

あいちの印刷

10

2018.10

No.563



信貴山朝護孫子寺（奈良県生駒郡）

もくじ

- 巻頭言「採用難に負けない会社」 3
- 愛印工組／労務・新人教育委員会
従業員・家族合同レクリエーション大会 4
- 中部5県工組主催「ポスターグランプリ審査委員会」
グランプリ（最優秀賞）・優秀賞・特別賞ら決まる 6
- 全印工連からのお知らせ
クラウドバックアップサービスに新コース&新サービス 8
- 全印工連CSR認定
「第23期ワンスター認定募集」 9
- 身近な催し物のお知らせ 9
- 緊急のお知らせ
「PCB使用製品及びPCB廃棄物」処理対策 10
- 経営セミナーの案内
日本一のマグロ船長から、
人を活かすコミュニケーションを聴く 11
- IGAS2018レポート①
印刷業界の近未来を示すスマートファクトリー構想 12
- 支部だより【岡崎支部】
9月の印刷月間で地元紙にPR広告 14
- 愛印工組
親睦ゴルフコンペ開催 14
- 編集だより 14

人に 社会に 想いを カタチに

O//O 愛知県印刷工業組合

FUJIFILM
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。

材料・工数・水・エネルギー・排出、
これまでの「コスト」を減らし利益に還元。

製版・印刷工程を軸にした、
独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が
あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)



Assist Your Potential

— 技術力と創造力で、あなたの可能性を支援する —

日ごとに厳しさを増す、短納期ニーズや品質管理要求に応える印刷の現場。

RMGTの自動化・省力化技術は人を助け、時間と労力を費やす作業を代行します。

そこで生まれる余力こそ、創造性を発揮するエネルギー。

RMGTは、技術力と創造力で、印刷会社それぞれが強みを発揮できるように、アシストしていきます。

そして、人が中心になって機械や技術を使いこなす世界を目指します。



ともに、世界へ彩りを。

リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市天白区久方 1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して eRCシリーズ誕生。



eRC
SERIES



ITOTEC

イトテック株式会社

最新情報はインターネットで www.itotec.co.jp

Photo: eRC115DX

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912
東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064
大阪支店 大阪府市荒本新町3-2-9 TEL 06-6618-5335 FAX 06-6618-5337 〒577-0022
四国営業所 愛媛県四国中央市新宮町上山3307 TEL 0896-72-2020 FAX 0896-72-2050 〒799-0302

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051
札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001
新潟サービスセンター 新潟市横越中央1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208
仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003

巻頭言

「採用難に負けない会社」

組織・共済委員長 松本 高武

「採用難」と言われて久しいですが、仕事はあっても人が採れず、事業継続を断念するケースを身近に耳にするようになりました。

我が社において採用と言えば、もっぱら欠員補充でしたが、これまで募集をすれば何名かは応募があり、対岸の火事のように感じていました。しかし、今回また新たに欠員が生じ、募集をしてみると、全く反応がありません。一体いつの話をしているのだと言われそうですが、採用と言えば「誰を残そうか」という“ふるいにかける”感覚がありましたが、応募自体が無いのです。また、数少ない応募者に対しても、どこか「雇う側」としての上から目線の意識がありましたが、こちらから採用の連絡をしても、連絡がとれないまま放置されることもしばしばです。いまや主導権は完全に採用される側にあり、企業としては“どうやって人を集め、入社してもらうか”を考えなくてはならない状況です。

しかし、顔をうかがうように好条件を並べ立て、闇雲に優秀な人をたくさん集めれば良いわけでもありません。大手も驚くような好条件を示せば、東大卒のイケメンが入社を希望してくるなんてことも無いでしょうが、逆に入社されても活躍の場を用意できません。やはり、いかに優秀であっても、自社に

ふさわしい人材である必要があります。そのような人材を確保するには、その場しのぎで欠員補充を行っている限り、実現できないでしょう。

そこで、我が社でも「新卒採用」に向けての取り組みを開始することにしました。現在、入社2年目までの社員でプロジェクトを発足し、準備を進めています。いざ始めてみると、新卒者に向けて説明を行うために、印刷業界、自社の特色や優位性、求める人材の具体的イメージといったことを掘り下げていく課程で、彼ら自身が、自分たちの会社、自分たちの仕事を客観的に捉え直し、自社の良い部分を認識する機会となっています。また、経営者である自分自身も、自社のアイデンティティーや今後目指す方向、あるべき姿といったことを、自分の感覚だけでは無く、明文化し共有できるように考えを明確にしていくことが求められます。経営者なら誰しも、良い会社にしようと思っているはずですが、それを具体的に示すことで、賃金や福利厚生といったスペックでは大手企業に勝てなくても、自社にしかない魅力を発信していくことはできます。そこに共感してくれる人材だけが集まって来てくれたら十分です。その中にどんな逸材が見つかるかを楽しみにしています。

TOYO INK

生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

愛印工組／労務・新人教育委員会

従業員・家族合同レクリエーション大会

全員集合の記念撮影。後方の飛行機は、1995年アメリカから提供されたC-46輸送機



浜松エアパーク、焼津さかなセンター、ふじのくに茶の都ミュージアム訪問

戦闘機に乗り、寿司食べ放題で楽しんだ1日

愛印工組（労務・新人教育委員会／堀裕史委員長）恒例の「従業員・家族合同レクリエーション大会」が8月26日（日）132人の参加を得て開催された。今回は、航空自衛隊浜松広報館「エアパーク」、お寿司の食べ放題「焼津さかなセンター」、そして、お茶の産業・歴史・文化などを紹介している「ふじのくに茶の都ミュージアム」を廻った。

最初に訪れたのは浜松エアパーク。ここは航空自衛隊の理解を目的にオープンした施設で、館内には、戦闘機、練習機、ヘリコプターなどの展示を始め、航空自衛隊パイロットが使用してい

るフライトスーツ、ヘルメットなどの体験試着、フライトシミュレーターや全天候シアターなど、見て・触れて・楽しめる航空自衛隊初のテーマパーク。

次に訪れたのは、焼津さかなセンター。ここでは、お寿司の食べ放題を満喫。食後は、新鮮な海の幸と海産物などのショッピングを楽しんだ。

最後に訪れたのは、静岡県がお茶について知ってもらおうと今年の春に開館したばかりのミュージアム。子供から大人までお茶について楽しく学ぶことができる施設になっている。

焼津さかなセンターでの参加者一行。昼食の前に「恒例の従業員・家族合同レクリエーション大会」で大勢参加していただいて感謝申し上げる。今日は、待ちに待ったお寿司の食べ放題である。皆さんの大好きなお寿司が目の前に並んでいる。心行くまで満喫して下さい。そして、食事の後は新鮮な海の幸をお土産にショッピングを楽しんで下さい」と細井俊男理事が挨拶。



実物の航空機19機を展示



戦闘機の前で記念撮影



フライトスーツを試着し搭乗



パイロット気分を満喫

浜松エアパークと 焼津さかなセンター

昼食会場となった焼津さかなセンターは、水産地総合市場で70店舗が営業している。また、1,000人以上が一度に食事ができる食堂を兼ね備えており、年間に約170万人が利用しているという。一行は、ウニ、イクラ、カニ、エビ、イカ、まぐろなど、美味しい寿司が食べ放題で十二分に堪能した。



□中部5県工組主催「ポスターグランプリ審査委員会」



第9回ポスターグランプリ審査委員会

グランプリ・最優秀賞(1点)、優秀賞(6点)、
特別賞(12点)、協賛会社賞(35点)決まる

作品展は11月13日～18日
名古屋市民ギャラリー栄(中区役所内)

表彰式は11月18日
ホテルオークラレストラン名古屋

愛知、岐阜、三重、石川、富山の各県工組、および、愛印協組が主催する第9回ポスターグランプリの審査委員会が、9月18日14時30分よりメディアージュ愛知3階会議室において開催された。審査委員会には、新家春二(㈱新家デザイン室)、安藤禮市(一般社団法人中部広告制作協会事務局長)、山内瞬葉(中部デザイン団体協議会会長)の3氏を始め、愛印工組から細井俊男理事長ほか副理事長、岐阜、三重、石川、富山各県工組からは理事長、担当理事らが出席した。

「知」をテーマに公募が行われた今回のポスターグランプリは、一般の部から93点、大学生・専門学校の部から207点、高校生の部から95点、合計395点の応募があった。この中から厳正な審査の結果、グランプリ(最優秀賞)1点、優秀賞6点(一般、大学、高校の部から各2点)、特別賞12点、協賛会社賞35点、入選75点が選ばれた。

なお、審査にあたった審査委員からは、「年々応募作品も増え、それに合わせ、各部門とも非常にレベルの高い作品が多くみられるようになった。審査していても非常に楽しみであり、今後の成長に期待が高まる。その意味においても、ポスターグランプリが作品発表の場として、さらには、この地域

におけるデザイナーの育成に貢献できれば幸いである」とコメントしている。

今回の作品展は、今までの愛知県美術館ギャラリーではなく、中区栄の中区役所内にある「名古屋市民ギャラリー栄(展示室6～8)」に変更になっているので、間違いのないようにしていただきたい。開催日は、11月13日(火)～18日(日)、開催時間は10時～17時。なお、表彰式は11月18日(日)に、ホテルオークラレストラン名古屋において10時30分より行なわれる。



審査の様子

□第9回ポスターグランプリ入賞者(敬称略)

■グランプリ(最優秀賞)・中部経済産業局長賞:桑山 奈々実(広告デザイン専門学校)

■優秀賞(6賞)

- 一般の部・愛知県知事賞:小林規雄(プリ・テック㈱)
- 一般の部・岐阜県知事賞:池田美芽(㈱大鹿印刷所)
- 大学生・専門学校生の部・三重県知事賞:澤田 星(広告デザイン専門学校)
- 大学生・専門学校生の部・石川県知事賞:山口竣輔(金沢学院大学)

○高校生の部・中日新聞社賞:ジョンソン ミシェル(愛知県立愛知総合工科高等学校)

○高校生の部・全日本印刷工業組合連合会会長賞:渡邊 有(サンデザイン専門学校高等課程)

■特別賞(12賞)

- 名古屋市市長賞:堀 あかね(㈱マルワ)
- 愛知県教育委員会賞:水野蒼依(愛知県立瀬戸窯業高等学校)
- 岐阜県教育委員会賞:木戸星梨花(名古屋市立工芸高等学校)

- 三重県教育委員会賞:鳥居正幸(㈱広告共和国)
- 名古屋市教育委員会賞:堀田波奈(愛知県立芸術大学)
- 中部デザイン団体協議会会長賞:服部憲幸(㈱エイエヌオフセット)
- 中部広告制作協会賞:鈴木絹乃(名古屋学芸大学)
- 愛知県印刷工業組合理事長賞:富田舞百合(半田中央印刷㈱)
- 岐阜県印刷工業組合理事長賞:楠田莉菜(広告デザイン専門学校)
- 三重県印刷工業組合理事長賞:田中晋一(㈱広告共和国)
- 石川県印刷工業組合理事長賞:安川千華:(ワイピービズインブルー㈱)
- 富山県印刷工業組合理事長賞:村山真由奈(広告デザイン専門学校)

■協賛会社賞(35賞)

(株)光文堂賞:伊藤大輝(大同大学)、(株)大塚商会賞:宇津野菜 かつ美(名古屋学芸大学)、富士フィルムグローバルグラフィックシステムズ(株)賞:石川顕人(あいち造形デザイン専門学校)、ウエノ(株)賞:大須賀梨浦(あいち造形デザイン専門学校)、(株)トコロ賞:和泉さくら(名古屋市立工芸高等学校)、中央紙通商(株)賞:佐原義典(プリ・テック㈱)、(株)タイガ賞:夏目真梨(名古屋学芸大学)、東洋インキ(株)賞:森田康平(愛知県立愛知総合工科高等学校)、三重県紙商組合賞:麻生瑠久萌(三重県立松阪工業高等学校)、イトーテック(株)賞:津田葉摘(愛知県立瀬戸窯業高等学校)、日本紙パルプ商事(株)賞:山田慎介(㈱マルワ)、(株)共同紙販ホールディングス賞:糸魚川幸子(トーヨー印刷㈱)、東京インキ(株)賞:越野瑚船(金城大学短期大学部)、(株)モリサワ賞:荻 珠里(専門学校日本デザイナー芸術学院)、王子製紙(株)賞:杉野珠梨(伊藤印刷㈱)、(株)小森コーポ

レーション賞:田中敦実(専門学校日本デザイナー芸術学院)、(株)シロキ賞:植地春実(トーヨー印刷㈱)、日本製紙(株)賞:川島美紅(プリ・テック㈱)、(株)メディアテクノロジー・ジャパン賞:内山瑞稀(大同大学)、コニカミノルタジャパン(株)賞:杉浦太一(山本学園情報文化専門学校)、飯島製本(株)賞:安永 楓(愛知県立瀬戸窯業高等学校)、リョービMHIグラフィックテクノロジー(株)賞:野田晴香(愛知県立愛知総合工科高等学校)、(株)アクアス賞:中村魁斗(日本総合ビジネス専門学校)、北越コーポレーション(株)賞:中川智晴(㈱サンアート印刷)、名古屋紙商事(株)賞:片山捺稀(広告デザイン専門学校)、国際紙パルプ商事(株)賞:土居文彦(プリ・テック㈱)、(株)キングコーポレーション賞:増田涼風(名古屋学芸大学)、大阪印刷インキ中部販売(株)賞:小野寺 結(金沢学院大学)、DICグラフィックス(株)賞:近藤 望(愛知県立愛知総合工科高等学校)、石川県洋紙会賞:角屋 葵(大原情報デザインアート専門学校金沢校)、(株)T&K TOKA賞:松本 拓(愛知県立愛知総合工科高等学校)、富士ゼロックス(株)賞:坪内靖葉(名古屋学芸大学)平和紙業(株)賞:加藤幼菜(㈱ユーカンパニー)、セントラル画材(株)賞:片山優菜(名古屋学芸大学)、リコー・ジャパン(株)賞:和田 歩(愛知県立瀬戸窯業高等学校)



審査員の皆さん

クラウドバックアップサービスに新コース&新サービス

100GBコース追加／転送サービス無償

全印工連が推奨するクラウドバックアップサービスは、組合員企業限定となっており、(株)TOOとの提携で行なわれている。この程、新コース&新サービスがスタートした。

【新コース】

●100GBコース追加

万が一に備えバックアップが必要なのは、制作データ、下版データだけではない。大容量は必要ないけれど、重要なデータをバックアップするための、導入しやすい小容量コースを追加した。

販売管理データや経理データを自動バックアップ

100GB / 月額4,800円(消費税別)

※利用台数はクライアントPC又はサーバー 1台となる。

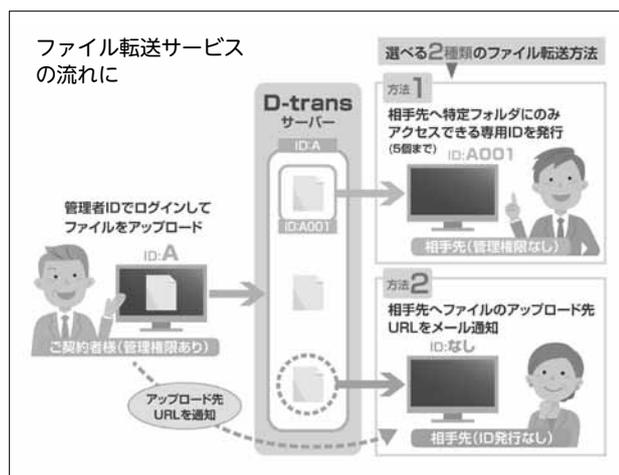
【新サービス】

●ファイル転送サービス無償提供

このサービスは、クラウドバックアップサービス契約組合員の契約内容に応じて行なわれる、使いやすいファイル転送サービス。メールに添付できない大きめのファイルのやり取りに使える。

バックアップ契約容量500GB～1TB ⇒ ファイル転送サービス提供容量1GB。バックアップ契約容量が1.5TB以上の場合では、ファイル転送サービス提供容量は5GBになる。

※100GBコースにはファイル転送サービスは付かない。



■クラウドバックアップサービスについて

全印工連が提供しているクラウドバックアップサービスは、簡単・安心・低コストで財産であるデータをより安全に守ってくれる。その大きな特徴は次のようになる。

【利用料金】

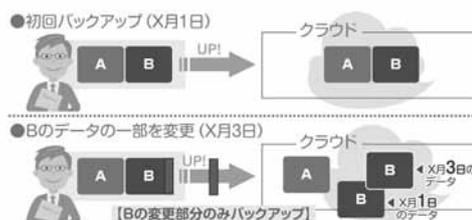
●初期費用 / 19,800円(+消費税)。

【4つの特徴】

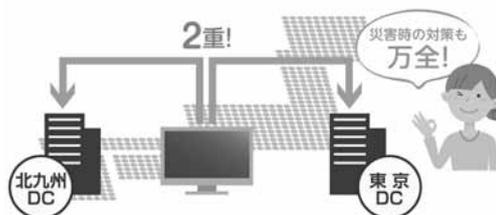
①簡単バックアップ／ファイルを押す→開始ボタンを押す、これだけで自動バックアップが開始される。



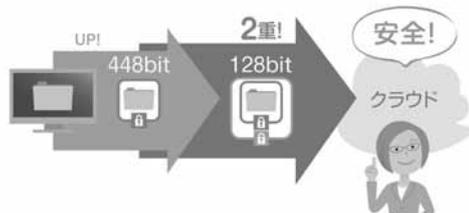
②効率的な世代管理／高度な重複排除機能を使用した世代管理で、容量を最小にしつつデータの過去の状態も保持し復元できる



③安心の2重バックアップ／安全な立地条件で耐震構造や電力対策も万全な2箇所(東京DC、北九州DC)のデータセンターへ2重バックアップ。



④安全な2重暗号化／データはソフト上で自動的に448bitで暗号化を行ない、さらに送信時にも128bitで暗号化して2重に保護される。



●月額利用料金 / 1TB: 19,800円+消費税、500GB: 9,900円+消費税、100GB: 4,800円+消費税。

●容量追加 / 500GBごと、月額利用料加算: 9,900円+消

費税。

【利用台数】

基本1契約で1アカウント発行。1アカウントにつき1台のPC(またはサーバー)をバックアップ可能。利用台数を増やしたい場合はアカウントの追加が必要。追加アカウントごとに別途1台につき月額1,000円(税別)の追加費用がかかる。

■トライアルの案内

クラウドバックアップサービスでは、実際に使って試すことができる14日間の無料トライアル(試用)を用意している。簡単・安全なクラウドバックアップサービスの体験ができる。体験希望の向きは下記まで。

【申し込み、問い合わせ先】

全日本印刷工業組合連合会 〒104-0041 東京都中央区新富1-16-8 TEL-03-3552-4571

全印工連CSR認定 「第23期ワンスター認定募集」

締め切り日は10月31日

全印工連CSR認定第23期ワンスター認定を募集中。

▼応募資格：全印工連CSR認定規格が定めるCSRの取り組みを行なう企業。

▼募集期間：平成30年8月1日～10月31日(平成30年12月認定登録予定)。

▼申請書類：応募申し込みの到着後、全印工連より申請書類が送られるので、次の①～⑤を提出する。①CSR取り組み項目チェックリスト、②法令遵守宣誓書(所定様式)、③納税証明書(税務署が交付した証明書)、④過去3年の行政処分がないことの宣誓書(所定様式)、⑤添付書類(CSR取り組み項目チェックリストでチェックした項目を証明する書類)。

▼認定の概要：ワンスター認定はCSR認定の標準認定であり、審査機関の横浜市立大学CSRセンターが書類審査を実施し、外部の有識者で構成する全印工連CSR認定委員会において認定される。認定取得後は2年ごとに更新審査を行ない、上位認定であるツースター認定を取得することもできる。認定企業は、CSRマークを自社の名刺やホームページ、顧客の印

●身近な催し物のお知らせ

H30年10月10日以降の事業

開催日時	事業・行事、場所、備考	
10月23日(火) 18時30分～ 20時10分	事業名	経営革新セミナー 「日本一のマグロ船長から学ぶ ～成果を上げる船員(クルー)のつくり方セミナー～」
	講師	齊藤正明氏(「マグロ船式」人材コンサルタント、㈱ネクストスタンダード 代表取締役社長)
	場所	ウインクあいち 10階 1001会議室
	参加費	印刷工組組合員：一人4,000円 その他：一人5,000円
	定員・締切	定員100名(定員に達し次第締切り)
11月13日(火) ～18日(日)	事業名	第9回ポスターグランプリ 入賞・入選作品展
	場所	名古屋市民ギャラリー栄 展示室6・7・8 (名古屋市中区役所ビル8階)
	時間	10時～18時(最終日は17時まで)
11月18日(日) 10時30分～ 11時30分	事業名	第9回ポスターグランプリ 入賞者表彰式
	場所	ホテルオークラレストラン 光の間(東海テレビビル14階)
平成31年 1月16日(水)	事業名	平成31年新春 新年互礼会
	講師	未定
	場所	名古屋東急ホテル
	参加費	組合員：13,000円(新春講演会含) 一般：16,000円(新春講演会含)
	備考	※ご案内および参加申込書は「あいちの印刷11月号」に同封いたします。

刷製品に表示することができる。

▼認定費用(一部抜粋)：人数/1～9人：組合員5万円、組合員外10万円、10～19人：組合員5.5万円、組合員外11万円、20～29人：組合員6万円、組合員外12万円、30～39人：組合員7万円、組合員外14万円、40～49人：組合員8万円、組合員外16万円。

▼その他詳細については：全印工連ホームページか全印工連CSRで検索。

※平成30年8月現在CSR認定企業114社。

【愛印工組におけるCSR認定企業】

- ◎スリースター認定/新日本印刷㈱
- ◎ツースター認定/㈱マルワ、㈱二和印刷紙業
- ◎ワンスター認定/木野瀬印刷㈱、プリ・テック㈱、半田中央印刷㈱、豊橋合同印刷㈱、㈱愛知印刷工業、㈱荒川印刷

四六半裁

OLIVER 480SD/SDP

LED-UV搭載

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。

オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

大好評! オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、
お客様の満足をお約束します

Sakurai
株式会社 桜井クラフティシステムズ
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本 社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL.(03) 3643-1131(代) FAX.(03) 3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575) 35-2551(代) FAX.(0575) 35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪府淀川区木川(東)3-1-31
TEL.(06) 6308-6651(代) FAX.(06) 6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL.(092) 741-2672(代) FAX.(092) 741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575) 33-1260(代) FAX.(0575) 33-3146

JAB
CERTIFIED
80-1001-000008
80-1001-000102
ISO 9001:14001 認証取得
生産技術本部

□緊急のお知らせ

「PCB 使用製品及び PCB 廃棄物」 処理対策

古い工場やビルを所有している方へ

照明器具にPCB使用安定器が使用されていませんか？

PCB使用製品及びPCB廃棄物の処分期間
変圧器・コンデンサー／平成34年3月31日
安定器・汚染物／平成33年3月31日

1977年（昭和52年）3月までに建築された事業用の建物をお持ちの方は、照明器具などに有害物質であるポリ塩化ビフェニル（以下、PCB）を含む安定器が使用されている恐れがあります。心当たりのある方は、電気工事業者などに依頼し点検をお勧めします。また、PCB使用製品及びPCB廃棄物の定められた処分期間が迫ってきています。必ず期間内に処分を行わなければなりません。仮に、見過ごしたりしますと罰則を受けますので注意してください。以下、PCB使用製品及びPCB廃棄物の処理についてお知らせします。

▼PCB製品、PCB廃棄物の期限内処理

PCBIは、燃えにくく電気絶縁性に優れているため、変圧器やコンデンサー、安定器などの電気器具の絶縁油として広く利用されてきました。ところが有害であることが判明したため、昭和47年以降は製造や新たな使用は禁止されました。このため、絶縁油にPCBを使用した変圧器やコンデンサー、安定器など、使わなくなったものが廃棄物として保管してある場合、PCB廃棄物として処分をしなければなりません。

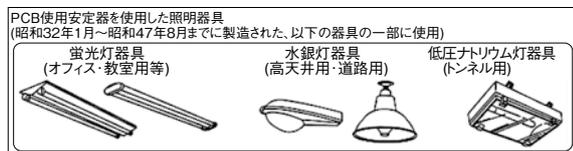
PCBIには、急性毒性はありませんが、脂肪に溶けやすく慢性的に摂取すると体内に蓄積し、様々な症状を引き起こす恐れがあります。一般にPCBIによる中毒症状として、吹き出物、目やに、爪や口径粘膜の色素沈着などの皮膚症状ほか、全身倦怠感、手足のしびれ、末梢神経の異常、食欲不振、ホルモンの機能異常など多様な症状が報告されています。

PCBの処分を期日までに行わないと罰則が課せられる。この処分期限が間もなく切れることから、早急な対応が叫ば

点検対象の主な建物（昭和52年3月までに建築された事業用の建物）



PCB 使用安定器を使用した照明器具



（昭和32年1月～昭和47年8月までに製造された器具）

PCB使用製品及びPCB廃棄物の 処分期間が迫っています

PCB使用製品及びPCB廃棄物は定められた期限までに処分の委託をしなければなりません。高濃度PCB廃棄物は、処分期間を過ぎると事実上処分することができなくなります。PCB含有の有無の確認、処分手続きには時間がかかりますので、早めにご確認ください。

高濃度PCB廃棄物の処分期間（愛知県内分）

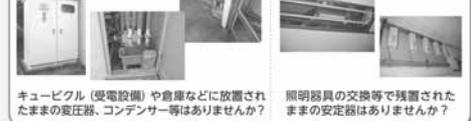
PCBが使用されている主な電気機器



※ 上記の電気機器の他、PCBが使用されている電気機器には、リアクトル、サージアブソーバー、計器用変成器、整流器、整流器、遮断器等があります。

※ 低濃度PCB廃棄物の処分期間は、2022年3月31日です。

処分していないPCB使用製品及びPCB廃棄物はありませんか？



キュービクル（受電設備）や倉庫などに放置されたままの変圧器、コンデンサー等はありませんか？

照明器具の交換等で残置されたままの安定器はありませんか？



愛知県環境部（TEL052-954-6237）が作成したPCB 使用製品及びPCB 廃棄物に関するパンフレット。詳細は下記で検索。
<http://www.pref.aichi.jp/kankyo/>

れているわけです。期限の延長はありません。

▼昭和52年3月までに建てられた建物

注意を喚起されている点検対象の建物は、「1977年（昭和52年）3月までに建築された事業用の建物で、工場、倉庫、ビル、マンション・アパートなどになります。ただし、対象外の建物であっても、過去に回収された安定器が、電気室や天井裏などに残置されていた事例がありますのでご注意ください。また、製造から40年以上が経過するPCB使用安定器は、劣化して破裂し、PCBが漏えいする事故が発生しています。このような事故は、一度調査してPCB使用安定器が存在しない、とされた建物でも起きていますので、全数調査を行なうようにしてください」と、環境省では注意を喚起しています。なお、一般家庭用で使用している蛍光灯などの安定器には、PCBが使用されたものはありません。

▼処分するまでに必要な期間180日

処分するまでの経緯ですが、例えば、愛知県内でのPCB使用安定器の処分は、2021年3月31日までとなっています。まだ2年以上もあると思われるがちですが、「書類申請など事務手続きにかかる期間を考慮して、PCB廃棄物を処分するまでに必要な期間は、最低でも180日程度が必要です」とした上で、「今後、PCB廃棄物の処分が集中することも想定されますので、使用製品の交換工事、申請などの期間も念頭に置いて、期間内にすべての処理が完了できるように、余裕を持ったスケジュールでPCB廃棄物処理への協力をお願いします」と、早めの対応を促しています。愛知県内における処分期間と処分先は次のようになります。

【愛知県内のPCB廃棄物の処分期間と処分先】

◎高濃度PCB廃棄物

【廃棄物の種類】変圧器・コンデンサーなど

【処分期間】平成34年3月31日まで

【処分先】JESCO豊田PCB処理事業所TEL0565-25-3405

【廃棄物の種類】安定器及び汚染物など

【処分期間】平成33年3月31日まで

【処分先】JESCO北九州PCB処理事業所（近畿・東海エリア分室）TEL06-6575-5585

◎低濃度PCB廃棄物

【廃棄物の種類】全ての種類

【処分期間】平成39年3月31日

【処分先】無害化処理施設／都道府県知事など認可施設

▼PCB使用安定器かどうかの判別方法

昭和32年（1957年）1月から昭和47年（1972年）8月までに国内で製造された照明器具の安定器には、PCBが使用されたものがあります。PCB含有の有無は、照明器具のラベル又は安定器に貼付された銘板に記載されているメーカー、型式・種別、性能（力率）、製造年月などの情報から判別することができます。詳細は、一般社団法人日本照明工業会のHPで確認を。<http://www.jlma.or.jp/kankyopcb/index.htm>

▼処分しないと罰則

国際条約と法律でPCB廃棄物の処分は義務付けされており、地域ごとに定められた期限までに処分をしないと罰則があります。また、不法投棄、不法譲渡、無許可業者への処分の委託などは禁止されている。改善命令違反には3年以下の懲

役もしくは一千万円)の罰金または併科が課せられます。

罰則の詳細は下記HPで確認を。

<http://pcb-soukishorl.env.go.jp/download/pdf/full9-pdf>

▼支援制度

中小企業者などがPCB廃棄物を処理する場合に支援制度があります。一定の条件を満たす中小企業者(会社、個人事業主、中小企業団体など)にあつては、処理料金(処理委託契約締結時点)の70%、また、個人にあつては、処理料金(処理委託契約締結時)の95%が軽減されます。

詳細は、JESCOのHPで確認を。

http://www.jesconet.co.jp/customer/discount_03.html

▼PCBとは

PCBとは、Poly Chlorinated Biphenyl(ポリ塩化ビフェニル)の略称で、人工的に作られた、主に油状の化学物質です。絶縁性、不燃性などの特性により変圧器やコンデンサーなどの電気機器を始めとして幅広い用途で利用されてきましたが、昭和43年にカネミ油症事件が発生するなど、その毒性(人の健康・環境への有害性)が社会問題化し、国内では昭和47年以降その製造が行なわれていません。

□経営セミナーの案内

日本一のマグロ船船長から、人を活かすコミュニケーションを聴く

愛印工組では、10月23日ウインクあいちにおいて、日本一のマグロ船船長齋藤正明氏を講師に招聘し、経営セミナーを開催します。今回のセミナーでは、講師自ら体験された漁師流のコミュニケーションを基にしたマグロ船式の「人を活かすコミュニケーション」や「困難を前向きに受け止める姿勢」について講演が行なわれます。年間200回以上講演されている超人気の講師です。貴重な機会ですので、是非多くの皆さ

んに聴講していただきたく、ご案内申し上げます。

▼演題：「日本一のマグロ船船長から学ぶ～成果を上げる船員(クルー)の作り方セミナー～」

▼日時：10月23日(火)18時30分～20時10分

▼場所：ウインクあいち10階1001会議室

▼講師：齋藤正明氏（「マグロ船式」人材コンサルタント、(株)ネクストスタンダード代表）

▼参加費：印刷工業組合の組合員、名古屋而立会会員1人4,000円、その他の方1人5,000円

▼その他詳細については、愛知県印刷工業組合TEL052-962-5771まで。

 KONICA MINOLTA

Giving Shape to Ideas

真のプロダクション印刷システム AccurioPress C6100/C6085



- 色管理・表裏見当調整を自動化
- 用紙厚によらず毎分100枚^{※1}の高速出力
- 受注幅を拡大する400g/m²の厚紙対応
- 多彩なインラインフィニッシャー群

※1：C6100にて、A4ヨコ・52～400g/m²紙時
*写真はC6100にオプションを装着したものです。

コニカミノルタ ジャパン株式会社

PPG営業統括部
西日本営業統括部 営業1部

〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15 三井住友海上名古屋しらかわビル11F
TEL.052-229-4624 <http://konicaminolta.jp/pr/odp>

IGAS2018レポート①



印刷業界の近未来を示す スマートファクトリー構想

自動化でオフセットの小ロット対応が加速

「IGAS2018（国際印刷総合機材展）」が開催された。機材展から話題の情報をレポートする。

■多数のKBDブランドを出展した光文堂。出展された機種は、印刷機材の総合商社だけに多種多様にわたっており、総合力での対応が持ち味となった。

新製品として披露されたのが、水性インクインクジェットラベル印刷機「KBDニューソリューションプロ」である。最適なラベル印刷を提供するため、米 Memjet 社の技術を搭載している。直径 500mm までのロールメディアに対応が可能で、インキ量制御機能、消耗品アラート、メンテナンスクリーニングシステムなどを装備している。連続印刷から後加工までこなすオールイン・ワンモデル。また、姉妹機として

クオリティを保ちつつ低コストで導入ができないか、とのユーザーの声に応じて登場したのが、コンパクトながらプロフェッショナル仕様を持つラベル印刷機「KBDニューソリューションミニ」である。特に、導入時のコストを懸念している企業や多品種小ロットのラベル印刷需要がある企業には最適としている。米 Memjet 社の技術を採用しており、直径 300mm までのロールメディアに対応ができる。

■小森コーポレーションは、出展社最大ブースを確保し、オフセット印刷機では、H-UV L（LED）搭載の菊全判 6 色 + インキコート付き「リスロン GX40」、菊全判両面 8 色機「リスロン GX40RP」、A 全判 4 色機「リスロン G37」、A 全判 8 色 + 反転機「リスロン G37P」、また、デ

ジタル印刷機では「Imperia IS29」を出展した。

リスロン GX40RP は、最高印刷速度 18,000 回転、高感度 UV 乾燥システム H-UV L を組み合わせ、生産効率を極限まで追求した両面専用機。実演では、両面印刷後、加工データを基に断裁作業までの工程が披露された。「KP コネクトプロ」からのプリセットデータにより、3 ジョブを自動運転でノンストップ生産する「オートパイロット」により、1 ジョブ目はスタート直後に最高 18,000 回転で本刷りに入り、品質検査装置「PQA-S V5」と H-UV L（LED-）の性能が披露された。ジョブ切り替えでは、全色同時刷版交換装置「A-APC」による版交換、ブランケット洗浄、インキ設定を同時に行ない、作業時間を大幅に削減するパラレルメイクレディの活躍が示された。また、最初に刷り上がった印刷物が断裁工程へ移動し、ここで、QR コード入りの製品伝票を iPad で読み込み、ワークフローソリューション「EQUIOS」（SCREEN）で作成されたレビュー情報や断裁寸法、断裁順序などの加工データが自動断裁システム「アプリケーション CTX」に送られて加工がされた。その間に 2 ジョブ目から 3 ジョブ目への切り替えと印刷が行なわれ、自動運転での 3 ジョブを 10 分程度で完了した。

KP コネクトプロによるプリプレス、プレス、ポストプレスの連携で極限まで生産効率を高めるコネクトド・オートメーシ



光文堂のブース



小森コーポレーションのブース



リョービMHI グラフィックテクノロジーのブース

**特色データ管理システム(13000色以上)を構築し
特色印刷No.1を目指しています**

**筒礼加工機6台に加え、最新大型筒礼加工機を名古屋工場に導入!
さらにUVインクジェット印刷で、小ロット名入れ印刷も可能!**

OFFSET PRINTING
組合印刷

UVインクジェット印刷
筒礼名入れ・小ロット名入れ印刷

POST CARD・ENVELOPE
名刺・はがき・DM・封筒印刷・インクジェット

SEAL・筒礼加工
シール印刷・筒礼筒加工

印刷ステーション

株式会社 太急 〒460-0007 名古屋市中区新栄1-14-21
TEL.052-262-0555 FAX.052-262-1043
関連会社/ 太急・(黄)山川

紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社

メイカミ

名古屋紙商事株式会社

社長 鬼頭正二郎

名古屋市東区主税町4-83 〒461-0018
TEL.052-931-2221(代) FAX.052-932-1418
豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場
TEL.(0568) 39-0501

ョンが示された。

■リョービ MHI グラフィックテクノロジー (RMGT) では、菊全判 6 色機「RMGT1050V1LX-6」、A 全判 8 色片面・両面兼用印刷機「RMGT920PF-8」、A3 判縦通し 4 色印刷機「RMGT340HA-4」の 3 台のオフセット機を出展。また、今回初披露されたのが B2 インクジェットデジタル印刷機「RMGT JP750」。同機は、FFGS の「JetPresse 720S」の OEM 製品になる。

RMGT1050 では、印刷準備工程の並行処理や印刷中にニス準備作業が行なえる昇降式コーティングユニットなどの新機能が搭載された。1 ジョブ目で LED-UV によるエンボス調印刷を実演。プロセス 4 色 + 特色 + OP ニス + コーターニスの印刷順で 0.45mm の厚紙にエンボス調絵柄を印刷。印刷準備同時並行処理、昇降式コーティングユニットによるクイックジョブチェンジの後、2 ジョブ目では、プロセス 4 色 + 特色 + OP ニスの構成で、0.34 ミリ厚の用紙を 16,200 枚/時の高速印刷を披露。異なる種類の LED-UV ニス速乾印刷を提案した。

■桜井グラフィックシステムズは、四六半裁 4 色オフ機「オリバー 480SD」、後加工時間を大幅に短縮するロータリー複合加工機「オリバー 266RCS」を出展。また、オリバー印刷機で培った正確な位置決め技術と精密なカメラ技術が融合した検査装置「MS-102INS」が披露された。さらに、



桜井グラフィックシステムズのブース

■ロボットによる自動化

RMGT スマートファクトリーソリューションは、ロボットが作業を担い、用紙や資材、仕掛品、完成品の工場内の運搬というマテリアルハンドリングの分野に、自動搬送ロボットや協働ロボットなど、各種ロボットを活用し現場の人手不足を解消するというもの。例えば、自動搬送ロボットを使った用紙セットのデモでは、紙積み台に高く積まれた用紙を最大積載量 1000kg 自動搬送ロボットが持ち上げ、テーブル下降 90 度旋回など複雑な動作を繰り返し印刷機の給紙部に用紙をセットする。従来のコンベア方式と違い、人が運転操作を行わなくても自動で走行する自動搬送ロボットを使うことで、柔軟に対応ができる。特に、人や物を検知しながら運搬するため、安全に人と一緒に作業を行なう。

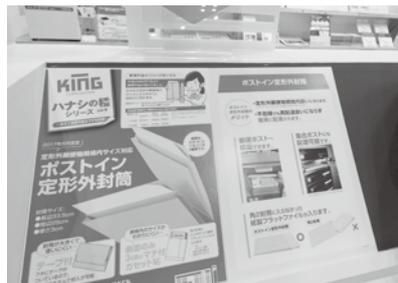
一方、IoT やクラウド技術を活用して、印刷機の稼働状況や生産性指標をリアルタイムに遠隔地からでも閲覧できる「RMGT プレスイノベーションクラウド」(開



発中)、遠隔支援によって印刷機トラブルによる機械停止時間を最小化する「RMGT リモートメンテナンスサービス」など、未来のスマートファクトリーを構成する機器やシステムが提案された。

スクリーン印刷機「MS-110DDS」による高機能パッケージへの加飾スクリーン印刷が提唱された。オフセット印刷の後加工としての利用が期待できる。

■紙製品のパイオニアとして貢献するキングコーポレーションは、紙製品にまつわる多種多様な製品を出展。特に、定形外郵便物がサイズにより規格内と規格外に別



キングコーポレーションのブース

れ、郵送料金に大きな差が出るため、定形外郵便物規格内サイズ対応の「ポストイン定形封筒」を開発した。規格内サイズは長辺 34cm 以内、短辺 25cm 以内、厚さ 3cm 以内、重量 1kg 以内となっており、この規格より若干大きめの封筒になっている。フタにテープがついているので、短く折りたたんで封入ができ、また、側面のみ 3cm マチつきガセット貼りになっているので、規格内かどうかの見分けが付きやすい。ちなみに、A4 コピー用紙約 200 枚を綴じた状態が約 1kg になる。郵送料金に対応した封筒のヒット品である。

(次号に続く)

創業130年 新たな未来へお役に立てる **印刷機材の総合商社 SEIKOSH A**

- プリプレス関連機 ●製版機械 ●印刷機械 ●製本機械
- 印刷諸材料/消耗品 ●データ制作 ●フィルム出力 ●オンデマンド印刷

株式会社 盛功社 〒461-0014 名古屋市東区榑木町3丁目17番地
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280
http://seikosha-net.jp/ E-mail:seikowin@themis.ocn.ne.jp

240線から340線、FMスクリーンの高画質高精細印刷を標準稼働中!!
価格は175線と同額

データから印刷・製本・発送まで
自社一貫体制でお引き受けします

大日印刷株式会社

☎0564-62-8461 (代)
FAX 0564-62-8463

大日印刷 検索

■支部だより
【岡崎支部】

9月の印刷月間で
地元紙にPR広告

岡崎支部（岡田邦義支部長）は、一般社団法人日本印刷産業連合会（日印産連）が提唱し行なっている「9月印刷の月」に賛同し、地元紙「東海愛知新聞」（9月7日付号）にPR広告を出稿、岡崎支部加盟の印刷企業をPRした。

この9月印刷の月とは、日印産連が毎年9月を印刷月間と定め、会員団体、関連企業などと協力して、一般社会に印刷産業の認識を深めてもらうことを目的に行なっているイベントになる。

広告は、新聞紙面4段を使い岡崎支部25社の社名・住所・電話番号を掲載している。さらに他の面では、7社が個々の企業のPR広告も掲載しアピールしている。

「9月印刷の月」PR広告を掲載した東海愛知新聞

編集だより

■台風と地震による災害が後を絶たないだけに、災害への備えだけはしっかりと行なっておきたい。`備えあれば憂いなし、である。■恒例の従業員・家族合同レクリエーション大会が行なわれ、浜松にある航空自衛隊のテーマパーク「エアパーク」を訪れた。展示フロアーには実物の航空機19機が展示されており、これだけでも圧巻であるが、操縦席に座ることができる戦闘機、飛行コースを体験できるシミュレーター、大スクリーンで見ることができる航空機シアター、航空自衛隊が保有している全機種の実物展示などなど、子供から大人まで十二分に楽しむことができた。■ポスターグランプリの審査委員会があり、グランプリなど入賞作品が決まったので、今月は入賞者の氏名だけをお知らせする。■「PCB使用製品及びPCB廃棄物の処分期間が迫っています」との案内があり、急遽、取り上げた。該当されるところは早急の対応をお願いします。



愛印工組

親睦ゴルフコンペ開催

伊藤亮仁氏が優勝

愛印工組恒例の親睦ゴルフコンペが9月11日、豊田市のセントクリークゴルフクラブ（豊田市月原町）で開催された。当日は、組合員、関連業者ら69名が参加、3コースに分かれ日頃の成果を競った。ラウンド後、昼食会に入り、席上、コンペの成績が発表された。

優勝者は伊藤亮仁氏（伊藤手帳株）、準優勝には岩瀬清氏（豊橋合同印刷株）、三位には細井俊男氏（新日本印刷株）・愛印工組理事長）が入り表彰された。

（写真上は、コンペ参加者、右下は、細井理事長から表彰される優勝の伊藤氏）



あいの印刷

No.563

平成30年10月10日発行

発行人
編集
発行所
〒461-0001

細井俊男
組織・共済委員会
愛知県印刷工業組合
名古屋市東区泉一丁目20番12号
メディアージュ愛知1階
TEL (052) 962-5771
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>
◆E-mailアドレス jimukyoku@ai-in-ko.or.jp

美しさ・誠実・挑戦

お客様に企画、デザインを通し、
真の感動を提供出来る様、
常に進化し続ける企業を目指します。

グラフィックデザイン	Graphic design
ウェブデザイン	Web design
セールスプロモーションデザイン	Sales promotion design
エディトリアルデザイン	Editorial design
アドバタイジングデザイン	Advertising design
オンデマンドプリンティング	On-demand printing

adWISE

株式会社 アドワイズ

〒460-0002 名古屋市中区丸の内3-15-15 ダイアパレス丸の内201

TEL 052-212-5182 FAX 052-212-5183 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz http://www.ad-wise.biz/

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品



グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL : www.heart-group.co.jp



Japan.
Endless
Discovery.



インバウンドを
ビジネスチャンスにつなげる。

JPSA モリサワ

モリサワは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

インバウンド対応情報発信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス

チラシ、パンフレットなど、あらゆる
コンテンツを多言語化し、スマート
フォンやタブレット端末に向けて、
配信するクラウドサービス。

詳しくは

www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品名はそれぞれ各社の登録商標または商標です。
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

Axuas

私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、
心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、
皆様の幸せに貢献する企業でありたい。



紙・包材・LEDの
株式会社

アクアス

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号

紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522

Home Page http://www.axuas.jp E-mail info@axuas.jp



キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



Printing Supply

封筒用紙・名刺用紙・
ハガキ・包装用商材

Printing Promotion

カレンダー印刷・名入販促物
(クリアホルダー、ふせん等)

Printing Support

業務支援アプリ・
営業支援アプリ

Printing System

名刺作成システム
(ソフト、プリンター、裁断機)



株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を
サポート

本社 / 名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 /
仙台支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所



～より強く、未来へ～

KOBUNDO

KBD NEW PRODUCTS

ラベル印刷機と後加工機のオール・イン・ワン

NEW

KBD new solution pro

迅速で正確な高速シングルパスインクジェット
プリンターにオールインワン
後加工機をプラス!

MULTI ジョブラベル印刷機



コンパクトラベル印刷機

NEW

KBD new solution mini

プロフェッショナルな
ラベル仕上がりを
完璧なデスクトップ
ソリューションで!



フィニッシングソリューション

KBD MOLLシステム

FOLDER/GLUER/INSERTING/TAPING

ポケットホルダー、封筒、ルームキーカードホルダー、
ボトルパッケージ、小包パッケージ、CDスリーブなど
様々な形状のパッケージの加工が可能に



自走式
ストレッチフィルム包装機

KBD Motion Wrapping

NEW



- 最大99の巻き設定まで保存可能
- フィルム張力設定がコントロールパネルから可能
- 巻き始め時のフィルム張力を設定可能
- スタート、停止位置の高さを事前に設定可能
- 最大 95m/分の速度
- 自動フィルムカット搭載
- 上・下部を個別で巻き付けラップ数を設定
- 危険バンパーによる緊急停止



ボタン1つでおまかせラップ
全自動ラッピングロボット登場!!



印刷機材の総合商社
株式会社 光文堂

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森・山形
千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・金沢・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄