その見分け方、印刷障害、印刷品質など、広範囲にわたり解説を行なった。講演の中からポイントを紹介した。

□インキローラー

インキローラーの交換時期と調整は、表面状態がつるつるは交換サイン。硬度は、標準が練り/着けローラー共に27度±3、呼び出しローラーは25度±3度。ニップは付替え1ヶ月、その後は3ヶ月に一度確認。

インキローラー異常時のトラブル事例と

しては、劣化が起きると、ヒッキーの発生、ストリッピング(インキが乗らない)、乳化にバランス不良で汚れ、ゴーストが起きる。また、着けローラーとニップ圧の調整は、強いとDG大きく、汚れが発生しやすく網点形状が悪い。逆に弱いとインキ転移が悪くなる。

□湿し水ローラー

湿し水ローラーにおける交換時期と調整は、表面の状態がツルツルは交換サイン。1年1回の交換が理想的である。硬度は25度±3度、ニップは3ヶ月に1回確認する。

湿し水ローラーの異常時の発生トラブル事例としては、ローラーと版圧の関係で、強いと汚れが発生し、弱いと水の上がりすぎになる。

□ブランケットと印刷適正の違い

ブランケットの寿命と交換時期は、まず、

寿命は2~4ヶ月、胴仕立て管理が重要で、初期の仕立ては+0.05まで。交換サインとしては、ドットゲインの増加、逆トラッピングの増加、そして、物理的損傷がある。(ブランケットと印刷適正の違いについては表参照)。

圧胴/ブランケット/版の圧による変化では、版/ブランでは、弱いとDG小さく着肉よくない。逆に強いとDG大きく網点が崩れる。ブラン/圧では、弱いとDG小さく着肉はよくない。逆に強いとDG大きく網点が崩れ、スラーが発生する。

□異常原因を探る

異常原因の現象とその対処例の一部。

[スラー] ブラン胴のオーバーパッキング、ブランテンション、インキローラーニップ、ローラー不良、インキタックインキ盛量…[ダブリ] タイミングの調整、爪の点検、フィーダーテープ上コロの位置・強弱…[ショック目]仕立ての点検、ブランケットの劣化、ベアラの異物…

[ギヤ目] 着けローラーグレージング、ローラーホルダーガタ付き、ローラー軸ブレ…

[ゴースト] ローラーニップ、振りローラー、ローラー硬度、水上げ量最小に、湿し水組成…

[ドットゲイン]インキタック、ベタ濃度、PB圧、ブランケット種類、過乳化、温度、刷版、紙…

□異常の見分け方と予防方法

異常の見分け方とその原因と予防方法。

[トラッピング不良]①先刷りのインキに比べて、後刷りのインキのタック値が大きい。②先刷りインキに水が多いと後刷りインキの付きが悪くなる。③先刷りインキの盛り過ぎ。

[ツブレが悪い]①ゴムローラーの表面がツルツルになり、グレージング現象が起きる。②着けローラーの劣化(パイプレーションローラーと着けローラーのニップが弱い)。③版胴とブラン胴の圧が不十分。

[ドットロス]①プレートに絵柄を焼き付けるときの静電気発生。②湿し水中のPHが低く、版の画線部が取れた時。③PS版を焼き付ける時の密着不良。

[素抜け(スノーフレーション)]①湿し水を絞る(水を辛めにする)。②エッチ液を過剰添加、印圧不足による着肉不良。

[絵柄ゴースト]①水が多い、水の汚れ、エッチ液の濃度。②水棒のニップ、インキローラーニップ、ローラー劣化。

(印刷障害の種類とその原因表参照)。

ブランケットと印刷適正の違い

ブランケットの性質	圧縮性		表面粗さ		硬さ	
	高	低	平滑	粗い	軟	硬
ショック目	○	×	—	—	○	×
網点太り	○	×	○	×	—	—
ベタのツブレ	×	○	×	○	×	○
網点形状	—	—	○	×	—	—
排紙性	—	—	×	○	—	—
見当性	—	—	×	○	—	—
洗浄性	—	—	○	×	—	—
装着性	○	×	—	—	○	×

○:優れる ×:劣る —:関係なし

印刷障害の種類とその要因

印刷障害	定義	要因
見当不良	色間で、画像が天地又は左右にずれること	爪調整、当針調整、胴仕立て、湿し水供給量、給紙タイミングなど
ダブリ	同一版の画像がずれて二重三重に印刷されること	胴仕立て、爪調整、紙の状態、湿し水供給量
筋目	印刷物の左右方向と平行に筋目上の濃淡ムラが出る(ローラー目、ギヤ目)	ローラー圧調整、湿し水供給量、胴仕立て、印圧調整、歯車磨耗など
汚れ	版面の非画線部にインキが付着して汚れること	ローラー圧調整、ローラー不良、湿し水組成、胴仕立て、刷版不良など
裏移り	用紙表面のインキがその上に重ねられた用紙の裏面に移ること	パウダー量、紙積量、インキの乳化、紙不良など
ゴースト	印刷物の左右方向で画線面積に急激な段差がある場合、段差の左右でインキの供給と消費のバランスが異なってしまう、紙面上に濃度段差が生じること	湿し水供給量、ローラー圧調整、インキ壺調整、湿し水組成など
スラー	網点や画線がある一定方向に変形すること	胴仕立て、印圧調整、湿し水供給量など

日印産連:「ホームページ」一新

情報発信の迅速化と情報ハブとしての役割推進

「じゃばにうむ」サイトを新設

日本印刷産業連合会(山田雅義会長、以下・日印産連)は、この程、ホームページを一新した。新しいホームページには日印産連の活動をよりタイムリーに分かりやすく発信するため、新たなシステムを導入し内容を刷新している。主な特徴としては、日印産連を構成する印刷業界10団体のホームページとのリンクに加え、「会員団体・企業瓦版」というセクションを新たに設け、ここで各団体の最新の情報を発信していくことにより、印刷業界の情報ハブとしての役割を担っていく基盤を構築した。さらに、このセクションには「じゃばにうむ」と命名したコーナーを設けた。

この「じゃばにうむ」サイトでは、各団体・企業のリリースを中心に、印刷会社が取り組む地域連携とインバウンド関連事例を紹介しながら、印刷産業の事業領域の拡大をめざした情報共有・情報交流を図る。具体的には、各地域で実施するイベントや産官学連携事業等における印刷会社の展開事例を幅広く掲載し、事業領域拡大をめざす手がかりを発掘していく。「新たな事業創出に向けた様々なアイデアやヒントが得られれば幸いである」としている。そして、各団体企業に対して、情報の提供や情報共有・情報活用など、積極的な参加を呼び掛けている。

また、今回のホームページ更新を機会に、日印産連のブランドデザインを推進するために設置された委員会の活動を中



リニューアルされたホームページに設けられた「会員団体・企業瓦版」

□愛印工組・教育委員会からのお知らせ

プロの技を身に付ける 「校正力アップ」セミナー

間違いの無い、質の高い商品を作るためには、高いレベルでの「校正力」が必要不可欠です。東京で広告校正の専門の会社を経営し、全国で広告校正に関する人気のセミナーの講師をしている岡崎聡(株)ダンク取締役社長を招いてセミナーを開催します。

校正作業の手法、押さえておくべきポイント、常識チェック力を体験しながら学習します。プロの技法を学び日常業務の校正をワンランクアップしましょう。

制作現場のオペレータ、営業の皆さん、必見のセミナーです。

演題:校正力アップセミナー

日時:11月11日(金)18時30分～20時30分

11月12日(土)9時30分～11時30分

※どちらも定員に達したため締め切り済

追加開催:11月12日(土)13時30分～15時30分

場所:メディアージュ愛知3階会議室

講師:岡崎 聡氏(株)ダンク取締役社長)

定員:各日40名

参加費:4,000円/1人

※参加申込みは、事務局へお問合せください。

TEL 052-962-5771

心に情報が発信される。具体的には「印刷の新たな価値創造」では価値創出委員会関連の情報、「印刷と社会の共生」では企業行動委員会、「印刷と地球環境」では地球環境委員会、「印刷業界活動のご紹介」では広報委員会というカテゴリーにまとめ、関連する最新情報や過去の記録まで閲覧しやすい内容としている。「新ホームページの運用を通じて、情報発信の迅速化と情報ハブとしての役割を推進していく」としている。

地域連帯・インバウンド情報交流サイト

「じゃばにうむ」への事例募集

日印産連・価値創出委員会では、上記案内のごとく「じゃばにうむ」サイトを新設したのに伴い、各会員企業が取り組んでいる事業の企画概要やアピールポイントなどの披露を呼び掛けている。

【応募要項】

(1)印刷会社、関連企業が取り組んだ地域連帯事業、インバウンド関連事業を所定の用紙に記入しメールで投稿=字数300字～500字程度(300字程度を推奨)。「ですます体」表記、画像2点程度。掲載申込書に記入し日本印刷産業連合会info@jmpi.or.jpまで(内容を検討の上掲載)。

(2)事例の範囲=地域(市町村、民間企業、研究機関)と連携して実施した事例や訪日外国人向け商品開発事例など。内容は、過去の事例でもOK(ただし2013年より)。会員企業の関連会社の事例も含めてもいい。

(3)留意点=事業領域拡大を目指す手がかりとなりうる点。地域連携や産官学連携など、他の事業領域との協業を企画した事例など、他の印刷会社にとってアイディアやヒントを提供できる点。

■光文堂／第53回光文堂新春機材展「Print Doors 2017」開催

キャッチフレーズ「成長へのギア・チェンジ」

開催日：2017年1月25日・26日

愛知県印刷工業組合はじめ岐阜・三重の工業組合、そして、製版・製本・紙加工などの各組合が後援する(株)光文堂(讃岐秀昭社長)主催の新春恒例の光文堂新春機材展「Print Doors 2017」が開催に向け準備が進められている。

新春機材展は、来年1月25日(水)、26日(木)の両日名古屋市中種区吹上の名古屋市中小企業振興会館(吹上ホール)において開催する。今回で53回目を数える中部地区

有数の印刷関連機材展で、前回は過去最大規模の出展者数及び小間数となり、印刷関連業界活性化に大きな役割を果たした。現在出展者を募集中で、ちなみに小間サイズは2.7×2.7m、出品料は95,000円(1小間あたり、税別)、締め切りは10月31日(月)。

決定したメインビジュアルは、キャッチコピーが「成長へのギア・チェンジ」とし、デザインには、創業以来光文堂を築き上げてきた歴代経営陣と現社長の顔を使用している。



Print Doors 2017ポスター



■愛印産連からのお知らせ

2016年(平成28年度)版 「愛知県印刷産業団体連絡会」 名簿発行

愛知県印刷産業団体連絡会(細井俊男会長)では、2年に一度発行している「愛知県印刷産業団体連絡会・会員名簿」2016年(平成28年)度版を完成し、この程、会員及び諸官庁、関連団体へ発送した。

発行にあたり細井会長は、「愛知県印刷産業団体連絡会には、印刷とそれに関連した19の団体が所属しています。この団体を構成する会員企業が横の繋がりを密にし、積極的な活動を展開することで、社会に必要とされる情報コミュニケーション産業として、大いにお役に立つことができると考えます。会員名簿がお役に立てば幸いです」と述べている。

【関連19団体】

愛知県印刷工業組合／中部グラフィック

コミュニケーションズ工業組合／愛知県製本工業組合／一般社団法人日本グラフィックサービス工業会愛知県支部／名古屋洋紙同業界／愛知県紙器段ボール箱工業組合／東海北陸シーリング印刷協同組合東海支部／名活会／中部印刷製本機械工業会／名古屋印刷インキ協会／愛知県紙加工業協同組合／名古屋紙製品工業協同組合／中部光沢化工紙協同組合／愛知県トムソン工業協同組合／愛知県スクリーン・デジタル印刷協同組合／中部印刷機材協議会／中部フォーム印刷工業会／東海グラビア印刷協同組合

体裁：B5判 94ページ
定価：1,000円(税別)

編集だより

■酷暑の夏もやっと遠ざかり、朝夕、秋の気配が漂うようになってきました。ところが、どうも天候が不順で台風や豪雨がやたらと多い。それも超大型の台風やゲリラ豪雨で、地球全体の気象が異常をきたして

いるようです。災害に合われた地域・皆さんの一刻も早い復旧を願うばかりです。■木野瀬吉孝前理事長の藍綬褒章受章祝賀会が春日井市のホテルで行なわれました。業界関係者ら170人が出席しその栄誉を祝いました。席上、業績の数々が披露されましたが、春日井市の伊藤市長の言葉を借りると、「本当にすごい人である」の一言に尽きます。健康に留意され、これからも業界や地域のために活躍されることを願います。■ポスターグランプリの審査会が行なわれ、入賞者が決まりました。今月号は入賞者の氏名のみですが次号に詳細を掲載します。

なお、「入賞・入選作品展」は、11月22日～27日まで愛知県美術館8階ギャラリーで開催します。是非、鑑賞におこし下さい。

訃報

(株)地上社伊藤公一社長(中支部)のご尊父伊藤天来氏が、9月8日満86歳で逝去されました。告別式は9月10日いちやなぎ中央斎場で執り行われました。謹んでご冥福をお祈りいたします。

あいらの印刷

No.539

平成28年10月10日発行

発行人 細井俊男
編集 組織・共済委員会
発行所 愛知県印刷工業組合
〒461-0001 名古屋市東区泉一丁目20番12号
メディアージュ愛知1階
TEL (052) 962-5771
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>

◆E-mailアドレス jimukyoku@ai-in-ko.or.jp

美しさ・誠実・挑戦

お客様に企画、デザインを通し、
真の感動を提供出来る様、
常に進化し続ける企業を目指します。

グラフィックデザイン	Graphic design
ウェブデザイン	Web design
セールスプロモーションデザイン	Sales promotion design
エディトリアルデザイン	Editorial design
アドバタイジングデザイン	Advertising design
オンデマンドプリンティング	On-demand printing

adWISE

株式会社 アドワイズ

〒451-0062 名古屋市西区花の木1-16-18 花の木ハイツ1F

TEL 052・523・1257 FAX 052・523・1258 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL: www.heart-group.co.jp



インバウンドを
ビジネスチャンスにつなげる。



モリサワは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

インバウンド対応情報発信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス

チラシ、パンフレットなど、あらゆる
コンテンツを多言語化し、スマート
フォンやタブレット端末に向けて、
配信するクラウドサービス。

詳しくは

www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

Axuas

私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、
心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、
皆様の幸せに貢献する企業でありたい。



紙・包材・LEDの
株式会社

アクアス

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号
紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522
Home Page <http://www.axuas.jp> E-mail info@axuas.jp



キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



Printing Supply

封筒用紙・名刺用紙・
ハガキ・包装用高材

Printing Promotion

カレンダー印刷・名入販促物
(クリアホルダー、ふせん等)

Printing Support

業務支援アプリ・
営業支援アプリ

Printing System

名刺作成システム
(ソフト、プリンター、裁断機)

king 株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を
サポート

名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 / 仙台支店 /
さいたま支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

原点、そして未来へ。80, 90, 100年

KOBUNDO
創業70周年

KBD NEW PRODUCTS

オンデマンド UV-LED インクジェットプリンタ
KBD compress HS
デュアルUV-LEDランプで
硬化スピードが従来の3倍に!

A2印刷面積
300mmまで
高さ対応
1mm可能



デジタルホットスタンププリンター

KBD デジハタAF

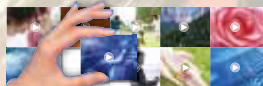
オンデマンドで箔を
印刷する



ユーザビリティな動画サイトを簡単操作で
実現するCloudサービス登場!

KBD ムービング セレクション
MOVING SELECTION

- 複数の動画をブラウザで一括表示
- インデックス機能でカテゴリ分け表
- 登録や表示ON-OFFがカンタン!



Web動画をラクラク一覧表示

オンゼルスUV装置
KBD LED-UV イージックス
先進のテクノロジーが、
すでにある印刷機をも進化させます。

UVニスでオンデマンド印刷物に付加価値を与える!
KBDデザインニスコーター

6種類のニス柄が付いたローラーで、
印刷物の表面を保護しながら
付加価値の高い
ニスコーティング
を実現。



世界が認めた AVT 社製システム搭載
シール・ラベル検査装置
シール・ラベル用全自動検査装置
KBDチェックマスター-SL
全ての不良を検知する、幅狭のシール・ラベル
全自動検査装置。 用紙に対応!



ヨコ軸仕様
タテ軸仕様

AVT
Adapted Vision Technology

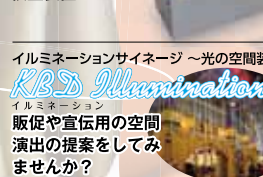
枚葉オフセット検査装置
オフセット印刷 品質検査装置
KBD Lab-vision
機能・品質・デザイン
ひとつも妥協しない
ハイエンド検査装置



刷版データ比較 刷り出し・抜き取り検査装置

KBD Micro-vision
PDF Matching Sheet Scanner

真に実用的な
「スタートプレス」
検査装置



イルミネーションサイネージ ~光の空間装飾~
KBD Illuminations
イルミネーション
販促や宣伝用の空間
演出の提案をしてみ
ませんか?

画像データでリアルな試着ができる!
KBD バーチャルサプライズ New Try On



着替えないこれからの試着!
360°
ホースに
合わせて
リアルな試着!

製本機ローラー洗浄剤

KBD グローブECO

貼るだけで3Dの効果を表現
KBD 3Dラミネートフィルム
メディアに出力した後、
ラミネートするだけでレンズ効果で3Dに!

防水球体型サイネージ

KBD GURU LED

NEWシリーズ40・50・60

2つのデジタルを同時に表現!
インパクトの高いLEDサイネージ!!



印刷機材の総合商社
株式会社 光文堂

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山三丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支店 / 東京 支店 / 東北 静岡 大阪 北九州 福岡 営業所 / 北海道 青森 山形
平塚 函根 沼津 浜松 岐阜 福井 金沢 富山 京都 山口 大分 熊本 沖縄