

あいちの印刷

2

2021.2
No.591



中山道 中津川宿（庄屋住宅・岐阜県）

もくじ

- 巻頭言 NHK大河ドラマ「青天を衝け」 3
- 新型コロナウイルス感染症【感染予防対策】
冬場における「換気の悪い密閉空間」を改善する換気の方法 4
- 全印工連オンラインフォーラム2020より
なぜDX（デジタルトランスフォーメーション）が
必要なのか？ 6
- 東京2020オリンピック・パラリンピック開催に合わせ
2021年の「祝日」が移動 9
- 経済産業省・中小企業庁
令和2年度 第3次補正予算案 令和3年度税制改正10
- 全印工連 CSRマガジン「Shin」19号11
- 愛印工組
第11回「ポスターグランプリ 入賞・入選作品集」刊行11
- 愛印工組：新入社員研修会のご案内
印刷会社の新入社員研修会12
【印刷会社の新入社員研修会】カリキュラム13
- 全印工連
第14回MUDコンペティション14
- 全印工連「大喜利印刷店(展)」14

人に 社会に 想いを カタチに

/// 愛知県印刷工業組合

FUJIFILM
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。
材料・工数・水・エネルギー・排出、
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。
製版・印刷工程を軸にした、
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)

菊全印刷に新風を



RMGT 970 誕生

新開発のRMGT 970 は、最大紙寸法 650×965 mm。菊全判用紙やK判用紙に、ジャストサイズです。

RMGT **リョービMHI**
グラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市天白区久方 1-145-1 TEL 052-807-1671
<https://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して eRCシリーズ誕生。



eRC SERIES



ITOTEC

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで www.itotec.co.jp

Photo: eRC115DX

本社	愛知県犬山市舟田10-4	TEL 0568-67-5311	FAX 0568-68-0495	〒484-0912	福岡サービスセンター	福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6	TEL 092-651-6031	FAX 092-631-1746	〒812-0051
東京支店	東京都板橋区中台1-31-1	TEL 03-5920-2161	FAX 03-5920-2171	〒174-0064	札幌サービスセンター	札幌市中央区北一条西18-1	TEL 011-611-7221	FAX 011-611-7224	〒060-0001
大阪支店	東大阪市荒本新町3-29	TEL 06-6618-5335	FAX 06-6618-5337	〒577-0022	新潟サービスセンター	新潟市横越中央1-11-10	TEL 025-385-2059	FAX 025-385-3701	〒950-0208
四国営業所	愛媛県四国中央市新宮町上山3307	TEL 0896-72-2020	FAX 0896-72-2050	〒799-0302	仙台サービスセンター	仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7	TEL 022-258-1758	FAX 022-258-1793	〒983-0003

巻頭言

NHK大河ドラマ「青天を衝け」

副理事長 酒井 良輔

令和3年2月からのNHK大河ドラマ「青天を衝け」の主人公は、渋沢栄一。

そして、2024年から予定されている新・一万円札の顔も渋沢栄一である。

栄一は幕末に生まれ、幕臣時代に渡仏。帰国後はヨーロッパの「株式会社」の理念を日本にもたらし、はじめは官僚として、後に民間の実業家として活躍した。今のみずほ銀行や王子製紙、東京ガス、帝国ホテル……といった名だたる企業を約500も育てたことから「日本資本主義の父」と呼ばれている。

ただし、金儲けに巧みだったわけでも、利益を独り占めしようとしたわけでもない。その証拠に、約600もの社会公共事業にも関わり、晩年には民間外交にも力を注いだ。

栄一のビジネスには『論語』という心の拠りどころがあった。『論語』とは中国古代の思想家・孔子の考えを記した言行録である。栄一はここに仁義・道徳の理念を据えた上で事業を進めた。その考えをまとめたものが、大正5(1916)年

刊行の『論語と算盤』という講演集であります。

第一に、士魂商才を持って

第二に、自ら箸を取れ

第三に、「智情意」の3つが大切

第四に、熱意をもって

第五に、成功とは幻である

最期の時まで、子どもたちの将来を案じ
1931年栄一は91年の生涯に幕を閉じた。

最期に、お金というものは仕事の残りかすみたいなものだ かずばかり貯めていても仕方がない
生前、栄一はつねづねこう語っていた

お金に執着してはいけない 仕事をするのが
尊い のだという

渋沢栄一の生き方を表した言葉である。

最後に、私が座右の銘にしている米国哲学者・
心理学者ウィリアム・ジェームスの言葉を

心が変われば、態度が変わる。態度が変われば、
行動が変わる。行動が変われば、習慣が変わる。
習慣が変われば、人格が変わる。人格が変われば、
運命が変わる。運命が変われば、人生が変わる。

TOYO INK

生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、
先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に
“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる
「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

新型コロナウイルス感染症【感染予防対策】

冬場における「換気の悪い密閉空間」を改善する換気の方法

事務所、工場の状況で換気方法を工夫

新しい年が明けたにもかかわらず、新型コロナウイルス感染症の勢いは止まるところを知らず、感染者が全国的に急増している。関東地方に緊急事態宣言が発出されて間もなく、愛知、岐阜にも発出され、この先どうなるのか心配の種が尽きない。とはいえ、手を拱いてはウイルスに勝つことはできない。マスク、手洗いは常識であり、3密を避けることも行なってきた。

そのような中で、厚生労働省から「職場における新型コロナウイルス感染症への感染要望及び健康管理について」の啓蒙があり、本誌先月号においてご紹介した。今回、「冬場における密閉空間を改善するための換気方法」について、具体的な内容が提示されている。職場や家庭における感染予防対策の参考にしていただければ幸いである。

推奨される換気の方法

■ 集団感染発生リスクの高い状況の回避

①換気を励行する：換気の悪い密閉空間にしないよう、換気設備の適切な運転・点検を実施する。

②人の密度を下げる：人を密集させない環境を整備。

③近距離での会話や発生、高唱をさける：大きな発声をさせない環境づくり（声援などは控える）。共有物の適正な管理または消毒の徹底など。

■ 窓の開放による方法

換気機能を持つ冷房設備(*)や機械換気設備が設置されていない、または、換気量が十分でない商業施設などは、次の事項に留意し、窓を開けて換気する。

(*)冷暖房設備本体に室内空気を取り入れ口がある(換気用ダクトにつながっていない)場合、室内の空気を循環させるだけで、外気を取り入れ機能はないことに注意する。

①居室の温度及び相対湿度を18℃以上かつ40%以上に維持できる範囲で、暖房器具を使用(加湿器の併用も有効)しながら、一方向の窓を常時開けて連続的に換気を行なう。

②居室の温度及び相対湿度を18℃以上かつ40%以上に維持



職場掲示用 別添3

新型コロナウイルス 職場における「4つ」の対策ポイント

～職場での感染にご注意ください！～

- 換気** 室内ではこまめに換気をしましょう
- 密** 席や更衣室で、人と適切な距離をとりましょう
- 共用** 複数人での備品の共用はできる限り避けましょう
- 休** 体調が悪い場合は、軽めの症状でも休みましょう・休ませましょう

また、感染防止の3つの基本である ①身体的距離の確保、②マスクの着用、③手洗いの徹底もお願いします。

「接触確認アプリ」(COCOA) ご活用をお願い

職場のみならずをまもるため、新型コロナウイルス接触確認アプリのインストールをお願いします。

※このアプリは、新型コロナウイルス感染症の感染経路を把握し、感染拡大の抑制に役立ちます。通知を受け取ることもできます。スマートフォンでのインストールをお願いします。

厚生労働省 令和2年8月7日版

職場掲示用のチラシ



KONICA MINOLTA



Less human touch & Less human error



AccurioPress
C3080/C3080P/C3070

※1:オプション ※2:IQ-501の他に追加でオプションが必要です。
※写真はC3080にオプションを装着したものです。

Giving Shape to Ideas

スキルレスオペレーションを実現する
プロダクション印刷システム

インテリジェントクオリティオブティマイザー[IQ-501]^{※1}により、色管理・表裏見当調整を自動化。印刷中も高品質を保つリアルタイム監視・補正機能や自動プロファイル作成機能、さらにリアルタイム自動検品機能^{※2}も備え、スキルレスかつ最小限の工数で高品質な印刷物を安定提供できます。

リアルタイム自動検品機能搭載^{※2}

高精度な検品を自動で行い、作業の省人化や品質トラブルの低減を実現します。

コニカミノルタ ジャパン株式会社

PPG営業統括部
西日本営業統括部 営業1部

〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15 三井住友海上名古屋しらかわビル11F
TEL.052-229-4624 <http://konicaminolta.jp/pr/odp>

持しようとする、窓を十分に開けられない場合は、窓からの換気と併せて、可搬式の空気清浄機を併用する。

③空気の流れを作るため、複数の窓がある場合は、二方向の窓を開放する。窓が一つしかない場合はドアを開ける。

■窓開け換気による 室温変化を抑えるポイント

①一方向の窓を少しだけ開けて常時換気する方が、室温変化を抑えられる。窓を開ける幅は、居室の温度と相対湿度をこまめに測定しながら調整する。

②人がいない部屋の窓を開け、廊下を経由して少し温まった状態の新鮮な空気を、人のいる部屋に取り入れること（二段階換気）も室温変化を抑えるのに有効。

③開けている窓の近くに暖房器具を設置すると、室温の低下を防ぐことができるが、燃えやすいものから距離を開けるなど、火災予防に注意する。

■機械換気(空気調和装置、 機械換気設備)による方法

必要換気量を満たすことのできる機械換気設備などが設置された商業施設などでは、次のように喚起を行なう。

①機械換気設備などの外気取り入れ量などを調整することで、必要換気量(1人当たり毎時30m³)を確保する。

②令暖房設備により、居室の温度及び相対湿度を18℃以上かつ40%以上に維持する

冬場における換気の悪い密閉空間を改善する換気方法は、商業施設に限定することなく、各職場における感染症拡大のための換気方法でもある。各自の事務所や工場の状況により換気方法を工夫し、さらに、感染リスクが高まる「5つの場面」も徹底することが、新型コロナウイルス感染症に勝つための手段といえる。

感染リスクが高まる5つの場面

場面① 飲酒を伴う懇親会等

- 飲酒の影響で気分が高揚すると同時に注意力が低下する。また、聴覚が鈍麻し、大きな声になりやすい。
- 特に数店などで区切られている狭い空間に、長時間、大人数が滞在すると、感染リスクが高まる。
- また、回し飲みや箸などの共用が感染のリスクを高める。



場面② 大人数や長時間におよぶ飲食

- 長時間におよぶ飲食、接待を伴う飲食、深夜のはしご酒では、短時間の食事に比べて、感染リスクが高まる。
- 大人数、例えば5人以上の飲食では、大声になり飛沫が飛びやすくなるため、感染リスクが高まる。



場面③ マスクなしでの会話

- マスクなしに近距離で会話をすることで、飛沫感染やマイク口飛沫感染での感染リスクが高まる。
- マスクなしでの感染例としては、昼カラオケなどでの事例が確認されている。
- 車やバスで移動する際の中車でも注意が必要。



場面④ 狭い空間での共同生活

- 狭い空間での共同生活は、長時間にわたり閉鎖空間が共有されるため、感染リスクが高まる。
- 寮の部屋やトイレなどの共用部分での感染が疑われる事例が報告されている。



場面⑤ 居場所の切り替わり

- 仕事での休憩時間に入った時など、居場所が切り替わると、気の緩みや環境の変化により、感染リスクが高まる可能性がある。
- 休憩室、喫煙所、更衣室での感染が疑われる事例が確認されている。



□お知らせ 組合員の皆さまへ



いつもお世話になりありがとうございます。

本年は新年互礼会が中止となりましたことから、「愛知県印刷工業組合YouTubeチャンネル」において、組合員の皆さまへ鳥原理事長よりご挨拶をさせていただきます。下記よりご聴講くださいますようお願い申し上げます。

<https://www.youtube.com/watch?v=iimXue8eDil>

■職場掲示用として作成されたチラシ

左ページに掲載のチラシは職場掲示用として作成されたもので、職場における「4つ」の対策ポイント、●換気、●密、●共用、●休を説明している。また、感染防止の3つの基本である「①身体的距離の確保、②マスクの着用、③手洗いの徹底」の指示もしている。ダウンロードして職場への掲載を促している。

※参考:「職場における新型コロナウイルス感染症の拡大を防止するためのチェックリスト」、「冬場における換気の悪い密閉空間を改善するための換気の方法」(厚生労働省)

なぜDX(デジタルトランスフォーメーション)が必要なのか?

～印刷産業の未来を拓くデジタルトランスフォーメーションとは～

全日本印刷工組合連合会(滝澤光正会長)では、昨年10月9日「全印工連オンラインフォーラム2020」を開催し、日本全国47都道府県印刷工業組合の組合員4,300社に向け、全印工連の各種事業のコンテンツを一斉に発信し情報提供を行なった。その中で、滝澤会長のトップメッセージは、本誌昨年の11月号において詳報した。今月号では、スペシャルコンテンツで行なわれたDX推進PT福田浩志委員長の「なぜDX(デジタルトランスフォーメーション)が必要なのか?」を取り上げた。このプロジェクトは、将来の

業界発展を見据えた取り組みだけに、組合員として必須な内容になっているので、是非、一読していただければと思う。

なお、公開された全ての映像コンテンツは、V-Cube「全印工連オンデマンド遠隔教育セミナー」(<http://www.aj-pia.or.jp/welcome/whats-new/whatsnew-v-cube.html>)で引き続き聴講ができる。

※今月号では、後半の講演内容をお届けする。なお、講演は昨年に行われており、年号などはそのまま掲載している。

DX導入で、生産性向上と付加価値創出へ

DX導入に向けて必要なこと

全印工連が目指す印刷版のDXのイメージは以下のようなものになる。印刷版DXネットワークには、それぞれの特長を持った様々な、また企業規模も様々な印刷会社が参画し、それぞれの強みをシェアし合う場となる。DXシステムにより印刷物の仕様、納期、デリバリーなど要件を入力すると可能な組み合わせと金額が表示される。製造側は受注可能金額を設定しておけば受注業務が自動化される。もちろん手動での設定もでき、キャンペーンなどの対応も可能になる。将来的には印刷会社のDXのネットワークだけではなく、製本、加工、また運輸などの事業者も参加できるビジネスアライアンスが可能となるシステムをイメージしている。そして、このDX導入に向けて必要なことは次のとおりである。

各社がIT化を実装すること。また小規模事業者にも導入可能なMISによる経営管理、また各社共通フォーマットによる生産管理システムの開発、共同生産参加企業のネットワークの構築、参加各社の顧客接点の強化、ソリューションサービスの産業化、またワンストップサービス、高付加価値サービス追求、課題解決型企業への変革、このようなことがDX導入に向けて必要となってくる。

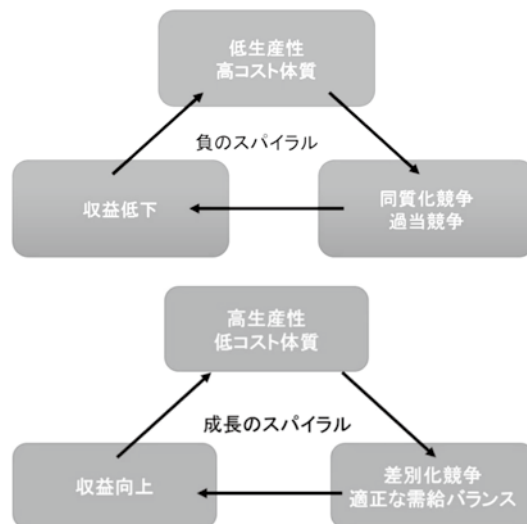
そして、今後産業戦略デザイン室で協議をし、全印工連の皆さんにいろいろな形で情報を提供することになる。令和版構造改善提言によるDX導入がもし成功すれば、現在、負のスパイラルに陥っている現状、すなわち、低生産性、高コスト体質から、同質化競争、過当競争に陥りそれが収益低下を招き、この収益低下がさらに低生産性を生み、高コスト体質を生むという現状がDX導入という構造改善により、業界の目指す姿は高生産性、低コスト体質、それによる差別化、そして適正

な需給バランスから収益向上、この収益向上がまた高生産性を生むという成長へのスパイラルに変わる、このように提言している。

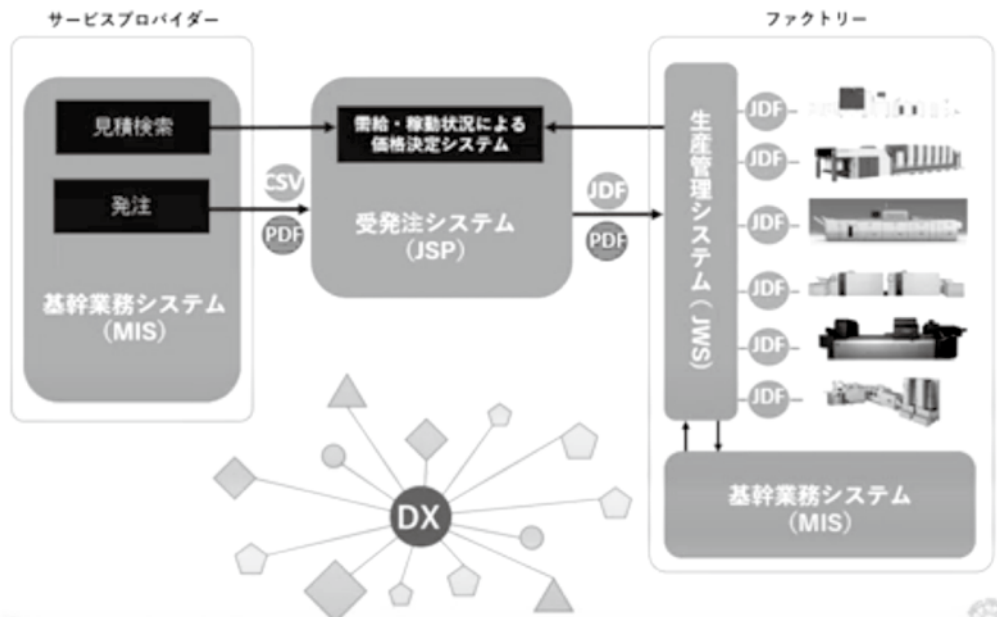
HAPPY INDUSTRYになるために

ここで改めて印刷産業におけるDXの定義を思い返すと、「デジタル技術とデータの活用により、印刷産業が抱える諸問題を改善し、生産の効率化やビジネスモデルの変革を促進することで印刷産業全体の構造改革をもたらし、印刷産業が光り輝く産業として変貌を遂げ、HAPPY INDUSTRYになること」、これがDX推進プロジェクトチームの任務となる。そして、その印刷産業の底上げの方向性の提言として地域の様々な企業連携、個々の得意分野の把握、稼働情報データの

負のスパイラルと成長のスパイラル



印刷産業DXシステムの概要(第1期開発分)



連携、管理コストの引き下げ、このようなものをDXでドライブして、生産性の向上、付加価値の創出につなげていく。そして令和版構造改善を進めるため、DXの手段として全工印連では次のようなシステムを提供しようと、今開発に着手しているところである。

一つ目は経営の見える化のための基幹業務システムである。この基幹業務システムはMIS(マネージメント インフォメーション システム)と名付けられている。これにより経営の様々な指標が数値化され経営の見える化に繋がる。

二つ目のシステムは、付加価値創造のための組合員受発注のシステムである。設備を減少させて、付加価値創造のために舵を切った組合員の皆さんが印刷の仕事を受注する。そして設備に経営資源を投下する道を選んだ組合員の皆さんが仕事を受注するシステムがジョブ シェアリング プラットフォーム(JSP)である。

最後にファクトリーサイドのビジネスモデルを選択した会社に最も必要な生産性向上のための生産管理システムがジョブ ワークフローシステム(JWS)。これはメーカーを横断したJDFによる生産管理システムを目指している。

これら大きく分けると3つのシステムを、小規模、あるいは中小の印刷会社の組合員の皆さんにも負担なく組合員メリットを最大限享受できる型で提供したいと考えている。

採択されたDXシステムの事業

今説明した開発中のDXシステムを図にすると次のような型になる。付加価値創造のために経営資源を投下する、付加価値をお客様に提供するこのビジネスモデルの会社をここではサービスプロバイダーと呼んでいる。そして設備投資にビジネスモデルの舵を切った会社をここではファクトリーと呼んでいる。

まずサービスプロバイダーの会社にも、ファクトリーの会社にも、必要な基幹業務システムが提供される。そしてこの基幹業務システムからサービスプロバイダーの見積もりが、受発注システムであるJSPに送られる。これに対しファクトリーサイドでは、需給や稼働状況による稼働によって見積もりが自動、あるいは手動でこの受発注システムに流される。ここで取引が成立すると、サービスプロバイダーから発注がCSVの型、画像データはPDFの型で、JSPに提供される。このJSPからファクトリーサイドの全てのオフセット印刷機、デジタル印刷機、加工機など、全てがJDFで生産管理システムに繋がっている。

このJDFのデータを受発注システムから受け取り、ファクトリーサイドでは効率よく生産をすることが可能となる。また、この生産管理システムから上がったデータは基幹業務シ

美しさ・誠実・挑戦

お客様に企画、デザインを通し、
真の感動を提供出来る様、
常に進化し続ける企業を目指します。

グラフィックデザイン	Graphic design
ウェブデザイン	Web design
セールスプロモーションデザイン	Sales promotion design
エディトリアルデザイン	Editorial design
アドバタイジングデザイン	Advertising design
オンデマンドプリンティング	On-demand printing

adWise

株式会社 アドワイズ

〒460-0002 名古屋市中区丸の内3-15-15 ダイアパレス丸の内201

TEL 052-212-5182 FAX 052-212-5183 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz http://www.ad-wise.biz/

システムであるMISと連携し、様々な情報を張り取りできる。このように大きく分けて、MIS、JSP、そしてJWSのシステムを中心に、様々なビジネスモデルの企業がこの3つのDXのシステムでつながる。このようなイメージを我々は考えている。

これら全印工連DXのシステムは安価に開発できるものではない。そこで我々は経済産業省に相談に行き、経済産業省から助成金のアドバイスをもらった。この補助金事業はコンテンツのサプライチェーンの生産性向上に資するシステム開発を行なう事業の支援といった内容の補助金である。広い意味で言うと印刷物もコンテンツの一つである。この印刷物の生産性の向上に資するシステムの助成金ということで、正しく我々の事業がこの補助金にマッチするものという型で応募した。そして、7月9日に我々の事業が採択をされた。

全印工連DXプロジェクトチーム

ここで我々全印工連DXプロジェクトチームの動きを紹介する。本年の3月から5月にかけて、このDXプロジェクトに協力できるベンダー、メーカーの皆様とミーティングを13回続けた。そして、その中の5社の会社に第一陣として協賛を得た。このことについて5月13日にDX推進プロジェクトチームの記者会見を行なった。そして、補助金の助成に5月末日応募した。その補助金の採択が7月9日に降り、この件についても7月13日に記者会見を開いた。その後、DXシステムの要件定義について、開発会社と10回のミーティングを行なっている。同時期にさらに協力いただけるベンダー、メーカーの皆様とのミーティングも14回開催してきた。DX推進プロジェクトチームの委員会についても事前の打ち合わせも含め3回行なっている。また、協賛会社を含めたDX推進協議会の開催はすでに5回に及んでいる。

今後スケジュールについてお話しをする。2020年度は今開発を進めているシステムの完成を目指している。これをDX推進プロジェクト第一期と呼んでいる。このシステムの完成とこの年度においては生産性の向上の目標設定も行なっていきたいと思う。そして、来年度においてはこの開発したシステムを実際に全国のモデル地区、10地区程度、1地区10社程度を想定しているが、実際にこのシステムを使って本稼働に向けて必要な要件を整理していく。併せて、10地区、10社の生産性向上のモニタリングも進めていく。そして同じ来年度においては、モデル地区の施行によっていろいろな問題が派生すると思われる。これのシステムの改修、あるいは本稼働に向けての必要なファシリティーの整備、また仮説の検証、この様なことにも着手していく。差来年度に当たる2022年度には全国で組合員の皆さんにこのDXシステムについての説明会を開催し、メンバーを募っていきたいと考えている。本格的には2023年度からの稼働を目指し、その後、成長へのスパイラルに乗っていくことを目標としている。

今回、全印工連で構築するDXのシステムは、受発注をただ効率させるだけの印刷通販とは異なり、このグループに参加することに、メリットがあると判断した企業同士のビジネスアライアンスである。大小規模の様々な業態の印刷会社が参画し、それぞれ強みをシェアし合う場となることをこのDXでは目指している。

※全印工連オンラインフォーラム2020における各委員会のコンテンツ

- 環境労務委員会「幸せな働き方改革～業務向上に繋がるHappiness Companyを目指して～」
- 経営革新マーケティング委員会「ニューノーマル時代の経営戦略」
- 組織共済委員会「コロナ禍における支援～国と組合ができること～」
- CSR推進委員会「調達が変われば、企業が変わる、社会が変わる！」
- 教育研修委員会「利益を上げるなら、社員を育てろ！」
- 全日本印刷産業政治連盟「皆様の声を国政に反映させますーそれが全印政連のミッションですー」



講師を務めた福田浩志
DX推進PT委員長

四六半裁

OLIVER 480SD/SDP

LED-UV搭載

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。

オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

大好評! オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、
お客様の満足をお約束します

Sakurai
株式会社 桜井グラフィックシステムズ
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本 社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪市淀川区木川東3-1-31
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146

ISO 9001:14001 認証取得
生産技術本部

東京 2020 オリンピック・パラリンピック開催に合わせ 2021年の「祝日」が移動 開会式／閉会式の前後が休日に!

東京2020オリンピック・パラリンピックの開催に合わせ、2021年における3つの祝日が移動する。移動する祝日は、2021年に国民の祝日として定められている「海の日」、「スポーツの日」、「山の日」。これにより、オリンピックの開会式が行なわれる7月23日(金)前後と、オリンピックの閉会式が行なわれる8月8日(日)前後が連休となる。この祝日の移動は、オリンピックを安全・スムーズに実施することを目的に実施される。

□2021年祝日の移動について

2021年は、「海の日(7月の第3月曜日)」は7月22日、「スポーツの日(10月の第2月曜日)」は7月23日、「山の日(8月

11日)」は8月8日になる。なお、従来の祝日は平日になる。

祝日を移動させる理由について国では、「東京オリンピック・パラリンピック競技大会開催期間中のアスリートと、観客などの円滑な輸送と経済活動、市民生活の共存を図るため」であり、「オリンピック開会式の7月23日前後とオリンピック閉会式8月8日前後が連休となることにより、東京中心部の混雑緩和が見込まれる」からとしている。

※ 8月9日(月)は振替休日。

※ 3つの祝日の移動は、東京オリンピック・パラリンピック競技大会が開催される「2021年限定」の特例。

2021年の祝日移動について

祝日名	例年	2021年の特例措置
海の日	7月の第3月曜日	7月22日(木曜日) オリンピック開会式の前日
スポーツの日	10月の第2月曜日	7月23日(金曜日) オリンピック開会式当日
山の日	8月11日	8月8日*(日曜日) オリンピック閉会式当日

※8月9日(月)は振替休日



2021年の祝日移動については
こちらのサイトで



道路や鉄道の大会輸送影響度
マップはこちらのサイトで

■全印工連

CSR認定企業合計125社／第32期ワンスター募集

全日本印刷工業組合連合会は、昨年12月14日に開催した第31回CSR認定委員会でワンスター新規3社、ワンスター更新5社を認定した。これにより12月現在のCSR認定企業は、スリースター認定5社、ツースター認定15社、ワンスター認定105社の計125社となった。

なお、第32期の認定募集は1月29日で締め切られており、第33期ワンスター認定は2021年2月1日(月)から4月30日(金)までの期間で募集される。認定登録は6月に予定されている(募集の詳細は次号にて報告)。

■日印産連

GP認定／新規2工場、資機材5社6製品認定

日本印刷産業連合会は、昨年12月17日に開催した第61回グリーンプリンティング(GP)認定委員会において、新規2工場、更新34工場を認定した。これにより、12月現在のGP認定工場の事業所数は、全429事業所となった。

また、同認定委員会においてGP資機材の認定を実施し、5社6製品(洗浄剤1製品、エッチ液1製品、インクジェット型デジタル印刷機1製品、ドライトナー型デジタル印刷機3製品)を認定した。これにより認定登録製品は726製品となった。

令和2年度 第3次補正予算案 令和3年度税制改正

感染対策と経済活動の両立に支援

■中小企業生産性革命事業に2,300億円

経済産業省・中小企業庁は、「新型コロナウイルス感染症の影響が長期化する中、感染拡大を抑えながら経済の持ち直しを図るため、中小企業のポストコロナに向けた経済構造の転換・好循環を実現させることが必要」としており、令和2年度第3次補正予算案で、「ものづくり補助金」、「持続化補助金」、「IT導入補助金」を一体運用する「中小企業生産性革命推進事業」に2,300億円を計上した。従来の通常枠に加え、新型コロナウイルス感染症拡大が長期化する中、令和2年度一次・二次補正で措置した特別枠を、新特別枠「低感染リスク型ビジネス枠」に改編し、感染対策と経済活動を両立するための設備投資や販路開拓への投資、テレワークなどに対応したITツール導入などを支援する。

「ものづくり補助金」では、対人接触機会を減らす製品開発や設備投資、システム構築などの費用を支援する。AI・IoTの技術を活用した遠隔操作やオンラインビジネスへの転換などが対象となる。低感染リスク型ビジネス枠では、補助上限1,000万円、補助率3分の2。

通常枠は、新製品、新サービス開発や生産プロセスの改善に必要な設備投資及び試作開発を対象とし、補助上限1,000万円、補助率2分の1（小規模3分の2）。

「持続化補助金」では、ポストコロナを踏まえた小規模事業者による新たなビジネスサービス、生産プロセスの導入などが対象となる。低感染リスク型ビジネス枠では、補助上限100万円、補助率4分の3。

通常枠は、店舗などの新たな販路開拓を支援するもので、店舗の改装やホームページの作成・改良、チラシ・カタログの制作、広告掲載などが対象となる。補助上限50万円、補助率3分の2。

「IT導入補助金」では、複数の業務工程を広範囲に非対面化

する業務形態の転換が可能なIT導入ツールや、テレワークを行なうために複数の業務工程にクラウド対応したITツールを導入する取り組みが対象となる。低感染リスク型ビジネス枠では、補助上限450万円（テレワーク対応類型は150万円）、補助率3分の2。

通常枠は、インボイス制度（価格請求書など保存方式）に対応した会計ソフトの導入や、労働基準に関する勤怠管理ツールなど、バックオフィス業務の効率化により付加価値向上につながるITツールの導入が対象となる。補助上限450万円、補助率2分の1。

■令和3年度税制改正／中小企業支援強化

令和3年度税制改正では、コロナ禍から立ち上がる中小企業の成長支援・地域経済の活性化を促す税制措置を講じる。

中小企業の経営資源の集約化を推進する税制を創設する。具体的には、「①M&A実施後のリスクに備える5年間の据え置き期限付きの準備金の積み立て、②最大10%の税額控除などの設備投資減税、③M&A実施後の雇用確保を促すため、給与など支給総額を前年度より2.5%以上引き上げた場合、増額額の最大25%（1.5%以上引き上げた場合は15%）を税額控除する」。以上、3つの措置をセットで適用する。

また、中小企業の設備投資支援の強化として、中小企業経営強化税制を2年間延長（10%の税額控除など）するとともに、中小企業投資促進税制を商業・サービス業・農林水産業活性化税制と統合した上で2年間延長（7%の税額控除など）する。両税制における設備の種類は、機械装置（160万円以上）、ソフトウェア（70万円以上）、器具備品・工具（30万円以上）、建物付属設備（60万円以上）となっている。

地域経済を牽引する企業向けの地域未来投資促進税制（5%の税額控除など）に、新たなサプライチェーン強靱化の類型を追加し2年間延長する。

激甚災害や感染症の事前対策に資する中小企業防災・減災投資促進税制（特別償却20%）の対象設備を追加し2年間延長する。

さらに、中小企業軽減税率（所得800万円まで、法人税率を19%から15%に軽減）を2年間延長する。また、所得拡大促進税制について、企業全体の給与など支給総額を増加させた場合（前年比1.5%以上）、その増加額の15%を税額控除（2.5%以上増加などでさらに10%上乘せ）する制度とした上で、2年間延長する。

創造を超えるデザイン、
心に残る印刷。

デザイン～印刷まで
トータルサポート

お気軽にお問合せ下さい。

カラー印刷全般

株式会社 プロスペック

〒453-0855
名古屋市中村区烏森町6丁目108番地
TEL(052)482-3117(代表)
FAX(052)482-3118

info@ps-prospec.co.jp http://www.ps-prospec.co.jp/

「紙の匠」
meikami
メイカミ

〒461-0018名古屋市中村区主税町4-83
名古屋紙商事株式会社
TEL:052-931-2221
FAX:052-932-1418



全印工連

CSRマガジン「Shin」19号

「紙のリサイクル(古紙回収)」を特集
協進印刷／美生社企業訪問

全日本印刷工業組合連合会のCSRマガジン「Shin—信頼の絆でもとに伸びゆく新時代」第19号(A4判16ページ)が発行された。

特集「緊急事態！網渡りの紙のリサイクル」では、国内の古紙価格が下落を続けていることで、古紙回収業者の撤退・廃業が相次ぎ、地域での集団回収や印刷会社からの回収に支障が出ている問題を取り上げている。古紙の輸出先として7割以上を依存してきた中国が、輸入規制を始めたことが価格下落の大きな要因に挙げられているが、特集では、「自分たちが使った紙を輸出ではなく、別の形で再利用できる方法はないのか、リサイクル(再生)に頼る前に、3Rの原則に立ち返り、紙ごみを減らすこと(リデュース)、再利用すること(リユース)について、もっと考える余地があるのではないだろうか」と提言している。

今号のCSR認定企業訪問は、(株)協進印刷(江森克治社長、横浜市神奈川区、2015年6月・ツスター認定取得)と

(株)美生社(山本素之社長、大阪市西成区、2016年6月・ワンスター認定取得)の2社。

協進印刷は、先代社長が30年ほど前に始めた出前授業が、職業体験学習に形を変えて今も続けている。近年は毎年4校を受け入れており、生徒には新聞作りに挑戦してもらっている。記事の書き方や新聞のレイアウトの仕方を教えるだけでなく、社員へのインタビューを通じて、多くの大人の価値観に触れてもらうことを目的としている。

美生社は、2015年の社内全体会議で「立派な社会人になるために、立派な会社にする」とCSR認定取得を目標に掲げ、翌年には取得をしている。毎年7月に実施している地元の工科高等学校グラフィックデザイン系の学生を対象にしたインターンシップは今年で7回目。高校生に仕事の厳しさや楽しさ、やりがいや伝わるように工夫し、普段できない体験が行なわれている。その他、CSRトピックスとして奈良県印工組の「お絵描き用紙を県内の全幼稚園・小学校に寄贈」、大阪府印工組「組合員間の協力で感染防止に貢献」、パナソニック「本社機能を淡路島に移転、多彩な人材を採用」などの記事が誌面を飾っている。

愛印工組

第11回「ポスターグランプリ
入賞・入選作品集」刊行

グランプリ作品など131点を紹介

愛知・岐阜・三重・石川・富山5県の印刷工業組合と愛知県印刷協同組合が主催して行なわれた第11回「ポスターグランプリ入賞・入選作品集」(A4判20頁)が刊行された。

作品集には、最優秀グランプリ(中部経済産業局長賞)1点、優秀賞(一般、大学、専門学校、高校の各部門)6点、特別賞13点、協賛会社賞36点、入選75点、



合計131点が収録されている。

今回で11回目を迎えたポスターグランプリは、「NEXT」をテーマに将来のグラフィックデザイン業界を担う学生、生徒、および一般デザイナーなどから過去最高となる398点の作品が寄せられた。厳正な審査の結果、最優秀グランプリに輝いたのは谷口叶翔さん(富山県・富山県立富山北部高校)の作品。作品集の巻頭で鳥原久愛愛印工組理事長は、「ハードルを前にして屈む姿を描いた谷口さんの作品は、『高いハードルのような障害があっても、逆転の発想で次に進んでいきたい』というメッセージで制作された。『気にせず行こう』というキャッチコピーとハードルの矢印、そして屈むという描写が、なんともほほえましく新鮮であり柔軟な思考を感じる作品』と、評価している。

※作品集ご希望の方は愛印工組事務局まで。

■第12回「ポスターグランプリ」

テーマ「縁(えん)。」

240線から340線、FMスクリーンの高画質高精細印刷を標準稼働中!!
価格は175線と同額

データから印刷・製本・発送まで
自社一貫体制でお引き受けします

大日印刷株式会社

☎0564-62-8461(代) ☎
FAX 0564-62-8463

大日印刷 検索

盛功社の創業は1889年。2018年に130周年を迎えました。
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして
新たな未来へ羽ばたきます。

●印刷機械 ●製版機械 ●製本機械
●DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社

〒461-0014 名古屋市中区榑木町3丁目17番地
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280
http://seikosha-net.jp/

■愛印工組：新入社員研修会のご案内

印刷会社の新入社員研修会 4月2日スタート

共通コース①、②／営業コース③／制作コース④／製造コース⑤

社会人としての基礎研修から

印刷営業・制作・印刷技術講座まで

愛知県印刷工業組合(労務・新人教育委員会：西森重文委員長)では、2021年度「印刷会社の新入社員研修会」を4月2日～5月27日までの2か月間にわたり開催する。研修内容は印刷人、社会人としての基礎知識を始め、営業・製作・製造各分野において活躍する人を目指し、5コース10講座が用意されている。いずれの講座も経験豊富なベテラン講師が担当する。

■5コース10講座を開講

■共通コース①／②

共通コース①／②では、社会人に求められる能力、マナー、印刷に関する基礎知識などについて学ぶ。①では、新入社員基礎研修／コミュニケーションスキルセミナー、②では、印刷に関する基礎知識／印刷現場における品質管理／印刷料金の基礎知識／これからの印刷業界などで構成されている。中でも、これからの印刷業界の講座では、印刷とWebの連携、MUD、SDGsについて、インターネット広告、動画制作など、最新の知識・技術を習得する。

■営業コース③

営業コースでは、印刷会社の営業マンとして必要な基礎知識を習得する。営業の目的から顧客の問題解決まで学ぶ。特に、デジタルメディアと印刷に強くなる営業マンを目指し、印刷と文字、デジタルメディア活用の提案、印刷トラブル対策と著作権などが組み込まれている。また、営業に必要な企画提案とプレゼンテーションにも多くの時間を取っている。

■制作コース④

この講座では、印刷会社の制作担当者として必要な知識を習得する。デザイン&カラーでは、名古屋の広告事情やキャラクターの育て方などが取り上げられる。また、制作担当

者のDTP実戦では、演習に重きを置き、プリプレスの基礎、DTPの基礎、印刷の実務に力が入れられる。

■製造コース⑤

印刷会社の現場に携わる社員として、知っておきたい基本的なことがレクチャーされる。印刷工程での専門用語、安全管理、品質管理、紙の種類と選び方、そして、はじめての印刷機、実際の仕事の流れを知る工場見学などがある。さらに、印刷の後工程である製本、加工なども学ぶ。

研修会は誰でも参加可能

講座の途中からの選択も可能

主催する愛印工組では、「新入社員研修は毎回充実した内容が好評を得ており、多くの受講生が参加している。この研修会は、印刷業界全体のレベルアップを図ることを目的としており、愛印工の組合員のみならず、関連業界の新入社員研修にも利用できるよう門戸を広げている。また、全講座に参加する必要はなく、興味のある講座のみの参加も可能である。ぜひ参加していただきたい」としている。

新入社員研修会は、幅広く誰でも参加できるのが特色になっているが、ただ今回は、新型コロナウイルス感染症の拡大を受け、各講座の定員は、「会場の収容人数」の半分以下で設営されている。(なお、新型コロナウイルスの感染状況によってリモート開講となる場合があります)。

【問い合わせ先】

愛知県印刷工業組合 461-0001名古屋市東区泉
1-20-12メディアージュ愛知 TEL052-962-5771
<http://www.ai-in-ko.or.jp>

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品

グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL : www.heart-group.co.jp



印刷会社の新入社員研修会「カリキュラム」

(税込金額)

講座番号	職務・教科等	教科の内容(概略)	講師予定者	時間数	開催日		会場及び開催時間	会場の収容人数	1人当りの受講料	
					年月日	曜日			受講料	バック料金
①	1 新入社員基礎研修 (社会人基礎力)	社会人に求められる能力等	㈱オフィス・ウィズ 竹内和美 氏	7時間	R3/4/2	金	日本特殊陶業 市民会館 第一会議室 9:00~17:00	90名	29,700円	52,800円
		ビジネスマナーについて等		7時間	R3/4/5	月				
		社会人基礎力の伸ばし方等		7時間	R3/4/6	火				
	2 コミュニケーション スキルセミナー	仕事でのコミュニケーションスキル 話し方・距離感・メールの送り方・所作全般 コミュニケーションスタイルの違いを理解する ロールプレイングを中心とした実践演習 他	アイキャリア㈱ 太田章代 氏	7時間	R3/4/7	水	日本特殊陶業市民 会館 第一会議室 9:00~17:00	90名	29,700円	
				7時間	R3/4/8	木				
				7時間	R3/4/9	金				
②	1 「印刷」に関する 基礎知識	概説/印刷物制作工程概要/印刷物制作の基礎知識-1/ 色と光/印刷用紙/印刷インキ	(公社)日本印刷 技術協会 影山史枝 氏	7時間	R3/4/12	月	東桜会館 第二会議室 9:00~17:00	90名	15,400円	39,600円
		印刷物制作の基礎知識-2/DTPデータ制作の基礎知識/ DTP出力・CTP出力/印刷/製本・加工		7時間	R3/4/13	火			15,400円	
		印刷技術の基礎知識/オフセット印刷について(印刷用の版) /デジタル印刷について/実際の印刷物を測色する		7時間	R3/4/14	水			15,400円	
	2 印刷現場における品質 管理・5S 他	印刷会社におけるはじめての品質管理 印刷会社におけるはじめての5S活動・改善活動の基本	㈱アイシン・コロパ 小林勝史 氏	7時間	R3/4/15	木	日本特殊陶業 市民会館 第一会議室 9:00~17:00	90名	22,000円	
				7時間	R3/4/16	金				
	3 印刷業界人として 知っておくべき 印刷料金の基礎知識	印刷会社の社員としての基本知識 積算体系と工程別算出法 各種印刷物別の積算事例	労務・新人教育 委員会選任講師	7時間	R3/4/19	月	東桜会館 集會室 9:00~17:00	72名	25,300円	
				7時間	R3/4/20	火				
	4 これからの印刷業界	印刷とWebの連携 (印刷通販とWeb受注/今後の印刷業界/ 他) MUDについて (MUDとは/MUDの必要性/印刷業界におけ るMUD/ 他) SDGsについて	㈱活英社 西森重文 氏	3時間	R3/4/21	水	東桜会館 集會室 9:00~12:00	72名	9,900円	15,400円
			㈱マルワ	4時間	R3/4/21	水			東桜会館 集會室 13:00~17:00	
			知多印刷㈱ WEBマーケティング 開発事業部 福原知紀 氏	3時間	R3/4/22	木	東桜会館 集會室 9:00~12:00	72名	9,900円	
			㈱キャンドウ Movie Coordinator 村井亮一 氏	4時間	R3/4/22	木	東桜会館 集會室 13:00~17:00	9,900円		
	③	1 印刷営業 基礎講座	営業の真の目的とは/ロールプレイングの目的とは/ 第一印象、挨拶/顧客の問題解決/ 他	㈱ハーモネット 近藤敏子 氏	7時間	R3/4/23	金	メディアージュ愛知 9:00~17:00	42名	19,800円
デジタルメディアと印刷に強くなるための営業マン向け基礎講座 【Section1】 印刷と文字/文字組版の知識/Webと電子書籍 【Section2】 デジタルメディアを活用した提案とは? 企画立案とマーケティングの基礎 【Section3】 印刷トラブル対策と著作権 他			㈱モリサワ 加藤早紀 氏	7時間	R3/4/26	月	18,700円			
営業に必要な企画提案とプレゼンテーション			HIME企画	7時間	R3/4/27	火	18,700円			
④	1 デザイン& カラー	アートデレクションとは? 名古屋の広告事情 発想力のヒント カラー戦略から始まった企業のプロモーション キャラクターの育て方 コピーライティングとは	㈱Too	7時間	R3/4/28	水	9:00~17:00	10名	48,400円	103,400円
		7時間		R3/4/30	金					
	2 制作担当者の ためのDTP 基礎実践	プリプレスの基礎 【演習】Adobe PhotoshopCC 印刷の基礎、DTPの基礎 【演習】Adobe IllustratorCC 印刷の実務 【演習】Adobe InDesignCC	㈱Too	7時間	R3/5/11	火	9:00~17:00	10名	29,150円	
				7時間	R3/5/18	火			29,150円	
				7時間	R3/5/25	火			29,150円	
⑤	1 印刷技術講座	はじめての印刷機/印刷工程での専門用語/ 安全管理教育	㈱小森 コーポレーション	7時間	R3/5/13	木	メディアージュ愛知 9:00~17:00	42名	18,700円	47,300円
		【工場見学】 実際の仕事の流れ/現場での注意点・初歩的なノウハウ	㈱近藤印刷 (工場見学)	3時間	R3/5/20	木	近藤印刷 9:00~12:00	—		
		印刷現場で起こりやすい関連した印刷 印刷工程での品質管理	㈱近藤印刷 古田正宏 氏	4時間	R3/5/20	木	露橋コミュニティセン ター 第一会議室 13:00~17:00	30名	18,700円	
		紙の種類・性質と選び方について	平和紙業㈱ 山崎俊子 氏	3時間	R3/5/27	木	メディアージュ愛知 9:00~12:00	42名	9,900円	
印刷の後加工について(断裁、製本、加工等)	タナカ 田中 健 氏	4時間	R3/5/27	木	メディアージュ愛知 13:00~17:00	42名	9,900円			

全印工連:第14回MUDコンペティション

経済産業大臣賞／一般の部で松本印刷(株)(静岡県)が受賞

優秀賞と佳作をマルワ(株)(愛知県)が獲得



経済産業大臣賞(一般の部)
「災害時情報共有ツール」

全日本印刷工業組合連合会(滝澤光正会長)は、「第14回メディア・ユニバーサルデザイン(MUD)コンペティション」(応募総数227点/一般64点、学生163点)における受賞作品を決定し公表した。

▼経済産業大臣賞

【一般の部】敬称略

部門:商品企画、企業名:松本印刷(株)(松本憲治社長、静岡県榛原市)、出品者:高山七海、奥山ひとみ、作品名:「災害時情報共有ツール」。

【学生の部】敬称略

部門:商品企画、学校名:専門学校浜松デザインカレッジ(静岡県浜松市)、出品者:土川彩音、作品名:「I.SCALE ~災害の見える化計画~」。

経済産業大臣賞のほか、優秀賞6点(一般3点、学生3点)、佳作(一般6点、学生7点)、審査員特別賞1点が決定した。

なお、優秀賞の商品企画部門でマルワが選ばれた。また同社は、佳作「カードは立ててかどを立てない」(商品企画)にも



経済産業大臣賞(学生の部)
「I.SCALE ~災害の見える化計画~」

選ばれるという快挙を成しえた。

▼優秀賞

【一般の部】敬称略

部門:商品企画、企業名:マルワ(鳥原久資社長、愛知県名古屋)、出品者:板倉千夏、服部美紗子、小島知浩、服部昌城、作品名:「みんなで未来を考えよう。ころころとんとん2030すごろく!」。

作品の内容は、以下のようになった。一般の部=グラフィックテクニック(DTP)24点、商品企画38点、製本+加工技術2点。学生の部=グラフィックテクニック(DTP)70点、商品企画89点、製本+加工技術4点。

一般の部の大臣賞には、表彰状と賞金10万円、学生の部の大臣賞には表彰状と3万円分の図書カードが贈られる。



優秀賞(一般の部)「みんなで未来を考えよう。ころころとんとん2030すごろく!」

大喜利印刷店(展)

DATE
2021.02.25 THU-03.01 MON

EVENT SITE
SHIBUYA QWS

渋谷キューズ 東京都渋谷区渋谷二丁目24番12号 渋谷スクランブルスクエア(東館)15階

PROGRAM

POP UP SHOP

大喜利印刷で企画したプロダクトを実際に展示・販売。コラボレーションは5円から購入できます。



問い合わせ先: 全日本印刷工業組合連合会 事務局
〒104-0041 東京都中央区新富1-10-10 全印連会館4F TEL 03-3552-4571 FAX 03-3552-7727

全印工連

「大喜利印刷店(展)」

東京・渋谷のQWSで開催

全日本印刷工業組合連合会産業戦略デザイン室では、同室が主導した「大喜利印刷」プロジェクトは、ツイッター上のつぶやきをお題に、印刷廃材と斬新なアイデアによりプロダクトを制作、各種メディアで取り上げられ話題となった。これを受けて今回「印刷ってなに?」の疑問に答えるべく、2月25日から3月1日まで、東京・渋谷のQWS(東京スクランブルスクエア15階)で「大喜利印刷店(展)」を開催する。

【概要】

○大喜利印刷店(展)

○日時=2021年2月25日(木)~3月1日(月)

○場所=SHIBUYA QWS/渋谷キューズ:東京都渋谷区渋谷2-24-12 渋谷スクランブルスクエア(東館)15階

○プログラム=大喜利印刷で企画したプロダクトを実際に展示・販売。コラボレーションは5円から購入ができる。

○問い合わせ先=全日本印刷工業組合連合会事務局 TEL03-3552-4571



あいの印刷

No.591

令和3年2月10日発行

発行人
編集
発行所
〒461-0001

鳥原久資
組織・共済委員会
愛知県印刷工業組合
名古屋市東区泉一丁目20番12号
メディアージュ愛知1階
TEL (052) 962-5771
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>
◆E-mailアドレス jimukyoku@ai-in-ko.or.jp

看板デザイン工房



詳しくはこちらから



ソーシャルメディアのみなさん

株式会社 販促ファクトリー



多言語に対応した
デジタルブックを簡単に作成
手軽に配信・快適に閲覧



MORISAWAは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

多言語ユニバーサル情報配信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス

あらゆる紙媒体をデジタル化し、
スマートフォンやタブレット端末に
手軽に配信するサービスです。

詳しくは

www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

Axuas

印刷用紙は、紙営業本部 TEL (052)220-5511
紙のプロフェッショナルとして
「最適」をご提案いたします。



パッケージは、包材営業部 TEL (052)220-5507
皆様の「包む」を
サポートいたします。



LED 照明は、開発事業部 TEL (052)220-5518
地球に優しい
「LED照明」を中心に省エネ化の
お手伝いをいたします。



株式会社 アクアス

〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号 <http://www.axuas.jp>

キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



Printing
Supply

封筒用紙・名刺用紙・
ハガキ・包装用商材

Printing
Promotion

カレンダー印刷・名入販促物
(クリアホルダー、ふせん等)

Printing
Support

業務支援アプリ・
営業支援アプリ

Printing
System

名刺作成システム
(ソフト、プリンター、裁断機)



株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を
サポート

本社 / 名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 /
仙台支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

Catch The Innovation
～変革を掴もう～

KOBUNDO

真価新化進化

PRODUCTS

フィニッシングソリューション KBD MOLLシステム

FOLDER/GLUER/INSERTING/TAPING

KBD MOLLシステムは、製袋機、グルーシステム、紙折機の機能を統合して、パッケージ等の型紙を自動で製造するユニットシステムです。



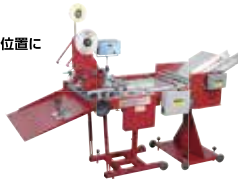
KBD マルチ・テーピング・システム

両面テープ貼りに特化した製品で、セット時間が短く省スペースでの設置も可能!

●最大4ヘッドまで搭載可能センサーを通して、正確な位置にテープを貼ります。

セミオートフィーダーを搭載しており、最大76m/分の速度で生産可能!

558mm幅に最大4セットまでのテープヘッドが搭載可能!



デジタル制御高精度シートカッター KBD Value Sheeter I400

KBDバリューシーター1400は、最新の先端技術を採用し、高速で安定した断裁を可能にするシートカッターです。



KBD きらり

UV スポットニスとの融合で高品質で立体的な付加価値ある印刷物を!



KBDきらりは、小ロットでもロングランにも適したデジタルコーティングシステム。箔押しも標準装備しており、スポットニスとの融合で高品質で立体的な仕上がりを実現! コロナ処理を標準装備しており、様々なデジタル印刷物にも対応。デジタルコーティングなので版が必要なく、様々な印刷データを短時間でセットでき、納期短縮も可能となりました。



印刷機材の総合商社
株式会社

光文堂

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・金沢・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森
山形・千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄