

# あいちの印刷

# 10

2023.10

No.623



聖パウロカトリック教会（長野県北佐久郡軽井沢町）

## もくじ

- 巻頭言「コミュニティを活用した顧客との共創」  
～フロー型経営からストック型経営へ ..... 3
- 第14回ポスターグランプリ審査委員会  
グランプリ(最優秀賞)に大野紋加さん ..... 4
- 愛印工組:職長教育講座開講「職長等安全衛生教育」 ..... 6
- 最低賃金が決まりました  
愛知の最低賃金1,027円(昨年986円)、41円アップ ..... 8
- 日本印刷個人情報保護体制認定制度 (JPPS) 取得の案内 ..... 9
- 全印工連「環境推進工場登録」新規・更新講習会 ..... 10
- セミナーのお知らせ ..... 11
- 中小企業庁「価格転嫁サポート窓口」新設 ..... 12
- 日印産連情報「営業・企画部門のための  
すぐわかる知的財産 著作権」 ..... 12
- CSR・ブランディング委員会「ワクワクぷりんと博覧会」 ..... 13
- 鉛・有機溶剤・特定化学物質取扱者の健診  
令和5年度後期(特殊健診)実施のご案内 ..... 13
- 愛印工組・西三河支部  
「9月印刷の月」で地元紙にPR広告 ..... 14
- 愛印工組・関連業者 親睦ゴルフコンペ開催 ..... 14
- 11月は「過労死等防止啓発月間」  
シンポジウムやキャンペーンなど実施 ..... 14
- 編集だより ..... 14

人に 社会に 想いを カタチに

**O//O** 愛知県印刷工業組合

FUJIFILM  
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために  
富士フイルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。  
材料・工数・水・エネルギー・排出、  
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。  
製版・印刷工程を軸にした、  
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が  
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、  
トータルコストダウンを支援いたします。**

「減らす」がつくる、クオリティ **FUJIFILM SUPERIA**

富士フイルムグラフィックソリューションズ株式会社

RMGT リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

# RMGT-CSPI

## ともに創る印刷の未来



印刷会社のSDGs達成のためのソリューションを提案、具現化するRMGT-CSPI。  
各分野の企業が連携し、お客さまに寄り添いながら課題を解決・サポートします。

RMGT-CSPIの詳細については、こちらをご覧ください。  
<https://www.ryobi-group.co.jp/graphic/cspi/>



## SCシリーズ断裁機 登場。

効率と安全性能が更に進化。ナイフと  
バックゲージの速度が向上し、クラン  
プ上昇安全機能を搭載。AIとの連携  
(オプション)も可能です。※eRCシリーズ断裁機との比較。写真はオプション仕様。

**SC**  
100Z 115Z  
137Z  
**SERIES** SCシリーズ断裁機

Safety Speedy Smart



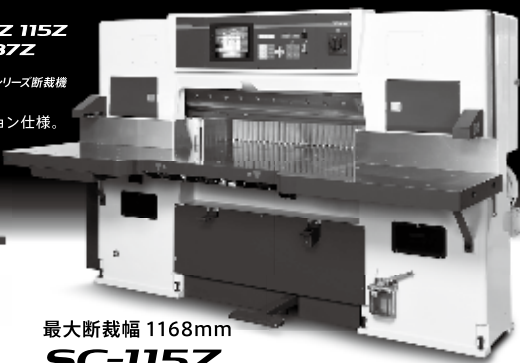
CIP4  
Number  
CIP4に対応  
(オプション)



最大断裁幅 1030mm  
**SC-100Z**



最大断裁幅 1370mm  
**SC-137Z**



最大断裁幅 1168mm  
**SC-115Z**

**ITOTEC**  
イトテック株式会社

製品や機能の詳細など、お気軽にお問い合わせください。

<https://www.itotec.co.jp>  
e-mail [info@itotec.co.jp](mailto:info@itotec.co.jp)



本社 〒484-0912 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495  
[支店、営業所、サービスセンター] 東京・大阪・四国・福岡・札幌・新潟・仙台

## 巻頭言

# 「コミュニティを活用した顧客との共創」 ～フロー型経営からストック型経営へ

組織・共済委員長 北川 毅

今年度、組織・共済委員会委員長をさせて頂いております、北川毅です。組合員様におかれまして、日々共済保険制度加入にご協力頂きまして、誠にありがとうございます。今後とも魅力ある保険等のご案内が出来ますよう頑張っていきたいと思っております。

今回は私が6年前よりフード事業を行っている中の気づき、3年前より経営スタイルを変えて取り組んできましたお話をさせて頂きたいと思っております。

お店をオープンして3年程は行政からの多大なご支援もあり、また目新しさなどから一見お客様の方々が沢山来店して頂きお店が運営出来ました。日々他で食べれないぐらい美味しい、雑誌やメディアなどに掲載される最高なお店にしたいと頑張ってきましたが、3年前よりコロナ禍で外食等も減り売上も低迷しました。その中で何名かのお客様に救われ考えるお言葉がありました。“このお店に来るとなにかワクワクドキドキして面白い、楽しい、安心するんだ、だから頑張らず普通のお店でいいんだよ”と言われた言葉が今でも忘れません。

この時すでにお客様の選別消費の流れが起こっているんだと気付かせて頂くきっかけになった気がします。後日もっとお客様から選ばれるお店づくり、満足度の高いお店づくりをスローガンにスタッフ一

同お話しした事がなつかしく感じます。

そこから、お客様とのコミュニティの取り組みを強化し、“お客様＝顧客から顧客化へ” 私たちも、そのお客様との強固なつながりをつくり、顧客化していけるお店をめざし事業を進めています。SNSでの情報発信だけではなく、コミュニケーションにより、密な SNS を通じた情報交換などで得た情報を比較検証し顧客満足度の向上に努め、一見客の関係をなくす試みもしてきました。そこで得たデータだけでは見えてこないお客様のリアルな姿を知る事の大切さも得た気がします。

今、振り返ればオープン当初の経営スタイルは「フロー型経営」でした。毎日順調にお客様が来てくれて定着しない一見客ばかりな気がします。関係性がないからです。関係性がなければ顧客とはいえません。関係性をつくるなら、日々のコミュニケーション及びお客様から個人情報を能動的に提供して頂いた情報を友好的に進め、顧客リスト化して「ストック型経営」にもシフトチェンジしました。

今、6年お店を継続運営させて頂いている事に感謝し、“ストック型経営”のお客様と共に輝き続けるお店になること、さらにお客様と一緒に何かをつくりあげていく“共創”が大事だと感じています。

## 変化する市場ニーズを多彩な技術でナビゲートする



### オフセット印刷用インキのニュースタンダードラインナップ

#### ■ 枚葉インキ

広がるパウダーレスインキの可能性

**Fusion G NEO**

New Champion  
**F-Gloss MK**

#### ■ UVインキ

進化する高感度 UV インキシリーズ

**DAI CURE HR**

**DAI CURE F-Gloss HR**

#### ■ オフ輪インキ

低温乾燥型インキでエネルギーコストの削減を実現

Web World  
**SYNERGY ECORE**

DIC グラフィックス株式会社

〒103-8233 東京都中央区日本橋三丁目7番20号 ディーアイシービル  
<https://www.dic-graphics.co.jp/>

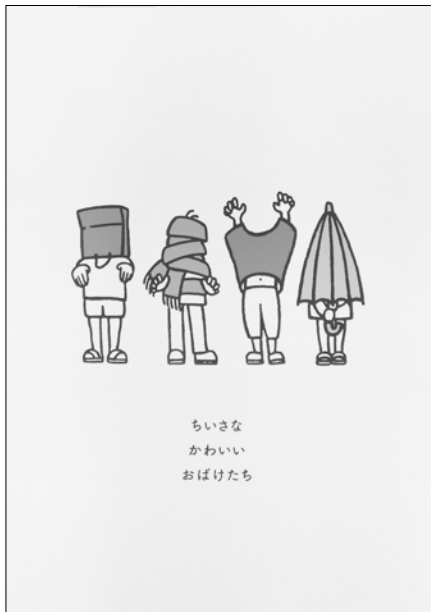
## ■第14回ポスターグランプリ審査委員会



# グランプリ(最優秀賞)に大野紋加さん (名古屋造形大学)

入賞・入選作品選出に熟がこもる審査委員会

## 応募作品456点から、グランプリ1点、優秀賞6点 特別賞13点、協賛会社賞35点など決まる



### ■グランプリ(最優秀賞) 中部経済産業局長賞 大野紋加(名古屋造形大学)

「ハロウィンのような仮装もいいけど、子どもたちの想像力なら身近なものでもおばけになりきれ。カーテンにくるまっておばけごっこをしていた子どもの頃を思い出して制作しました」。

愛知・岐阜・三重・石川・富山の各県印刷工業組合と愛知県印刷協同組合が主催する第14回ポスターグランプリの審査会(鳥原久資委員長/愛知県印刷工業組合理事長)が、9月11日午後2時よりメディアージュ愛知(愛知県印刷会館)3F会議室において開催され、グランプリ(最優秀賞)1点、優秀賞(高校生の部/大学生・専門学校生の部/一般の部各2点)6点、特別賞13点、協賛会社賞35点、そして入選作品が決まった。今回のポスターグランプリには456点の応募があった。

### 「おばけ」をテーマに456点の応募

審査委員会の冒頭、鳥原審査委員長が「『おばけ』という異色のテーマでの募集であったが、大学・専門学校、高校、そして一般と456点の作品が寄せられた。昨年より24点増えた。今回も面白い作品が多くみられるので、厳正な審査で作品を選びたい」とコメントした。続いて、河原善高愛印工組専務理事から、応募数と授与賞、審査方法が説明され、審査に移った。

応募の詳細は、部門別では、高校124点、大学・専門学校266点、一般66点となった。各県別では、愛知235点、岐阜37点、三重65点、石川80点、富山39点であった。

グランプリ(最優秀賞)・優秀賞・特別賞は以下のとおり。



審査委員会  
スナップ写真



### グランプリ・優秀賞・特別賞[敬称略]

- グランプリ(最優秀賞)・中部経済産業局長賞  
大野紘加(名古屋造形大学)
- 優秀賞(一般の部)  
愛知県知事賞:高橋汽章(テリーの事ム所) / 岐阜県知事賞:  
小貝隼生(ヨツハシ㈱)
- 優秀賞(大学生・専門学校生の部)  
三重県知事賞:中嶋深心(日本デザイナー芸術学院) / 石川  
県知事賞:宮崎華(金城大学短期大学部)
- 優秀賞(高校生の部)  
富山県知事賞:水野結衣(岐阜県立岐阜高等学) / 中日新聞  
社賞:高木明珠花(愛知県立愛知総合工科高等学校)
- 特別賞  
名古屋市長賞:鈴木日葵(愛知県立瀬戸工科高等学校専攻  
科)  
愛知県教育委員会賞:川島遼太(愛知県立愛知総合工科高等  
学校)  
岐阜県教育委員会賞:黒田修堂(㈱コムラ)  
三重県教育委員会賞:毛利七瀬(広告デザイン専門学校)  
名古屋市教育委員会賞:竹内月乃(日本デザイナー芸術学  
院)  
中部デザイン団体協議会会長賞:山元瞳子(日本デザイナー  
芸術学院)  
(一社)中部広告制作協会賞:澤田悠菜(富山県立富山北部高  
等学校)

- 全日本印刷工業組合連合会会長賞:青木雅徳(新日本印刷  
㈱)
- 愛知県印刷工業組合理事長賞:前川友希絵(広告デザイン専  
門学校)
- 岐阜県印刷工業組合理事長賞:福井雫月(岐阜県立岐阜各務  
野高等学校)
- 三重県印刷工業組合理事長賞:齋藤暢(三重県立松阪工業高  
等学校)
- 石川県印刷工業組合理事長賞:安川千華(ヨシダ印刷㈱)
- 富山県印刷工業組合理事長賞:長谷礼夏(富山スガキ㈱)

#### ■入賞・入選作品展

日時:令和5年10月31日(火) ~ 11月5日(日)  
10時~18時(金曜日は20時まで、最終日は16時まで)  
会場:愛知県美術館 8F ギャラリー展示室E・F  
(名古屋市東区東桜 1-13-2 TEL052-971-5511)

#### ■入賞者表彰式

日時:令和5年11月3日(金・祝)  
10時30分~11時30分  
会場:愛知芸術文化センター 12F アートスペースA  
(名古屋市東区東桜 1-13-2 TEL052-971-5511)

※交通機関:「地下鉄」東山線・名城線「栄」東改札口から3分(オアシス  
21経由) 「車」名古屋高速都心環状線「東新町」出口3分

## ■愛印工組:職長教育講座開講

# 「職長等安全衛生教育」

## 職長の役割と責務／職長の教育事項

講師：鳥原久資

愛知県印刷工業組合理事長



2日間にわたり開かれた職長教育講座

愛印工組（労務・新人教育委員会／山本芳弘委員長）は、8月25・26日の両日、メディアージュ愛知3F会議室において、「職長教育」講座を開講した。2日間合計12時間にわたる長丁場であったが、ワークショップやグループ発表、ビデオ資料などを使用して行なわれた。講師は鳥原久資理事長が務めた。

この講座は、労働安全衛生法（労安法）施行令の改正により、令和5年4月1日から職長教育の対象業種に「印刷物加工

業」が追加されたことにより実施された。労安法では職長教育について、「経営者は、自社の各職場において作業中の労働者を直接指導・監督する立場の社員（職長）に対して、「職長教育」（12時間以上の安全講習）を実施しなければならない」としている。

※本稿は、初日の講座から鳥原講師の講演内容と配布資料とにより構成した。

### 義務付けられた職長教育

■講座開講の前に鳥原講師は次のように述べた。

「職長教育は、生産現場、例えば、建設や土木などではすでに行なっているが、今回、印刷業、製本業、そして印刷物加工業も法律で義務づけられた。講習は2日間、合計12時間（6時間×2日）に及ぶが、印刷現場に即して分かりやすく解説したい。ご存じのように、印刷業界における企業数は1997年に比べ約半分に減少した。それぐらい厳しい時代になっている。しかし印刷業界は、これからの若い人達に参加してもらえる可能性を十分に秘めているので期待は大きい。そのためにもこの2日間は有意なものにしたい。本日は、三重県から土井副理事長、岐阜県から小川副理事長が参加している。この職長教育は愛知県が一番初めだと思うが、受講していただいたものを各県でも進めていただければと思う」。

■職長とは、印刷業界では使われない耳に馴染みのない言葉であるが、職場において労働者を直接指揮監督し、現場の日々の状態を最も知り得る立場にある人である。また、労働者と管理者の間に位置して、それぞれに対する情報の伝達役でもあり、現場の安全衛生の「要」の役にあたる。このことから労働安全衛生法では、一定の業種の職長に対して、安全衛

生についての教育を行なうことを義務付けている。「部下を持ったら法律上の職長である」となる。

■労働安全衛生法第60条では、職長について次のように定めている。「作業中の労働者を直接指導又は監督する者」。職長の呼び名は事業場によって、監督、班長、リーダー、作業長などいろいろあるが、いずれにしても職長の職務を果たすには、必要な能力を身に付けなくてはならない。その能力とは「問題点を早期に見つけ、解決する技術力の習得」や「リーダーシップ能力の習得」になる。

ちなみに、労働安全衛生法に規定している教育には、「●安全管理者などの能力向上教育 ●雇入れ時の教育 ●作業内容変更時の教育 ●特別教育 ●職長教育 ●危険有害業務従事者教育 ●健康教育」などを定めている。

### 職長のやるべき業務

■職長の役割と責務①「職場のキーパーソン」

職長に期待される役割と責務について次のことを挙げる。

①先取りの安全衛生管理＝職長は、職場で直接指揮・監督を行なうことから、現場を一番知り得る立場にある。現場を見る力をつけ、先取りの安全衛生、すなわち異常の早期発見と是正に心掛けなくてはならない。

「職長は、現場の危ない箇所、不衛生な箇所を知っている。職場においては、人・物・作業いずれの面についても長年の経験と知識を持つ熟練者である」。

②情報管理＝情報管理においては、正確・確実な情報伝達が必要になる。管理者 ⇄ 職長 ⇄ 作業者の関係である。

「職長は、作業の直接の責任者である。直接作業をする多くの部下を持つ統率者である」。

③部下の育成＝知識、技能、態度教育による部下の育成は

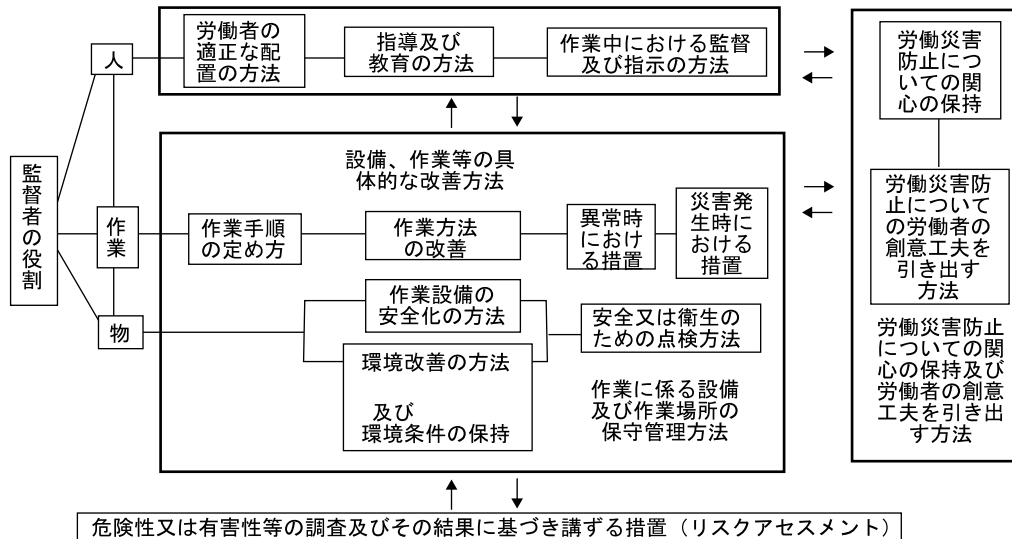


司会進行役の山本芳弘委員長



講師を務めた鳥原久資理事長

現場の把握に向けて特に重要視されるポイント（監督者の役割）



重要である。職長は現場で共に行動する立場にあり、職場における重要な「キーパーソン」である。それだけに、部下への影響力の大きさを自覚しなくてはならない。例えば、伝達注意点として、上司の評価をそのまま伝えるのではなく、翻訳して分かりやすく伝える。育成のポイントは、褒めるに力点をおき、ポジティブな発信でモチベーションをアップする。

「職長は、部下に直に接し教育でき、部下の人柄などをよく知る監督・指導者である」。

■職長の役割と責務②「明確な役割分担」

職長の主要な業務に、次の3大任務がある。「①安全衛生の確保⇒より安全に、②生産の確保⇒より良く（品質）、より安く（コスト）、より早く（納期）、③職場の人間関係の保持⇒道徳、しつけ、態度などの教育を徹底」などである。

また、職長の法的責任の範囲として、「職長に権限委譲された業務は、職長が責任を持って推進することが要請される。そして、法律上その法人または人の業務に関して、労働安全衛生法に違反したときは、その行為者として責任がともなってくる」との指摘も心得ておかななくてはならない。

■職長の役割と責務③「やるべき業務は何か？」

さらに、職長がやらなくてはならない多くの必須事項があるので、以下に項目を列記した。

- 職場会議の主催
- 危険性または有害性などの調査（リスクアセスメント）の実施
- 作業に関する安全衛生の基準となるべきもの（作業手順など）を整備し部下に守らせる
- 自主点検表を整備し部下に点検させる
- 作業環境測定が必要な作業名および測定結果を把握しておく
- 整理整頓基準を整備しそれを励行させる
- 作業者の資格、その能力を考慮して適正配置を行なう
- 安全衛生に関する教育・訓練を実施する
- 部下の安全衛生意識の高揚を図るための活動を推進する
- 異常時、緊急時の措置ルートを整え部下に徹底する
- 部下の健康状況の把握に努める
- 職場内に法令で決められている表示、標識の設置を行なう。

仕事の3要素（人・物・作業）

■職長教育の教育事項①「安全衛生業務」

職長教育の教育事項は、労働安全衛生法第40条で定められており次のようになる。

- 作業手順の定め方
- 労働者の適正な配置
- 指導及び教育
- 作業中における監督及び指示
- 危険性または有害性などの調査
- 危険性または有害性などの調査の結果に基づき講ずる措置
- 設備、作業などの具体的な改善
- 異常時における措置
- 災害発生時における措置
- 作業に関わる設備及び作業場所の保守管理
- 労働災害防止についての関心の保持及び労働者の創意工夫

■職長教育の教育事項②「人・物・作業で整理」

仕事は人・物・作業の3要素と管理からなり立っており、これらを的確に把握し、異常があれば速やかに対処し、安全で効率的な生産活動を継続させなくてはならない。現場の把握で重要なポイントが図で示された（図参照）。

■職長教育の教育事項③「目指す2つの能力」

職長教育で、目指すべき2つの能力が示された。一つ目には、問題点を早期に見つけ、解決する技術の習得が挙げられた。職場の「不安全状態」や作業者の「不安全行動」を見逃さず、問題（異常）があれば早期に発見し、解決を図る技術を習得する必要がある。これにより、「常に正常な状態の下で生産活動が進められる」としている。

二つ目には、リーダーシップ能力の習得である。職場の問題を計画的・効率的、なおかつ確実に解決するためには、「部下への動機づけ」、「いかに部下を動かすか」など、リーダーシップ能力の習得が挙げられた。

過労死ゼロの社会を目指して

11月は「過労死等防止啓発月間」です。

長時間労働や仕事のストレスなど、過重労働となる要因を取り除き、働く人の健康を維持する啓発月間です。

## ■最低賃金が決まりました

# 愛知の最低賃金1,027円(昨年986円)、41円アップ

最高額は東京 1,113 円、神奈川 1,112 円、大阪 1,064 円、埼玉 1,028 円  
千葉 1,026 円、兵庫 1,001 円。最低額は岩手の 893 円。

### ■改定額は10月1日より逐次実施

令和5年度の最低賃金が決まり発表された。改定額は10月1日から逐次実施される。

●47都道府県で39円～47円の引き上げ。引上げ額が47円は2県、46円は2県、45円は4県、44円は5県、43円は2県、42円は4県、41円は10都府県、40円は17道府県、39円は1県。

●改定額の全国加重平均額は1,004円(昨年度961円)。昨年度との差額43円。全国加重平均額43円の引上げは、昭和

53年度に目安制度が始まって以降で最高額。

●最高額(1,113円)に対する最低額(893円)の比率は、80.2%。(昨年度は79.6%)。この比率は9年連続の改善。

●最高額(1,113円)に対する最低額(893円)の差は、220円(昨年度は219円)となる。

●最低賃金は都道府県の経済実態に応じ、全都道府県をA・B・Cの3ランクに分けて、引き上げ額の目安が提示される。ランクごとの目安は、Aランク41円、Bランク40円、Cランク39円。現在、Aランクで6都府県、Bランクで28道府県、Cランクで13県となっている。各都道府県に適用の目安のランクは以下の通り。

●Aランク：埼玉、千葉、東京、神奈川、愛知、大阪

●Bランク：北海道、宮城、福島、茨城、栃木、群馬、新潟、富山、石川、福井、山梨、長野、岐阜、静岡、三重、滋賀、京都、兵庫、奈良、和歌山、島根、岡山、広島、山口、徳島、香川、愛媛、福岡

●Cランク：青森、岩手、秋田、山形、鳥取、高知、佐賀、長崎、熊本、大分、宮崎、鹿児島、沖縄

●令和5年度最低賃金を都道府県別にみると、最高額は東京の1,113円、次いで神奈川の1,112円、大阪の1,064円と続く。以下、埼玉1,028円、愛知1,027円、千葉1,026円、京都1,008円、兵庫1,001円と続く。一方、最低額は岩手の893円、沖縄、徳島の896円、宮崎、高知、鹿児島、秋田、愛媛の897円と続く。

●最高額(1,113円)と最低額(893円)の差は220円(昨年度は219円)となる。

※「過重平均」とは、賃上げの影響を受ける組合員の数を計算に反映させ、実際の賃上げ額の平均を算出する方法。組合員1人あたりの賃上げ額の平均がわかる。金額ごとに人数をかけることを統計学で過重(ウエイト)ということからこの呼び方がされる。

令和5年度地域別最低賃金の全国一覧

都道府県名	答申された改定額【円】(※1)	発効予定年月日(※2)
北海道	960 (920)	2023年10月1日
青森	898 (853)	2023年10月7日
岩手	893 (854)	2023年10月4日
宮城	923 (883)	2023年10月1日
秋田	897 (853)	2023年10月1日
山形	900 (854)	2023年10月14日
福島	900 (858)	2023年10月1日
茨城	953 (911)	2023年10月1日
栃木	954 (913)	2023年10月1日
群馬	935 (895)	2023年10月5日
埼玉	1028 (987)	2023年10月1日
千葉	1026 (984)	2023年10月1日
東京	1113 (1072)	2023年10月1日
神奈川	1112 (1071)	2023年10月1日
新潟	931 (890)	2023年10月1日
富山	948 (908)	2023年10月1日
石川	933 (891)	2023年10月4日
福井	931 (888)	2023年10月1日
山梨	938 (898)	2023年10月1日
長野	948 (908)	2023年10月1日
岐阜	950 (910)	2023年10月1日
静岡	984 (944)	2023年10月1日
愛知	1027 (986)	2023年10月1日
三重	973 (933)	2023年10月1日
滋賀	967 (927)	2023年10月1日
京都	1008 (968)	2023年10月6日
大阪	1064 (1023)	2023年10月1日
兵庫	1001 (960)	2023年10月1日
奈良	936 (896)	2023年10月1日
和歌山	929 (889)	2023年10月1日
鳥取	900 (854)	2023年10月5日
島根	904 (857)	2023年10月6日
岡山	932 (892)	2023年10月1日
広島	970 (930)	2023年10月1日
山口	928 (888)	2023年10月1日
徳島	896 (855)	2023年10月1日
香川	918 (878)	2023年10月1日
愛媛	897 (853)	2023年10月6日
高知	897 (853)	2023年10月8日
福岡	941 (900)	2023年10月6日
佐賀	900 (853)	2023年10月14日
長崎	898 (853)	2023年10月13日
熊本	898 (853)	2023年10月8日
大分	899 (854)	2023年10月6日
宮崎	897 (853)	2023年10月6日
鹿児島	897 (853)	2023年10月6日
沖縄	896 (853)	2023年10月8日
全国加重平均	1004 (961)	—

※括弧内の数字は改定前の地域別最低賃金

※発生予定日は、答申公示後異議の申し出の状況により変更になる可能性がある

### 最低賃金制度

最低賃金制度は、最低賃金法に基づき国が賃金の最低額を定め、使用者はその賃金額以上の賃金を労働者に支払う制度になる。仮に、最低賃金より低い賃金を、使用者・労働者双方が合意の上で定めても、それは法律によって無効とされ、最低賃金と同額の定めをしたものとされる。また、最低賃金は産業や職種に関わりなく、都道府県内の事業所で働く全ての労働者(年齢やパート・学生アルバイト・臨時・嘱託などの働き方の違いに関わらず)に適用される。



認定取得講習全5回出席で  
取得が可能

JPPS 認定マーク



講師を務めた金子一美代表



■JPPS更新講習会

愛印工組では、8月24日メディアージュ愛知3F会議室において、「2023 JPPS更新講習会」を開催した。講習会は、現在JPPSを取得している企業を対象に行なわれたもので、講師には、金子一美氏 (SME Support代表) が招聘された。金子講師は、「名簿などに限らず、営業顧客データ、社員データなど、個人情報を1件でも持っていたら個人情報保護の対象になる」と注意を喚起し、最近起きた個人情報の事故、個人情報の取り扱い方法と管理、取扱者・従業員への周知、漏洩防止のための管理体制と確実な運用の重要性などについて解説した。また、個人情報を取り扱う企業にとって、規模の大小や情報量の多少に係わらず何らかの「認証制度取得」が必須とし、身近なJPPSの取得を推奨した。

以下、JPPS認定制度取得を紹介する。

■Pマーク、ISMSに準じた制度

2005年4月に個人情報保護法が施行され、個人情報を取り扱う印刷業では、事業場の大小や取り扱い情報の多少に係わらず、情報の取得・保存利用に関する基礎知識や管理体制の整備が必要となった。

法令遵守は言うに及ばず、取引先などから個人情報についての適切な保護体制を取っていることが求められるようになり、個人情報を扱っている組織を認証するプライバシーマーク (Pマーク) や情報セキュリティマネジメントシステム (ISMS) などの取得が求められるようになった。しかし、時間・費用・管理体制などから、全ての印刷企業が取得するのは難しいと考えられ、そこで、2005年10月に東京都印刷工業組合が印刷関連業者を対象とした対外的に評価が得られる個人情報保護基準として、「日本印刷個人情報保護体制認定制度」(JPPS: Japan Print Privacy System) を立ち上げた。その後、全日本印刷工業組合連合会 (全印工連) の認定制度となり、以前は、組合員を対象に実施されてきたが、現在では、非組合員も取得可能になった。

【認定制度の内容】

初年度: 新規

●講習会受講 (全5回): 講習機関が実施する認定取得講習へ全5回出席することが申請要件。

●申請書類作成: 講習終了後、申請書類一式を講習機関へ提出。

●書類審査: 講習機関が書類を審査。ヒアリング調査、現地調査 (一部) を実施、また、改善内容を確認する。

●審査会: 講習機関が作成する調査報告書に基づき、審査会 (東京都印刷工業組合) を開催し、認定の可否を決定する。

●認定: 認定された企業には、全印工連名の「許諾証」、「認定番号」を発行し、「JPPSマーク」の使用を許可する。

【講習会】

半年間 (毎月1回 / 全5回出席必須)。

【認定の有効期限】

認定期間は2年間。認定1年後に中間講習、認定2年後に更新講習の受講が必須で、更新時には再認定を必要とする。

【認定機関】

全日本印刷工業組合連合会

■認定取得で役立った事例 (認定企業の声)

- 大手化粧品会社の印刷物をJPPSで新規に受注した。
- 大手都市銀行からPマークに準じた仕組みとして、業務委託が継続された。
- 私立学校の名簿、卒業アルバム、行事に関する写真撮影などの業務がJPPSで継続された。
- 市役所からPマークに準じた仕組みとして、業務の永續依頼を受けている。
- 区役所の清掃局からJPPSでOKをいただいた。
- 大手セキュリティ会社からの印刷物受注について、JPPSでOKをいただいた。
- JR系の出版社からJPPSでOKをいただいた。

高精細印刷と  
PUR製本の最強タッグ

データから印刷・製本・発送まで  
自社一貫体制でお引き受けします

大日印刷株式会社

☎0564-62-8461 (代)  
FAX 0564-62-8463

大日印刷

検索

盛功社の創業は1889年。2018年に130周年を迎えました。  
3世紀にわたるご愛顧をいすえとして  
新たな未来へ羽ばたきます。



●印刷機械 ●製版機械 ●製本機械  
●DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社

〒461-0014 名古屋市中区榑木町3丁目17番地  
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280  
http://seikosha-net.jp/

全印工連

## 「環境推進工場登録」 新規・更新講習会

### 安価な費用で 必要な環境対策を構築

全日本印刷工業組合連合会（全印工連）が主催する「環境推進工場登録」新規・更新講習会が、8月31日メディアージュ愛知3階会議室において開催された。この講習会は、環境推進工場の新規登録を目指す事業所を対象にした「新規登録講習会」と「更新講習会」の合同開催として行なわれた。講師は日本印刷産業連合会（日印産連）グリーンプリンティング認定事務局の小野里憲審査委員が務めた。「環境推進工場登録」制度について以下に紹介する。

#### 環境マネジメントに取り組む必要性

■「環境推進工場登録」制度は、環境への取り組みを始めたが、ISO14001や日印産連のグリーンプリンティング認定（GP認定）を取得するのに難しさを感じている事業所も多い。環境推進工場登録は、環境への取り組みの第一歩として、小規模企業や印刷工場を持たない企業でも取得できるものになっている。また、社員の環境教育やGP認定、ISO14001へのステップとしても利用ができる。

■環境推進工場登録制度は、印刷物製造工程における環境負荷低減への取り組みを50項目に分類し、70%以上かつ必須項目を満たした工場を「環境推進工場」として登録し、環境負荷の少ない製品の使用やリサイクルの推進、また産業廃棄物の適正な処理など印刷会社の総合的な環境対応を支援する制度で、2012年から制度運営を開始した。2021年には環境省「環境ラベル等データベース」にも登録され、環境マネジメントシステムとして認知度が高まっている。

■SDGs(Sustainable Development Goals=持続可能な開発目標)という国際目標が提唱されているが、SDGsはヨーロッパを中心とする諸外国や、国内でも大手企業を中心に取り組みが進んでいる。すでに取り組みを始めている企業の中には、環境問題へ取り組んでいない企業への発注を行わないと表明している企業もある。日本政府においても2050年までにカーボンニュートラルを達成するということを法律に明記した。このように環境への取り組みが待たなしの状況になっている。

■環境問題は、企業規模の大小や工場の有無にかかわらず、事業活動を行なっている限り、必ず環境関連法令は適用され、適切に対応していなければ法令違反となり罰則が科せられる。自社と社会の持続的な成長を実現するためにも、環境関連法令に対応しコンプライアンス違反にならないためにも、環境マネジメントシステムに取り組む必要がある。



環境推進工場登録講習会と講師を務めた  
小野里憲GP 事務局審査委員

#### 環境推進工場登録取得のメリット

- ①小規模企業や工場の有無にかかわらず安価な費用で印刷業として必要な環境対策の仕組みを構築できる。
- ②環境へ配慮している事を社内外にアピールでき、受注や採用の増加が見込める。
- ③環境負荷を低減する活動を行なう事で同時に省資源・省エネルギーを達成でき、コスト削減につなげることができる。
- ④単純な社員への環境教育にとどまらず、マネジメントシステムを運用する事で次代の経営幹部を育てることができる。

#### 「環境推進工場登録」取得の方法

##### 【登録要件】

- ①都道府県印刷工業組合に加入している組合員。＊組合を脱退した場合、「環境推進工場登録」名簿から削除されマークは使用できなくなる。
- ②申請は事業所単位で行なう。
- ③複数事業所から申請することも可能であるが、それぞれに受講・登録費用が発生する。

##### 【取得方法】

- Step①新規講習会への申し込み：所属工組事務局に相談。
- Step②新規講習会の受講：(例)制度概要・環境マネジメントシステムの説明／修了試験(択一方式)の実施・修了証の授与／申請書類の作成方法。＊オンライン受講にも対応。
- Step③申請書類の提出：講習会受講から約40日後までに環境推進工場登録事務局まで申請書類を提出。申請書作成で不明点は講師に直接質問が可能。
- Step④登録委員会での審査：提出した書類は登録委員会で審査される。登録時に不備があった場合でも、後日資料の再提出を行なうことで再審査が受けられる。
- Step⑤「環境推進工場」認定：審査を通過した工場には全日本印刷工業組合より登録証が発行される。有効期限は登録日から2年間。登録の継続には2年ごとに更新講習の受講と書類の提出が必要。

### 【認定にかかる費用】

●テキスト代：3,300円（税込）／名 ※最大2名／事業所まで参加可能。

●登録申請料：22,000円（税込）／事業所 ※GP認定取得事業所は登録申請料不要。

※講習会受講料は講習会主催工業組合で確認。

※その他詳細は、東京都印刷工業組合環境推進工場登録事務所（TEL03-3552-4021）まで。

## 環境推進工場登録取得企業の声

### ■株太陽堂成昇社

「弊社の東松山工場は、2008年7月20日に新たな印刷事業所として東松山工業団地に開設致しました。1,800坪の敷地面積に1,000坪総二階の工場で、2020年4月1日に環境推進工場登録を取得しました。そうした中で、10年先20年先を見据えて人材を育成しようと、地元の高校に初めて新卒者募集をし、3名の新卒者を採用致しました。会社選びの動機を聞いたところ、その中の一人から『世の中が環境を重要視してい

る中で、この工場はとても綺麗で環境推進工場という認証を取得しているから』といわれ驚きました。

今、SDGsとか脱炭素社会とかCLOMAとかといわれている中で、我々印刷産業人が取得できる最も身近な環境認証である環境推進工場登録を皆様にもお勧め致します」。

### ■株内田平和堂

「弊社は10名以下の小さな会社で、環境推進工場に登録する以前は、工場内での明確なルールもなく、お世辞にも環境を意識した工場ではありませんでした。

世の中の環境への意識の高まりを肌で感じ始めた数年前に、この制度に取り組みました。それまで社内ミーティングも殆ど行なったことがありませんでしたが、登録にあたって開催したミーティングを通じて、少しずつではありますが、全社員の環境に対する意識が高められたと思います。

また、この制度は一度取得したら終わりではなく、2年に一度更新講習会も開催され、新しい法令などの情報も教えていただけるので、とてもいいと思います」。

※環境推進工場登録パンフレットより。(敬称略)

## セミナーのお知らせ

「経営幹部・営業職向けセミナー」（経営革新委員会主催）

- タイトル：「収益UPで目指せ成長経営」
- 講師：岡山千草氏（株ネクスト・ソリューション代表）
- 日時：11月9日（木）、15:00～17:00（受付14:30～）
- 会場：ウインクあいち（13F 1303会議室）
- 定員：70名（応募が多い場合は調整させていただく場合があります）

●参加費：組合員3,500円（税込み）、組合員以外4,500円（税込み）

●内容：アフターコロナで収益をUPしていくための有益な考え方を学ぶ。●新規顧客の有効な獲得手法、●既存顧客シェア率を上げる方法、●市場データの活用方法。

●参加費：愛印工組組合員は無料

●内容：新しいことへの挑戦、課題解決のためのDXへの取り組みを自らの経験から講演。何から取り組めばいいのかわ、社員にどう理解してもらえばいいのかわ、悩みのある経営幹部には最適な内容。

●締め切り：10月27日（金）参加者多数の場合先着順。

【セミナーの問い合わせは、愛印工組 TEL052-962-5771】

### 愛印工組・名古屋而立会共催セミナー

- タイトル：「アトトリが起こす中小企業改革」
- 講師：森 朝奈氏（株寿商店常務）
- 日時：11月17日（金）、18:30～20:25（受付18時～）
- 会場：ウインクあいち（9F 901会議室）
- 定員：150名

## ■中小企業庁

### 「価格転嫁サポート窓口」新設

全国のよろず支援拠点にサポート体制を整備

原材料価格やエネルギー費、労務費などのコストが上昇する中、コスト増を下請け企業だけでなくサプライチェーン全体で負担し、雇用の約7割を超える中小企業でも賃上げができる環境を整備することが必要である。そのためには、コストの価格転嫁を始めとした下請け取引の適正化を行なうことが欠かせない。中小企業庁では、適切に価格交渉・価格転嫁できる環境を整備するために、全国47都道府県に設置しているよろず支援拠点に「価格転嫁サポート窓口」を新設し、下請け中小企業の価格交渉・価格転嫁を後押しする。

#### ■足元の価格交渉・転嫁の状況

中小企業庁が実施した令和5年3月の「価格交渉月間」に関するアンケート調査では、「価格交渉を申し入れて応じてもらった」、「発注側からの声掛けで価格交渉ができた」と回答した下請け中小企業の割合は全体の63.4%で、令和4年9月の調査時点での58.4%と比較して増加した。

一方、「発注者側からの交渉の申し入れはなかった」、「協議に応じてもらえなかった」、「減額のために協議申し入れがあった」と回答した割合も全体の約16%となり、二極化が進行する結果となった。

また、民間の信用調査会社による調査では、価格転嫁ができた企業のうち多くが、「原価を示した価格交渉」が有効であったとの回答があり、効果的な価格交渉のためには、コストの増加分を定量的に把握し、原価を割り出して提示することが有益であるという事例も報告されている。

#### ■全国的なサポート体制

こうした調査結果を踏まえて中小企業庁では、中小企業などが原材料費やエネルギー価格、労務費などの上昇分を発注側企業に適切に価格転嫁するための支援体制を強化すべく、全国47都道府県に設置している経営課題に対応するワンストップ相談窓口である「よろず支援拠点」に「価格転嫁サポート窓口」を新設する。

価格転嫁サポート窓口では、価格交渉に関する基礎的な知識や原価計算の手法の習得支援を通じて、下請け中小企業の価格交渉・価格転嫁を後押しする。また、商工会・商工会議所などにおいても、「価格交渉ハンドブック」を活用し、中小企業の価格転嫁を支援する全国的サポート体制を整備する。

※「価格交渉ハンドブック」～価格転嫁の実現に向けた交渉準備(初級編)～

価格交渉ハンドブックには、交渉準備と実践までのプロセスとして、「①交渉準備、②交渉実践、③継続的取り組み」などがアドバイスされている。

※「全国のよろず支援拠点」と「価格交渉ハンドブック」の情報は、ホームページから検索ができる。

#### ●愛知県よろず支援拠点(設置機関:あいち産業振興機構)

住所:名古屋市中村区名駅4-4-38ウインクあいち14F  
電話:052-715-3188

## Lesson1 著作物とは?



## ■日印産連

### 「営業・企画部門のための すぐにわかる知的財産 著作権」

基礎編6タイトルWeb サイトに掲載

#### ～疑似動画を交え、短時間で著作権について 理解できるコンテンツを掲載～

(一社)日本印刷産業連合会(日印産連)では、印刷業務及びその周辺業務に携わる方々が知的財産権について短時間で基本的な理解を得られるよう、疑似動画を多用した知財教育コンテンツ ビジュアル解説「営業・企画部門のための すぐにわかる知的財産 著作権」基礎編6タイトルをWebサイトに掲載した。

日印産連では、「印刷業務に関わる知的財産の全体像」として、著作権・特許権・実用新案権、意匠権、商標権、不正競争防止法、肖像権について、Webサイトの知的財産権ページにPDFデータの解説文を掲載し、その理解の促進を図ってきた。このうち著作権については、積極的に理解促進を図るべく、ナレーション付き疑似動画により短時間で著作権の基礎について理解が可能なコンテンツを制作し、日印産連のWebサイトの「印刷業務に関わる知的財産の全体像」に掲載する取り組みを進めてきたが、この度著作権に関わる基礎編6タイトルが完成した。

著作権 基礎編は次の6つのコンテンツで解説している。それぞれYouTube形式の動画として再生される。

- Lesson1:著作物とは?
- Lesson2:著作者とは?
- Lesson3:著作権の概要
- Lesson4:著作権の保護期間
- Lesson5:著作物が自由に使える場合
- Lesson6:著作権を侵害すると・・・

前記6コンテンツの平均再生時間は、2分40秒程度。最長のLesson1の「著作物とは?」でも3分58秒で、短い時間で著作権の基礎的な知識・考え方についての理解促進が図れるコンテンツとなっている。

※日本印刷産業連合会Webサイト

「印刷業務に関わる知的財産 全体像」ページ

[https://www.jfpi.or.jp/topics\\_detail6/id=79](https://www.jfpi.or.jp/topics_detail6/id=79)



■ CSR・ブランディング委員会

「ワクワクぷりんと博覧会」

交流イベント開催

愛印工組 CSR・ブランディング委員会（鈴木裕一委員長）は、7月に開催したクリエイターコラボ事業「ワクワクぷりんと博覧会」参加説明会に続き、8月29日午後1時30分より、中小企業振興会館（吹上ホール）において、クリエイターと印刷会社のマッチングを決めるための交流イベントを開催した。組合員企業27社、クリエイター 39名が参加。

マッチング交流イベントは、当初の予想を上回り多くの参加者を得て、活気ある交流会となった。参加印刷会社によるショートプレゼン、クリエイターと印刷会社による交流など、イベントを通じて、参加者同士の情報交換で理解が深まり、学びや発見の場となり「有意義だった」との声が多く届いた。特にクリエイターの参加者から、本事業への高い期待感や取り組みの面白さなどの評価が示された。

ワクワクぷりんと博覧会は、印刷業界と東海エリアのクリエイターが、コラボレーションを通じて新たな商品やサービスを開発し、発表・販売まで実施するプロジェクトになる。この事業に向け、印刷会社とクリエイターとのマッチングが行なわれ、実行委員会では、リクエストをもとにそれぞれの希望に叶うベストマッチングを選び出し、その結果発表を行なうことになっている。

今後のスケジュールについては、9月19日にキックオフイ

鉛・有機溶剤・特定化学物質取扱者の健診  
令和5年度後期（特殊健診）  
実施のご案内

有機溶剤などの化学物質を使用している事業所においては、該当する従業員の受診を必ず実施するようにならなければなりません。検査項目、検査内容などは健診機関へお問合わせください。

【組合のご案内する健診機関】

※自社特定の健診機関がない場合、下記機関へお問合わせください。

●（一社）オリエンタル労働衛生協会（担当：徳永氏）

名古屋市千種区今池1-8-4 TEL052-732-2200、FAX 052-733-7100

※上記の機関を利用する場合は、「特殊健診受診申込書」に必要事項を記入し直接FAXで申し込んでください。

※実施日時、場所は、健診機関とで調整してください。

※有機溶剤取扱者健康診断の「基本健診」受診にあたっては、使用している有機溶剤を必ず記入してください。

（注）平成26年11月1日の特定化学物質障害予防規則（特化則）の改正により「有機溶剤取扱者健康診断」の対象物質であった指定有機溶剤のうち、10物質が「特定化学物質健康診断（特化則検査）」の対象物質に変更されていますのでご注意ください。

※指定有機溶剤取扱者健診（指定健診）検査項目と検査料、有機溶剤取扱者健康診断（基本健診のみ）の対象物質、特定化学物質健康診断の対象物質名と検査料など、詳細及び「受診申込書」は愛印工組ホームページからダウンロードしてご確認ください。

イベントを行ない、その後、マッチングペアにてプロダクト＆サービスの開発に取り掛かることになる。12月には告知広告を開始し、2024年5月11、12の両日、星が丘テラス・マルシェでの開始に向け全力投球で臨む。

※星が丘テラス・マルシェ：名古屋市千種区星が丘元町にあるショッピングセンター。マルシェとは「市場」を指すフランス語。



お客様の可能性を引き出す印刷現場での働き方改革をご提案します。



専任者不要

「スマートに働く」  
スキルレスオペレーション

作業の効率化

「無駄のない」  
シンプルな印刷プロセス

受注体制の拡充

「アイデアの具現化」  
高品質を生むテクノロジー

Giving Shape to Ideas



AccurioPress  
C4080/C4070

※写真はC4080にオプションを装着したものです。

コニカミナolta ジャパン株式会社  
プロフェッショナルプリント事業部 西日本営業統括部 営業4部

〒460-0008 愛知県名古屋市千種区栄2-9-15  
三井住友海上しらかわビル11F TEL.052-229-4624

共に印刷の未来を創る  
つながるプリントラボ  
https://www.konicaminolta.jp/pr/printlab



今月は印刷の月 **クシロ印刷** を訪ねて



社内に並ぶ知立市のキャラクター「ちりっぴ」のグッズ

**印刷技術でグッズ制作**  
時代のニーズを見極め展開

クシロ印刷は、印刷技術の進化と、時代のニーズを見極め展開。キャラクターグッズの制作に力を入れている。...

### ■愛印工組・西三河支部 「9月印刷の月」で 地元紙にPR広告

西三河支部(杉谷芳紀支部長)は、日本印刷産業連合会(日印産連)が提唱し、印刷産業の魅力を広く周知する「9月印刷の月」活動に賛同し、地元岡崎の日報紙「東海愛知新聞」にPR広告を出稿。支部加盟の印刷企業をPRした。

9月印刷の月とは、日印産連が毎年9月を印刷の月と定め、会員10団体及び関連企業などと協力して、一般社会に印刷産業の認識を深めてもらうことを目的に行なっているイベントになる。

今回、西三河支部が行なったPR広告は、新聞1面の4段を使い、同支部21社の社名・住所・電話番号を掲載している。また、「今月は印刷の月」と題し、紙以外の素材への印刷に視野を広げ、グッズ制作に力を入れている知立市の街クシロ印刷(鈴木勇人社長)を訪ねたインタビュー記事が紹介されている。

【写真】「9月印刷の月」PR広告とクシロ印刷紹介記事を掲載した東海愛知新聞。

### ■11月は「過労死等防止啓発月間」 シンポジウムや キャンペーンなど実施

厚生労働省では、11月を「過労死等防止啓発月間」と定め、過労死等をなくすためにシンポジウムやキャンペーンなどの取り組みを行なう。この月間は、「過労死等防止対策推進法」に基づくもので、過労死等の防止と理解を深めるために、毎年11月に実施されている。

実施期間中は、国民への周知・啓発を目的に、各都道府県において、「過労死等防止対策推進シンポジウム」を行なうほか「過重労働解消キャンペーン」として、長時間労働の是正や賃金不払い残業の解消に向けた監督指導やセミナーの開催、労働に関する相談を無料で受け付ける「過重労働解消相談ダイヤル」などを行なう。

次号で、「STOP! 過労死」をテーマに、具体的内容についてお知らせする。

### 編集だより

■ポスターグランプリの審査会が行なわれ最優秀賞が決まりました。「おぼけ」というテーマに、どのような作品が集まるのか大きな期待がありましたが、その期待どおり斬新で奇知に富んだ作品が数多く寄せられました。「入賞・入選作品展」は10月31日から11月5日まで、愛知県美術館で開催されます。是非、お出掛けください。

**9月印刷の月**  
期間/2023年9月1日(金)~9月30日(土)

日本印刷産業連合会が推進する、印刷の魅力を伝える月間です。

日本印刷産業連合会は、9月を「印刷の月」と定め、会員10団体、関連企業と共に協力し、一般社会の層層に印刷産業の認識を深めていただくことを目的に各種の周知・啓発活動を行っています。

愛知県印刷工業組合 西三河支部

東三河印刷	三河印刷	南三河印刷	西三河印刷	北三河印刷	東三河印刷	三河印刷	南三河印刷	西三河印刷	北三河印刷
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...

JAPAN FEDERATION OF PRINTING INDUSTRIES  
一般社団法人 日本印刷産業連合会  
9月印刷の月  
https://www.jpfi.or.jp



### ■愛印工組・関連業者

#### 親睦ゴルフコンペ開催

優勝は細井俊男氏

愛印工組および関連業者による恒例の親睦ゴルフコンペが9月5日、セントクリークゴルフクラブ(豊田市月原町)で開催された。当日は、組合員、関連業者ら60名が参加。3コースに分かれ日頃の成果を競った。ラウンド後はパーティーを開催。席上、コンペの成績が発表され、実戦で実力を発揮した次の各氏が表彰された。

- 優勝: 細井俊男氏 (新日本印刷株)
- 準優勝: 古川昇氏 (株)プロセスセンター)
- 3位: 磯俣雄二氏 (株)サクラアルカス)

【写真】(上)コンペ参加者による記念撮影、(右下)酒井良輔副理事長より表彰を受ける細井氏(左)。



### あいの印刷

No.623  
令和5年10月10日発行

発行人 鳥原久資  
編集 組織・共済委員会  
発行所 愛知県印刷工業組合  
〒461-0001 名古屋市東区泉一丁目20番12号  
メディアージュ愛知1階  
TEL (052) 962-5771  
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <https://www.ai-in-ko.or.jp/>  
◆E-mailアドレス [jimukyoku@ai-in-ko.or.jp](mailto:jimukyoku@ai-in-ko.or.jp)

# 美しさ・誠実・挑戦

お客様に企画、デザインを通し、  
真の感動を提供出来る様、  
常に進化し続ける企業を目指します。

- グラフィックデザイン Graphic design
- ウェブデザイン Web design
- セールスプロモーションデザイン Sales promotion design
- エディトリアルデザイン Editorial design
- アドバタイジングデザイン Advertising design
- オンデマンドプリンティング On-demand printing

**adWISE**

株式会社 アドワイズ

〒451-0031 名古屋市西区城西3丁目21-12 サンシャイン浄心南601

TEL 052-528-1070 FAX 052-528-1071 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz https://www.ad-wise.biz/



多言語に対応した  
デジタルブックを簡単に作成  
手軽に配信・快適に閲覧



MORISAWAは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

多言語ユニバーサル情報配信ツール

**MC Catalog+**

EMシー カタログ プラス

あらゆる紙媒体をデジタル化し、  
スマートフォンやタブレット端末に  
手軽に配信するサービスです。

詳しくは

[www.morisawa.co.jp](http://www.morisawa.co.jp)

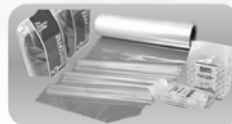
●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。  
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

**Axuas**

印刷用紙は、紙営業本部 TEL (052)220-5511  
紙のプロフェッショナルとして  
「最適」をご提案いたします。



パッケージは、包材営業部 TEL (052)220-5507  
皆様の「包む」を  
サポートいたします。



LED 照明は、開発事業部 TEL (052)220-5518  
地球に優しい  
「LED照明」を中心に省エネ化の  
お手伝いをいたします。



**株式会社 AXUAS**

〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号 <https://www.axuas.jp>

**heart**

人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品  
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート  
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

**ハート株式会社**

URL : [www.heart-group.co.jp](http://www.heart-group.co.jp)



10530027(04) FSC® C015685

ISO 14001

ISO 9001

# 封筒フィーダ搭載で連続印刷可能！ imagePRESS 封筒搬送ユニット

- 封筒を補充する際のロスタイムがなくプリンターの性能を最大限に引き出します！
- 軽オフの更新時にご検討ください。



**KING** キングコーポレーション

CORPORATION  
〒460-0002 名古屋市中区丸の内3丁目7番23号  
TEL:052-961-7661 FAX:052-961-7662

キング封筒



# VALUE & INNOVATION きらり

**KOBUNDO**

自動給紙カティングマシン **NEW**  
**KBD AUTO CTM**  
オートシーティエム カティングマシン

紙器加工の試作に、  
少量多品種生産に、  
PODのカティングに、  
マルチに活躍する新しい  
カティングマシン登場!!



デジタル制御高精度シートカッター  
**KBD Value Sheeter**  
1400II

KBD バリュースーター 1400IIは、  
最新の先端技術を採用し、  
高速で安定した断裁を可能にする  
シートカッターです。

**新機能!**  
マーカーセンサー標準搭載で  
印刷済ロール紙のカットが可能に!



これならできる 災害時のBCP対策 **NEW**  
**KBD スカイガレ〜ジII**

低コストかつ信頼のクラウドサーバ  
[KBD スカイガレ〜ジII]が登場!  
災害やウィルス禍など、移動制限で  
出社できない、機械が壊れてデータ  
消失の危険性がある…  
今後に備えて、今はそのような体制を  
変える時です。



URLとリンク先サイトを一括確認! **NEW**  
**KBD QRエビデンサー**

KBD QRエビデンサーは、PDFに配置されたQRコードの情報を  
読み取り、URLとリンク先のサイトのスクリーンショットを一覧にし  
た検査ファイル(PDF)を書き出すソフトウェアです。紙面にレイ  
アウトされたQRコードの内容をチェックしたい時に役立ちます。

- 主なレポート機能
- ・QRコードの読取り可否
- ・リンク先のURLとスクリーンショット

フィニッシングソリューション  
**KBD MOLLシステム**  
FOLDER/GLUER/INSERTING/TAPING  
ポケットホルダー、封筒、ルームキーカードホルダー、  
小包パッケージ、CDスリーブなど様々な形状の  
パッケージの加工が可能に!



オートフィードダイカッター  
**KBD DigiNukky500**  
デジタル印刷のフィニッシングに  
最適な新設計の**ダイカッター**  
登場!



**株式会社 光文堂**

本店/〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)  
支社/東京 支店/東北・静岡・大阪・金沢・北九州・福岡 営業所/北海道・青森  
山形・千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄