

あいちの印刷

12

2021.12
No.601



グランプリ受賞の
保田勇晴さんの作品

つぐむ

- 巻頭言「印刷産業のDX戦略」 3
- 愛知・岐阜・三重・石川・富山各県工組・愛印協主催
第12回「ポスターグランプリ」入賞・入選作品展／
表彰式 4
- ポスターグランプリ最優秀賞、優秀賞受賞者と作品
(作品コンセプト) 6
- 全印工連
取引先へ理解を促す文書作成 8
- 全印工連
第36期ワンスター認定募集中 8
- 愛知労働局からのお知らせ
労働災害防止への取り組み 9
- 職場の年末安全衛生管理点検表 10
- 事業再構築補助金 12
- 愛知県知事表彰／全日本印刷工業組合連合会会長・愛知県印刷
工業組合理事長表彰
永年勤続優良従業員表彰を受けた皆さん 13
- 愛知県印刷工業組合
印刷と関連業界「新年互礼会」開催のご案内 13
- 特別展案内
越前和紙で作ってみたパッケージと雑貨展 14
- 光文堂：第58回光文堂新春機材展
「Print Doors 2022」 14
- 編集だより 14

人に 社会に 想いを カタチに

O//O 愛知県印刷工業組合

本紙は再生紙を使用しています。

FUJIFILM
Value from Innovation

成長は、「省資源」から。

もっと強く、もっと付加価値の高い印刷ビジネスを実現するために
富士フィルムは提案します—— 成長は、「省資源」から。

材料・工数・水・エネルギー・排出、

これまでの「コスト」を減らし利益に還元。

製版・印刷工程を軸にした、

独自のソリューション「FUJIFILM SUPERIA」が

あなたの会社をどこよりも強いものへ変えていきます。

**FFGSは、戦略的『省資源』で、
トータルコストダウンを支援いたします。**

FUJIFILM
「減らす」がつくる、クオリティ **SUPERIA**

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フィルム名古屋ビル 052(201)8171 ホームページ <http://ffgs.fujifilm.co.jp>

RMGT 970が
あなたの **SDGs**を
アシスト **Assist**



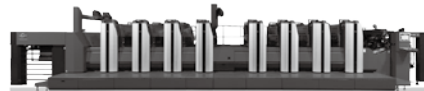
人に優しい



地球に優しい



経営に優しい



RMGT 970 モデルは、オペレーターフレンドリーなユーザーインターフェースや作業負担を軽減する自動化 / 省力化機能をはじめ、損紙の削減や電力消費量低減によって省資源 / 省エネルギーに配慮した、人に地球に優しい印刷機です。さらに菊全判ジャストサイズによるコストメリットはもちろん、生産性や印刷物の付加価値を高める各種オプション機能も充実した、経営にも優しい印刷機です。

RMGT 970 モデルは、SDGs に取り組み、サステナブルな成長を目指すあなたの会社を強力にアシストします。

RMGT リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

<https://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

SCシリーズ断裁機 登場。

効率と安全性が更に進化。ナイフとバックゲージの速度が向上し、クランプ上昇安全機能を搭載。AIとの連携(オプション)も可能です。※eRCシリーズ断裁機との比較。写真はオプション仕様。

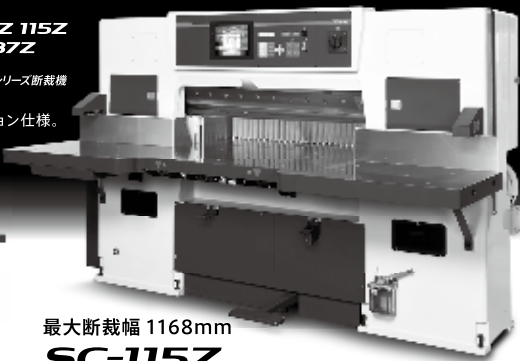
SC 100Z 115Z 137Z
SERIES SCシリーズ断裁機



最大断裁幅 1030mm
SC-100Z



最大断裁幅 1370mm
SC-137Z



最大断裁幅 1168mm
SC-115Z

Safety Speedy Smart



CIP4 対応
(オプション)

ITOTEC
イトテック株式会社

製品や機能の詳細など、お気軽にお問い合わせください。

<https://www.itotec.co.jp>

e-mail info@itotec.co.jp

本社 〒484-0912 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495

[支店、営業所、サービスセンター] 東京・大阪・四国・福岡・札幌・新潟・仙台

巻頭言

「印刷産業のDX戦略」

「あいちDX」へ参加のお願い —新たなチャレンジには、リスクが伴う—

副理事長 酒井 良輔

全印工連 DX推進プロジェクトチーム メンバー

コロナ禍を契機として、日常生活やビジネスにおける価値観・行動に大きな変化が生じたことで、多くの領域で自社の存在価値を改めて問われる時代に突入しました。全日本印刷工業組合連合会（全印工連 滝澤光正会長）は、ブランドスローガン「Happy Industry ～人々の暮らしを彩り幸せを創る印刷産業～」を目指し、令和版構造改善事業に着手しています。

その取り組みの中核を担う構想として「印刷DX推進プロジェクト」を立ち上げ、昨年度より本格的な活動を開始しています。私は、その委員会に愛印工組より出向させていただいております。この委員会で「あいちDX」のチーム名のもと推進役を担っていく所存です。

「印刷DX推進プロジェクト」とは、全国の組合員に参加を募り参加企業の協業による「生産協調」を推し進めることで効率的な生産体制を確立し、供給過剰による低収益構造から高収益にシフトしていくことを支援するものです。これにより参加企業はオープンプラットフォームによる生産管理システムと受発注マッチングシステムを共有することでより効率的な生産体

制を構築できるようになる。というものです。

DXは単なるデジタル化とは違うと認識します。デジタル化とは、あくまで手段でありDXは産業構造を改革することを目的としています。すなわち、過去においてはメインの仕事に対して設備投資をして生産性を改善していましたが、自社の収益が改善されると考えられてきましたが、激変するマーケットへの対応が急務となっています。

印刷産業が未来永劫、成長発展するためには、私たちの現在おこなっている仕事を大きく変化させることであると信じております。このDX-PLATをいち早く導入し、全国の仲間や業界関連企業とつながることが我々の目指す道を照らしてくれるに違いないとも信じてやまないのです。「先行者リスク」とも考えられる、この事業を将来の指針と捉え皆様と手を携えて、力強く前進したいと考えています。

多くの皆様のご賛同を心よりお願いするとともに「あいちDX」へのご参加をお願いいたします。お問い合わせは、愛印工組事務局、勝野までご一報をお願いいたします。

TOYO INK

生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に“満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。

私たち東洋インキグループは、世界にひろがる「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

愛知・岐阜・三重・石川・富山各県工組・愛印協主催

第12回「ポスターグランプリ」入賞・入選作品展／表彰式



初日から賑わいをみせる会場(上)
挨拶をする鳥原愛印工理事長(左)

最優秀賞グランプリに 保田勇晴さん(大同大学)

ギャラリーを飾った「縁」をテーマの作品

愛知県、岐阜県、三重県、石川県、富山県の各印刷工業組合と愛知県印刷協同組合が主催する「第12回ポスターグランプリ」の入賞・入選作品展が11月2日～7日の6日間にわたり、名古屋市栄の愛知県美術館8階ギャラリー展示室において開催された。また、会期中の3日には愛知芸術文化センターアートスペースAで表彰式が行なわれ、最優秀賞グランプリの保田勇晴さんほか、優秀賞、特別賞、協賛会社賞の皆さんに賞状、副賞が授与された。ただ今回の表彰式は、コロナ感染症の影響を考慮し、例年のように受賞者に審査委員から一人ひとり賞状を手渡すのではなく、各章の受賞者を紹介する形で行なわれた。

第12回目を迎えた今回のポスターグランプリには、応募作品総数388点(一般の部75点、大学・専門学校生の部216点、高校生の部97点)の多くを数えた。ちなみに、各県の内訳は、愛知県216点、岐阜県22点、三重県55点、石川県71点、富山県24点となった。

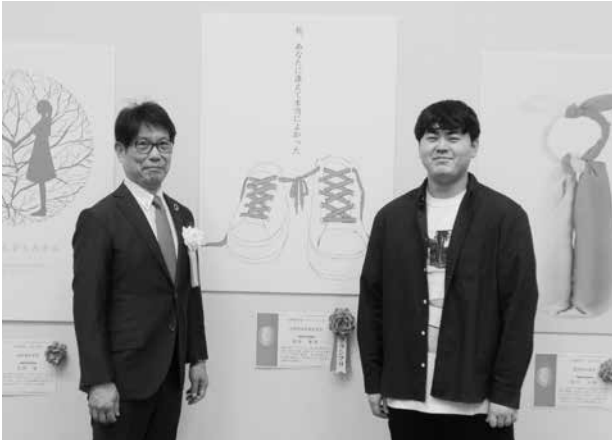
審査委員(左から):新家春二(新家デザイン室代表)、安藤誠一郎(中部デザイン団体協議会会長)、鯉江康平(中部広告制作協会理事長)、柳智賢(RYU DESIGN代表)の各氏

□ポスターグランプリ表彰式

表彰式は高田華子岐阜県印刷工業組合常務理事が司会を務め、冒頭、主催者を代表して挨拶に立った鳥原久資愛知県印刷工業組合理事長(審査委員長)は、コロナ禍での開催に触れ、「本来であれば、沢山の受賞者の方に出席していただき、直接、審査員の方から賞状を手渡していただくはずであった。しかし、コロナはほぼ収束したといえ、まだまだ密状態での開催は避けたいという状況であり、今回は受賞者の約半数の方々の出席になった」と報告した上で、次のように総評した。

「今回のポスターグランプリは、『縁』というテーマで応募していただいた。縁というたった一つの言葉でもいろいろな想





グランプリを受賞した保田勇晴さん(右)と
鳥原理事長



愛知県印刷工業組合理事長賞を受賞した
鮫島奈々美さんと鳥原理事長

いを伝えることができ、そして、多くのメッセージが出せると改めて感じている。ポスターグランプリは12回目を数えるが、毎回、多くの作品が寄せられ、若い世代のデザインに対する力強さを非常に心強く感じている。

グランプリに輝いた保田勇晴さんの作品は、『私、あなたに逢えて本当によかった』というメッセージとともに、二つのスニーカーがあり、それが大小になっていて、夫婦の縁を表現したという非常に面白く、暖かな気持ちになる作品である。ポスターは、いろいろな思いがあり、デザインされていく。ビジュアルだけが先行してもよいデザインではないし、タイトル、キャッチフレーズが優れていても伝わりにくい。両者が上手く融合することで伝わるメッセージがでてくる。いずれにしても受賞者の皆さんの今後の活躍を期待したい。社会人の方は、お客様の思いを代弁して、お客様に喜んでいただけるようなメッセージ性のあるデザインの制作に務めていただきたい。また、大学生、専門学校生、高校生の皆さんには、デザインの世界で一つのご褒美をいただけたのであるから、是非、この世界に入って、お客様に喜んでいただける、そんな

メッセージのある作品を作り出すような勉強し、楽しんでデザインをしてください」とエールを送った。

なお、表彰式には審査委員として携わった、新家春二(株式会社新家デザイン室代表)、安藤誠一郎(中部デザイン団体協議会会長)、鯉江康平(中部広告制作協会理事長)、柳智賢(RYU DESIGN代表)の各氏と各県工組の審査委員が出席した。

□ポスターグランプリ入賞・入選作品展

第12回を迎えたポスターグランプリ入賞・入選作品展は、愛知県美術館8階ギャラリー展示室E・Fを利用し、最優秀賞、優秀賞、特別賞、賛助会社賞、さらに入選作品合わせ134作品が「縁」をテーマにギャラリーを飾った。6日間の会期中500人を超える見学者があった。

なお、「入賞・入選作品展」の模様と、同作品を紹介した「入賞・入選作品集」が、2022年1月下旬頃に発行され、関係者への配布が予定されている。



記念撮影に収まる受賞者:右から、石川県知事賞の笹倉花歩、三重県知事賞の神谷安澄、中日新聞社賞の濱岸桃子、最優秀賞
グランプリの保田勇晴、愛知県知事賞の田中大輝、岐阜県知事賞の池田優の皆さん。左端は鳥原愛印工理事長

【グランプリ・優秀賞・特別賞】(敬称略)

■グランプリ(最優秀賞)・中部経済産業局長賞

○保田勇晴(大同大学)

■優秀賞(6名)

○一般の部=愛知県知事賞:田中大輝(榊クラアルカス)

○一般の部=岐阜県知事賞:池田優(ヨツハシ株)

○大学生・専門学校生の部=三重県知事賞:神谷安澄(専門学校日本デザイナー芸術学院)

○大学生・専門学校生の部=石川県知事賞:笹倉花歩(金沢情報ITクリエイター専門学校)

○高校生の部=富山県知事賞:飯田結梨(富山県立富山北部高等学校)

○高校生の部=中日新聞社賞:濱岸桃子(愛知県立愛知総合工科高等学校)

■特別賞(12名)

○名古屋市長賞:菅菜奈子(広告デザイン専門学校)

○愛知県教育委員会賞:田中理彩(専門学校日本デザイナー芸術学院)

○岐阜県教育委員会賞:久保田香(榊コムラ)○三重県教育委員会賞:七崎咲蘭(三重県立飯野高等学校)

○名古屋市教育委員会賞:前田香波(専門学校日本デザイナー芸術学院)

○中部デザイン団体協議会会長賞:岡田梨亜(専門学校日本デザイナー芸術学院)

○中部広告制作協会賞:渡邊莉名(専門学校日本デザイナー芸術学院)

○全日本印刷工業組合連合会会長賞:築瀬由莉乃(新日本印刷株)

○愛知県印刷工業組合理事長賞:鮫島奈々実(専門学校日本デザイナー芸術学院)

○岐阜県印刷工業組合理事長賞:平塚久美子(トーヨー印刷株)

○三重県印刷工業組合理事長賞:大西遥陽(三重県立松阪工業高等学校)

○石川県印刷工業組合理事長賞:平井美佳(金沢学院大学)

○富山県印刷工業組合理事長賞:佐藤彩乃(朝日印刷株)

※賛助会社賞36名、入選者78名。

ポスターグランプリ最優秀賞、優秀賞受賞者と作品(作品コンセプト) (敬称略)



■グランプリ(最優秀賞)

中部経済産業局長賞

保田勇晴 大同大学

「夫婦の縁をコンセプトに靴を使い表現した。右側に大きめの靴、左に少し小さめの靴を置くことで男女を表現し、赤い紐で結ぶことで夫婦を表現した。靴と紐で二人三脚を表し、夫婦の仲を表現した」

次回テーマは『カタチ』

KOMORI

高品位フルカラーデジタル印刷機
Impremia C Series インプレミアCシリーズ

その仕事、KOMORIのPODに
お任せください!

POD特設サイトにてラインアップ
活用事例を紹介中▶



<http://www.komori-karesupport.com/digital/pod/>

株式会社 小森 コーポレーション

本社 〒130-8666 東京都墨田区吾妻橋 3-11-1 TEL.03-5608-7806
名古屋支店 〒454-0807 名古屋市中川区愛知町 4-6 TEL.052-363-5011
www.komori.com

愛知県知事賞



田中大輝
 (株)サクラアルカス

「どんな出会いでも相手との向き合い方次第で特別な関係になれる。であったきっかけよりも一つひとつ出会いを大切にしたいという意味を込めて制作しました。風呂敷を使い『大切にする』という表現を演出しました」

岐阜県知事賞



池田 優
 ヨツハシ(株)

「私たちが人と出会い、コミュニケーションを取り合うことは生きていく上で欠かせないことです。このことを生命維持に必要な血液を用いて1つの円にして表現しました」

三重県知事賞



神谷安澄

専門学校日本デザイナー芸術学院

「縁という繋がりを円の縁で表現しました。円の縁がそれぞれ重なり合うときに、漢字の縁が見えてくるようなポスターにしました」

石川県知事賞

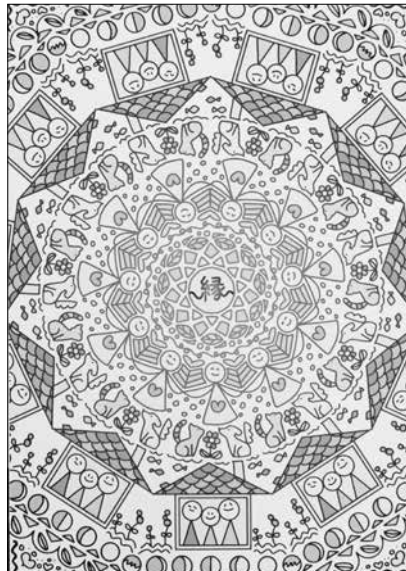


笹倉花歩

金沢情報ITクリエイター専門学校

「違う国にいて、どれだけ離れていても縁で繋がっているというメッセージを込めてデザインしました。運命の赤い糸をイメージして赤い色を使い、丸目のフォントを使い親しみやすさを意識しました」

富山県知事賞



飯田結梨

富山県立富山北部高等学校

「この作品は、身の回りの縁をイメージして描きました。家族、草花、動物など、自分の身の回りで全てのこと縁で成り立っていることに感謝して、暮らしていきたいという願いが込められています」

中日新聞社賞



濱岸桃子

愛知県立愛知総合工科高等学校

「縁から人の笑っている横顔へ」。地球にあるたくさんの縁は、人同士の繋がり、笑顔へと繋がっていきます。この世の中、人との関わり、笑顔がもっと増えて欲しい。縁を大切にしたいという願いを込めて制作しました」

全印工連

取引先へ理解を促す文書作成

印刷の主要資材の値上げで

印刷の主要資材であるインキ・刷版材料を供給している資材メーカー各社が、原材料や物流コストの高騰を理由に、大幅な値上げを相次いで発表。早いところでは9月出荷分から価格改定を実施している。

こうした状況を重視した全日本印刷工業組合連合会（滝澤光正会長）は、新型コロナウイルス感染症の影響で、厳しい経営環境にある組合員企業の窮状に対応すべく、取引先に「印刷物ご発注に関するお願い」と題した文書を作成し、全印工連事務局から全国の理事長と47都道府県工組事務局に配信した。同文書には、全印工連の滝沢会長と所属工組の理事長名が明記され、組合員が企業名および代表者名、日付を記入して利用する。文章は一般顧客向けと官公庁向けの2パターンが用意されている。

全印工連では、文書の使用にあたって、「①組合員に強制するものではない、②文書の配布を契機として、組合員間で協調的行動をとった場合は、独占禁止法上問題になる」ことに留意するよう呼び掛けている。一般顧客向け文書を掲載。

印刷物ご発注に関するお願い

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

平素は、格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、ご高承のとおり、印刷の主要資材でありますインキおよび刷版材料が、原材料コストおよび物流費の上昇を理由として大幅に値上げされました。

私共印刷業界は、新型コロナウイルス感染症の影響で、印刷物需要が減少して収益が悪化しておりますが、お客様のご要望に出来るべく、従来にも増したコストダウンにより価格の維持に努めてまいりました。しかしながら今回の資材の値上がり分のコスト吸収は、もはや限界を超えるものとなりつつあります。

お客様各位におかれましても、新型コロナウイルス感染症の影響により厳しい経営を強いられている中で、誠に心苦しいところではありますが、これらの諸事情をご賢察いただき、今後の印刷物ご発注に際しましては、格別のご理解とご配慮を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

全印工連

第36期ワンスター認定募集

募集期間2022年1月31日まで

全印工連CSR認定「第36期ワンスター認定」の募集が開始されている。

【募集期間】2021年11月1日～2022年1月31日まで。認定登録は2022年3月の予定。

【申請書類】全印工連CSR認定応募申込書に必要事項を記入し、全印工連あてにFAXで申し込む。応募申込書の到着後、申請書類が送られてくるので、次の①～⑤の申請書類を提出する。①CSR取り組み項目チェックリスト、②法令遵守宣誓書（所定様式）、③納税証明書（税務署が交付した証明書）、④過去3年の行政処分がないことの宣誓書（所定様式）、⑤添付書類（CSR取り組み項目チェックリストで選択した項目を証明する書類）。

【認定の概要】申請書類①～⑤の提出後は、審査機関のCSR & サステナビリティセンターにおいて書類審査を行ない、外部の有識者で構成する全印工連CSR認定委員会において審査結果をもとに認定が行なわれる。認定取得後は2年ごとに更新審査を行ない、上位認定であるツースター認定の取得もできる。さらに、ツースター認定取得後は最上位認定であるスリースター認定の取得も可能。

認定企業は、全印工連CSR認定マークを名刺、会社案内、ホームページなどに表示して、積極的にCSRに取り組んでいる企業であることを社会にアピールできる。

【詳細については】

ホームページ [全印工連CSR](#) 検索

※愛印工組での取得企業

●スリースター認定：新日本印刷(株)、●ツースター認定：(株)マルワ、●ワンスター認定：木野瀬印刷(株)、半田中央印刷(株)、豊橋合同印刷(株)、(株)愛知印刷工業、(株)荒川印刷、大信印刷(株)。

240線から340線、FMスクリーンの
高画質高精細印刷を標準稼働中!!
価格は175線と同額

データから印刷・製本・発送まで
自社一貫体制でお引き受けします

大日印刷株式会社

☎0564-62-8461(代)☎
FAX0564-62-8463

大日印刷

検索

盛功社の創業は1889年。2018年に130周年を迎えました。
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして
新たな未来へ羽ばたきます。



●印刷機械 ●製版機械 ●製本機械
●DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社

〒461-0014 名古屋市長区榑木町3丁目17番地
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280
<http://seikosh-net.jp/>

「職場の年末安全衛生推進運動」について

スローガン

「無災害 みんなで迎える 明るい新年」

□事業者の「基本」、労働者の「管理」

厚生労働省、都道府県労働局、労働基準監督署では、今年も年末を控え、「令和3年度 職場の年末安全衛生推進運動」を実施する。実施にあたり愛知労働局では運動の趣旨について次のように述べている。

「愛知労働局管内の死亡または休業4日以上の労働災害（以下、「死傷災害」という）は、長期的には減少傾向にあるが、平成28年以降は増加傾向であり、令和2年は死傷災害7,461人（平成28年比17.3%増）、死亡災害50人（平成28年度比16.3%増）となっている。また、本年8月末現在における死傷災害は4,496人（令和2年同期比12.7%増）、死亡災害17人（令和2年同期比32.0%減）となっており、死亡災害は減少しているものの、死傷災害の増加に歯止めが掛からない状況となっている。

労働災害を防止するためには、現場や作業の実態と関わる危なさを把握し、事業者が『基本』を決め、労働者が定められた基本動作を守る、日々の『管理』が必要である。

愛知労働局、管下労働基準監督署は、年末の慌ただしい時期を迎えるにあたり、働く仲間が誰一人ケガをすることなく明るい新年を迎えられるよう、本来の管理に今一度立ち戻ることを提唱し、『令和3年度 職場の年末安全衛生推進運動』を実施する」。

●スローガン:「無災害 みんなで迎える 明るい新年」

●実施時期:令和3年12月1日～令和3年12月31日

□事業場における実施事項

推進運動での事業者及び労働者の実施すべき事項。

【事業者の実施事項】

●現場や作業の実態と関わる危なさの把握 ●守るべき「基本」を定め労働者への徹底を図る。

【労働者の実施事項】

●定められた基本動作の遵守。



「職場の年末安全衛生推進運動」ポスター

【事業主の守るべき「基本」】

●整理整頓のための収納場所を決めているか ●作業に応じた服装や保護具を決めているか ●作業手順を決めているか（臨機応変な対応を求めるのは「基本」を決めた上で） ●安全な通路を決めているか ●階段に手すりを設置しているか ●機械の異常時に「止める・呼ぶ・待つ」と決めていても、どのボタンで止めるのか教育しているか／誰をどのように呼ぶのか決めていないか／どのように待つのか決めていないか ●機械の掃除、注油、修理、点検など手順を決めているか ●予め作業計画を決め、関係者に周知しているか。

【労働者の守るべき「基本動作」】

●整理整頓をする ●決められた服装や保護具を身に付けて作業する ●決められた作業手順を守る ●決められた通路を歩く ●階段では手すりを持つ ●機械に異常があれば「止める、呼ぶ、待つ」を励行する ●機械の清掃、注油、点検では、機械を停止する ●作業計画を変更しなければならないときは判断を仰ぐ。

【本来の「管理」を考える】

守るべき「基本」を決めるためには、現場や作業の実態と関わる危なさを把握することが必要。危なさの度合いに応じて対応を決め「基本」を定める。そして、「基本」を決め、守らせるのは事業者の役割、定められた基本動作を守るのは労働者の役割。労働者に任せた安全衛生「活動」から事業者の行なう安全衛生「管理」へ。

愛知労働局・労働基準監督署は、本来の「管理」に立ち戻ることを提唱している。

※次ページに「職場の年末安全衛生管理点検表」を掲載。

創造を超えるデザイン、
心に残る印刷。

デザイン～印刷まで
トータルサポート

お気軽にお問合せ下さい。

カラー印刷全般

株式会社 プロスペック

〒453-0855
名古屋市中村区烏森町6丁目108番地
TEL(052)482-3117(代表)
FAX(052)482-3118

info@ps-prospec.co.jp https://www.ps-prospec.co.jp/

「紙の匠」
meikami

メイカミ

〒461-0018名古屋市長区主税町4-83
名古屋紙商事株式会社
TEL:052-931-2221
FAX:052-932-1418

職場の年末安全衛生管理点検表 (製造業用)

— 年度 —

年末の繁忙期を迎えるにあたり、労働災害を発生させないため、この点検表に基づき一層の安全衛生管理の充実を図ってください。なお、この点検表は労働基準監督署へ提出の必要はありません。

点検年月日	年 月 日	点検者 職・氏名	職名： 氏名：
-------	-------	----------	------------

点検項目 (※該当しない項目には、チェックする必要はありません。)

1 整理整頓のための収納場所を決めていますか？

- (1) 荷、工具、用具の収納場所、置き方、高さなどのルールを決めているか。 適 否
- (2) 定期的な整理、整頓、清掃の実施ルールを決めているか。 適 否
- (3) 上記ルールの順守確認を行っているか。 適 否

2 作業に応じた服装や保護具を決めていますか？

- (1) 作業に応じた服装が着用されるようルールを決めているか。 適 否
- (2) 作業内容、取り扱う物質に応じた保護具 (保護帽、墜落制止用器具、保護手袋、呼吸用保護具等) の着用ルールを決めているか。 適 否
- (3) 呼吸用保護具の交換時期を管理しているか。 適 否
- (4) 服装や保護具の着用状況を確認しているか。 適 否

3 作業手順を決めていますか？

- (1) 安全な作業のための作業手順を会社のルールとして決めているか。
(急な作業変更時を含む) 適 否
- (2) クレーン作業に関する、合図の方法、玉掛用具の選定、掛け方等のルールを決めているか。 適 否
- (3) フォークリフトの運転に関して、制限速度、シートベルト着用、用途外使用の禁止などの運用ルールを決めているか。 適 否
- (4) 腰痛予防の観点から、重量物を取り扱う作業、不自然な姿勢を伴う作業について、姿勢、動作、手順及び時間などについて、ルールを決めているか。 適 否
- (5) 作業手順を文書化し、作業者に教育しているか。 適 否
- (6) 決めた手順を守っているかを管理者が確認しているか。 適 否
- (7) 守られていない手順がある場合、その理由を確認して対応しているか。 適 否

4 安全な通路を決めていますか？

- (1) 歩行者と車両や運搬機械との動線のすみわけを明確にしているか。 適 否
- (2) 製品を入れた箱などの荷、台車などが通路に置かれていないか。 適 否
- (3) 歩道の段差、凹み、窪み等のつまずくおそれがある個所、摩耗で滑りやすくなっている箇所はないか。 適 否
- (4) 歩道の色分け、停止線等の塗装は消えていないか。 適 否
- (5) 上記について定期的に点検・補修しているか。 適 否

5 階段に手すりを設置していますか？

- (1) 階段に手すりを設置しているか。 適 否

美しさ・誠実・挑戦

お客様に企画、デザインを通し、
真の感動を提供出来る様、
常に進化し続ける企業を目指します。

グラフィックデザイン Graphic design

ウェブデザイン Web design

セールスプロモーションデザイン Sales promotion design

エディトリアルデザイン Editorial design

アドバタイジングデザイン Advertising design

オンデマンドプリンティング On-demand printing

adWISE

株式会社 アドワイス

〒460-0002 名古屋市中区丸の内3-15-15 ダイアパレス丸の内201

TEL 052-212-5182 FAX 052-212-5183 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz http://www.ad-wise.biz/

- (2) 階段を昇降する際、手すりを持つことをルール化しているか。 適 否
- 6 機械装置の異常時に「止める・呼ぶ・待つ」を決めていますか？**
- (1) 機械装置に異常が発生した際、どのボタンで「止める」か教育しているか。 適 否
- (2) " " 誰をどのように「呼ぶ」か決めているか。 適 否
- (3) " " どのように「待つ」か決めているか。 適 否
- (4) 上記の順守を確認しているか。 適 否
- 7 機械の清掃、注油、修理、点検等の手順を決めていますか？**
- (1) 機械の掃除、給油、点検、修理の際の機械停止に関する手順、ルールを決めているか。 適 否
- (2) 安全柵や安全カバーの機能が維持できているか確認しているか。 適 否
- (3) 職長等の現場責任者が、機械に故障、不具合、劣化がないか確認し、管理部門に報告しているか。 適 否
- (4) 機械、安全装置、局所排気装置等の修理が完了していないものがないか確認しているか。 適 否
- (5) 職長等の現場責任者が、機械の掃除、給油、点検、修理の際の機械停止に関する手順のルールが守られているかを確認しているか。 適 否
- 8 あらかじめ作業計画を決め、関係者に周知していますか？**
- (1) 作業の場所や作業に用いる機械などの状況を確認したうえで、作業計画を決め、周知しているか。
- ・フォークリフトなどの車両系荷役運搬機械等を用いる作業 適 否
 - ・その他(法的義務が課せられていないものを含む) 適 否
- (2) 作業計画を変更する必要がある場合、管理部門へ情報提供するよう周知しているか。 適 否
- 9 その他**
- (1) 衛生管理者等が、有機溶剤作業主任者や特定化学物質作業主任者等が以下の職務を行っているか把握しているか。
- ・作業方法の決定、労働者の指揮 適 否
 - ・局所排気装置の点検 適 否
 - ・保護具の使用状況の監視 適 否
- (2) TBM（ツールボックスミーティング）、KY（危険予知）などの自主的活動を活発に推進しているか。 適 否
- (3) ヒヤリ・ハット、改善提案などによるボトムアップが活発に行われているか。 適 否
- (4) ポスター、標語等を掲示することにより、労働者の意識の高揚を図っているか。 適 否
- (5) 新型コロナ感染症予防対策を実施しているか。 適 否
- ～取組の5つのポイントを確認しましょう～

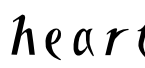
https://jsite.mhlw.go.jp/aichi-roudoukyoku/hourei_seido_tetsuzuki/anken_eisei/tetsuzuki/_122148_00006.html



・ご不明な点などについては、愛知労働局又はお近くの労働基準監督署にお問い合わせください。

・この様式は愛知労働局ホームページ(<https://jsite.mhlw.go.jp/aichi-roudoukyoku/>)にも掲載しています。

安全衛生点検表 愛知労働局 作成 (R3. 11)



人から人へ心を伝える ハート紙製品


グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社

URL : www.heart-group.co.jp



事業再構築補助金

(中小企業等事業再構築促進事業)

第4次公募開始／締切日は12月21日

第4次の公募が始まる事業再構築補助金は、ポストコロナ、ウイズコロナ時代の経済変化に対応するため、企業の思い切った事業再構築を支援しようと設けられた支援策になります。その事業内容は、新分野展開、業態転換、事業・業種転換、事業再編成、そして今回も、最低賃金の影響を受ける事業者向けに最低賃金枠が設けられており、これは緊急事態宣言特別枠に比べて採択率において優遇されていますので、積極的な活用を促しています。

●補助金額

[通常枠] 中小企業、中堅企業ともに

従業員20人以下: 100万円～ 4,000万円

従業員21人～ 50人: 100万円～ 6,000万円

従業員51人以上: 100万円～ 8,000万円

[大規模賃金引上枠] 中小企業、中堅企業とも

従業員数101人以上: 8,000万円超～ 1億円

[卒業枠] 中小企業者

6,000万円超～ 1億円

[グローバルV字回復枠] 中堅企業

8,000万円超～ 1億円

[緊急事態宣言枠] 中小企業、中堅企業ともに

従業員5人以下: 100万円～ 500万円

従業員6人～ 20人: 100万円～ 1,000万円

従業員21人以上: 100万円～ 1,500万円

[最低賃金枠] 中小企業、中堅企業ともに

従業員数5人以下: 100万円～ 500万円

従業員数6人～ 20人: 100万円～ 1,000万円

従業員数21人以上: 100万円～ 1,500万円

●補助率

[通常枠] 中小企業2 / 3(6,000万円を超える部分1 / 2)、
中堅企業1 / 2(4,000万円を超える部分1 / 3)

[大規模賃金引上枠] 中小企業2 / 3(6,000万円を超える部分1 / 2)、中堅企業1 / 2(4,000万円を超える部分1 / 3)

[卒業枠] 中小企業2 / 3

[グローバルV字回復枠] 中堅企業1 / 2

[緊急事態宣言特別枠] 中小企業3 / 4、中堅企業2 / 3

[最低賃金枠] 中小企業3 / 4、中堅企業2 / 3

●補助対象要件(以下の①、②を満たす)

①2020年4月以降の連続する6か月のうち、任意の3か月の合計売上がコロナ以前(2019年または2020年1月～3月)の同3か月の合計売上高と比較して、10%以上減少しており、2020年10月以降連続する6か月間のうち、任意の3か月の合計売上が、コロナ以前(2019年または2020年1月～3月)の同3か月の合計売上高と比較して5%以上減少していること。②経済産業省が示す「事業再構築指針」に沿った3～5年の事業計画書を認定経営革新等支援機構と共同で策定する。

●公募期間

公募開始: 令和3年10月28日 / 申請受付: 令和3年11月中旬予定 / 応募締め切り日: 令和3年12月21日。

●申請方法・問い合わせ

詳細は下記ホームページで確認ください。

<https://jigyousaikouchiku.go.jp/>

※システムの利用方法が分からない場合は、「事業再構築補助金事務局 システムサポートセンター」まで

TEL:050-8881-6942

受付時間: 平日9:00～18:00(土、日、祝日を除く)

※公募要領などの内容の問い合わせは、「事業再構築補助金事務局 コールセンター」まで

TEL<ナビダイヤル>0570-012-088

<IP電話用>03-4216-4080

受付時間: 9:00～18:00(日、祝日を除く)



事業再構築補助金事務局HP



Giving Shape to Ideas

お客様の可能性を引き出す印刷現場での働き方改革をご提案します。



専任者不要

「スマートに働く」
スキルレスオペレーション

作業の効率化

「無駄のない」
シンプルな印刷プロセス

受注体制の拡充

「アイデアの具現化」
高品質を生むテクノロジー



AccurioPress
C4080/C4070

※写真はC4080にオプションを装着したものです。

コニカミノーラ ジャパン株式会社
プロフェッショナルプリント事業部 西日本営業統括部 営業4部

〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄2-9-15
三井住友海上しらかわビル11F TEL.052-229-4624



■愛知県知事表彰／全日本印刷工業組合連
合会会長・愛知県印刷工業組合理事長表彰

永年勤続優良従業員表彰を
受けた皆さん

令和3年度「永年勤続優良従業員」が行なわれ、同一事業所において10年及び15年の長きにわたり勤務し、社業の発展に貢献した皆さんが表彰されました。表彰日は11月1日各事業所において行なわれました。

■愛知県知事表彰

【推薦理由】「同一事業所において、15年以上の長期にわたり連続勤務し、その間、品行方正にして優れた知識技能を持って業務を遂行するとともに後輩の指導育成にあたるなど、企業の発展に著しく貢献するものとして事業主より推薦され、かつ、表彰審査委員会において愛知県知事表彰にふさわしいと認められた者である」。

【東北支部】昭和印刷(株):前津純子

【中支部】共生印刷(株):山田武志

【南支部】長苗印刷(株):天野浩介、安藤広樹、恒松慶彦、西尾達也、野田隆敬、岬山猛、若林克徳

【東南支部】(株)一誠社:岡本清秋、辻紳一郎、仲島裕、渡邊桂樹

【知多支部】プリ・テック(株):石川等、山口亘

【西三河支部】あいち印刷(株):阿部征博、鈴木総志、長原賢治

■全日本印刷工業組合連合会会長・愛知県印刷工業組合理事長表彰

【推薦理由】「同一事業所において、10年以上勤務し、技術優秀、欠勤率僅少にして、その勤務態度は多従業員の模範であり、表彰に該当するものとして事業主より推薦され、かつ、表彰審査委員会において全日本印刷工業組合連合会会長・愛知県印刷工業組合理事長表彰に相応しいと認められた者である」。

【中村支部】菱源(株):横山明、鶴岡裕司／名鉄局印刷(株):日下和仁、小澤翔也

愛知県印刷工業組合

印刷と関連業界「新年互礼会」
開催のご案内

愛知県印刷工業組合では、令和4年新春印刷と関連業界「新年互礼会」を下記のとおり開催いたします。なお、今回は新型コロナウイルス感染予防対策のためソーシャルディスタンスを確保した設営をいたしますので、恐縮ですが各社参加人数を制限させていただきます。ご理解のほどよろしくお願いいたします。

開催日時:令和4年1月12日(水)17時開会

会場:名古屋東急ホテル3階「ヴェルサイユの間」
名古屋市中区栄4-6-8 TEL052-251-2411

参加会費:1人20,000円(愛知県印刷工業組合員及び賛助会員1人15,000円)

参加人数:愛知県印刷工業組合員及び賛助会員:1社2名以内、上記以外の団体及び会社:1社1名

申込期日:12月15日(水)

※お願い:当日は、受付にて検温させていただきます。37.5度以上の方にはご参加のご辞退をお願いいたします。

また、新型コロナウイルス感染の拡大、緊急事態宣言の発令などの状況によっては中止する場合がございます。ご理解、ご了承いただきますようお願い申し上げます。

【中支部】共生印刷(株):奥村厚太

【東南支部】(株)一誠社:伊波和樹、服部冬樹／新日本印刷(株):山下博美、佐々木智康、松本雄一郎、須藤祐生

【知多支部】プリ・テック(株):菊池弘恵、岩崎ひとみ、前田貴宏

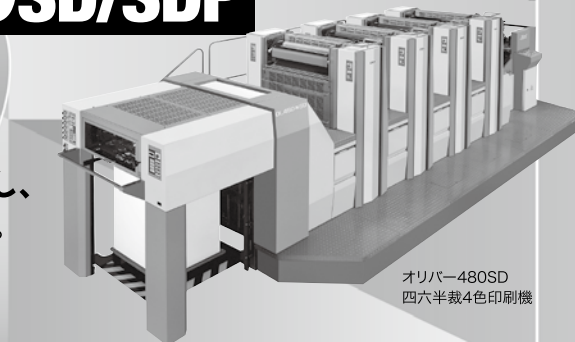
【西三河支部】あいち印刷(株):猪熊誠一、加藤陽一、牧昌志、鈴木文華、三浦萌絵、川合光浩

【東三河支部】(株)豊橋印刷社:足立益章 (敬称略)

四六半裁
OLIVER 480SD/SDP

LED-UV搭載

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。



オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

大好評!オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、
お客様の満足をお約束します

Sakurai
株式会社 桜井グラフィックシステムズ
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL.(03)3643-1131(代) FAX.(03)3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)35-2551(代) FAX.(0575)35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31
TEL.(06)6308-6651(代) FAX.(06)6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL.(092)741-2672(代) FAX.(092)741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL.(0575)33-1260(代) FAX.(0575)33-3146



□特別展案内

越前和紙で作ってみた パッケージと雑貨展

越前和紙の里 紙の文化博物館

全国の和紙産地の中で最大の規模を誇る福井県越前市。同市は、越前和紙の産地であり、伝統的な紙すきはもちろん、透かし漉き、機械漉き、その他揉み加工など、和紙に表情を与える加工技術を持つ工房が軒を連ねている。

今回、この和紙にホットスタンプやUV印刷などの技術を用い、新たに表情を加えた貼り箱やトムソン箱などによる新しいパッケージを提案する、越前和紙の里 紙の文化博物館特別展「越前和紙で作ってみたパッケージと雑貨展」が開催される。

新しいパッケージをデザインしたのは関西のデザイナーグループ pakection! (パケクション!)。越前和紙パッケージに包まれることで、中に入っている商品の価値が高まるような、手にした人がワクワクす



越前和紙で作られた数々のパッケージ。和紙の新しい一面を知ることができる。

ような、贈る人の気持ちに添えるようなパッケージの数々が披露される。例えば、越前クラフトビール手提げセット、水引/包丁パッケージ、うるしだるまパッケージ、越前漆器パッケージ、六角形ビス入れケース、墨流し貼り箱、額縁風BOX、縁起物干支飾り、引き出し貼り箱、和紙巾着袋など。

○会期・時間：2021年11月3日～2022年1月10日、AM9:30～PM5:00
○会場：越前和紙の里紙の文化博物館(毎週火曜日、12/28～1/4休館)、福井県越前市新在家町11-12
TEL0778-42-0016
○入館料：300円



「PrintDoors2022」ポスター

□第58回光文堂新春機材展開催

「Print Doors 2022」

1月26・27日/ポートメッセなごや

愛知県印刷工業組合はじめ岐阜・三重の各県工組など、多くの印刷関連団体が後援し、(株)光文堂が主催して開催する新春恒例の総合印刷機材展「第58回光文堂新春機材展 PrintDoors2022」が、2022年1月26・27の両日、名古屋市国際展示場ポートメッセなごや3号館において開催される。

印刷・情報産業の現在と未来を知ることができる2日間、「ロマンと効率 輝く企業へ」をテーマに、印刷業界が抱えている

多種多様な課題を解決するソリューションが提案される。特に、今後の経営基盤を確立する参考になるとともに、将来へ向けての設備計画の方向付けの場として大きな期待が寄せられている。また、恒例の印刷ビジネス交流コーナー「コラボレーション展」も併催され、情報交換に華が咲く。

＜開催概要＞

○会期：2022年1月26日(水)、27日(木)の2日間

○時間：26日AM10:00～PM5:00、27日AM9:00～PM5:00

会場：名古屋市国際展示場ポートメッセなごや3号館、名古屋市港区金城ふ頭2-2
TEL052-398-1771

○併催：コラボレーション展

○併催：特別セミナー

＜後援団体＞

愛知県印刷工業組合、岐阜県印刷工業組合、三重県印刷工業組合、日本グラフィックサービス工業会愛知県支部、愛知県製本工業組合、中部グラフィックコミュニケーションズ工業組合、愛知県トムソン工業協同組合、東海北陸シーリング印刷協同組合

編集だより

■2021年も残りわずか。振り返ってみますと「コロナで開け、コロナで暮れた」との印象が強くありますが、今は下火のコロナであっても、年が明けてから感染症が広まりはしないだろうか心配です。虎年。が明るい年になることを祈りたいものです。

あいの印刷

No.601

令和3年12月10日発行

発行人 鳥原久資
編集 組織・共済委員会
発行所 愛知県印刷工業組合
〒461-0001 名古屋市東区泉一丁目20番12号
メディアージュ愛知1階
TEL (052) 962-5771
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>
◆E-mailアドレス jimukyoku@ai-in-ko.or.jp

離島物語

離島を
ポスター-SHOPで
応援しよう!!



詳しくはこちらから
離島物語

新登場!

LPビルダー 新規入会者募集中

BRIDGE

株式会社 販促ファクトリー



多言語に対応した
デジタルブックを簡単に作成
手軽に配信・快適に閲覧



MORISAWAは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

多言語ユニバーサル情報配信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス

あらゆる紙媒体をデジタル化し、
スマートフォンやタブレット端末に
手軽に配信するサービスです。

詳しくは

www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。
●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

Axuas

印刷用紙は、紙営業本部 TEL (052)220-5511
紙のプロフェッショナルとして
「最適」をご提案いたします。



パッケージは、包材営業部 TEL (052)220-5507
皆様の「包む」を
サポートいたします。



LED 照明は、開発事業部 TEL (052)220-5518
地球に優しい
「LED照明」を中心に省エネ化の
お手伝いをいたします。



株式会社 AXUAS

〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号 <http://www.axuas.jp>

キングは 印刷会社の パートナー

詳しくは



Printing
Supply

封筒用紙・名刺用紙・
ハガキ・包装用商材

Printing
Promotion

カレンダー印刷・名入販促物
(クリアホルダー、ふせん等)

Printing
Support

業務支援アプリ・
営業支援アプリ

Printing
System

名刺作成システム
(ソフト、プリンター、裁断機)



株式会社キングコーポレーション

本社 / 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3丁目7番23号 TEL 052-961-7661 (代)

全国15拠点を
サポート

本社 / 名古屋本店 / 東京支店 / 大阪支店 / 福岡支店 /
仙台支店 / 横浜支店 / 静岡支店 / 金沢支店 / 神戸支店 /
広島支店 / 鹿児島支店 / 札幌営業所 / 青森営業所 / 浜松営業所

Catch The Innovation
～変革を掴もう～

KOBUNDO

真価新化進化

PRODUCTS

フィニッシングソリューション KBD MOLLシステム

FOLDER/GLUER/INSERTING/TAPING

KBD MOLLシステムは、製袋機、グルーシステム、紙折機の機能を統合して、パッケージ等の型紙を自動で製造するユニットシステムです。



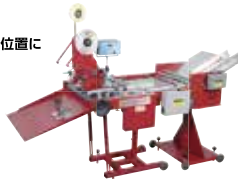
KBD マルチ・テーピング・システム

両面テープ貼りに特化した製品で、セット時間が短く省スペースでの設置も可能!

●最大4ヘッドまで搭載可能センサーを通して、正確な位置にテープを貼ります。

セミオートフィーダーを搭載しており、最大76m/分の速度で生産可能!

558mm幅に最大4セットまでのテープヘッドが搭載可能!



デジタル制御高精度シートカッター KBD Value Sheeter I400

KBDバリューシーター1400は、最新の先端技術を採用し、高速で安定した断裁を可能にするシートカッターです。



KBD きらり

UV スポットニスとの融合で高品質で立体的な付加価値ある印刷物を!



KBDきらりは、小ロットでもロングランにも適したデジタルコーティングシステム。箔押しも標準装備しており、スポットニスとの融合で高品質で立体的な仕上がりを実現! コロナ処理を標準装備しており、様々なデジタル印刷物にも対応。デジタルコーティングなので版が必要なく、様々な印刷データを短時間でセットでき、納期短縮も可能となりました。



印刷機材の総合商社
株式会社

光文堂

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・金沢・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森
山形・千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄